

Einige unserer Neuheiten der Produktgruppe Spannen:

21... Bohrfutter



214005...
Eyltool-Schnellspan-Bohrfutter

23... Werkzeugaufnahmen, ...



234450...
NC-Kurzbohrfutter



239990
Werkzeugvoreinstellgerät



239994
Schrumpfgerät

24... NC-Hochdruckspanner, ...



240051...
NC-Kompaktspanner



240053...
Zentrischspanner



241030...
Maschinenschraubstock



24001170
Präzisionsspanner

25... Magnetspannzeuge



25505...
Aufspannplatte für Schleifarbeiten



25507...
Aufspannplatte für schwere
Zerspanung



25509...
rundes Magnetspannfutter

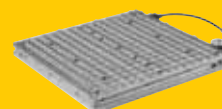
26... Spannsysteme



26711...
Seitenspanner



26736...
Parallelunterlagen-Satz 3mm



26770...
Vakuum-Spannplatte



26885...
Pneumatikspanner





21... Bohrfutter

Seite
314 - 317

22... Drehspitzen, Drehfutter, Schnellwechseleinsätze, VDI-Werkzeughalter und angetriebene Werkzeuge

Seite
317 - 344

23... Werkzeugaufnahmen, Werkzeugvermessung und Schrumpfgeräte

Seite
344 - 385

24... NC-Hochdruckspanner und Maschinenschraubstöcke

Seite
386 - 396

25... Magnetspannzeuge

Seite
396 - 399

26... Spannsysteme und Aufspannhilfsmittel

Seite
400 - 433

Bohrfutter

Zahnkranz-Bohrfutter



211000... Zahnkranz-Bohrfutter

Eigenschaften: Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel, DIN ISO 10887

Einsatz: auf Hand-, Schlag- und Standbohrmaschinen

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außendurchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	211000...
1	1,0-10	3/8" x 24	37	49,5	61	26,65
2	1,0-10	1/2" x 20	37	49,5	61	26,65
3	1,5-13	1/2" x 20	42,8	59	74	35,75
4	1,0-10	B 12	37	50	60,5	26,95
5	1,0-10	B 16	42,8	63	77	29,45
6	1,5-13	B 16	42,8	63	77	39,85
7	3,0-16	B 16	50	67,5	86,5	68,30
8	1,5-13	1/2" x 20	42,8	59	74	30,65



21193 Ersatzschlüssel bis 13 mm

2,80

Eigenschaften: Schlüssel mit DIN-Verzahnung 6349, Zapfendurchmesser 6 mm, Höhe 41 mm

Einsatz: für Zahnkranzbohrfutter von 1,0-10,0 mm und von 1,5-13,0 mm

21196 Ersatzschlüssel bis 16 mm

3,90

Eigenschaften: Schlüssel mit DIN-Verzahnung 6349, Zapfendurchmesser 8 mm, Höhe 50 mm

Einsatz: für Zahnkranzbohrfutter von 3,0-16,0 mm



21193+21196

Schnellspann-Bohrfutter

212000... Schnellspann-Bohrfutter mit Haltering



Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte

Ausführung für Rechts- und Linkslauf

Einsatz: für Akku-Schrauber, Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen, mit Sechskant für

Montage und Demontage auf der Maschinenspindel

Ausführung: mit Radialverriegelung

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212000...
1	1,0-10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	29,50
2	1,0-10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	29,50
3	1,5-13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	34,40



212000



2122001



2122002



2122003

212200... Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest



Eigenschaften: schlüsselloses Bohrfutter, mit Sechskant für Montage und Demontage auf der Ma-

schinenspindel, mit Radialverriegelung, gute Rundlaufgenauigkeit, durchbohrte Ausführung für

Rechts- und Linkslauf (Gewinde M5 oder M6), mit Anfahrerschutz

Einsatz: für Akku-Bohrmaschinen und Netzbohrmaschinen bis 1100 Watt Leistung

Ausführung:

Artikelnummer 2122001: Kunststoffausführung, mit Haltering

Artikelnummer 2122002: Metallausführung, ohne Haltering

Artikelnummer 2122003: Metallausführung, mit Haltering, mit Spannfasen aus Hartmetall

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212200...
1	1,0-10	3/8" x 24	42,7	55	60,9	29,50
2	1,0-10	1/2" x 20	42,7	55	60,9	30,75
3	1,5-13	1/2" x 20	42,7	64,5	72,4	38,40

212500... Schnellspann-Bohrfutter, leichte Ausführung



Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering,

für Rechtslauf

Einsatz: für handgeführte Bohrmaschinen

Ausführung:

B 16 um 2,5 mm verkürzt

B 18 um 7,0 mm verkürzt

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	212500...
1	1,0-13	1/2" x 20	40,2	76,3	83,6	55,50
2	0,5-10	B 12	35,8	68	75,7	65,10
3	1,0-13	B 12	40,2	78,8	86,1	69,50
4	0,5-10	B 16	40,2	78	86,5	65,10
5	1,0-13	B 16	46	93	101,5	70,00
6	3,0-16	B 16	46	88,5	98,5	75,50
7	3,0-16	B 18	46	92	102	75,50



212500

213000... Schnellspann-Bohrfutter, schlagbohrfest

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend, für Rechtslauf (für Links-
lauf bis 15 Nm Drehmoment geeignet), mit Spannkraftsicherung, abgedichtet

Einsatz: für Schlagbohrmaschinen aller Fabrikate

Ausführung: B 16 um 2,5 mm verkürzt

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen- durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	213000...
1	0,5-10	B 12	40	68	75,7	69,50
2	1,0-13	B 16	42,8	80,2	89,3	75,50
3	1,0-13	1/2" x 20	42,8	74,2	83,3	75,50



213000

214000... Schnellspann-Bohrfutter, schwere Industrieausführung

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, selbstspannend, mit massivem Haltering,
für Rechtslauf

Einsatz: für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen mit B-Konus-Aufnahme

Ausführung: B 18 um 7 mm verkürzt

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen- durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	214000...
1	0-10	B 16	40,2	82,5	89,1	81,50
2	1-13	B 16	46	93	101,5	87,50
3	3-16	B 16	51	96,5	106,8	93,50
4	3-16	B 18	51	96,5	106,8	93,50



214000

214005... Schnellspann-Bohrfutter, Industrieausführung

Eigenschaften: schlüsselloses Schnellspann-Bohrfutter, mit massivem Haltering und 4 Stiftboh-
rungen im Grundkörper zum Nachspannen der Werkzeuge für höhere Haltekräfte, für Rechtslauf

Einsatz: auf stationären Maschinen

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen- durchmesser mm	Länge mm	214005...
1	0,5-8	B 12	34	71,2	39,15
2	1-10	B 12	44	93,4	39,15
3	1-13	B 16	51	104	49,40
4	1-16	B 16	51	104	49,40
5	1-16	B 18	54	115,2	49,40
6	5-20	B 22	57	129,2	84,30



214005

215000... Genauigkeits-Schnellspann-Bohrfutter

Eigenschaften: selbstspannend, hohe Rundlaufgenauigkeit (0,05 mm), Verschleißteile gehärtet
und geschliffen

Einsatz: für CNC-gesteuerte Bohrwerke und Produktionsbohrmaschinen

Ausführung: B 18 um 7,0 mm verkürzt

Variante	Spannweite mm	Aufnahme	Außen- durchmesser mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	215000...
1	0-10	B 12	43	82,5	90,1	138,00
2	0-10	B 16	43	82,5	90,1	138,00
3	1-13	B 16	50	94	102,5	148,00
4	3-16	B 16	55	96,5	106,8	158,00
5	3-16	B 18	55	96,5	106,8	158,00



215000

Werkzeuge & Ausrüstungen

Werkzeuge zum Ausprobieren



WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eyrluf: 0371/5267-0 - Eyrlmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Dorne, Hülzen und Verlängerungen

21700... Kegeldorn



DIN
2185

Eigenschaften: gehärtet und geschliffen

Einsatz: zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegel

Ausführung:

Größe 3 x M20 passend für Artikelnummer 23855

Größen 3 x JT4 und 4 x JT4 passend für Artikelnummer 23857

Morsekonus x Aufnahmedorn	21700...	Morsekonus x Aufnahmedorn	21700...
1XB12	4,70	3XB18	7,40
1XB16	4,70	3XB22	8,20
2XB12	5,30	3XM20	35,25
2XB16	5,30	4XB16	11,70
2XB18	5,70	4XB18	11,70
3XB16	6,90		



21700

21720... Reduzierhülse



DIN
2185

Eigenschaften: ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

Morsekonus außen-innen	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21720...
2-1	20	92	7,20
3-1	20	99	9,50
3-2	30	112	9,50
4-1	20	124	11,10
4-2	30	124	11,10
4-3	36	140	11,10
5-2	30	156	23,45
5-3	36	156	23,45
5-4	48	171	23,45



21720

21740... Verlängerungshülse



DIN
2187

Eigenschaften: ganz gehärtet und geschliffen, höchste Rundlaufgenauigkeit

Morsekonus außen-innen	größter Durchmesser mm	Kraglänge mm	Gesamtlänge mm	21740...
1-2	30	98	160	15,80
2-1	20	85	160	12,10
2-2	30	100	175	16,35
2-3	36	121	196	21,50
3-2	30	100	194	17,85
3-3	36	121	215	22,85
3-4	48	146	240	28,45
4-3	36	122,5	240	25,15
4-5	63	182,5	300	63,70



21740

21750... Bohrer- und Reibahlenverlängerung mit Morsekegel innen und außen



Eigenschaften: ganz geschliffen, Kegel gehärtet, Außendurchmesser nicht gehärtet

Einsatz: zum Verlängern von Bohrern und Reibahlen mit Morsekegel

Außendurchmesser x Gesamtlänge mm	Kraglänge mm	MK innen	MK außen	21750...
20X200	138	MK1	MK1	29,35
20X250	188	MK1	MK1	32,50
20X300	238	MK1	MK1	36,75
20X350	288	MK1	MK1	39,40
20X400	338	MK1	MK1	45,75
20X450	388	MK1	MK1	57,40
20X500	438	MK1	MK1	57,40
25X200	125	MK2	MK2	35,35
25X250	175	MK2	MK2	41,40
25X300	225	MK2	MK2	46,25
25X350	275	MK2	MK2	51,10
25X400	325	MK2	MK2	58,20
25X450	375	MK2	MK2	70,70
25X500	425	MK2	MK2	73,70
25X600	525	MK2	MK2	105,50
32X250	156	MK3	MK3	47,85



21750

Außendurchmesser x Gesamtlänge mm	Kraglänge mm	MK innen	MK außen	21750...
32X300	206	MK3	MK3	57,00
32X350	256	MK3	MK3	59,90
32X400	306	MK3	MK3	67,10
32X450	356	MK3	MK3	79,00
32X500	405	MK3	MK3	85,60
32X600	506	MK3	MK3	118,80
40X300	182,5	MK4	MK4	73,20
40X350	232,5	MK4	MK4	78,60
40X400	282,5	MK4	MK4	87,40
40X450	332,5	MK4	MK4	95,80
40X500	382,5	MK4	MK4	109,30
40X600	482,5	MK4	MK4	155,70

21760... Klemmhülse für Gewindebohrer



DIN
6328

Eigenschaften: gehärtet, Bohrung und Außenkegel geschliffen

Einsatz: zur Aufnahme von Gewindebohrern und Reibahlen mit Zylinderschaft und Vierkantaufnahme



21760

MK x Bohrungsdurchmesser mm	Vierkant mm	Außen-durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21760...
1X2,8	2,1	12,2	65,5	31,95
1X3,5	2,7	12,2	65,5	18,65
1X4	3	12,2	65,5	18,65
1X4,5	3,4	12,2	65,5	18,65
1X5	3,8	12,2	65,5	18,65
1X5,5	4,3	12,2	65,5	18,65
1X6	4,9	12,2	65,5	18,65
1X7	5,5	12,2	65,5	18,65
1X8	6,2	12,2	65,5	18,65
2X5,5	4,3	18	78,5	21,00
2X6	4,9	18	78,5	21,00
2X7	5,5	18	78,5	21,00
2X8	6,2	18	78,5	21,00
2X9	7	18	78,5	21,00
2X10	8	18	78,5	21,00
2X11	9	18	78,5	21,00
2X12	9	18	78,5	21,00
3X8	6,2	24	98	28,15

MK x Bohrungsdurchmesser mm	Vierkant mm	Außen-durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21760...
3X9	7	24	98	28,15
3X10	8	24	98	28,15
3X11	9	24	98	28,15
3X12	9	24	98	28,15
3X14	11	24	98	28,15
3X16	12	24	98	28,15
4X12	9	31,5	123	45,40
4X14	11	31,5	123	45,40
4X16	12	31,5	123	45,40
4X18	14,5	31,5	123	45,40
4X20	16	31,5	123	45,40
4X22	18	31,5	123	45,40
4X25	20	31,5	123	45,40

21770... Klemmhülse für Spiralbohrer



DIN
6329

Eigenschaften: gehärtet, Bohrung und Außenkegel geschliffen

Einsatz: zur Aufnahme von Spiralbohrern mit Zylinderschaft



21770

MK x Bohrungsdurchmesser mm	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21770...
1X3	12,2	65,5	20,95
1X3,3	12,2	65,5	20,95
1X4	12,2	65,5	20,95
1X4,2	12,2	65,5	20,95
1X5	12,2	65,5	20,95
1X6	12,2	65,5	20,95
1X6,8	12,2	65,5	20,95
1X7	12,2	65,5	20,95
1X8	12,2	65,5	20,95
2X5	18	78,5	23,75
2X6	18	78,5	23,75
2X6,8	18	78,5	23,75
2X7	18	78,5	23,75
2X8	18	78,5	23,75
2X8,5	18	78,5	23,75

MK x Bohrungsdurchmesser mm	größter Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	21770...
2X10	18	78,5	23,75
2X10,2	18	78,5	23,75
2X12	18	78,5	23,75
3X8	24	98	34,25
3X8,5	24	98	34,25
3X10	24	98	34,25
3X10,2	24	98	34,25
3X12	24	98	34,25
3X14	24	98	34,25

Körnerspitzen

Mitlaufende Körnerspitzen

22100... Mitlaufende Körnerspitze, Normalausführung



driven by technology



22100

Eigenschaften: Laufspitze aus hochwertigem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

Einsatz: universell, auf größeren Drehmaschinen, zum Schrappen und Feindreihen

MK	größter Körper-Ø mm	Ø Laufspitze mm	Ausraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	22100...
2	43	20	65	24	200	7000	80,90
3	58,5	25	79,5	31	500	5000	97,40
4	68,5	32	102,5	41	800	3800	148,50
5	88,5	40	129	50,5	2000	3000	199,80

22110... Mitlaufende Körnerspitze, Präzisionsausführung



Eigenschaften: Laufspitze aus hochwertigem Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01), Spitzenwinkel 60°

Einsatz: universell, auf größeren Drehmaschinen, zum Schruppen und Feindreihen

MK	größter Körper-Ø mm	Ø Laufspitze mm	Ausraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	22110...
2	45	20	65	24	200	7000	190,80
3	48,5	22	70,5	27,5	400	6300	198,50
4	70	32	102,5	41	800	3800	265,00
5	90	40	129	50,5	2000	3000	385,00



22110

22120... Mitlaufende Körnerspitze mit verlängerter Laufspitze



Eigenschaften: Körper und Laufspitze gehärtet, kleiner Gehäusedurchmesser, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01), Spitzenwinkel 60°

Einsatz: zur Bearbeitung kleiner und kleinster Teile auf größeren Drehmaschinen

MK	größter Körper-Ø mm	größter Laufspitzen-Ø mm	kleinster Laufspitzen-Ø mm	Ausraglänge mm	Länge der Laufspitze mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	22120...
2	32	15	10	73	29	170	7000	183,10
3	34	15	11	74	30	340	7000	190,80
4	42	20	13	88,5	38	700	6300	256,00
5	58	30	14	119	49	1400	4300	370,00

22120

22125... Mitlaufende Körnerspitze mit nachgedrehter, verlängerter Laufspitze



Eigenschaften: Körper gehärtet und geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01), Spitzenwinkel 60°, Dreifachlagerung

Einsatz: besonders geeignet zum Einsatz auf Kopierdrehmaschinen, für Werkstücke mit kleinem Durchmesser

MK	größter Körper-Ø mm	Ø Laufspitze mm	Ausraglänge mm	max. Werkstückgewicht kg	max. Drehzahl min ⁻¹	22125...
MK2	32	15	73	170	7000	160,00
MK3	34	15	74	340	7000	196,90
MK4	42	20	88,5	700	6300	480,00
MK5	58	30	119	1400	4300	380,00



22125

22130... Mitlaufende Körnerspitze mit Wechseleinsätzen



Eigenschaften: Körper gehärtet und geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit (Abweichung max. 0,01), Dreifachlagerung

Einsatz: auf Drehmaschinen, universell durch verschiedene Wechseleinsätze

Lieferumfang: Körper und Wechseleinsätze komplett im Holzkasten

MK	max. Werkstückgewicht kg	22130...	MK	max. Werkstückgewicht kg	22130...
MK2	70	272,00	MK4	280	368,00
MK3	120	295,00	MK5	650	587,00



22130

22131... Mitlaufender Zentrierkegel



Eigenschaften: spitz, als Zentrierkegel für Hohlkörper und Zentrierspitzen

Einsatz: zur Bearbeitung normaler Werkstücke

MK	größter Körper-Ø mm	Ausraglänge mm	max. Werkstückgewicht kg	22131...
MK2	60	41,5	180	166,20
MK3	80	59	350	226,00
MK4	100	68,5	600	241,00



22131

Feste Körnerspitzen



DIN 806

Eigenschaften: aus Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, Spitzenwinkel 60°

22140... Feste Körnerspitze



22140

22150... Feste Körnerspitze mit Hartmetall-Einsatz



22150

MK	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	22140...	22150... HM-Einsatz
1	12,2	80	10,00	36,65
2	18	100	13,10	36,65
3	24,1	125	15,60	59,00
4	31,6	160	26,50	76,40
5	44,7	200	61,70	106,10

Stirnseiten-Mitnehmer

22160... Stirnseiten-Mitnehmer

Eigenschaften: Hydraulischer Druckausgleich ergibt gleichmäßige Spannkraft auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstückes, durch die federnde Zentrierspitze erfolgt der Werkstück-Längensschlag an der Stirnseite, Werkstückgewicht max. 100 kg

Einsatz: zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit hoher Genauigkeit

MK	Höhe mm	Hub Zentrierspitze mm	Auskraglänge mm	Durchmesser mm	22160...
MK3	26-45	10	54	70	464,00
MK4	26-45	15	56,5	70	485,00



22160



- Mitnehmerscheibe und Zentrierspitze bitte separat bestellen (Art.Nr. 22165...- 22180...)
- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 2000 daN

22165... Mitnehmer-Scheibe, Rechtslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

22170... Mitnehmer-Scheibe, Linkslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

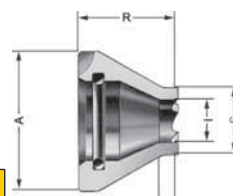
22175... Mitnehmer-Scheibe, Rechts- und Linkslauf

Eigenschaften: direkt verzahnt

Spannkreis S Ø mm	Zentrierspitze	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	22165... Rechtslauf	22170... Linkslauf	22175... Rechts- und Linkslauf
08	4	9-16	4,5	38	66,30	66,30	73,60
10	4	11-20	4,5	38	66,30	66,30	73,60
12	6	13-24	7	36	66,30	66,30	73,60
16	10	17-32	11	33	66,30	66,30	73,60
20	12	21-40	13	30	66,30	66,30	-
25	16	26-50	17	30	66,30	66,30	-
32	16	33-64	22	30	66,30	66,30	-



Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage

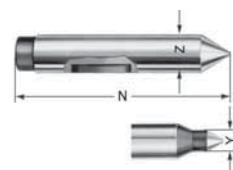


22165-22175

22180... Zentrierspitze

Einsatz: für Mitnehmer-Scheiben (Art.-Nr. 22165..., 22170..., 22175...)

Variante	Zentrierspitze Y	Spannkreis-Ø mm	Z mm	N mm	22180...
08	4	8-10	16	90	32,65
12	6	12	16	90	32,65
16	10	16	16	90	32,65
20	12	20	16	90	32,65
25	16	25-80	16	90	32,65



22180

Spannsystem für Drehmaschinen

Spannzangenfutter SPANNAX® und Zubehör

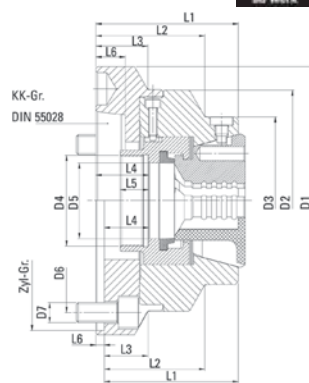
222600... SPANNAX® Anschlagfutter mit vollem Durchlass

Eigenschaften: hochgenaue Axialreferenz der Werkstücke durch Niederzug auf Anschlag, spindelschonend durch geringe Fliehkräfte, kurze Umrüstzeiten auf Durchgang durch schnellwechselbaren Anschlag

Einsatz: an CNC-Drehmaschinen, ideal für die Bearbeitung von Einlegeteilen und Stangenmaterial auf der Hauptspindel



222600



222600

Variante	Größe	D7	KK	Zylinder Ø mm	L1	D1	D3	D4	D5	Lochkreis-Durchmesser mm	Drehzahl u/min	222600...
42X5	42	M10 (4x90°)	A2-5	-	105	132	100	M54x1,5	45	104,8	7000	1250,00
42X6	42	M12 (4x90°)	A2-6	-	105	160	100	M54x1,5	45	133,4	7000	1391,00
42X140	42	M10 (4x90°)	-	140	90	150	100	M54x1,5	45	104,8	7000	1560,00
65X5	65	M10 (4x90°)	A2-5	-	110	157	122	M78x1,5	68,5	104,8	6000	1391,00
65X6	65	M12 (4x90°)	A2-6	-	98	157	122	M78x1,5	68,5	133,4	6000	1423,00
65X8	65	M16 (4x90°)	A2-8	-	102	202	122	M78x1,5	68,5	171,4	6000	1600,00
65X140	65	M10 (4x90°)	-	140	100	157	122	M78x1,5	68,5	104,8	6000	1600,00
65X170	65	M12 (4x90°)	-	170	98	180	122	M78x1,5	68,5	133,4	6000	1624,00

Spannzangenfutter SPANNAX® und Zubehör

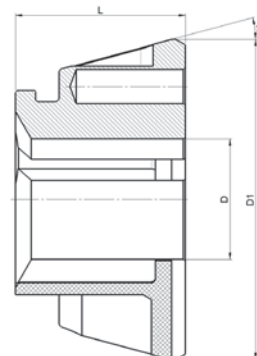


Eigenschaften: die GT Spannköpfe basieren auf dem Rubber-Flex® Prinzip und erreichen dadurch eine Spanntoleranz von +/-0,5 mm, sie sind in Rund-, Vierkant- oder Sechskant-Ausführung sowie mit glatter, quengerillter oder längs- und quengerillter Bohrung lieferbar, Stangenmaterial wird in Spannköpfen mit Längs- und Querrillen gespannt, vorbereitete oder empfindliche Werkstücke können in Spannköpfen mit glatter Bohrung in höchster Präzision gespannt werden, kurze Umrüstzeiten bei Spannkopfwechsel durch manuelle oder pneumatische Wechsellvorrichtung

Maße: D79,2 x L42 x W15°



Alle Durchmesser standardmäßig auch in glatter Ausführung lieferbar!
Weitere Profile auf Anfrage!



222610



222620

222610... Rubber-Flex® Spannkopf GT42

222620... Rubber-Flex® Spannkopf GT65

Durchmesser mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
4	glatt	117,90	173,60
5	glatt	117,90	149,50
6	glatt	117,90	149,50
7	glatt	117,90	149,50
8	Querrillen	117,90	149,50
9	Querrillen	117,90	149,50
10	Querrillen	117,90	149,50
11	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
12	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
13	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
14	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
15	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
16	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
17	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
18	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
19	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
20	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
21	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
22	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
23	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
24	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
25	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
26	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
27	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
28	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
29	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
30	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
31	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
32	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
33	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
34	Längs- und Querrillen	117,90	149,50

Durchmesser mm	Eigenschaften	222610... GT 42	222620... GT 65
35	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
36	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
37	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
38	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
39	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
40	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
41	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
42	Längs- und Querrillen	117,90	149,50
43	Längs- und Querrillen	-	149,50
44	Längs- und Querrillen	-	149,50
45	Längs- und Querrillen	-	149,50
46	Längs- und Querrillen	-	149,50
47	Längs- und Querrillen	-	149,50
48	Längs- und Querrillen	-	149,50
49	Längs- und Querrillen	-	149,50
50	Längs- und Querrillen	-	149,50
51	Längs- und Querrillen	-	149,50
52	Längs- und Querrillen	-	149,50
53	Längs- und Querrillen	-	149,50
54	Längs- und Querrillen	-	149,50
55	Längs- und Querrillen	-	149,50
56	Längs- und Querrillen	-	149,50
57	Längs- und Querrillen	-	149,50
58	Längs- und Querrillen	-	149,50
59	Längs- und Querrillen	-	149,50
60	Längs- und Querrillen	-	149,50
61	Längs- und Querrillen	-	149,50
62	Längs- und Querrillen	-	149,50
63	Längs- und Querrillen	-	149,50
64	Längs- und Querrillen	-	149,50
65	Längs- und Querrillen	-	149,50

222630... SPANNAX® Wechsellvorrichtung

Eigenschaften: manuelle Wechsellvorrichtung

Spannkopf-Größe	222630...
42	407,00
65	407,00



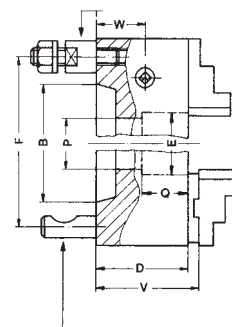
222630

22270... - 22271... Drehfutter, Standardausführung mit Kurzkegel

Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Direktaufnahme DIN 55027**Einsatz:** universell auf konventionellen Drehmaschinen

Technische Daten:													
Futtergröße	A	125		140			160			200			
Kegel		3	4	3	4	5	3	4	5	3	4	5	6
	B	53,9	63,5	53,9	63,5	82,5	53,99	63,5	82,5	53,9	63,5	82,5	106,4
	D	69	69	74	74	74	66	66	66	74,5	74,5	74,5	74,5
	E	32	32	40	40	40	42	42	42	51,2	55	55	55
DIN	F	75	85	75	85	104,8	75	85	104,8	75	85	104,8	133,4
	P	-	-	-	-	-	-	-	-	51,2	-	-	-
	Q	-	-	-	-	-	-	-	-	33	-	-	-
	V	73,7	73,7	81,7	81,7	81,7	70,7	70,7	70,7	81,2	81,2	81,2	81,2
	W	33	33	35	35	35 ¹⁾	23,45	23,45	23,45	26,7	26,7	26,7	26,7
Befest.-Löcher	DIN	3	3	3	3	4	3	3	4	3	3	4	4
	ca. kg	5,5		7			8,5			15,5			

Technische Daten:									
Futtergröße	A	250				315			
Kegel		4	5	6	8	5	6	8	
	B	63,5	82,5	106,4	139,7	82,5	106,4	139,7	
	D	83	83	83	83	96	96	96	
	E	60,7	76	76	76	79,6	103	103	
DIN	F	85	104,8	133,4	171,4	104,8	133,4	171,4	
	P	60,7	-	-	-	79,6	-	-	
	Q	40,5	-	-	-	49	-	-	
	V	90,9	90,9	90,9	90,9	101,4	101,4	101,4	
	W	27,5	27,5	27,5	27,5	31	31	31	
Befest.-Löcher	DIN	3	3	4	4	4	4	4	
	ca. kg	30				50			



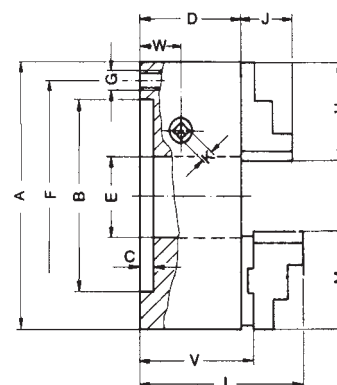
22272... - 22275... Drehfutter, Standardausführung mit zylindrischem Zentrierbund

Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Direktaufnahme DIN 6350**Einsatz:** universell auf konventionellen Drehmaschinen

Technische Daten:												
Futtergröße A	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250	315	
B H6	56	56	60	70	80	95	105	125	160	200	260	
C	2,5	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	
D	32,5	39,5	39,5	50	50	56	60	65	73,5	82	95	
E	15	19	19	20	27	32	40	42	55	76	103	
E max	-	-	-	21	-	33	43	50	70	92	114	
F	63	67	72	83	95	108	120	140	176	224	286	
G	3xM6	3xM6	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	3xM10	3xM10	3xM12	3xM12	3xM16	
G1	-	-	-	-	-	3xØ9*	-	3xØ10,5	3xØ11	3xØ14	3xØ14	
H	32	37	37	48	48	52	61	61	69	90	130	
J	14	14	14	18	18	22,5	22,5	26	32,5	40	46	
K	6 ¹⁾	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	
L	-	-	-	80,5	-	95,5	106	108	119,6	139,6	155	
M	-	-	-	47	47	56	66,7	66,7	79,5	95	109,5	
V	-	-	-	53,6	53,6	61	67,7	69,7	80,2	89,9	100,4	
W	13	14,5	14,5	18	18	20	21	22,45	25,7	26,5	30	
ca. kg	1	1,3	1,9	2,9	3,4	4,5	5,8	8,2	14,6	25,7	44,2	

G₁ = Befestigung von vorn

* = 4 Backen



Preise entnehmen Sie den folgenden Tabellen.

Drehfutter mit Planspiralring und Kurzkegel

Eigenschaften: Stahlkörper im Gesenk geschmiedet, mit Spiralring, zentrisch spannend, für hohe Drehzahlen, hohe Spannkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, sehr gute Wiederholspanngenauigkeit

Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel
- Befestigungsschrauben

Weitere Größen auf Anfrage!



Zubehör: ab Artikel
22276 bis Artikel
22277 auf Seite 322

22270... Drei-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl

22271... Vier-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl

Futtergröße mm X Kurzkegel	22270... 3-Backen	22271... 4-Backen	Futtergröße mm X Kurzkegel	22270... 3-Backen	22271... 4-Backen
125X3	475,00	558,00	200X6	810,00	1003,00
125X4	509,00	598,00	250X6	1119,00	1318,00
160X4	652,00	763,00	250X8	1119,00	1318,00
160X5	652,00	763,00	315X6	1666,00	1960,00
200X5	810,00	1003,00	315X8	1666,00	1960,00



22270

22271

Drehfutter mit Planspiralring und zylindrischem Zentrierbund

Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel
- Befestigungsschrauben

Weitere Größen auf Anfrage!

22272... Drei-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl

Eigenschaften: Stahlkörper im Gesenk geschmiedet, mit Spiralring, zentrisch spannend, für hohe Drehzahlen, hohe Spannkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, sehr gute Wiederholspanngenauigkeit

22273... Drei-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Guss

Eigenschaften: schwingungsdämpfender Gusskörper aus Spezialguss, mit Spiralring, zentrisch spannend, für hohe Drehzahlen, hohe Spannkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, sehr gute Wiederholspanngenauigkeit

22274... Vier-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl

Eigenschaften: Stahlkörper im Gesenk geschmiedet, mit Spiralring, zentrisch spannend, für hohe Drehzahlen, hohe Spannkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, sehr gute Wiederholspanngenauigkeit

22275... Vier-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Guss

Eigenschaften: schwingungsdämpfender Gusskörper aus Spezialguss, mit Spiralring, zentrisch spannend, für hohe Drehzahlen, hohe Spannkraft, hohe Rundlaufgenauigkeit, sehr gute Wiederholspanngenauigkeit

Futtergröße mm	Zentrieraufnahme mm	Durchgang mm	22272... 3-Backen Stahl	22273... 3-Backen Guss	22274... 4-Backen Stahl	22275... 4-Backen Guss
80	56	19	356,00	-	419,00	-
100	70	20	388,00	310,00	455,00	365,00
125	95	32	485,00	388,00	569,00	455,00
160	125	42	620,00	496,00	728,00	582,00
200	160	55	813,00	650,00	955,00	763,00
250	200	76	1065,00	852,00	1253,00	1000,00
315	260	103	1586,00	1269,00	1865,00	1489,00



22272

22275



Zubehör: ab Artikel
22276 bis Artikel
22277 auf Seite 322

Zubehör für Drehfutter

22276... Sicherheitsschlüssel mit Auswerfer

für Futtergröße mm	Vierkant mm	Länge mm	22276...	für Futtergröße mm	Vierkant mm	Länge mm	22276...
80	6	110	41,85	200	11	160	52,50
100	8	130	41,85	250	12	160	63,20
125	9	130	41,85	315	14	200	73,90
160	10	160	52,50				



22276

22277... Sicherheitsadapter mit Auswerfer

Einsatz: zur Betätigung des Drehfutters mit Drehmomentschlüssel

für Futtergröße mm	Vierkant mm	Zoll	22277...	für Futtergröße mm	Vierkant mm	Zoll	22277...	für Futtergröße mm	Vierkant mm	Zoll	22277...
80	6	1/2	106,00	160	10	1/2	116,80	250	12	1/2	138,20
100	8	1/2	106,00	200	11	1/2	127,50	315	14	1/2	170,00
125	9	1/2	116,80								

22300... - 22302... Drehfutter, Standardausführung mit Kurzkegel



Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Direktaufnahme DIN 55027

Einsatz: universell auf konventionellen Drehmaschinen

Technische Daten:								
Futtergröße x KK	160x4	160x5	200x5	200x6	250x6	250x8	315x6	315x8
B Guss	81,5		91		103,5		117,7	
B Stahl	68		78		89		96,2	
B1 Guss	86,3		95,8		107,3		122,8	
B1 Stahl	72,8		82,8		92,8		101,3	
D min.	63,513	82,563	82,563	106,375	106,375	139,719	106,375	139,719
D max.	63,526	82,578	82,578	106,390	106,390	139,734	106,390	139,734
E	42		55		76		103	
F	85	104,8	104,8		133,4	171,4	133,4	171,4
H	70		85		105		125	
J	32		29		34		43	
K	67		80		95		110	
L	43		45		53		57	
Gewicht ca. kg	9,0		19,0		32,0		51,0	

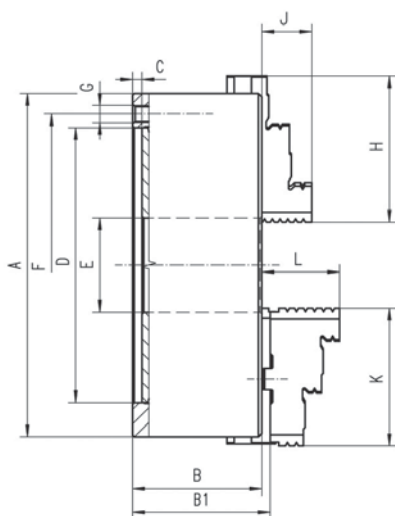
22305... - 22307... Drehfutter, Standardausführung mit Zentrierbund



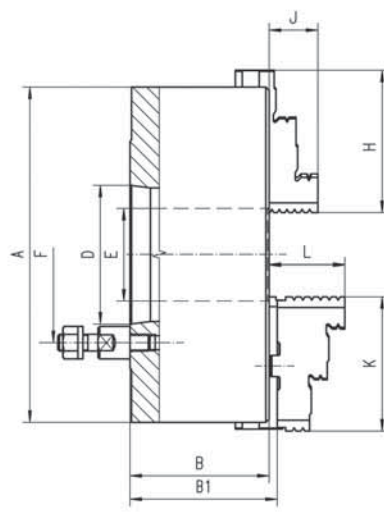
Eigenschaften: mit Spiralring, zentrisch spannend, Aufnahme DIN 6350, Gewindebohrungen, zur Befestigung eines Flansches auf der Rückseite des Futters

Einsatz: universell auf konventionellen Drehmaschinen, Rundtischen und Teilapparaten

Technische Daten:				
Futtergröße	160	200	250	315
B Guss	64,5	75	85	94
B Stahl	68	78	89	97,2
B1 Guss	69,3	79,8	88,8	99,1
B1 Stahl	72,8	82,8	92,8	101,3
C	4	4	5	5
D H7	125	160	200	260
E	42	55	76	103
F	140	176	224	286
G	6 x M10	6 x M10	6 x M12	6 x M16
H	70	85	105	125
J	32	29	34	43
K	67	80	95	110
L	43	45	53	57
Gewicht ca. kg	10,0	17,5	29,0	50,0



22300... - 22302...



22305... - 22307...

Preise entnehmen Sie den folgenden Tabellen.

Drehfutter mit Planspiralring und Kurzkegel



DIN
55027



Eigenschaften: Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel

22300... Drei-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl

22302... Vier-Backen-Planspiralfutter mit Kurzkegel, Stahl



Zubehör: ab Artikel
22276 bis Artikel
22277 auf Seite 322

Futtergröße mm X Kurzkegel	22300... 3-Backen	22302... 4-Backen
160X4	553,00	699,00
160X5	553,00	699,00
200X5	626,00	869,00
200X6	626,00	869,00

Futtergröße mm X Kurzkegel	22300... 3-Backen	22302... 4-Backen
250X6	847,00	1197,00
250X8	847,00	1197,00
315X8	1216,00	1658,00



22300



22302

Drehfutter mit Planspiralring und zylindrischem Zentrierbund



DIN
6350



Eigenschaften: Stahlausführung für hohe Bearbeitungskräfte, gehärtete Arbeits- und Führungsflächen für eine längere Lebensdauer, gewuchtete Planspirale für höhere Drehzahlen und minimale Vibration

Lieferumfang:

- je 1 Satz Bohr- und Drehbacken
- 1 Schlüssel

22305... Drei-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl



Zubehör: ab Artikel
22276 bis Artikel
22277 auf Seite 322

22307... Vier-Backen-Planspiralfutter mit zylindrischem Zentrierbund, Stahl

Futtergröße mm	Zentrieraufnahme mm	22305... 3-Backen	22307... 4-Backen
160	125	461,00	529,00
200	160	573,00	666,00
250	200	774,00	847,00
315	260	1142,00	1271,00



22305



22307

Gussflansche



Eigenschaften: futterseitig plan, maschinenseitig fertig bearbeitet

Einsatz: für Drehfutter und Planscheiben

22312... Gussflansch

DIN
55027

223125... Gussflansch

DIN
55029

Futtergröße x Kurzkegel	Durchmesser mm	Breite mm	22312...	Breite mm	223125...
160X4	162	24	117,40	55	167,70
160X5	162	24	117,40	35	167,70
200X5	203	38	140,80	50	201,00
200X6	203	33	140,80	35	201,00
250X5	253	33	174,20	49	240,00
250X6	253	50	174,20	49	240,00
250X8	253	46	174,20	49	240,00
315X8	318	55	275,00	55	316,00



22312-223125



Andere Ausführungen
auf Anfrage!

Backen für Dreibackenfutter

Lieferumfang: 3 Backen im Satz

22320... Bohrbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet

223200... Bohrbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet

22330... Drehbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet

223300... Drehbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet

22340... Monoblockbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

223400... Monoblockbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

22350... Grundbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben

223500... Grundbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben

22360... Umkehr-Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: gehärtet

223600... Umkehr-Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: gehärtet

22370... Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22300..., 22305...
Ausführung: ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

223700... Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22270..., 22272..., 22273...
Ausführung: ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



22320+223200



22330+223300



22340+223400



22350+223500



22360+223600



22370+223700

für Futtergröße mm	Bestellmenge/ VPE	22320... Bohrbacken Eyltool	223200... Bohrbacken RÖHM	22330... Drehbacken Eyltool	223300... Drehbacken RÖHM	22340... Monoblockbacken Eyltool	223400... Monoblockbacken RÖHM	22350... Grundbacken Eyltool	223500... Grundbacken RÖHM	22360... Umkehrbacken Eyltool	223600... Umkehrbacken RÖHM	22370... Aufsatzbacken Eyltool	223700... Aufsatzbacken RÖHM
80	1 Satz / 3 Stück	-	118,90	-	118,90	-	79,30	-	-	-	-	-	-
100	1 Satz / 3 Stück	-	118,90	-	118,90	-	79,30	-	194,30	-	162,90	-	60,00
125	1 Satz / 3 Stück	-	118,90	-	118,90	-	79,30	-	194,30	-	162,90	-	60,00
160	1 Satz / 3 Stück	96,60	130,80	96,60	130,80	68,90	86,80	118,80	194,30	148,50	162,90	61,10	36,90
200	1 Satz / 3 Stück	102,70	154,30	102,70	154,30	79,20	102,90	119,60	205,00	149,80	170,00	62,50	39,00
250	1 Satz / 3 Stück	127,50	180,00	127,50	180,00	100,00	120,00	142,40	215,00	175,40	180,00	81,60	60,00
315	1 Satz / 3 Stück	210,00	270,00	210,00	270,00	159,70	180,00	215,00	323,00	216,00	270,00	110,80	90,00

Backen für Vierbackenfutter

Lieferumfang: 4 Backen im Satz

22371... Bohrbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet



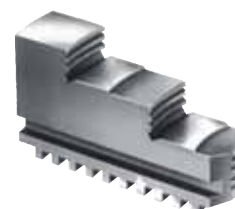
22371+223710

223710... Bohrbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: nach außen abgestuft, gehärtet



22372+223720

22372... Drehbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet

223720... Drehbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: nach innen abgestuft, gehärtet



22373+223730

22373... Monoblockbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

223730... Monoblockbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: ungestuft, ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5



22374+223740

22374... Grundbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben

223740... Grundbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: gehärtet, mit Befestigungsschrauben



22375+223750

22375... Umkehr-Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: gehärtet

223750... Umkehr-Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: gehärtet



22376+223760

22376... Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22302..., 22307...

Ausführung: ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

223760... Aufsatzbackensatz



Einsatz: für Art.-Nr.: 22271..., 22274..., 22275...

Ausführung: ungehärtet, Werkstoff 16MnCr5

für Futtergröße mm	Bestellmenge/ VPE	22371... Bohrbacken Eyltool	223710... Bohrbacken RÖHM	22372... Drehbacken Eyltool	223720... Drehbacken RÖHM	22373... Monoblockbacken Eyltool	223730... Monoblockbacken RÖHM	22374... Grundbacken Eyltool	223740... Grundbacken RÖHM	22375... Umkehrbacken Eyltool	223750... Umkehrbacken RÖHM	22376... Aufsatzbacken Eyltool	223760... Aufsatzbacken RÖHM
80	1 Satz / 4 Stück	-	158,60	-	158,60	-	106,00	-	-	-	-	-	-
100	1 Satz / 4 Stück	-	158,60	-	158,60	-	106,00	-	260,00	-	218,00	-	80,30
125	1 Satz / 4 Stück	-	158,60	-	158,60	-	106,00	-	260,00	-	218,00	-	80,30
160	1 Satz / 4 Stück	149,90	174,30	149,90	174,30	100,80	115,80	143,50	260,00	197,60	218,00	83,00	49,35
200	1 Satz / 4 Stück	160,00	206,00	160,00	206,00	113,70	137,20	173,30	273,00	236,00	228,00	82,20	52,50
250	1 Satz / 4 Stück	197,60	240,00	197,60	240,00	173,40	160,00	208,00	288,00	246,00	240,00	119,80	80,30
315	1 Satz / 4 Stück	325,00	360,00	325,00	360,00	248,00	240,00	303,00	432,00	302,00	360,00	147,30	120,00

Sauter Doublefix®

- Wiederholgenauigkeit unter 8 µm bei Ausladung von 200 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit von einer Station zur Anderen (0,012 mm) bei Ausladung von 200 mm
- Komplett ausgerichtete angetriebene Werkzeuge und statische Halter
- Vorhandene BMT Schnittstelle ist verwendbar



Sauter Solidfix®

Starke Leistung

- Sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage
- Hohe Steifigkeit
- Geeignet für hohe Drehzahlen

Hohe Präzision

- Sehr hohe Rundlaufgenauigkeit < 5 µm auf 30 mm
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Spielfreie Kegelzentrierung

Einfache Handhabung

- Wechselzeit < 20 Sekunden
- Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel
- Automatische Ausstoßfunktion

Beste Sicherheit

- Mit Sicherheitsbajonettverschluss ausgestattet
- gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG

Sauter Trifix®

- Wiederholgenauigkeit unter 6 µm bei Ausladung von 200 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit von einer Station zur Anderen (0,01 mm)
- Komplett ausgerichtete angetriebene Werkzeuge und statische Halter
- Tooling für Schwerzerspanung mit zusätzlichem Befestigungsbohrbild einsetzbar
- Werkzeugscheibe / Funktionsflächen leicht zu reinigen
- Vorhandenes Standard VDI Tooling ist verwendbar



Fragen Sie einfach bei uns an!
Eylruf: 0371 / 5267 -72

Angetriebene Werkzeugaufnahmen

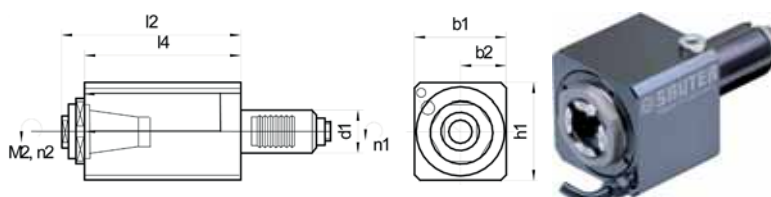
Bohr-Fräsköpfe, gerade

SAUTER
Mit uns dreht die Welt!

DIN
5480



Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss



223878... Bohr-Fräskopf, gerade

Eigenschaften: gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer Kühlmittelzufuhr



d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	b2 mm	h1 mm	l2 mm	l4 mm	223878...
25	20	20	8000	54	27	56	60	54,5	682,00
30	25	32	7000	62	31	64	64,5	58	682,00
40	32	63	6000	73	35	70	95	77	857,00

223879... Bohr-Fräskopf, gerade



Eigenschaften: gerades, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, patentierte Spindelverdrehlagesicherung, für Kühlmitteldruck 5-25 bar

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend) und externer/interner Kühlmittelzufuhr

d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	b2 mm	h1 mm	l2 mm	l4 mm	223879...
25	20	20	8000	54	27	56	89	74	931,00
30	25	32	7000	62	31	64	89,5	73,5	890,00
40	32	63	6000	73	35	70	103	77	1117,00

Bohr-Fräsköpfe 90° mit externer Kühlmittelzufuhr

SAUTER
Mit uns dreht die Welt!

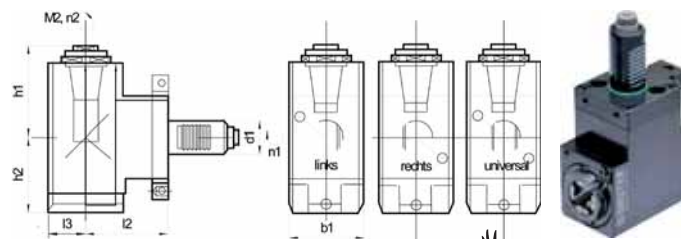
DIN
5480



Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend)



223882-223884

223882... Bohr-Fräskopf 90°, links

223883... Bohr-Fräskopf 90°, rechts

223884... Bohr-Fräskopf 90°, universal

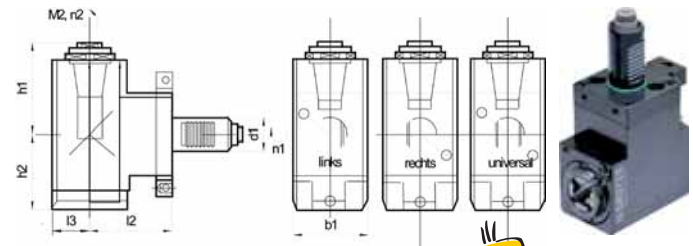


Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223882... links	223883... rechts	223884... universal
1	25	20	20	8000	54	50,5	42	75	28	1357,00	1357,00	1433,00
2	30	25	32	7000	64	56,5	48	55	31	1357,00	1357,00	1433,00
3	30	25	32	7000	64	56,5	48	85	31	1422,00	1422,00	1500,00
4	30	25	32	7000	64	56,5	48	100	31	1453,00	1453,00	1531,00
5	40	32	63	6000	76	71	55	100	35	1744,00	1744,00	1819,00
6	40	32	63	6000	76	71	55	120	35	1778,00	1778,00	1855,00

Bohr-Fräsköpfe 90° mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

DIN
5480

Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend)



223885... Bohr-Fräskopf 90°, links

223886... Bohr-Fräskopf 90°, rechts

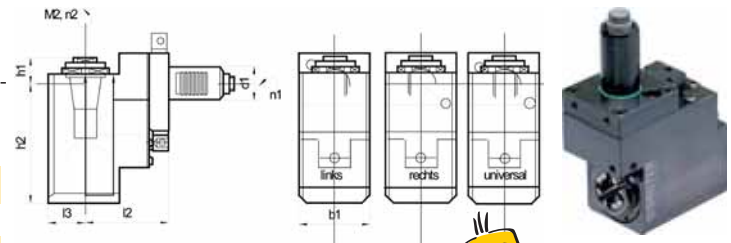
223887... Bohr-Fräskopf 90°, universal

Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223885... links	223886... rechts	223887... neutral
1	25	20	20	8000	54	60	61	75	28	1575,00	1575,00	1651,00
2	30	25	32	7000	64	66	63,5	55	31	1575,00	1575,00	1651,00
3	30	25	32	7000	64	66	63,5	85	31	1640,00	1640,00	1717,00
4	30	25	32	7000	64	66	63,5	100	31	1672,00	1672,00	1749,00
5	40	32	63	6000	76	81	73	100	35	2006,00	2006,00	2082,00
6	40	32	63	6000	76	81	73	120	35	2039,00	2039,00	2117,00

Bohr-Fräsköpfe 90° zurückgesetzt mit externer Kühlmittelzufuhr

DIN
5480

Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, zurückgesetztes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, durch Versatz bessere Bearbeitungsmöglichkeiten
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend)



223890... Bohr-Fräskopf 90°, links

223891... Bohr-Fräskopf 90°, rechts

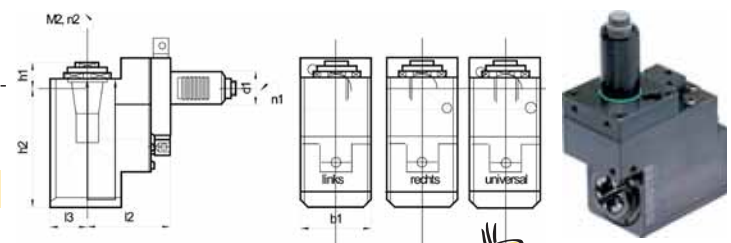
223892... Bohr-Fräskopf 90°, universal

Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223890... links	223891... rechts	223892... universal
1	25	20	20	8000	54	13,5	79	75	28	1744,00	1744,00	1819,00
2	30	25	32	7000	64	14,5	90	85	31	1744,00	1744,00	1819,00
3	30	25	32	7000	64	14,5	90	100	31	1772,00	1772,00	1848,00
4	40	32	63	6000	76	20	106	100	35	2079,00	2079,00	2156,00

Bohr-Fräsköpfe 90° zurückgesetzt mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

DIN
5480

Eigenschaften: 90° abgewinkeltes, zurückgesetztes, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kupplungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, durch Versatz bessere Bearbeitungsmöglichkeiten
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme (innenliegend)



223893... Bohr-Fräskopf 90°, links, zurückgesetzt

223894... Bohr-Fräskopf 90°, rechts, zurückgesetzt

223895... Bohr-Fräskopf 90°, universal, zurückgesetzt

Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	b1 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223893... links	223894... rechts	223895... universal
1	25	20	20	8000	54	23	98	75	28	1962,00	1962,00	2038,00
2	30	25	32	7000	64	24	105,5	85	31	1962,00	1962,00	2038,00
3	30	25	32	7000	64	24	105,5	100	31	1998,00	1998,00	2073,00
4	40	32	63	6000	76	30	124	100	35	2340,00	2340,00	2418,00

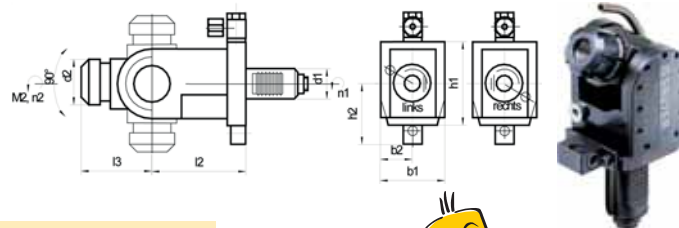
Bohr-Fräsköpfe winkeleinstellbar mit externer Kühlmittelzufuhr

SAUTER
Mit uns dreht die Welt

DIN
5480



Eigenschaften: winkeleinstellbares, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kuppelungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, durch +/-90°-Einstellbarkeit universelle Bearbeitungsmöglichkeiten
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme



223900... Bohr-Fräskopf +/- 90°, links

223901... Bohr-Fräskopf +/- 90°, rechts



Variante	d1 mm	ER	M2 Nm	n2/n1 U/min	d2 mm	b1 mm	b2 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223900... links	223901... rechts
1	25	16	10	5000	28	70,5	38	65	49,5	55	54	4016,00	4016,00
2	30	20	15	5000	35	70	37	64	54	64	52	3812,00	3812,00
3	40	25	25	4000	42	87	47	88	71	81	63	4082,00	4082,00

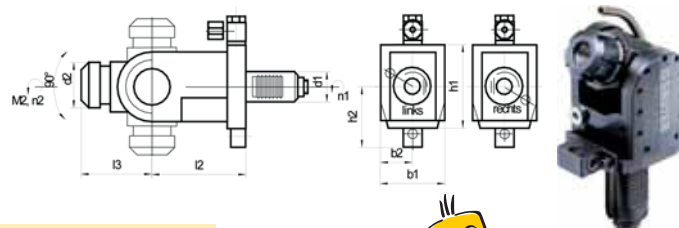
Bohr-Fräsköpfe, winkeleinstellbar mit externer und interner Kühlmittelzufuhr

SAUTER
Mit uns dreht die Welt

DIN
5480



Eigenschaften: winkeleinstellbares, angetriebenes Werkzeug mit VDI-Schaft, Kuppelungsprofil nach DIN 5480 und Übersetzungsverhältnis 1:1, durch +/-90°-Einstellbarkeit universelle Bearbeitungsmöglichkeiten
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss
Ausführung: mit ER-Spannzangenaufnahme und externer und interner Kühlmittelzufuhr



223902... Bohr-Fräskopf +/- 90°, links

223903... Bohr-Fräskopf +/- 90°, rechts



Variante	d1 mm	ER	M2 Nm/min	n2/n1 U/min	d2 mm	b1 mm	b2 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	l3 mm	223902... links	223903... rechts
1	30	20	15	5000	35	70	37	64	54	64	52	3965,00	3965,00
2	40	25	25	4000	42	87	47	88	71	81	63	4414,00	4414,00

Angetriebene Werkzeugaufnahmen modular, Bohrstangenhalter

Bohr-Fräsköpfe 0° Solidfix®

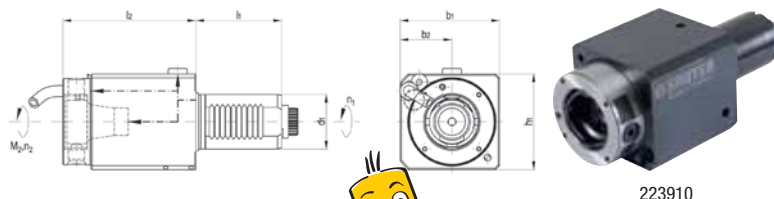
SAUTER
Mit uns dreht die Welt

DIN
5480



223910... Bohr-Fräskopf 0° Solidfix®

Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1
Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss



Variante	Größe	d1 mm	l1 mm	l2 mm	b1 mm	b2 mm	h1 mm	max. Leistung kW	max. Drehzahl U/min	max. Drehmoment Nm	223910...
1	S2	25	48	87,5	54	27	56	6	8000	20	1082,00
2	S3	30	55	92	62	31	64	8	7000	32	1093,00
3	S4	40	63	97,5	73	38	70	10	6000	63	1301,00
4	S4	40	63	105	73	38	70	10	10000	63	1920,00
5	S5	50	78	120	88	44	88	12	4000	100	2060,00
6	S5	50	78	137	88	44	88	12	4000	100	1999,00

Bohr-Fräsköpfe 90° Solidfix®

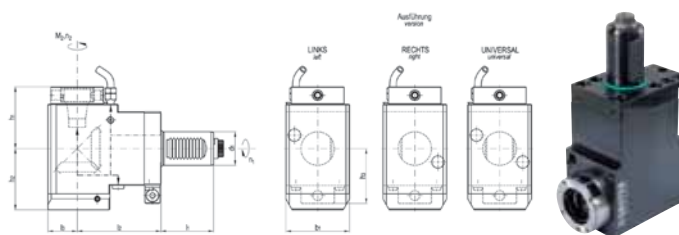


DIN
5480



Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss



223911-223913



Kühlschmierstoffzuführung extern und intern

223911... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, links

223912... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, rechts

223913... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, universal

Variante	Größe	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	max. Leistung kW	max. Drehmoment Nm	max. Drehzahl U/min	223911... links	223912... rechts	223913... universal
1	S2	25	48	75	28	54	58,5	61	48	6	20	8000	1793,00	1793,00	1867,00
2	S3	30	55	55	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	1781,00	1781,00	1857,00
3	S3	30	55	85	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	1846,00	1846,00	1923,00
4	S3	40	55	100	31	62	68,5	63,5	56	8	32	7000	1867,00	1867,00	1955,00
5	S4	40	63	100	35	76	73,5	73	65,5	10	63	6000	2244,00	2244,00	2317,00
6	S4	40	63	120	35	76	73,5	73	65,5	10	63	6000	2275,00	2275,00	2349,00

Bohr-Fräsköpfe 90° Solidfix®, zurückgesetzt

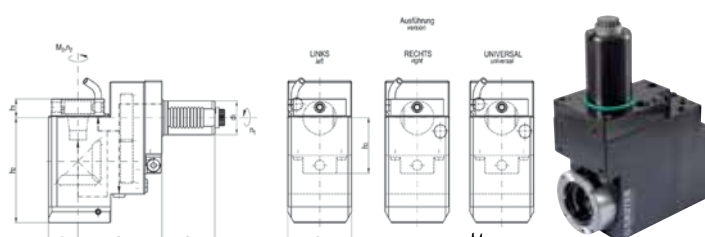


DIN
5480



Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss



223914-223916



Kühlschmierstoffzuführung extern und intern

223914... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, links

223915... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, rechts

223916... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, universal

Variante	Größe	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	max. Leistung kW	max. Drehmoment Nm	max. Drehzahl U/min	223914... links	223915... rechts	223916... universal
1	S2	25	48	75	28	54	21,5	98	48	6	20	8000	2217,00	2217,00	2249,00
2	S3	30	55	85	31	64	26,5	105,5	56	8	32	7000	2163,00	2163,00	2240,00
3	S3	30	55	100	31	64	26,5	105,5	56	8	32	7000	2197,00	2197,00	2273,00
4	S4	40	63	100	35	76	22,3	124,2	65,5	10	63	6000	2567,00	2567,00	2644,00
5	S5	50	78	110	44	88	44	140,5	80,5	12	100	4000	3900,00	3900,00	3982,00

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel, die bis 18.00 Uhr bestellt sind, verlassen noch am selben Tag unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, doppelte Kühlmittelzufuhr



DIN
5480



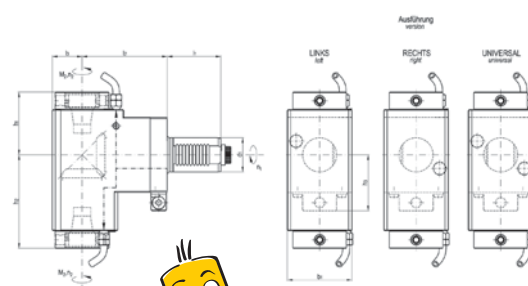
Eigenschaften: sehr kompakte Bauform mit großer Plananlage, hohe Steifigkeit, hohe Drehmomentübertragung, geeignet für hohe Drehzahlen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Wiederholgenauigkeit, spielfreie Kegelzentrierung, Wechselzeit < 20 Sekunden, Einhandbedienung ohne Spezialwerkzeug und Drehmomentschlüssel, automatische Ausstoßfunktion, mit Sicherheitsbajonettverschluss, gemäß Maschinenrichtlinie nach 2006/42/EG, Übersetzungsverhältnis 1:1

Einsatz: auf CNC-Dreh-Fräszentren mit Sauter-VDI-Werkzeugrevolver sowie in anderen Revolvern mit entsprechendem Spindelanschluss

223917... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, links

223918... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, rechts

223919... Bohr-Fräskopf 90° Solidfix®, universal



Variante	Größe	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	Leistung kW	max. Drehmoment Nm	max. Drehzahl U/min	223917... links	223918... rechts	223919... universal
1	S2	25	48	75	28	54	55,5	76,5	48	6	20	8000	Preis auf Anfrage	Preis auf Anfrage	Preis auf Anfrage
2	S3	30	55	85	31	64	56,5	77,5	56	8	32	7000	2737,00	2737,00	2811,00
3	S3	30	55	100	31	64	56,5	77,5	56	8	32	7000	2832,00	2832,00	3369,00
4	S4	40	63	100	35	76	71	96	65,5	10	63	6000	3367,00	3367,00	3442,00

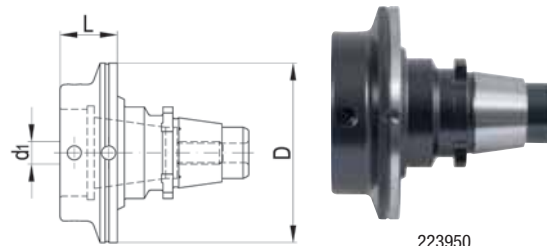
Adapter Solidfix®



223950... Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter

Eigenschaften: Spannmutter innenliegend

Größe	Größe	D mm	d1 mm	L mm	223950...
ER16	S2	40	1-10	13	218,00
ER20	S3	50	1-13	14	205,00
ER25	S4	63	1-16	20	219,00
ER32	S5	75	1-20	22	270,00



Eylhandbuch

**...einfach und schnell
den richtigen Wert !**

**Auch als Download unter
www.werkzeug-eylert.de**

Fordern Sie es an:

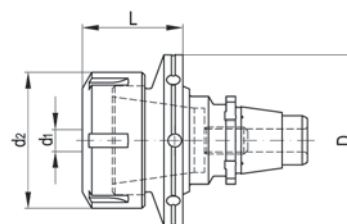
Eylruf: 0371/5267-0
Eylfax: 0371/5267-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de



223951... Adapter Solidfix® mit Spannzangenfutter

Eigenschaften: Spannmutter außenliegend

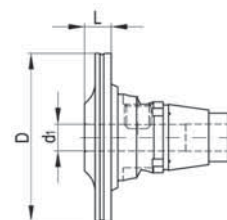
Größe	Größe	D mm	d1 mm	d2 mm	L mm	223951...
ER20	S2	40	1-13	34	31	197,30
ER25	S3	50	1-16	42	34	189,00
ER32	S4	63	2-20	50	37	205,00
ER40	S5	75	3-26	63	46	249,00



223951

223952... Adapter Solidfix® mit Weldon kurz

Größe x d1 mm	D mm	L mm	223952...
S2X4	40	5	185,60
S2X6	40	7	185,60
S3X6	50	6	174,80
S3X8	50	8	174,80
S4X6	63	7	174,80
S4X8	63	8	174,80
S4X10	63	10	174,80
S4X12	63	12	174,80
S5X6	75	10	218,00
S5X8	75	10	218,00

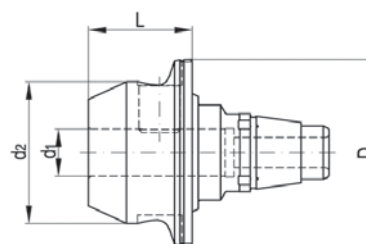


223952

Größe x d1 mm	D mm	L mm	223952...
S5X10	75	10	218,00
S5X12	75	10	218,00
S5X16	75	12	218,00

223953... Adapter Solidfix® mit Weldon lang

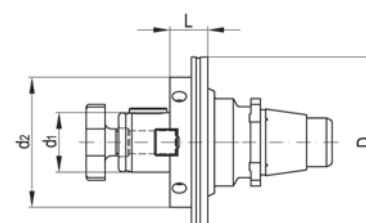
Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223953...
S2X8	40	38	25	185,60
S3X10	50	35	28	174,80
S3X12	50	42	32	174,80
S3X16	50	48	35	174,80
S4X14	63	48	32	174,80
S4X16	63	48	35	174,80
S4X20	63	52	38	174,80
S5X20	75	52	38	218,00
S5X25	75	65	40	218,00



223953

223954... Adapter Solidfix® mit Aufsteckfräserdorn

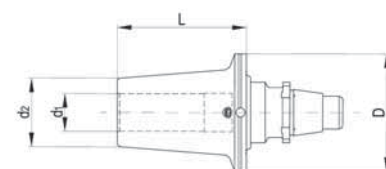
Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223954...
S2X16	40	32	11	224,00
S3X16	50	34	12	211,00
S3X22	50	48	14	211,00
S4X22	63	48	14	216,00
S4X27	63	55	14	216,00
S5X22	75	48	12	264,00
S5X27	75	55	14	264,00
S5X32	75	62	15	264,00



223954

223955... Adapter Solidfix® mit Schrumpffutter

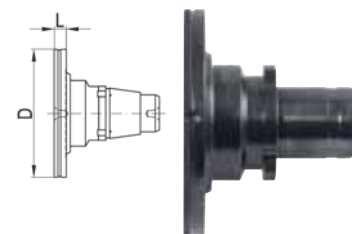
Größe x d1 mm	D mm	d2 mm	L mm	223955...
S3X6	50	21	45	419,00
S3X8	50	21	45	419,00
S3X10	50	24	50	419,00
S3X12	50	24	55	419,00
S3X14	50	27	55	419,00
S3X16	50	29	55	419,00
S4X6	63	21	50	419,00
S4X8	63	21	50	419,00
S4X10	63	24	50	419,00
S4X12	63	24	55	419,00
S4X14	63	29	55	419,00
S4X16	63	29	55	419,00
S4X20	63	33	60	419,00
S5X20	75	33	65	431,00
S5X25	75	44	70	Preis auf Anfrage



223955

223956... Adapter Solidfix® mit Verschlussdeckel

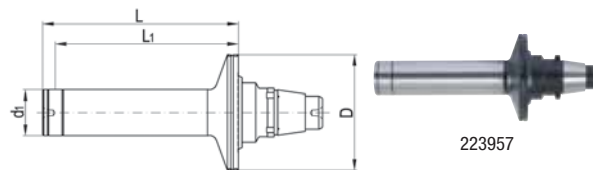
Größe	D mm	L mm	223956...
S2	40	4	97,60
S3	50	5	90,20
S4	63	6	97,60
S5	75	8	105,00



223956

223957... Adapter Solidfix® mit Prüfdorn

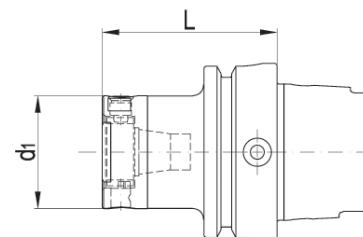
Größe	D mm	d1 mm	L1 mm	L mm	223957...
S2	40	16	63	68	533,00
S3	50	20	80	87	504,00
S4	63	25	100	107	526,00
S5	75	32	125	134	574,00



223957

223960... Adapter Solidfix® HSK, Einstellvorrichtung

Größe	d1 mm	L mm	Aufnahme	223960...
S2	40	62	HSK63-A	394,00
S3	50	70	HSK63-A	394,00
S4	63	75	HSK63-A	616,00
S5	75	80	HSK63-A	410,00



223960

Zubehör für Bohr- und Fräsköpfe



223965... Zeta-Spannmutter mit Außengewinde



Einsatz: Ersatzspannmutter für Bohr- und Fräsköpfe von Sauter

223967... Zeta-Spannmutter mit Außengewinde für IK



Einsatz: Ersatzspannmutter für Bohr- und Fräsköpfe mit Innenkühlung von Sauter

223970... Eindrehhilfe



Einsatz: zur leichteren Montage der Zeta-Spannmutter in der Aufnahme

223908... Schlüsselset für Zeta-Spannmutter



Einsatz: für Spindelköpfe mit Spannangenaufnahme und interner/externer Kühlschmierstoffzuführung, zum Eindrehen und Spannen der Zeta-Spannmutter

Lieferumfang: 1 Maulschlüssel, 1 Eindrehhilfe für Zeta-Spannmutter

223975... Seitenspannschlüssel



Einsatz: zum Spannen der Zeta-Spannmutter ohne Eindrehhilfe

Größe ER	223965...	223967...	223970...	223908...	223975...
16	39,65	-	18,15	39,65	31,50
20	36,50	45,65	18,15	37,65	33,50
25	38,00	48,65	19,25	40,85	34,50
32	44,25	52,50	22,95	50,60	34,50
40	49,40	56,20	24,50	74,50	37,25



Bohrstangenhalter 90°

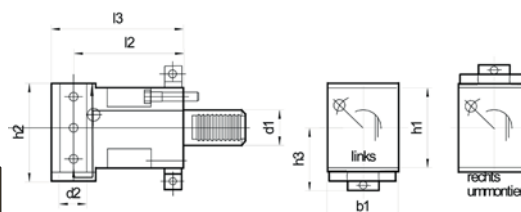


22399... Universal-Bohrstangenhalter 90°

Eigenschaften: mit VDI-Schaft und unmontierbarer Abdeckung für Rechts- und Linkseinsatz

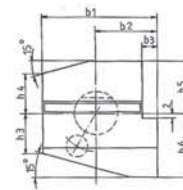
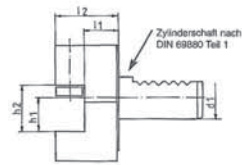
Einsatz: in Sauter-Revolvern und Revolvern mit entsprechenden Anschlüssen

Ausführung: mit externer und interner Kühlmittelzufuhr



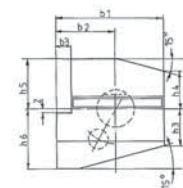
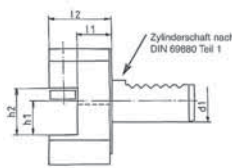
22399

Variante	d1 mm	d2 mm	b1 mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	l2 mm	l3 mm	22399...
1	25	25	54	60	60	48	75	97,5	275,00
2	30	32	64	70	70	56	85	108	321,00
3	30	32	64	70	70	56	100	123	335,00
4	40	40	76	85	85	67,5	100	132	405,00
5	40	40	76	85	85	67,5	120	152	417,00

22400... Radial-Werkzeughalter B1 rechts

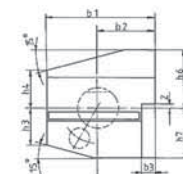
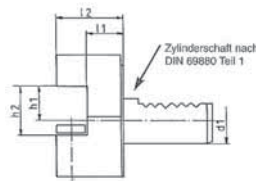
22400

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22400...
20	16	30	16	55	30	7	19	19	25	30	56,70
30	20	40	22	70	35	10	26	22	28	38	61,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	32,5	48	77,90

22402... Radial-Werkzeughalter B2 links

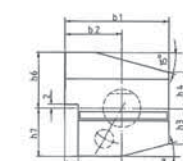
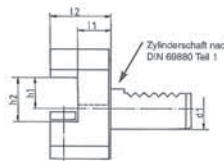
22402

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22402...
20	16	30	16	55	30	7	19	19	25	30	56,70
30	20	40	22	70	35	10	26	22	28	38	61,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	32,5	48	77,90

22404... Radial-Werkzeughalter B3, Überkopf rechts

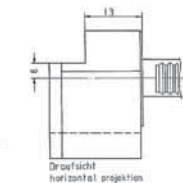
22404

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22404...
20	16	30	16	55	30	7	19	19	30	25	56,70
30	20	40	22	70	35	10	26	22	38	35	61,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	48	42,5	77,90

22405... Radial-Werkzeughalter B4, Überkopf links

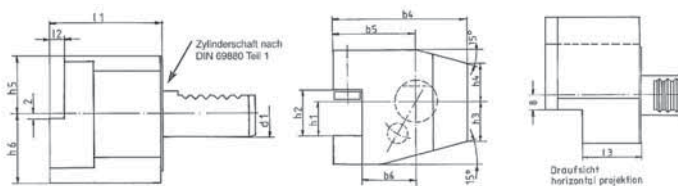
22405

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22405...
20	16	30	16	55	30	7	19	19	30	25	56,70
30	20	40	22	70	35	10	26	22	38	35	61,70
40	25	44	22	85	42,5	12,5	35	30	48	42,5	77,90

224051... Axial-Werkzeughalter C1 rechts

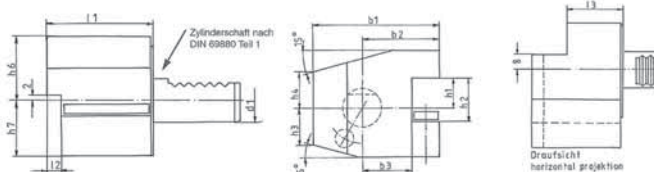
224051

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	224051...
20	16	50	-	30	65	40	26	19	19	25	30	67,70
30	20	70	10	30	70	35	17	26	22	28	38	73,60
40	25	85	12,5	30	85	42,5	21	35	30	32,5	48	98,70

22406... Axial-Werkzeughalter C2, links

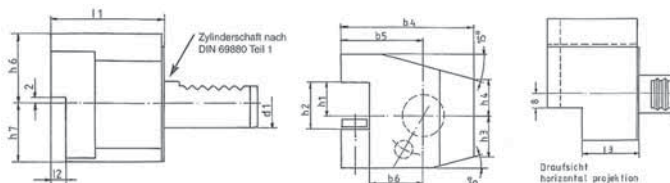
22406

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h3 mm	h4 mm	h5 mm	h6 mm	22406...
20	16	50	-	30	65	40	26	19	19	25	30	67,70
30	20	70	10	30	76	41	23	26	22	28	38	78,50
40	25	85	12,5	30	90	47,5	25,5	35	30	32,5	48	98,70

22407... Axial-Werkzeughalter C3, Überkopf rechts

22407

d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22407...
20	16	50	-	30	65	40	26	19	19	30	25	67,70
30	20	70	10	30	70	35	17	26	22	38	35	73,60
40	25	85	12,5	30	85	42,5	21	35	30	48	42,5	98,70

22408... Axial-Werkzeughalter C4, Überkopf links

22408

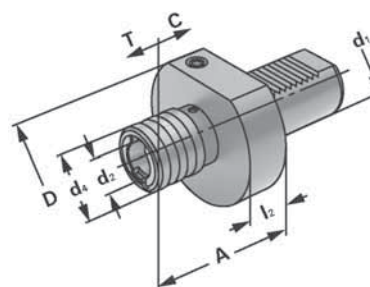
d1 mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h3 mm	h4 mm	h6 mm	h7 mm	22408...
20	16	50	-	30	65	40	26	19	19	30	25	67,70
30	20	70	10	30	76	41	23	26	22	38	35	78,50
40	25	85	12,5	30	90	47,5	25,5	35	30	48	42,5	98,70

22410... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich

Einsatz: zum präzisen Gewindebohren auf NC-Maschinen



Zubehör: ab Artikel 22415 bis
Artikel 22435 ab Seite 337



22410

Variante	Gewinde Größe	d1 mm	d2 mm	d4 mm	D mm	l1 mm	l2 mm	22410...
1	M3-M12/1	20	19	38	50	55	12	231,00
2	M3-M12/1	30	19	38	68	55	12	227,00
3	M3-M12/1	40	19	38	83	55	12	230,00
4	M6-M20/2	30	31	55	68	77	12	244,00
5	M6-M20/2	40	31	55	83	77	12	266,00

Gewindebohrer-Schaftmaße

Schaft-Ø mm	Vierkant mm	DIN 352	DIN 5157	DIN 371	DIN 374	DIN 376
2,5	2,1	M1 - M1,8		M1 - M1,8	M3 - M3,5	M3,5
2,8	2,1	M2 - M2,5		M2 - M2,5	M4	M4
3,5	2,7	M3		M3	M5	M5
4	3	M3,5		M3,5		
4,5	3,4	M4		M4	M6	M6
6	4,9	M5 - M8		M5 - M6	M8	M8
7	5,5	M10	G 1/8"		M10	M10
8	6,2			M8		
9	7	M12			M12	M12
10	8			M10		
11	9	M14	G 1/4"		M14	M14
12	9	M16	G 3/8"		M16	M16
14	11	M18			M18	M18
16	12	M20	G 1/2"		M20	M20
18	14,5	M22 - M24	G 5/8"		M22 - M24	M22 - M24
20	16	M27	G 3/4"		M27	M27
22	18	M30	G 7/8"		M30	M30
25	20	M33	G 1"		M33	M33
28	22	M36	G 1 1/8"		M36	M36

Gewindeschneidfutter-Schnellwechseleinsätze

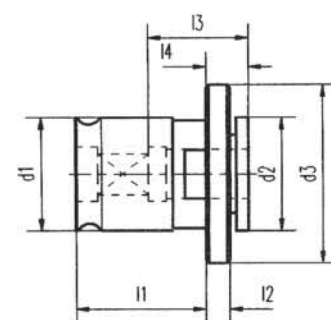


22415... Schnellwechseleinsatz Größe 1, ohne Sicherheitskupplung

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22415...
3,5	2,7	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
4	3	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
4,5	3,4	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
6	4,9	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
7	5,5	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
8	6,2	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
9	7	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
10	8	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50
11	9	19	17	30	21,5	4	17	7	18,50



22415

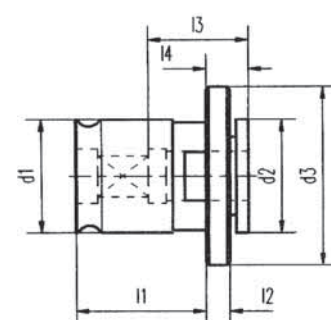


22420... Schnellwechseleinsatz Größe 2, ohne Sicherheitskupplung

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22420...
6	4,9	31	30	48	35	5	30	11	24,85
7	5,5	31	30	48	35	5	30	11	24,85
8	6,2	31	30	48	35	5	30	11	24,85
9	7	31	30	48	35	5	30	11	24,85
10	8	31	30	48	35	5	30	11	24,85
11	9	31	30	48	35	5	30	11	24,85
12	9	31	30	48	35	5	30	11	24,85
14	11	31	30	48	35	5	30	11	24,85
16	12	31	30	48	35	5	30	11	24,85
18	14,5	31	30	48	35	5	30	11	24,85

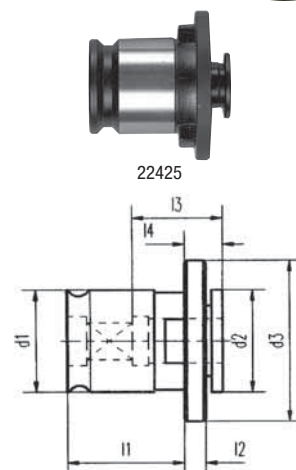


22420



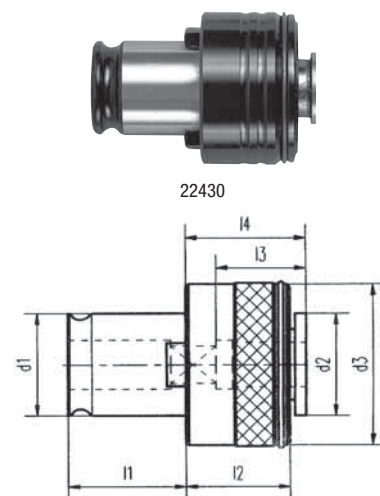
22425... Schnellwechseleinsatz Größe 3, ohne Sicherheitskupplung

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22425...
11	9	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
12	9	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
14	11	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
16	12	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
18	14,5	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
20	16	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
22	18	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
25	20	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00
28	22	48	44	70	55,5	6	44	14	73,00

**22430... Schnellwechseleinsatz Größe 1, mit Sicherheitskupplung**

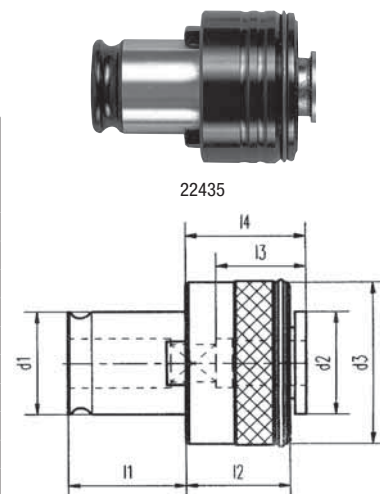
Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen verhindert, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewin- degröße	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22430...
3,5	2,7	M3	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
4	3	M3,5	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
4,5	3,4	M4	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
6	4,9	M5/M6	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
7	5,5	M10	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
8	6,2	M8	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
9	7	M12	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
10	8	M10	DIN 371	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00
11	9	M14	DIN 376	19	19	32	21,5	25	17	25	47,00

**22435... Schnellwechseleinsatz Größe 2, mit Sicherheitskupplung**

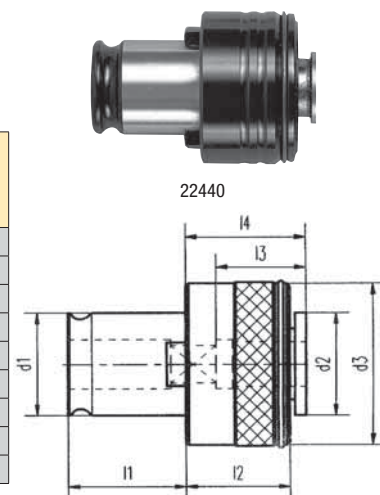
Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen verhindert, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

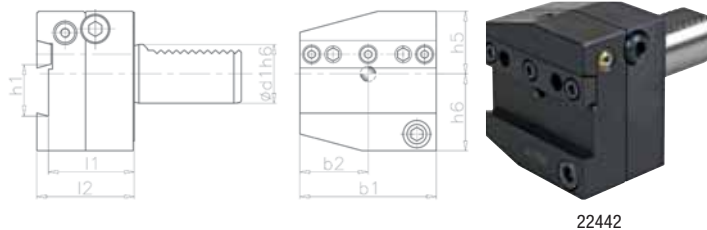
Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewin- degröße	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22435...
6	4,9	M5	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	62,00
7	5,5	M10	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
8	6,2	M9	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	62,00
9	7	M12	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
10	8	M10	DIN 371	31	30	50	35	31	30	34	62,00
11	9	M14	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
12	9	M16	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
14	11	M18	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
16	12	M20	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00
18	14,5	M22	DIN 376	31	30	50	35	31	30	34	62,00

**22440... Schnellwechseleinsatz Größe 3, mit Sicherheitskupplung**

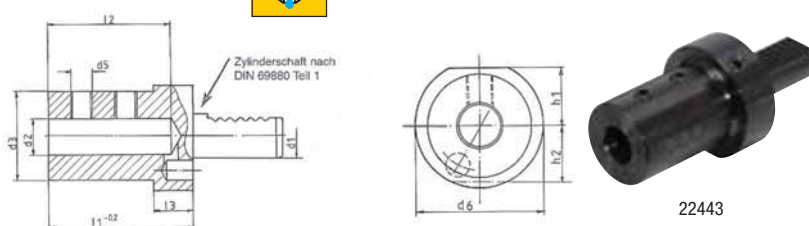
Einsatz: durch die Sicherheitskupplung wird ein Wegbrechen des Gewindebohrers durch versehentliches Aufsetzen verhindert, vorrangig einsetzbar bei Sacklochbohrungen

Schaft-Ø Gewinde- bohrer mm	Vierkant mm	für Gewin- degröße	nach DIN	d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	22440...
11	9	M14	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
12	9	M16	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
14	11	M18	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
16	12	M20	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
18	14,5	M22	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
20	16	M27	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
22	18	M30	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
25	20	M33	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50
28	22	M36	DIN 376	48	48	72	55,5	41	44	45	148,50



22442... Abstechmeißelhalter, rechts**Einsatz:** zum Spannen von Abstechschwertern 26 und 32 mm Höhe

Variante	d1 mm	h1 mm	l2 mm	b1 mm	b2 mm	h5 mm	h6 mm	l1 mm	22442...
30X26	30	26	50	70	35	35,5	38	44	226,00
30X32	30	32	50	70	35	35,5	40	44	226,00
40X26	40	26	50	85	42,5	35,5	42,5	44	261,00
40X32	40	32	50	85	42,5	35,5	42,5	44	261,00

22443... Wendeplattenbohrerhalter E1**Einsatz:** für Wendeplattenbohrer mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B und DIN 1835-E**Ausführung:** für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr

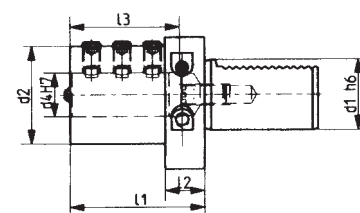
d1 x d2 mm	d3 mm	d5	d6 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	22443...
20X16	36	M10 x 1	50	-	23	67	54	18	69,50
20X20	40	M10 x 1	50	-	23	67	54	18	69,50
20X25	45	M12 x 1	50	-	23	71	59	18	69,50
30X16	36	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	71,50
30X20	40	M10 x 1	68	28	30	67	54	22	71,50
30X25	45	M12 x 1	68	28	30	71	59	22	71,50
30X32	52	M12 x 1	68	28	30	75	63	22	71,50
40X16	36	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	78,80
40X20	40	M10 x 1	83	32,5	-	67	54	22	78,80
40X25	45	M12 x 1	83	32,5	-	75	59	22	78,80
40X32	52	M12 x 1	83	32,5	-	75	63	22	78,80
40X40	65	M16 x 1	83	32,5	-	90	73	22	78,80

22456... Bohrstangenhalter E2**Einsatz:** zur Aufnahme von Bohrstangen

d1 x d4 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	22456...
20X8	40	50	18	41	67,70
20X10	40	50	18	41	67,70
20X12	40	50	18	41	67,70
20X16	40	50	18	41	67,70
20X20	50	50	-	41	67,70
20X25	50	60	-	51	67,70
30X8	55	60	22	51	66,70
30X10	55	60	22	51	66,70
30X12	55	60	22	51	66,70
30X16	55	60	22	51	66,70
30X20	55	60	22	51	66,70
30X25	55	60	22	51	66,70
30X32	68	75	-	61	66,70
40X8	55	75	22	61	69,70
40X10	55	75	22	61	69,70
40X12	55	75	22	61	69,70
40X16	55	75	22	61	69,70
40X20	55	75	22	61	69,70
40X25	55	75	22	61	69,70
40X32	83	75	-	61	69,70
40X40	83	90	-	76	69,70



22456



224675... Reduzierhülse mit Anschlag**Einsatz:** zur Aufnahme in Bohrstangenhaltern Typ E2**Ausführung:** Aufnahmedurchmesser 6, 8, 10 und 12 mm Form 1, ab Aufnahmedurchmesser 12 mm Form 2

Außendurchmesser x Innendurchmesser mm	Länge mm	224675...
25X6	46	52,60
25X8	46	52,60
25X10	46	52,60
25X12	46	52,60
25X16	46	52,60
25X20	46	52,60
32X6	56	52,80
32X8	56	52,80
32X10	56	52,80
32X12	56	52,80
32X16	56	52,80

Außendurchmesser x Innendurchmesser mm	Länge mm	224675...
32X20	56	52,80
32X25	56	52,80
40X6	71	54,60
40X8	71	54,60
40X10	71	54,60
40X12	71	54,60
40X16	71	54,60
40X20	71	54,60
40X25	71	54,60
40X32	71	54,60



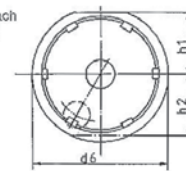
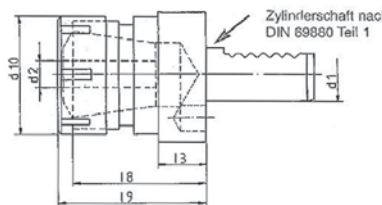
Form 1



Form 2

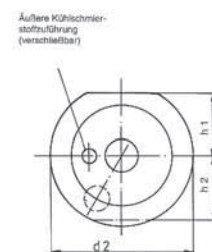
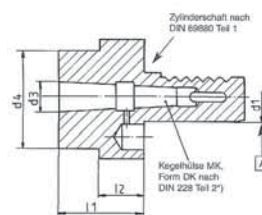
22468... Spannzangenhalter E4**Einsatz:** für ER-Spannzangen**Lieferumfang:** mit Spannmutter

Zubehör: ab Artikel
239801 bis Artikel 239855
ab Seite 384



22468

ER x d1 mm	d2 mm	d6 mm	d10 mm	h1 mm	h2 mm	l3 mm	l8 mm	l9 mm	22468...
16X20	1-10	50	28	-	23	18	37	42	103,10
25X20	1-16	50	42	-	23	18	42	54	103,10
25X30	1-16	68	42	28	30	22	45	57	108,70
25X40	1-16	83	42	32,5	-	22	45	57	122,90
32X20	2-20	50	50	-	23	18	49,5	62	103,10
32X30	2-20	68	50	28	30	22	49,5	62	108,70
32X40	2-20	83	50	32,5	-	22	49,5	62	120,40
40X30	4-26	68	63	28	30	22	56	70	122,60
40X40	4-26	83	63	32,5	-	22	56	70	122,90

22497... Morsekegel-Werkzeughalter F**Einsatz:** für Werkzeuge mit MK-Schaft nach DIN 228-B

22497...

d1 mm x MK	d2 mm	d4 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l2 mm	22497...
20X1	50	-	-	23	23	-	66,80
20X2	50	-	-	23	41	-	74,60
30X1	68	-	28	30	27	-	80,20
30X2	68	-	28	30	27	-	82,20
30X3	68	-	28	30	66	-	84,60
40X1	83	55	32,5	-	22	22	89,90
40X2	83	55	32,5	-	36	22	90,80
40X3	83	58	32,5	-	36	22	92,30
40X4	83	68	32,5	-	80	22	100,20

22498... Präzisionsbohrfutter VDI mit Innenkühlung



Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen
Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben

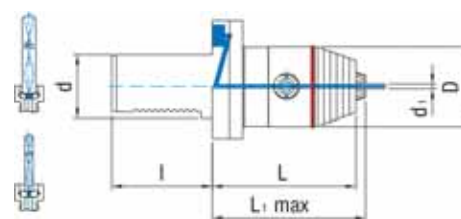


Zubehör: Artikel 224986 und 224987 weiter unten auf dieser Seite



22498

Variante	d mm	Spannbereich d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	l mm	22498...
20X0,5	20	0,5-13	50	90	96	40	322,00
30X0,5	30	0,5-13	50	90	96	55	313,00
30X2,5	30	2,5-16	57	95	101	55	326,00
40X0,5	40	0,5-13	50	90	96	63	326,00
40X2,5	40	2,5-16	57	95	101	63	339,00



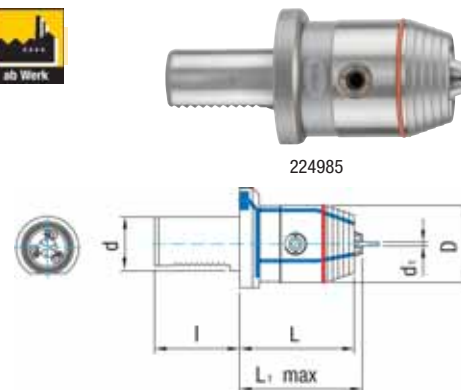
224985... Präzisionsbohrfutter VDI mit Kugelspritzdüsen



Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit (0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge), höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf CNC-Drehmaschinen

Variante	d mm	Spannbereich mm	D mm	L mm	L1 mm	l mm	224985...
20X0,5	20	0,5-13	57	82	88	40	322,00
30X0,5	30	0,5-13	57	82	88	55	313,00
30X2,5	30	2,5-16	57	82	93	55	326,00
40X0,5	40	0,5-13	57	85	91	63	326,00
40X2,5	40	2,5-16	57	85	96	63	339,00



224985

224986 Montagewerkzeug für Dichtscheiben

19,75

224987... Dichtscheibe für Präzisionsbohrfutter mit Innenkühlung



Bohrfutter-Größe - min. Bohrerdurchmesser mm	für Bohrerdurchmesser mm	224987...
13-3	3-6	4,00
13-6	6-13	4,00
16-3	3-6	4,00
16-6	6-16	4,00

224990... Stangengreifer VDI

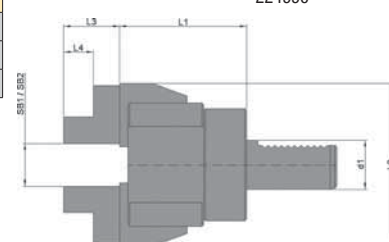


Lieferumfang: inklusive Wendebacken für große Durchmesser

d1	Spannbereich1 mm	Spannbereich2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	224990...
20	6-45	45-100	77	99	34	18	702,00
30	6-45	45-100	77	99	34	18	760,00
40	6-56	56-110	79	111	34	18	826,00



224990



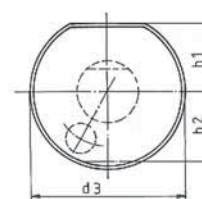
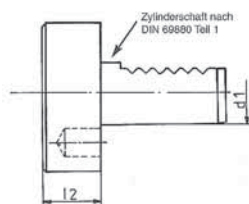
224991... Verschlussstopfen



Einsatz: schützt den VDI-Revolver vor Verschmutzung

Ausführung: Kunststoff

d1 mm	d3 mm	h1 mm	h2 mm	l2 mm	224991...
20	50	23	23	16	8,20
30	68	28	30	16	8,30
40	83	32,5	-	20	8,60



224991

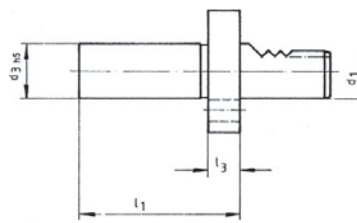


Metallausführung auf Anfrage lieferbar!



224996... Prüfdorn VDI

d1 h6	d3 mm	l1 mm	224996...
20	40	150	286,00
25	40	150	325,00
30	40	200	309,00
40	40	200	326,00



224996

Werkzeughalter-Schnellwechselsystem

Schnellwechsel-Stahlhalter für Drehmaschinen



22500... Schnellwechsel-Grundkörper

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: zeichnet sich durch unbegrenzte Vielfalt im Einsatz von Drehmeißeln, Bohrern, Reibahlen und Bohrstangen aus



zusammengesetztes System

22500

Grundkörper Größe	Größe Stahlhalter	max. Schlittenbreite mm	Stahlaufklappe mm	Bohrung mm	Höhe gesamt mm	Breite gesamt mm	Ausladung max. mm	Schneidkantenhöhe min mm	Gewicht kg	22500...
A	16/20	100	10	20	54	100	48	9+h	1,56	250,00
B	25/32	150	H25 = 12 H32 = 13,5	32	75	150	71	H25 = 12+h H32 = 13,5+h	4,74	368,00
C	32/40/45	180	H32 = 15 H40 = 16,5 H45 = 16,5	40	105	H32 = 192 H40 = 202 H45 = 202	H32 = 92 H40 = 102 H45 = 102	H32 = 15+h H40 = 16+h H45 = 17+h	11	577,00

22510... Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ D

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Klemmhaltern und Drehmeißeln mit Vierkant-Schaft

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22510...
AD1675	A	16	75	68,30
AD2090	A	20	90	69,50
BD25120	B	25	120	105,60
BD25140	B	25	140	105,60
BD32120	B	32	120	108,00
CD32150	C	32	150	167,40



22510

22515... Absteichschwert-Halter

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Absteichschwertern

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22515...
ASH1126	A	26	90	207,00
BSH2226	B	26	120	259,00
BSH2232	B	32	120	259,00



22515

22520... Schnellwechsel-Bohrstahlhalter Typ H

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper (Art.-Nr. 22500...), zur Aufnahme von Einlegeprismen Typ P Artikelnummer (Art.-Nr. 22530...)

Lieferumfang: ohne Prisma

Größe	für Grundkörper	Aufnahmehöhe mm	Länge mm	22520...
AH2085	A	20	85	75,60
BH32130	B	32	130	123,70
CH40160	C	40	160	212,00



22520

22530... Einlegeprisma Typ P

Einsatz: passend für Schnellwechsel-Bohrstahlhalter Typ H

Größe	für Grundkörper	für max. Durchmesser mm	Länge mm	22530...
AP1485	A	14	85	17,35
BP20130	B	20	130	17,50
CP25160	C	25	160	31,35
CP32160	C	32	160	38,15



22530

22540... Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ BS

Eigenschaften: hochwertiger Vergütungsstahl mit gehärteter und geschliffener Aufnahmeverzahnung, der Stahlhalter wird durch einen Exzenterbolzen und ein Spannschalenpaar gegen die Verzahnung des Grundkörpers gespannt, Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm bei 40 möglichen Winkelstellungen (auch nach unzähligen Werkzeugwechseln)

Einsatz: passend zu Grundkörper 22500..., zur Aufnahme von Bohrstäben und Drehmeißeln mit Rundschaft

Größe	für Grundkörper	Aufnahme-durchmesser mm	Länge mm	22540...
AJ3080	A	30	80	103,40
BJ40120	B	40	120	158,30
CJ40160	C	40	160	264,00



22540

22550... Morsekonus-Hülse Typ H

Einsatz: passend für Bohrstangenhalter Typ BS

Größe	für Grundkörper	MK	Außendurchmesser mm	22550...
AL230	A	MK2	30	40,85
BL340	B	MK3	40	49,85
BL440	B	MK4	40	55,80
CL340	C	MK3	40	49,85
CL440	C	MK4	40	55,80



22550

Ersatz- und Zubehörteile für Schnellwechselaufnahmen



22560... Ersatz-Vierkantschraube

Bezeichnung: 1 = Vierkantschraube

22565... Höhenverstellerschraube mit Mutter

Bezeichnung:

3 = Höhenverstellerschraube

4 = Höhenverstellmutter

22570... Ersatz-Set, 3-teilig

Bezeichnung:

2 = Konsole

3 = Höhenverstellerschraube

4 = Höhenverstellmutter

22580... Schlüssel mit Innenvierkant

Bezeichnung: 5 = Schlüssel mit Innenvierkant

für Größe	Gewindegröße Art.-Nr. 22560	22560...	Gewindegröße Art.-Nr. 22565	22565...	22570...	Schlüsselweite mm Art.-Nr. 22580	22580...
A	M7 x 1,0	3,20	M5	5,00	27,00	8	24,00
B	M11 x 1,5	4,20	M7	6,40	34,85	10	32,40
C	M14 x 1,5	5,60	M9	10,40	41,35	14	47,85



22560-22580

Druckspannzangen für Einspindeldrehautomaten nach DIN 6343

22600... Druckspannzange 173 E

Eigenschaften: Spannzange nach DIN 6343, Spannbohrungsfläche bis Ø 7 mm glatt und ab Ø 8 mm gerillt, Spannbohrung und Kegel in HRC 60

Einsatz: für Rundmaterial, zum Einsatz in Einspindeldrehautomaten

Außendurchmesser: 60 mm

Durchmesser am Spannzangenschaft: 48 mm

Rundlaufgenauigkeit:

Ø 3,00-10,00 mm: 0,02 mm

Ø 10,5-30,00 mm: 0,03 mm

Ø 30,5-50,00 mm: 0,04 mm

Winkel: 30°

Länge: 94 mm



Andere Profile und Abmessungen der Spannbohrung sowie andere Druckspannzangen auf Anfrage!



22600...

max. Spanndurchmesser mm	22600...	max. Spanndurchmesser mm	22600...	max. Spanndurchmesser mm	22600...	max. Spanndurchmesser mm	22600...
3	52,30	13	52,30	23	52,30	33	52,30
4	52,30	14	52,30	24	52,30	34	52,30
5	52,30	15	52,30	25	52,30	35	52,30
6	52,30	16	52,30	26	52,30	36	52,30
7	52,30	17	52,30	27	52,30	37	52,30
8	52,30	18	52,30	28	52,30	38	52,30
9	52,30	19	52,30	29	52,30	39	52,30
10	52,30	20	52,30	30	52,30	40	52,30
11	52,30	21	52,30	31	52,30	41	52,30
12	52,30	22	52,30	32	52,30	42	52,30

Werkzeugaufnahmen DIN 69871

Zylinderschaftaufnahmen Weldon



Form AD/B

DIN 69871

23119... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon

G 6,3
15000

Eigenschaften: legierter Einsatzstahl, einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz < AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung ≤ 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23121... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon

G 2,5
25000

Eigenschaften: Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung ≤ 0,003 mm

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23123... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon CoolTool

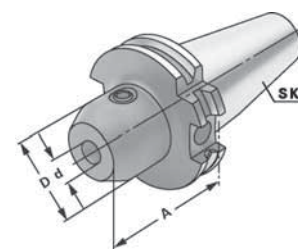
G 2,5
25000

Eigenschaften:

Außenkontur nach dem Härten überdreht, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7187, Rundlaufabweichung ≤ 0,003 mm, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

Lieferumfang: mit Spannschraube und 2 x M3-Schrauben zum verschließen der „CoolTool“ Bohrung bei Bedarf



23119

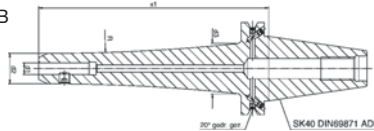


23121+23123



d x A mm	D mm	23119... G 6,3 15000	23121... G 2,5 25000	23123... G 2,5 25000 CoolTool
6X50	25	34,80	46,00	64,10
6X100	25	42,00	56,50	78,50
6X160	25	68,80	90,90	-
8X50	28	34,80	46,00	64,10
8X100	28	42,65	56,50	78,50
8X160	28	70,60	90,90	-
10X50	35	32,25	41,25	60,30
10X100	35	39,35	53,60	73,70
10X160	35	65,20	86,10	-
12X50	42	32,25	41,25	60,30
12X100	42	39,35	53,60	73,70
12X160	42	65,20	86,10	-
14X50	44	32,25	41,25	-
14X100	44	39,35	53,60	-
14X160	44	65,20	86,10	-
16X35	48	39,35	-	-
16X63	48	32,25	41,25	60,30

d x A mm	D mm	23119... G 6,3 15000	23121... G 2,5 25000	23123... G 2,5 25000 CoolTool
16X100	48	39,35	53,60	73,70
16X160	48	65,20	86,10	-
18X63	50	32,25	41,25	-
18X100	50	39,35	53,60	-
18X160	50	65,20	86,10	-
20X35	45	39,35	-	-
20X63	52	32,25	41,25	60,30
20X100	52	39,35	53,60	73,70
20X160	52	65,20	86,10	-
25X35	50	44,75	-	-
25X100	65	39,35	53,60	76,60
25X160	65	71,40	-	-
32X65	50	47,35	-	-
32X100	72	41,15	66,10	83,30
32X160	72	76,80	-	-
40X120	80	50,00	-	-

23125... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon, extraschlank**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, Kegelgenauigkeit nach DIN 7178 AT3**Einsatz:** zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

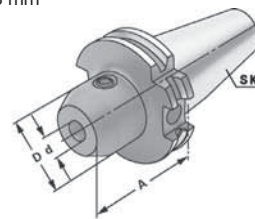
23125...

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
6X100	17	25	88,30
6X130	17	30	95,60
6X160	17	31	103,00
8X100	21	29	88,30
8X130	21	34	95,60
8X160	21	35	103,00
10X100	24	32	88,30
10X130	24	37	95,60
10X160	24	38	103,00
12X100	27	35	88,30
12X130	27	40	95,60
12X160	27	41	103,00
14X100	29	37	88,30
14X130	29	42	95,60

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23125...
14X160	29	43	103,00
16X100	33	41	88,30
16X130	33	46	95,60
16X160	33	47	103,00
18X100	35	43	88,30
18X130	35	48	95,60
18X160	35	49	103,00
20X100	39	47	88,30
20X130	39	50	95,60
20X160	39	50	103,00
25X100	47	47	95,60
25X130	47	47	103,00
25X160	47	47	110,30

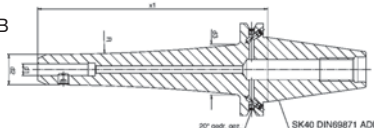
23129... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, Kegelgenauigkeit nach DIN 7178 AT3, Rundlaufabweichung $\leq 0,003$ mm**Einsatz:** zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B**Längen bis einschließlich 120 mm ab Lager, Länge 160 mm ab Werk!**

d x A mm	D mm	23129...	d x A mm	D mm	23129...
6X63	25	60,20	14X100	44	69,00
6X100	25	72,30	14X160	44	105,10
6X160	25	108,40	16X63	48	58,00
8X63	28	58,00	16X100	48	69,00
8X100	28	69,00	16X160	48	105,10
8X160	28	105,10	18X63	50	58,00
10X63	48	58,00	18X100	50	69,00
10X100	35	69,00	18X160	50	105,10
10X160	35	105,10	20X63	52	58,00
12X63	42	58,00	20X100	52	69,00
12X100	42	69,00	20X160	52	105,10
12X160	42	105,10	25X80	65	64,60
14X63	44	58,00	25X120	65	84,30



23129

d x A mm	D mm	23129...
25X160	65	108,40
32X100	72	69,00
32X160	72	111,70
40X100	80	75,60
40X160	80	118,20

23136... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon, extraschlank**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178**Einsatz:** zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B**Längen bis einschließlich 160 mm ab Lager, Länge 200 mm ab Werk!**

23136

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...	d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...	d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23136...
6X100	17	25	115,40	12X130	27	40	129,90	18X160	35	49	144,30
6X130	17	30	129,90	12X160	27	41	144,30	18X200	35	58	217,00
6X160	17	31	144,30	12X200	27	50	217,00	20X100	39	47	115,40
6X200	17	40	217,00	14X100	29	37	115,40	20X130	39	52	129,90
8X100	21	29	115,40	14X130	29	42	129,90	20X160	39	53	144,30
8X130	21	34	129,90	14X160	29	43	144,30	20X200	39	62	217,00
8X160	21	35	144,30	14X200	29	52	217,00	25X100	47	55	115,40
8X200	21	44	217,00	16X100	33	41	115,40	25X130	47	60	129,90
10X100	24	32	115,40	16X130	33	46	129,90	25X160	47	61	144,30
10X130	24	37	129,90	16X160	33	47	144,30	25X200	47	70	217,00
10X160	24	38	144,30	16X200	33	56	217,00	32X130	57	70	129,90
10X200	24	47	217,00	18X100	35	43	115,40	32X160	57	71	144,30
12X100	27	35	115,40	18X130	35	48	129,90	32X200	57	72	217,00

Werkzeughalter für Wendeplatten-Vollbohrer

G 6,3
15000Form
AD/BDIN
69871

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche

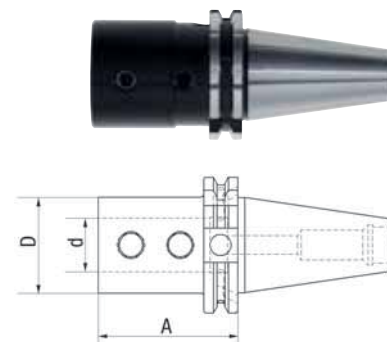
Einsatz: zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft

23148... Bohrerhalter SK 40

23149... Bohrerhalter SK 50



d mm	D mm	A mm	23148... SK 40	A mm	23149... SK 50
20	40	65	60,90	70	88,00
25	45	70	53,00	70	82,30
32	52	75	53,00	70	82,30
40	60	100	64,30	80	82,30
50	75	-	-	105	95,90



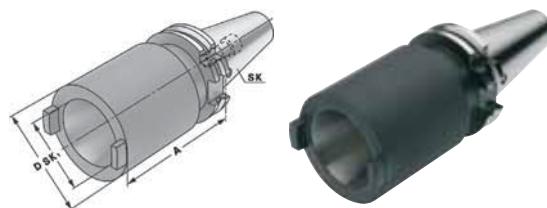
23151... Reduzierhülse für Steilkegelaufnahmen

G 6,3
15000Form
ADIN
69871

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Steilkegel nach DIN 69871 und DIN 2080

Lieferumfang: Lieferung erfolgt mit eingebauter Schraube für Werkzeuge nach DIN 69871, Schraube für Werkzeuge nach DIN 2080 beiliegend

SK x SK	A mm	D mm	23151...
40X40	100	63	86,10
50X40	70	70	108,30
50X50	120	97	124,70



23151

Zwischenhülsen für MK mit Austreiblappen

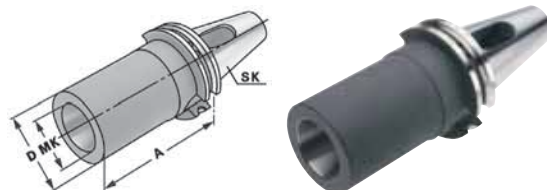
G 6,3
15000Form
AD/BDIN
69871

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreiblappen nach DIN 228-B

23210... Zwischenhülse SK 40

23215... Zwischenhülse SK 50



23210-23215

MK x A mm	D mm	23210... SK 40	23215... SK 50
1X45	25	-	50,20
1X50	25	35,40	-
2X50	32	35,40	-
2X60	32	-	50,20

MK x A mm	D mm	23210... SK 40	23215... SK 50
3X65	40	-	50,20
3X70	40	35,40	-
4X95	48	39,40	50,20
5X105	63	-	55,10

Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut

Form
AD/BDIN
69871

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

23229... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 40

G 6,3
15000

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

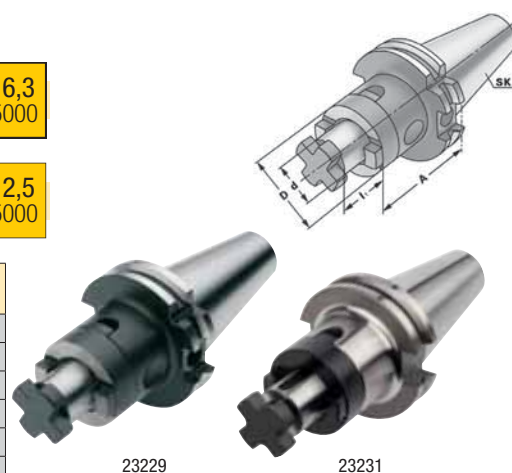
23231... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 40

G 2,5
25000

Eigenschaften: einsatzgehärtet, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

d1 x A mm	l1 mm	D mm	23229... G6,3 15000	23231... G2,5 25000
16X55	17	32	48,65	69,90
16X100	17	32	59,10	73,70
16X160	17	32	-	101,50
22X55	19	40	49,65	70,80
22X100	19	40	61,20	74,70
22X160	19	40	-	103,40
27X55	21	48	49,65	74,70
27X100	21	48	62,30	77,50

d1 x A mm	l1 mm	D mm	23229... G6,3 15000	23231... G2,5 25000
27X160	21	48	-	106,20
32X55	24	58	-	76,60
32X60	24	58	53,80	-
32X100	24	58	64,40	79,50
32X160	24	58	-	119,60
40X60	27	70	61,20	-
40X100	27	70	72,80	-



23229

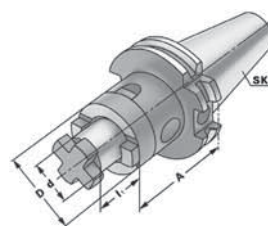
23231

23233... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 50

G 6,3
15000

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

d1 x A mm	l1 mm	D mm	23233...
16X55	17	32	65,40
16X100	17	32	77,00
22X55	19	40	65,40
22X100	19	40	77,00
27X55	21	48	66,50
27X100	21	48	78,10
32X55	24	58	69,60
32X100	24	58	80,20
40X55	27	70	76,00
40X100	27	70	86,50



23233

Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut



DIN
69871

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

23242... Aufsteckfräserdorn SK 40

G 2,5
25000

Form
AD/B

Eigenschaften: einsatzgehärtet, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Lieferumfang: mit Mitnehmersteinen und Fräseranzugsschraube

23243... Aufsteckfräserdorn SK 40 CoolTool



G 2,5
25000

Form
AD/B



Eigenschaften: einsatzgehärtet, feingewuchtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche

Lieferumfang: mit Mitnehmersteinen und Fräseranzugsschraube

23244... Aufsteckfräserdorn SK 40



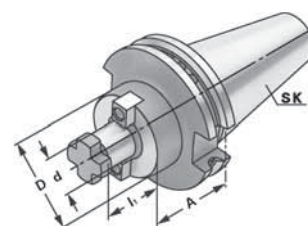
G 6,3
15000

Form
AD/B

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, bei Ø 40 mm vier zusätzliche Gewindebohrungen nach DIN 2079

Lieferumfang: mit Mitnehmersteinen und Fräseranzugsschraube

d x A mm	l1 mm	D mm	23242... G 2,5 25000	23243... G 2,5 25000	23244... G 6,3 15000
16X35	17	38	77,30	90,80	54,80
16X100	17	38	90,80	-	-
22X35	19	48	77,30	90,80	54,80
22X100	19	48	90,80	-	-
22X160	19	48	135,70	-	-
27X35	21	60	78,30	94,00	-
27X40	21	58	-	-	55,90
27X100	21	60	92,90	-	-
27X160	21	60	140,90	-	-
32X50	24	78	84,60	97,10	59,10
32X100	24	78	109,60	-	-
32X160	24	78	161,80	-	-
40X50	27	88	99,20	-	72,30



23242



23243 + 23244

Alles aus
einer Hand!



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut



DIN
69871

23245... Aufsteckfräserdorn SK 50

G 6,3
8000

Form
AD

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Lieferumfang: mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube

23246... Aufsteckfräserdorn SK 50



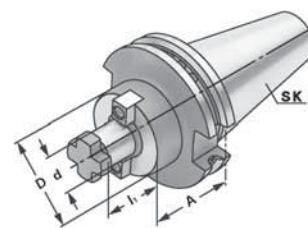
G 6,3
8000

Form
AD/B

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, Austritt der Kühlkanäle an der Planfläche

Lieferumfang: mit Mitnehmersteinen, Kreuzschraube und Zylinderkopfschraube

d x A mm	l1 mm	D mm	23245... Form AD	23246... Form AD/B
22X35	19	50	79,40	86,40
22X100	19	50	93,40	105,00
22X160	19	50	140,00	151,70
22X200	19	50	175,00	186,70
27X35	21	60	79,40	86,40
27X100	21	60	93,40	105,00
27X160	21	60	140,00	151,70
27X200	21	60	175,00	198,40
32X35	24	78	87,50	94,50
32X100	24	78	99,20	110,90
32X160	24	78	145,90	157,50
32X200	24	78	-	198,40
40X50	27	89	95,70	102,70
40X100	27	89	110,90	122,50
40X160	27	89	151,70	163,40
40X200	27	89	210,00	222,00
50X70	30	129	128,40	151,70



23245



23246

23286... Sägeblattaufnahme



Eigenschaften: mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B, hohe Rundlaufgenauigkeit

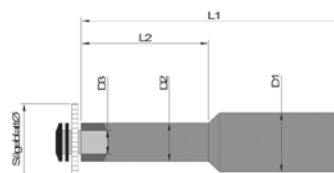
Einsatz: zur präzisen Aufnahme von Sägeblättern

Lieferumfang: komplett mit Spannschraube und Zwischenring



23286

Sägeblatt- durchmesser mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L2 mm	L1 mm	23286...
20	20	10	5	30	94	79,20
25	20	13	8	42	104	79,20
32	20	16	8	53	110	79,20
40	20	19,5	10	60	114	79,20
50	25	24,5	13	77	141	79,20
63	25	24,5	16	77	141	79,20
80	25	34	22	92	160	113,20
100	25	39,5	22	92	160	113,20



CENTRO P® Präzisions-Spannzangenfutter SK



G 2,5
25000

Form
AD/B

DIN
69871



233900... Präzisions-Spannzangenfutter SK 40



Mini

Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, geringe Störkontur durch schlanke Ausführung für HPCM Mini Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

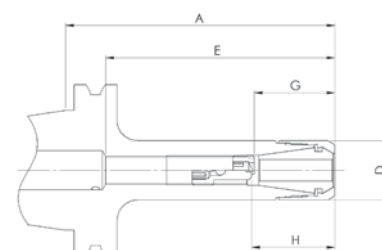
Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung

Lieferumfang: ohne Spannmutter und Anschlagsschrauben

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	233900...
16X70	CP16M	60	7-22	15-32	16	118,60
16X100	CP16M	68	12-26	18-36	16	118,60
16X130	CP16M	110	7-22	15-32	16	158,40
16X160	CP16M	68	12-26	18-36	16	158,40



233900



233905... Präzisions-Spannzangenfutter SK 40

Konisch



Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, geringe Störkontur durch konische Ausführung für HPC Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

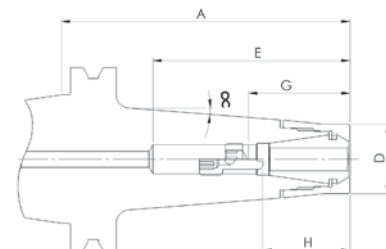
Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben, Schlicht- und Schruppbearbeitung



ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	233905...
16X100	CPC16	140	20-35	28-48	24	114,10
16X160	CPC16	200	20-35	28-48	24	138,50



233905

**233910... Präzisions-Spannzangenfutter SK 40**Form
AD

Standard



Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, stabile Ausführung für HPC Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

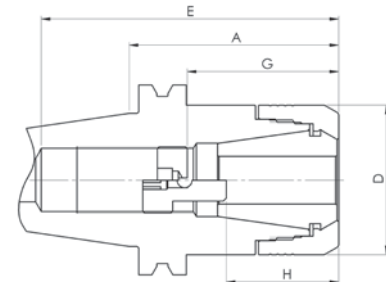
Einsatz: HSC- und HPC Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben, Schlicht- und Schruppbearbeitung

Lieferumfang: ohne Spannmutter und Anschlagschrauben

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	233910...
16X70	CP16	110	16-31	28-45	30	103,10
16X100	CP16	140	16-31	28-45	30	119,70
16X130	CP16	130	14-34	31-50	30	138,50
16X160	CP16	110	16-31	31-45	30	138,50
16X200	CP16	200	16-31	28-45	30	174,00
25X70	CP25	110	20-42	35-60	40	103,10
25X100	CP25	113	20-42	35-60	40	119,70
25X130	CP25	140	21-49	38-67	40	149,60
25X160	CP25	118	20-42	35-60	40	149,60
25X200	CP25	148	20-42	35-60	40	187,20
32X50	CP32	85	26-52	52-70	50	114,10
32X70	CP32	111	42-62	55-75	50	103,10
32X100	CP32	94	32-52	52-70	50	119,70
32X130	CP32	94	28-55	42-74	50	149,60
32X160	CP32	135	28-55	42-70	50	149,60
40X70	CP40	105	42-62	48-55	63	108,60
40X100	CP40	120	32-52	48-62	63	141,80



233910

**233915... Präzisions-Spannzangenfutter SK 50**Form
AD

Standard



Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, stabile Ausführung für HPC Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

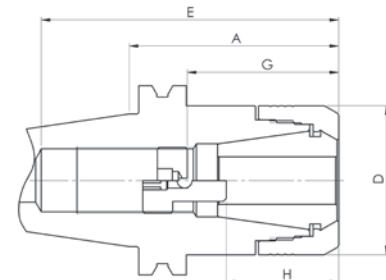
Einsatz: HSC- und HPC Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben, Schlicht- und Schruppbearbeitung

Lieferumfang: ohne Spannmutter und Anschlagschraube

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	233915...
16X70	CP16	100	16-35	28-45	30	162,90
16X100	CP16	130	16-41	28-55	30	192,80
16X160	CP16	190	16-41	28-55	30	292,00
25X70	CP25	120	20-48	35-64	40	162,90
25X100	CP25	150	20-48	35-64	40	192,80
25X160	CP25	200	20-48	35-64	40	292,00
32X70	CP32	120	40-70	59-85	50	162,90
32X100	CP32	150	35-63	53-81	50	192,80
32X160	CP32	200	35-65	53-83	50	292,00
40X70	CP40	120	-	48-60	63	174,00
40X100	CP40	150	-	48-70	63	204,00



233915



Spannmuttern Mini

FAHRION®
PRÄZISION

Einsatz: für Präzisionsspannfutter CP16M

233920... Minimutter HPCM

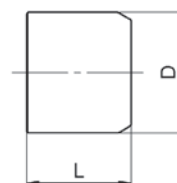
Eigenschaften: mit extrem kleinen Baumaßen für hohe Drehzahlen

233921... Minimutter HPCM-DI

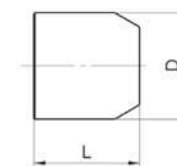
Eigenschaften: mit extrem kleinen Baumaßen für hohe Drehzahlen, für Dichtscheiben



ER	D mm	L mm	233920... HPCM	L mm	233921... HPCM-DI
16	10	12	35,50	23,9	42,15



233920



233921

Spannmuttern Konisch

FAHRION®
PRÄZISION

Einsatz: für Präzisionsspannfutter CPC16

233922... Spezialmutter HPCC

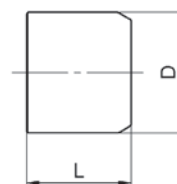
Eigenschaften: konische Spannmutter für den Formenbau

233923... Spezialmutter HPCC-DI

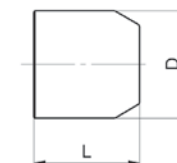
Eigenschaften: konische Spannmutter für den Formenbau, für Dichtscheiben



ER	D mm	L mm	233922... HPCC	233923... HPCC-DI
16	24	23,9	35,50	42,15



233922



233923

Spannmuttern Standard

FAHRION®
PRÄZISION

Einsatz: für Präzisionsspannfutter CP16, CP25, CP32, CP40

233924... Spannmutter HPC

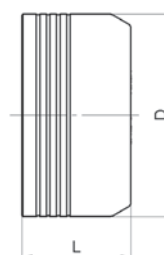
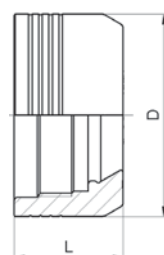
Eigenschaften: für hohe Drehzahlen, zum hochgenauen Spannen von HPC Werkzeugen

233925... Spannmutter HPC-DI

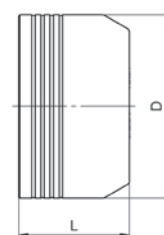
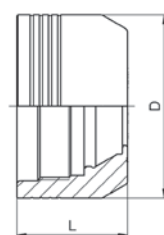
Eigenschaften: für hohe Drehzahlen, zum Spannen von HPC-Werkzeugen, für Dichtscheiben



ER	D mm	L mm	233924... HPC	L mm	233925... HPC-DI
16	30	23,9	30,00	26,4	35,50
25	40	25,6	33,35	28,9	38,85
32	50	26,9	35,50	30,1	41,00
40	63	31,5	48,85	34,8	55,40



233924



233925

Zubehör CENTRO P® Präzisions-Spannzangenfutter

FAHRION®
PRÄZISION

233930... Rollenschlüssel

Eigenschaften: sicheres, schnelles und unkompliziertes Spannen von Werkzeugen

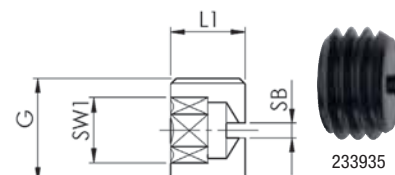


233930

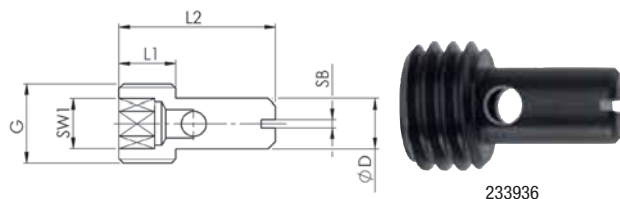
ER	16	16-1	25	32	40
Einsatz	für Spannmutter HPC16M, HPC16M-DI, HPC16C, HPC16C-DI	für Spannmutter HPC16, HPC16-DI	für Spannmutter HPC25, HPC25-DI	für Spannmutter HPC32, HPC32-DI	für Spannmutter HPC40, HPC40-DI
233930...	62,10	62,10	62,10	62,10	68,70

233935... Anschlagsschraube verstellbar AS-U

ER	L1 mm	Gewinde G	SW mm	SB mm	233935...
16	8	M 11 x 1	6	1,2	10,20
2532	10	M 18 x 2,5	6	1,6	10,80
40	25	M 28 x 1,5	6	1,6	10,80

**233936... Anschlagsschraube, verstellbar AS-W**

ER	D mm	L1 mm	L2 mm	Gewinde G	SW mm	SB mm	233936...
16	7	8	22	M 11 x 1	6	1,2	14,80
2532	10,5	10	28	M 18	6	1,6	15,30

**Präzisionsspannzangen System ER**

Eigenschaften: Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit 0,002 mm, farbiger Ring als Erkennungszeichen (keine Dichtfunktion)

Einsatz: im HSC-Bereich und für hochpräzise Bearbeitungsergebnisse

FAHRION|Protect: neue Technologie, die Korrosion stoppt, erste Spannzange mit Beschichtung der Funktionsflächen im µ-Bereich, schützt wirksam vor äußeren Einflüssen und enthält so ihre Funktionsfähigkeit und Präzision länger aufrecht

233960... Präzisions-Spannzange GERC16-HP

Ausführung: 426E

233961... Präzisions-Spannzange GERC25-HP

Ausführung: 430E

233962... Präzisions-Spannzange GERC32-HP

Ausführung: 470E

233963... Präzisions-Spannzange GERC40-HP

Ausführung: 472E

Spanndurchmesser mm	233960... GERC16-HP	233961... GERC25-HP	233962... GERC32-HP	233963... GERC40-HP
1	63,20	64,30	-	-
2	47,15	48,85	49,90	-
3	39,90	41,00	41,65	69,80
4	39,90	41,00	41,65	53,20
5	39,90	41,00	41,65	53,20
6	39,90	41,00	41,65	53,20
7	39,90	41,00	41,65	53,20
8	39,90	41,00	41,65	53,20
9	39,90	41,00	41,65	53,20
10	39,90	41,00	41,65	53,20

Spanndurchmesser mm	233960... GERC16-HP	233961... GERC25-HP	233962... GERC32-HP	233963... GERC40-HP
11	-	41,00	41,65	53,20
12	-	41,00	41,65	53,20
13	-	41,00	41,65	53,20
14	-	41,00	41,65	53,20
15	-	41,00	41,65	53,20
16	-	41,00	41,65	53,20
18	-	-	41,65	53,20
19	-	-	41,65	53,20
20	-	-	41,65	53,20

**Dichtscheiben für HPC-Muttern**

Eigenschaften: vulkanisierte Dichtscheibe bis 80 bar einsetzbar

233970... Dichtscheibe DI16

Einsatz: für HPCM-DI, HPCC-DI und HPC-DI Spannmutter, Spannüberbrückung 0,5 mm

233971... Dichtscheibe DI25

Einsatz: für HPC-DI Spannmutter, Spannüberbrückung 0,5 mm

233972... Dichtscheibe DI32

Einsatz: für HPC-DI Spannmutter, Spannüberbrückung 0,5 mm

233973... Dichtscheibe DI40

Einsatz: für HPC-DI Spannmutter, Spannüberbrückung 0,5 mm

Spanndurchmesser mm	233970... DI16	233971... DI25	233972... DI32	233973... DI40
1	15,20	-	-	-
2	15,20	15,20	15,80	-
3	12,40	12,40	13,00	15,80
4	12,40	12,40	13,00	15,80
5	12,40	12,40	13,00	15,80
6	12,40	12,40	13,00	15,80
7	12,40	12,40	13,00	15,80
8	12,40	12,40	13,00	15,80
9	12,40	12,40	13,00	15,80
10	12,40	12,40	13,00	15,80

Spanndurchmesser mm	233970... DI16	233971... DI25	233972... DI32	233973... DI40
12	-	12,40	13,00	15,80
13	-	12,40	13,00	15,80
14	-	12,40	13,00	15,80
15	-	12,40	13,00	15,80
16	-	12,40	13,00	15,80
17	-	-	13,00	15,80
18	-	-	13,00	15,80
19	-	-	13,00	15,80
20	-	-	13,00	15,80



Spannzangenfutter

Form
AD/BDIN
69871

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen



Zubehör: ab Artikel 239801 bis Artikel 239855 auf Seite 380

23409... Spannzangenfutter Typ ER SK 40

G 6,3
15000DIN
6499

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178
Lieferumfang: mit Spannmutter



23409

23411... Spannzangenfutter Typ ER SK 40

G 2,5
25000DIN
6499

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, feingewuchtet
Lieferumfang: mit Spannmutter

Die Spannzangenfutter in Größe ER 16 haben standardmäßig eine Sechskantmutter aufgeschraubt! Den passenden Spannschlüssel finden Sie unter Artikelnummer 4108025. Die Spannmutter ist auf Anfrage lieferbar. Es passen ebenfalls die Spannmutter 23992216 auf die Futter!



23411

23412... Spannzangenfutter Typ ER SK 40 Mini

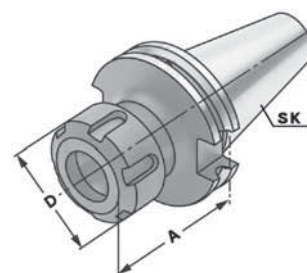
G 2,5
25000

Eigenschaften: einsatzgehärtet, geringe Störkontur durch extra schlanke Ausführung, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, feingewuchtet

Lieferumfang: mit Spannmutter

Passende Spannzangen finden Sie ab Artikel 239801...!

ER x A mm	D mm	23409... SK 40 G 6,3 12000	D mm	23411... SK 40 G 2,5 25000	D mm	23412... SK 40 Mini
16X70	32	40,00	28	63,40	-	-
16X100	32	49,35	28	68,30	22	117,80
16X160	32	83,70	28	84,20	22	137,60
16X200	-	-	28	133,70	-	-
25X70	42	40,00	42	63,40	-	-
25X100	42	54,80	42	71,30	35	113,90
25X160	42	83,70	42	98,00	35	137,60
25X200	-	-	42	133,70	-	-
32X70	50	41,00	50	65,40	-	-
32X100	50	55,80	50	73,30	-	-
32X160	50	85,50	50	106,90	-	-
32X200	-	-	50	144,50	-	-
40X70	63	43,75	63	72,30	-	-
40X100	63	61,30	63	86,10	-	-
40X160	63	90,00	63	111,90	-	-



23412

23414... Spannzangenfutter Typ ER SK 50

G 6,3
15000Form
AD/BDIN
69871DIN
6499

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

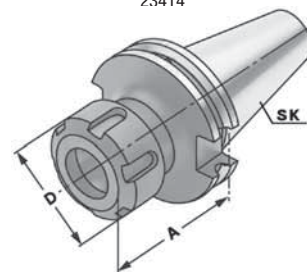
Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen

Lieferumfang: mit Spannmutter

ER x A mm	D mm	23414...	ER x A mm	D mm	23414...
16X100	32	84,60	32X100	50	99,30
16X160	32	114,20	32X160	50	116,30
25X70	42	67,90	40X80	63	71,90
25X100	42	84,60	40X100	63	103,10
25X160	42	114,20	40X160	63	117,90
32X70	50	70,60			



23414



23422... Spannzangenfutter Typ ER 16M

DIN
6499

Mini

Eigenschaften: mit Zylinderschaft Typ ER 16M und Mini-Mutter

Lieferumfang: ohne Spannschlüssel



Ersatzteil: Artikel
239921 auf Seite 382



Andere Größen auf
Anfrage!

L mm	D h6 mm	H mm	A mm	Spannbereich mm	23422...
100	16	35	22	1 - 10	68,50
130	16	35	22	1 - 10	74,30
160	16	33	22	1 - 10	80,10



23422

CNC-Präzisions-Bohrfutter

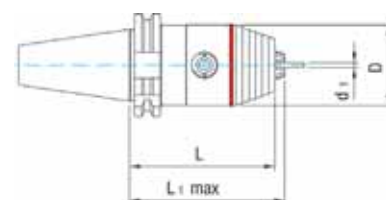
G 6,3
25000Form
ADIN
69871

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren



23441-23442



23441... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40

23442... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50

Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23441... SK 40	L mm	L1 mm	23442... SK 50
0,5	0,5-13	50	90	96	229,00	106	112	282,00
2,5	2,5-16	57	95	101	240,00	111	117	295,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung

G 6,3
25000Form
AD/BDIN
69871

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

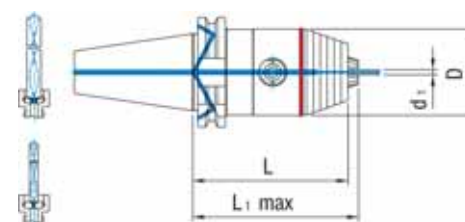
Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben



Zubehör: ab Artikel
224986 bis Artikel
224987 auf Seite 341



23443-23444



23443... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40 mit Innenkühlung

23444... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50 mit Innenkühlung

Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23443... SK 40	L mm	23444... SK 50
0,5	0,5-13	50	90	96	245,00	106	295,00
2,5	2,5-16	57	95	101	256,00	111	306,00

NC-Kurzbohrfutter mit Innenkühlung

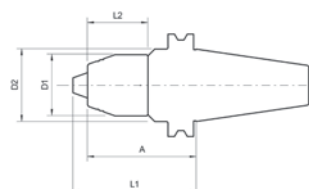
Form
ADDIN
69871

Eigenschaften: mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekräfte, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Wuchtgüte < 40 gmm/kg

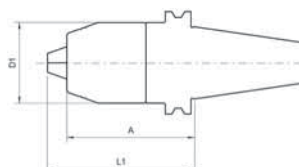
Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang: inklusive Spannschlüssel

234450... NC-Kurzbohrfutter SK 40 mit Innenkühlung

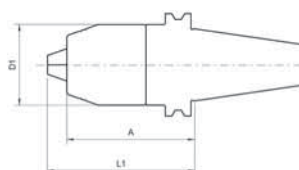


234450,5



2344501

234451... NC-Kurzbohrfutter SK 50 mit Innenkühlung



2344511

Variante	Spannbereich mm	A mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	D2 mm	234450... SK 40	234451... SK 50
0,5	0,5-10	69	78	37,5	38	45	244,00	-
1	1-16	80	92	-	50	-	213,00	279,00

NC-Standard-Bohrfutter



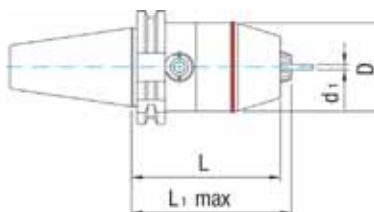
Form
A

DIN
69871

23446... NC-Standard-Bohrfutter SK 40

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit von 0,05 mm bei 35 mm Ausspannlänge, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergrieffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft auf NC-Maschinen und konventionellen Maschinen, bis 7000 U/min einsetzbar



Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23446...
0,5	0,5-13	50	84	90	185,00
2,5	2,5-16	57	84	92	190,00

Hochleistungsspannfutter APC

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

Form
AD

DIN
69871



Eigenschaften: durch das wartungsfreie, schwingungsdämpfend wirkende Schneckenradgetriebe wird das Werkzeug mittels Spannhülse mit hoher Rundlaufgenauigkeit < 3 µm und einem flachen Kegelwinkel gespannt, Spannhülse mit Längenanschlag zum Voreinstellen, Werkzeug und Spannhülse sitzen tief und fest eingepresst im Kegelverbund, durch die Lagerung des Spanngetriebes (gut für hohe Zugkräfte) bleibt das Werkzeug bei allen auftretenden Zerspanungskräften sicher gespannt, Kühlmittelzufuhr zentral oder Peripheriekühlung über Spannhülse, durch Nutzung des Spannschlüssels (bitte separat bestellen) ist ein optimales Schließen/Handling bei Übereinstimmung der Markierungen sichergestellt

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen



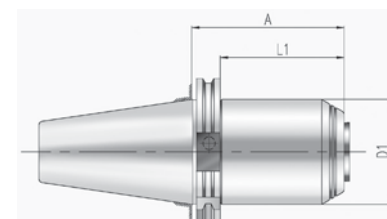
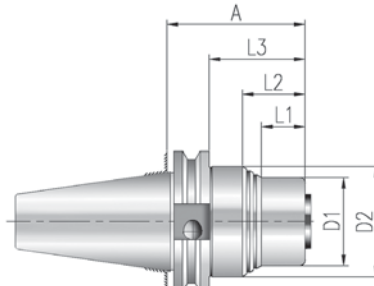
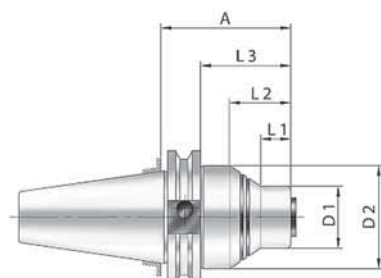
APC14



APC20



APC25



Der APC-Spannschlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden (Art.-Nr. 234468).

234460... Hochleistungsspannfutter SK 40

G 2,5
20000

max. Spann-Ø X A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	234460...
14X63	APC14	2-14	30	50	11	29	44	279,00
14X112	APC14	2-14	30	50	61	78	93	347,00
14X149	APC14	2-14	30	50	85	103	129	347,00
20X63	APC20	2-20	30	50	20	28	43	279,00
20X112	APC20	2-20	40	50	69	78	93	352,00
20X149	APC20	2-20	40	50	94	103	129	397,00
32X102	APC25	16-32	63	-	83	-	-	343,00

234461... Hochleistungsspannfutter SK 50



G 6,3
15000

max. Spann-Ø X A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	234461...
20X62	APC20	2-20	40	63	18	38	43	344,00
20X112	APC20	2-20	40	63	48	68	93	411,00
20X149	APC20	2-20	40	63	84	104	129	411,00
32X102	APC25	16-32	70	-	83	-	-	425,00

Spannhülsen für Hochleistungsspannfutter APC

ALBRECHT
Präzisions Spannfutter

234462... Spannhülse APC14 Standard

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse, max. Drehmoment z.B. > 200 Nm bei Durchmesser 12 mm

234463... Spannhülse APC14 dichtend

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über die Mitte, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung, ab Spanndurchmesser > 16 mm um ca. 10-20% reduziertes Drehmoment gegenüber der Standardausführung



234462 234463

Spann-Ø mm	für Typ	234462... Standard	234463... dichtend
3	APC14	81,60	93,20
4	APC14	81,60	93,20
5	APC14	81,60	93,20
6	APC14	81,60	93,20

Spann-Ø mm	für Typ	234462... Standard	234463... dichtend
8	APC14	81,60	93,20
10	APC14	81,60	93,20
12	APC14	81,60	93,20
14	APC14	81,60	93,20

234464... Spannhülse APC20 Standard

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse, max. Drehmoment z.B. > 200 Nm bei Durchmesser 12 mm

234465... Spannhülse APC20 dichtend

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über die Mitte, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung, ab Spanndurchmesser > 16 mm um ca. 10-20% reduziertes Drehmoment gegenüber der Standardausführung



234464 234465

Spann-Ø mm	für Typ	234464... Standard	234465... dichtend
3	APC20	81,60	93,20
4	APC20	81,60	93,20
5	APC20	81,60	93,20
6	APC20	81,60	93,20
8	APC20	81,60	93,20
10	APC20	81,60	93,20

Spann-Ø mm	für Typ	234464... Standard	234465... dichtend
12	APC20	81,60	93,20
14	APC20	81,60	93,20
16	APC20	81,60	93,20
18	APC20	81,60	93,20
20	APC20	81,60	93,20

234466... Spannhülse APC25 Standard

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über Schlitze der Spannhülse, max. Drehmoment z.B. > 200 Nm bei Durchmesser 12 mm

234467... Spannhülse APC25 dichtend

Eigenschaften: Kühlmittelzuführung über die Mitte, ideal für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzuführung, ab Spanndurchmesser > 16 mm um ca. 10-20% reduziertes Drehmoment gegenüber der Standardausführung



234466 234467

Spann-Ø mm	für Typ	234466... Standard	234467... dichtend
16	APC25	134,80	134,80
20	APC25	134,80	134,80

Spann-Ø mm	für Typ	234466... Standard	234467... dichtend
25	APC25	134,80	134,80
32	APC25	134,80	134,80

234468 Schlüssel für APC-Spannfutter

23,40

Ausführung: mit optischer Anzeige der optimalen Spannkraft



234468

Werkzeuge & Ausrüstungen

Werkzeuge zum Ausprobieren



WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

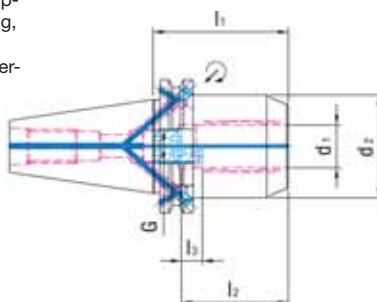


23447... Hydro-Dehnspannfutter HPH, kurz und schwer

Eigenschaften: kurze schwere Ausführung, hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung, feingewuchtet

Einsatz: Fräsen, Gewindebohren und -fräsen, Bohren und Reiben, für die Schwerzerspannung und Hartbearbeitung, HPC/HSC-Bearbeitung möglich

Größe	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d1 mm	d2 mm	23447...
SK40	64,5	51	10	20	49	257,00
SK50	64,5	51	10	20	49	300,00



Zubehör: Artikel
23459 auf Seite 357



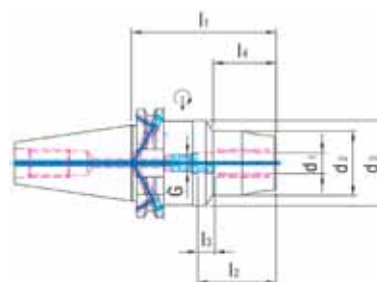
23447

23451... Hydro-Dehnspannfutter HPH SK 40, kurz und schlank

Eigenschaften: kurze schlanke Ausführung, hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung, feingewuchtet

Einsatz: Fräsen, Gewindebohren und -fräsen, Bohren und Reiben, für die Schwerzerspannung und Hartbearbeitung, HPC/HSC-Bearbeitung möglich

Lieferumfang: einschließlich Sechskant-Quergriffschlüssel



23451

d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	G mm	23451...
6	32	50	75	37	10	26	M5	403,00
8	34	50	75	37	10	27	M6	403,00
10	36	50	80	41	10	32	M8 x 1	403,00
12	38	50	85	46	10	37	M10 x 1	359,00
14	40	50	85	46	10	37	M10 x 1	403,00
16	42	50	90	49	10	42	M12 x 1	403,00
18	44	50	90	49	10	42	M12 x 1	403,00
20	48	50	95	51	10	45	M16 x 1	359,00
25	57	50	110	57	10	60	M16 x 1	403,00
32	63	50	120	61	10	65	M16 x 1	403,00

23452... Hydro-Dehnspannfutter SK 40, kurz und schlank

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D, schwingungsdämpfende Wirkung, feingewuchtet

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 A+B und 6535 HA+HB, Form E+HE nur mit Reduzierbuchse, HPC/HSC Bearbeitung möglich

Ausführung: kurze schlanke Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



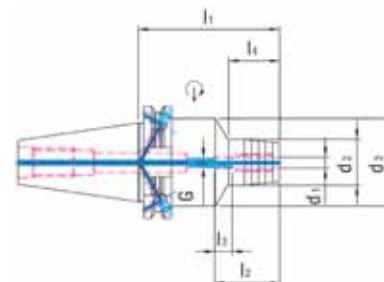
23452-23453

23453... Hydro-Dehnspannfutter SK 50, kurz und schlank

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D, schwingungsdämpfende Wirkung, feingewuchtet

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 A+B und 6535 HA+HB, Form E+HE nur mit Reduzierbuchse, HPC/HSC Bearbeitung möglich

Ausführung: kurze schlanke Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	G mm	23452... SK 40	l4 mm	l1 mm	23453... SK 50
6	26	49,5	80,5	37	10	29,5	M5	336,00	29,5	80,5	470,00
8	28	49,5	80,5	37	10	30	M6	336,00	30	80,5	470,00
10	30	49,5	80,5	41	10	35	M8 x 1	336,00	35	80,5	470,00
12	32	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	294,00	40	80,5	427,00
14	34	49,5	80,5	46	10	40	M10 x 1	336,00	40	80,5	470,00
16	38	49,5	80,5	49	10	45	M12 x 1	336,00	45	80,5	470,00
18	40	49,5	80,5	49	10	46	M12 x 1	336,00	46	80,5	470,00
20	42	49,5	80,5	51	10	47	M16 x 1	294,00	42	80,5	427,00
25	55	63	80,5	57	10	28	M16 x 1	336,00	48	100	470,00
32	63	70	80,5	61	10	25,5	M16 x 1	336,00	61	100	470,00

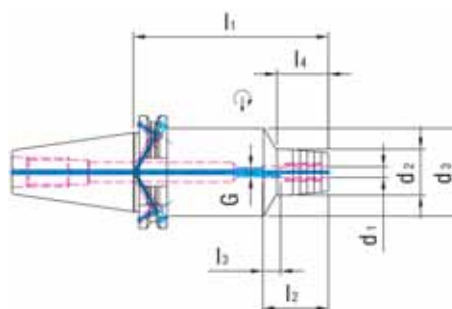
23456... Hydro-Dehnspannfutter SK 40, lang und schlank



Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D, schwingungsdämpfende Wirkung, feingewuchtet

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 A+B und 6535 HA+HB, Form E+HE nur mit Reduzierbuchse, HPC/HSC Bearbeitung möglich

Ausführung: lange schlanke Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



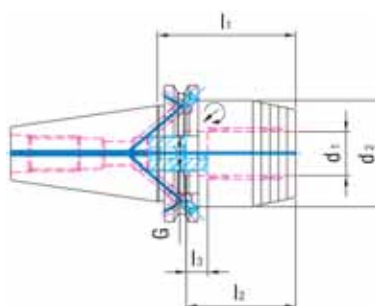
d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	g mm	23456...
12	32	49,5	110	46	10	40	M10 x 1	420,00
20	42	49,5	110	51	10	47	M16 x 1	420,00

23457... Hydro-Dehnspannfutter SK 40/SK 50, kurz und schwer

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D, schwingungsdämpfende Wirkung, feingewuchtet

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 A+B und 6535 HA+HB, Form E+HE nur mit Reduzierbuchse, HPC/HSC Bearbeitung möglich

Ausführung: kurze schwere Ausführung, mit axialer Längeneinstellung



SK	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	g mm	23457...
40	20	49,5	64,5	51	10	M16 x 1	222,00
50	32	72	81	61	10	M16 x 1	265,00

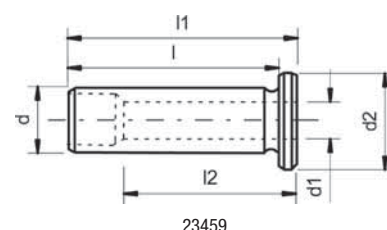
23459... Reduzierbuchse für Hydro-Dehnspannfutter

Eigenschaften: hochwertiger Federstahl, geschlitzt, kühlmitteldicht bis 80 bar, Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm

Einsatz: für HPH- und Hydrodehnfutter, für flexible Durchmesseranwendung



d - d1 mm	d2 mm	l mm	l1 mm	l2 mm	23459...
12-3	16	40	36	29	104,70
12-4	16	40	36	29	104,70
12-5	16	40	36	29	104,70
12-6	16	40	36	36	104,70
12-8	16	40	36	37	104,70
20-3	25	50	54	28	97,50
20-4	25	50	54	28	97,50
20-5	25	50	54	28	97,50
20-6	25	50	54	36	76,20
20-8	25	50	54	37	76,20
20-10	25	50	54	40	76,20
20-12	25	50	54	45	76,20
20-14	25	50	54	45	76,20
20-16	25	50	54	48	76,20
32-6	36	60	64	36	96,00
32-8	36	60	64	36	96,00
32-10	36	60	64	40	96,00
32-12	36	60	64	45	96,00
32-14	36	60	64	46	96,00
32-16	36	60	64	48	96,00
32-18	36	60	64	49	96,00
32-20	36	60	64	50	96,00
32-25	36	60	64	56	96,00



Schrumpffutter

G 2,5
25000

Form
AD/B

DIN
69871



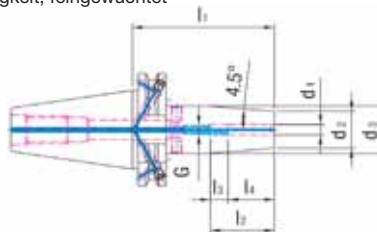
Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, feingewuchtet
Einsatz: Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben



23471+23473



23472+23474



Zubehör:
Artikel
23731 auf
Seite 375

23471... Schrumpffutter SK 40



23472... Schrumpffutter SK 40



23473... Schrumpffutter SK 50



23474... Schrumpffutter SK 50



d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23471... Eyltool SK 40	23473... Eyltool SK 50	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	Gewinde	23472... WTE SK40	23474... WTE SK 50
3X80	12	17	-	-	-	121,90	-	10	17	28	16	M6	125,70	-
4X80	12	17	-	-	-	121,90	-	15	22	28	12	M6	122,50	-
5X80	12	17	-	-	-	121,90	-	15	22	30	10	M6	122,50	-
6X80	21	27	37	10	M5	95,80	145,80	21	27	36	10	M5	115,70	160,80
6X120	21	27	37	10	M5	128,70	181,20	21	27	36	10	M5	149,80	190,40
6X130	21	27	37	10	M5	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
6X160	21	27	37	10	M5	136,40	204,00	21	27	36	10	M5	155,10	212,00
6X200	21	27	37	10	M5	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
8X80	21	27	37	10	M6	95,80	145,80	21	27	36	10	M6	115,70	160,80
8X120	21	27	37	10	M6	128,70	181,20	21	27	36	10	M6	149,80	190,40
8X130	21	27	37	10	M6	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
8X160	21	27	37	10	M6	136,40	204,00	21	27	36	10	M6	155,10	212,00
8X200	21	27	37	10	M6	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
10X80	24	32	42	10	M8 x 1	95,80	145,80	24	32	41	10	M8 x 1	115,70	160,80
10X120	24	32	42	10	M8 x 1	128,70	181,20	24	32	41	10	M8 x 1	149,80	190,40
10X130	24	32	42	10	M8 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
10X160	24	32	42	10	M8 x 1	136,40	204,00	-	-	-	-	-	-	212,00
10X200	24	32	42	10	M8 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
12X80	24	32	48	10	M10 x 1	95,80	145,80	24	32	47	10	M10 x 1	115,70	160,80
12X120	24	32	48	10	M10 x 1	128,70	181,20	24	32	47	10	M10 x 1	149,80	190,40
12X130	24	32	48	10	M10 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
12X160	24	32	48	10	M10 x 1	136,40	204,00	24	32	47	10	M10 x 1	155,10	212,00
12X200	24	32	48	10	M10 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
14X80	27	34	48	10	M10 x 1	95,80	145,80	27	34	47	10	M10 x 1	115,70	160,80
14X120	27	34	48	10	M10 x 1	128,70	181,20	27	34	47	10	M10 x 1	149,80	190,40
14X130	27	34	48	10	M10 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
14X160	27	34	48	10	M10 x 1	136,40	204,00	27	34	47	10	M10 x 1	155,10	212,00
14X200	27	34	48	10	M10 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
16X80	27	34	51	10	M12 x 1	95,80	145,80	27	34	50	10	M12 x 1	115,70	160,80
16X120	27	34	51	10	M12 x 1	128,70	181,20	27	34	50	10	M12 x 1	149,80	190,40
16X130	27	34	51	10	M12 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
16X160	27	34	51	10	M12 x 1	136,40	204,00	27	34	50	10	M12 x 1	155,10	212,00
16X200	27	34	51	10	M12 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
18X80	33	42	51	10	M12 x 1	95,80	154,70	33	42	50	10	M12 x 1	115,70	160,80
18X120	33	42	51	10	M12 x 1	128,70	181,20	33	42	50	10	M12 x 1	149,80	190,40
18X130	33	42	51	10	M12 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
18X160	33	42	51	10	M12 x 1	136,40	204,00	33	42	50	10	M12 x 1	155,10	-
18X200	33	42	51	10	M12 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
20X80	33	42	53	10	M16 x 1	95,80	147,10	33	42	52	10	M16 x 1	115,70	160,80
20X120	33	42	53	10	M16 x 1	128,70	181,20	33	42	52	10	M16 x 1	149,80	190,40
20X130	33	42	53	10	M16 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
20X160	33	42	53	10	M16 x 1	136,40	204,00	33	42	52	10	M16 x 1	155,10	212,00
20X200	33	42	53	10	M16 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
25X100	44	53	59	10	M16 x 1	98,70	151,30	44	53	58	10	M16 x 1	115,70	160,80
25X120	44	53	59	10	M16 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
25X130	44	53	59	10	M16 x 1	128,70	181,20	-	-	-	-	-	-	-
25X160	44	53	59	10	M16 x 1	136,40	204,00	44	53	58	10	M16 x 1	155,10	212,00
25X200	44	53	59	10	M16 x 1	156,70	230,00	-	-	-	-	-	-	-
32X100	44	53	63	10	M16 x 1	105,50	148,80	-	-	-	-	-	-	160,80

Schrumpffutter „CoolTool“

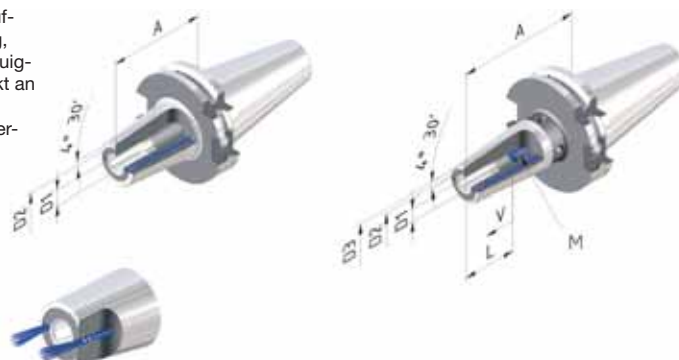
G 2,5
25000Form
AD/BDIN
69871

Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, zwei Bohrungen in der Wandung des Schrumpffutters leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide, feingewuchtet

Lieferumfang: mit eingebauter Längeneinstellschraube und 2 x M3 Schrauben zum Verschließen der „CoolTool“ Bohrung bei Bedarf



Zubehör: Artikel
23731 auf Seite 375



23477-23478

23477... Schrumpffutter SK 40 „CoolTool“

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspanung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

23478... Schrumpffutter SK 50 „CoolTool“

Einsatz: Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspanung, Bohren und Reiben, ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

D1 x A mm	D2 mm	D3 mm	L mm	V mm	Gewinde	23477... SK 40 CoolTool	23478... SK 50 CoolTool
6X80	21	27	37	10	M5	116,50	169,40
6X120	21	27	37	10	M5	150,10	-
8X80	21	27	37	10	M6	116,50	169,40
8X120	21	27	37	10	M6	150,10	-
10X65	26	33	42	-	-	106,30	-
10X80	24	32	42	10	M8 x 1	116,50	169,40
10X120	24	32	42	10	M8 x 1	150,10	-
12X65	26	33	48	-	-	106,30	-
12X80	24	32	48	10	M10 x 1	116,50	169,40
12X120	24	32	48	10	M10 x 1	150,10	-
14X80	27	34	48	10	M10 x 1	116,50	169,40
14X120	27	34	48	10	M10 x 1	150,10	-

D1 x A mm	D2 mm	D3 mm	L mm	V mm	Gewinde	23477... SK 40 CoolTool	23478... SK 50 CoolTool
16X65	29	37	51	-	-	106,30	-
16X80	27	34	51	10	M12 x 1	116,50	169,40
16X120	27	34	51	10	M12 x 1	150,10	-
18X80	33	42	51	10	M12 x 1	116,50	169,40
18X120	33	42	51	10	M12 x 1	150,10	-
20X65	35	43	53	-	-	106,30	-
20X80	33	42	53	10	M16 x 1	116,50	169,40
20X120	33	42	53	10	M16 x 1	150,10	-
25X65	45	50	59	-	-	106,30	-
25X100	44	53	59	10	M16 x 1	123,20	169,40
32X100	44	53	63	10	M16 x 1	-	169,40

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Form
ADIN
69871

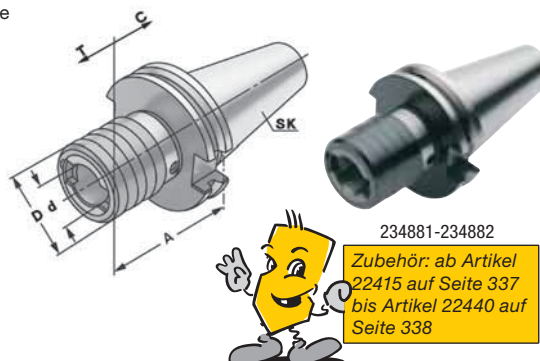
Einsatz: zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer auf Bearbeitungszentren ohne Synchronspindel

Ausführung: mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

234881... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 40

234882... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 50

Variante Größe/Einsatz	Gewinde	d mm	D mm	A mm	234881... SK40	A mm	234882... SK50
1	M3-M14	19	36	60	144,40	60	224,00
2	M5-M22	31	53	98	186,00	84	236,00
3	M14-M36	48	78	139	286,00	140	349,00



234881-234882

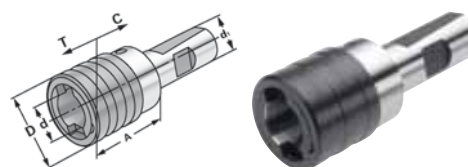
Zubehör: ab Artikel
22415 auf Seite 337
bis Artikel 22440 auf
Seite 338

234883... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Zylinderschaft

DIN
1835-EDIN
1835-B

Ausführung: mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B+E, mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Variante	Größe Einsatz	Gewinde	d mm	D mm	A mm	d1 mm	234883...
1	1	M3-M14	19	36	40	20	148,80
5	2	M5-M22	31	53	63	25	203,00



234883

Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation



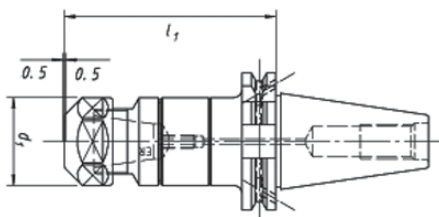
Eigenschaften: mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm)

Einsatz: für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel

234885... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, SK 40

Form
AD/B

DIN
69871



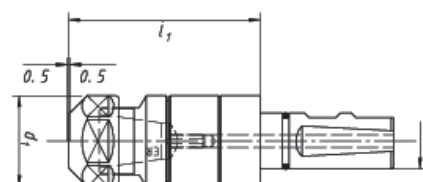
für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	d1 mm	l1 mm	234885...
M3-M16	3,5-10	ER 20	34	80	334,00
M4-M27	3,5-16	ER 32	50	95	334,00



234886... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, mit Zylinderschaft

DIN
1835-E

DIN
1835-B



für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	d1 mm	l1 mm	D mm	234886...
M3-M16	3,5-10	ER 20	34	61	25	312,00
M4-M27	3,5-16	ER 32	50	69	25	312,00

Anzugsbolzen

234991... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung



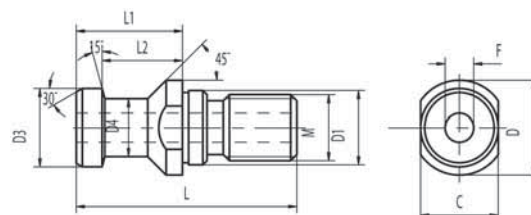
Form
A

DIN
69872

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



234991



SK	Gewinde	D mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	C mm	f mm	234991...
40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7	8,20
50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5	10,40

234992... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring



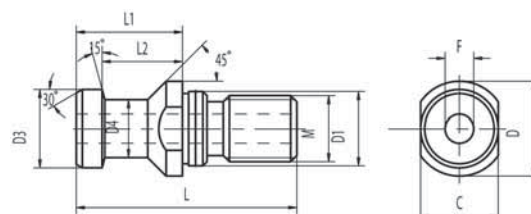
Form
A

DIN
69872

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



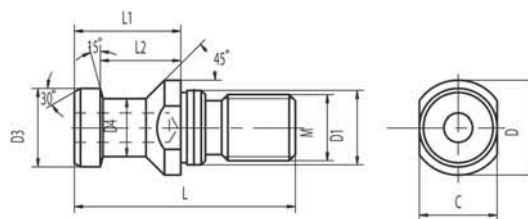
234992



SK	Gewinde	D mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	C mm	f mm	234992...
40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7	6,90
50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	11,5	9,70

234993... Anzugsbolzen ohne Kühlmittelbohrung, mit O-RingForm
B

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

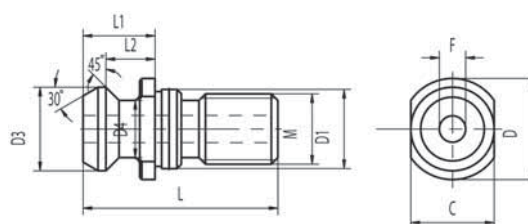


234993

SK	Gewinde	D mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	C mm	234993...
40	M16	23	17	19	14	54	26	20	19	7,60
50	M24	36	25	28	21	74	34	25	30	9,70

234994... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung und O-Ring für HurcoForm
II BDIN
7388

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

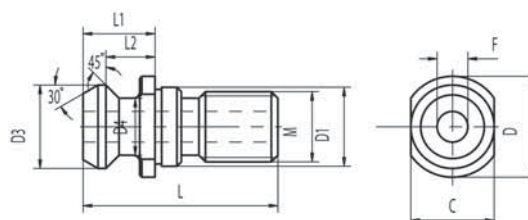


234994

SK	Gewinde	D mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	C mm	f mm	234994...
40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3	6,90
50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5	9,70

234995... Anzugsbolzen mit Kühlmittelbohrung für HurcoForm
II BDIN
7388

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert



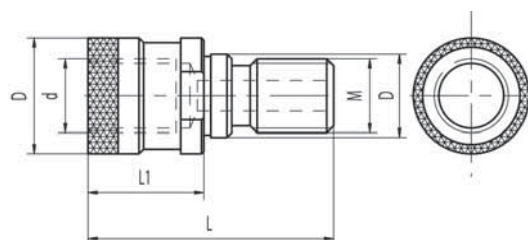
234995

SK	Gewinde	D mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	C mm	f mm	234995...
40	M16	22,5	17	18,9	12,9	44,5	16,4	11,2	18	7,3	8,20
50	M24	37	25	29,1	19,6	65,5	25,5	17,9	30	11,5	10,40

234996... Anzugsbolzen mit RingnutDIN
2080

Eigenschaften: im Einsatz gehärtet (58+/- 2 HRC Eht 0,5-0,8), Gewinde weich, gerollt, nach DIN parallel geschliffen und brüniert

Einsatz: zur Umrüstung von DIN 69871-Werkzeugaufnahmen in DIN 2080-Werkzeugaufnahmen



234996

SK	Gewinde	d mm	D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	234996...
40	M16	M16	25,3	17	53	25	7,50

Werkzeugaufnahmen DIN 2080

Zylinderschaftaufnahmen Form A Weldon



Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, ab Aufnahmedurchmesser d = 25 mm mit 2 Spannschrauben

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835 B

23501... Zylinderschaftaufnahme SK 40 Weldon

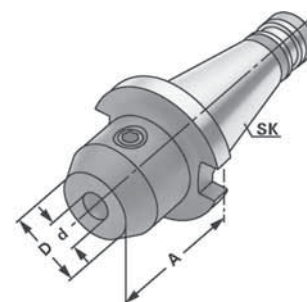
23502... Zylinderschaftaufnahme SK 50 Weldon



d mm	D mm	A mm	23501... SK 40	A mm	23502... SK 50
6	25	50	35,90	50	52,30
8	28	50	33,85	50	50,10
10	35	50	33,85	63	50,10
12	42	50	33,85	63	50,10
14	44	50	33,85	63	50,10
16	48	63	33,85	63	50,10
18	50	63	33,85	63	50,10
20	52	63	33,85	63	50,10
25	65	80	38,15	80	55,50
32	72	80	42,50	80	59,90
40	80	90	53,30	90	65,30



23501-23502



Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen



Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178

Einsatz: für Werkzeuge mit Morsekegelschaft und Austreibblappen nach DIN 228-B

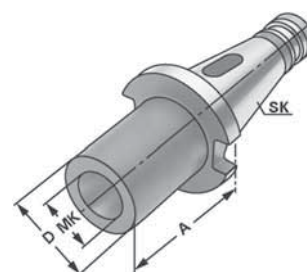
23511... Zwischenhülse SK 40

23512... Zwischenhülse SK 50

MK x A mm	D mm	23511... SK 40	23512... SK 50
1X50	25	35,00	-
2X50	32	35,00	-
2X60	32	-	49,65
3X65	40	35,00	49,65
4X70	48	-	49,65
4X95	48	38,40	-
5X105	63	-	55,30



23511-23512



23511-23512

Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut



Form
A

DIN
2080

Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, mit vergrößertem Bund

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

Lieferumfang: mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

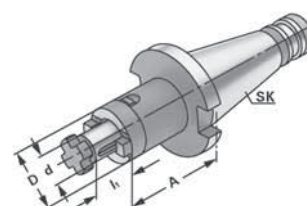
23521... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 40

23522... Kombi-Aufsteckfräserdorn SK 50

d mm	l1 mm	A mm	D mm	23521... SK 40	A mm	23522... SK 50
16	17	52	32	43,25	55	59,80
22	19	52	40	44,35	55	59,80
27	21	52	48	44,35	55	60,90
32	24	52	58	48,85	55	63,20
40	27	52	70	55,40	55	69,80



23521-23522



Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut

Form
ADIN
2080**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178**Einsatz:** zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut**Lieferumfang:** mit Fräseranzugsschraube

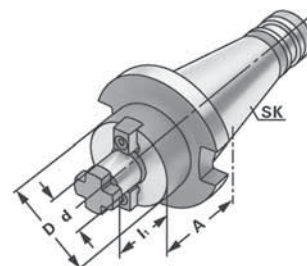
23523... Aufsteckfräserdorn SK 40

23524... Aufsteckfräserdorn SK 50

d mm	l1 mm	D mm	A mm	23523... SK 40	A mm	23524... SK 50
16	17	38	45	47,75	-	-
22	19	48	45	47,75	45	63,20
27	21	58	45	48,85	45	63,20
32	24	78	50	52,10	50	67,60
40	27	88	55	63,20	50	76,40



23523-23524



Spannzangenfutter

Form
ADIN
6499DIN
2080**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178**Einsatz:** zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen**Lieferumfang:** mit gewuchteter Spannmutter

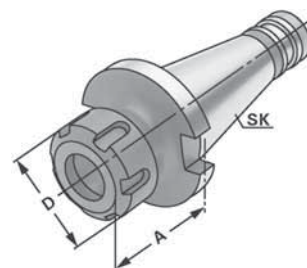
23531... Spannzangenfutter Typ ER SK 40

23533... Spannzangenfutter Typ ER SK 50

ER	D mm	A mm	23531... ER SK 40	A mm	23533... ER SK 50
25	42	70	45,40	-	-
32	50	70	47,75	80	86,60
40	63	70	51,00	80	96,70



23531-23533

Zubehör: ab Artikel
239801 auf Seite 380Ersatzteil: ab Artikel
239922 bis Artikel
239923 auf Seite 382

CNC-Präzisions-Bohrfutter

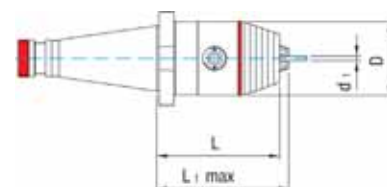
G 6,3
25000Form
ADIN
2080**Eigenschaften:** hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spansicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels**Einsatz:** zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft

23541... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 40

23542... CNC-Präzisions-Bohrfutter SK 50



23541-23542

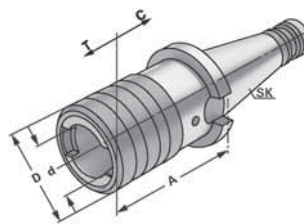


Variante	d1 mm	D mm	L mm	L1 mm	23541... SK 40	L mm	L1 mm	23542... SK 50
0,5	0,5-13	50	83	89	229,00	100	106	282,00
2,5	2,5-16	57	88	94	240,00	105	111	295,00

Gewindeschneid-Schnellwechselfutter

Form
ADIN
2080**Einsatz:** zum präzisen Gewindebohren**Ausführung:** mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Zubehör: ab Artikel 22415
auf Seite 337 bis Artikel
22440 auf Seite 338



23551-23553

23551... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 40

23553... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter SK 50

Größe Einsatz	Gewinde mm	d mm	D mm	A mm	23551... SK40	A mm	23553... SK50
1	M3-M14	19	36	50	175,50	59	237,00
2	M5-M22	31	53	78	195,70	80	249,00
3	M14-M36	48	78	117	300,00	130	364,00

Werkzeugaufnahmen DIN 69893

Zylinderschaftaufnahmen Form A Weldon

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

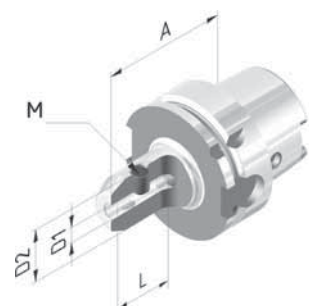
Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, feingewuchtet

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835B/6359HB

23601... Zylinderschaftaufnahme HSK 63-A Weldon

Variante	D1 mm	A mm	D2 mm	L mm	M	23601...
6X65	6	65	25	35	M6	95,70
6X120	6	120	25	35	M6	107,80
6X160	6	160	25	35	M6	136,00
8X65	8	65	28	35	M8	95,70
8X120	8	120	28	35	M8	107,80
8X160	8	160	28	35	M8	136,00
10X65	10	65	35	41	M10	89,80
10X120	10	120	35	41	M10	105,80
10X160	10	160	35	41	M10	136,00
12X80	12	80	42	48	M12	89,70
12X120	12	120	42	48	M12	105,80
12X160	12	160	42	48	M12	136,00
14X80	14	80	42	48	M12	89,70
14X120	14	120	42	48	M12	105,80

Variante	D1 mm	A mm	D2 mm	L mm	M	23601...
14X160	14	160	42	48	M12	136,00
16X80/63	16	80	48	51	M14	89,70
16X120	16	120	48	51	M14	105,80
16X160/63	16	160	48	51	M14	136,00
18X80/63	18	80	48	51	M14	89,70
18X120	18	120	48	51	M14	105,80
18X160/63	18	160	48	51	M14	136,00
20X80	20	80	52	53	M20	89,70
20X120	20	120	52	53	M16	105,80
20X160	20	160	52	53	M16	136,10
25X110	25	110	65	60	M18x2	97,70
25X160	25	160	65	60	M18x2	136,00
32X110	32	110	72	64	M20x2	98,70
32X160	32	160	72	65	M20x2	146,10



23601-236011

236011... Zylinderschaftaufnahme HSK 100-A Weldon

Variante	D1 mm	A mm	D2 mm	L mm	M	236011...
6X80/100	6	80	25	35	M6	123,80
6X160/100	6	160	25	35	M6	154,40
8X80/100	8	80	28	35	M8	123,80
8X160/100	8	160	28	35	M8	154,40
10X80	10	80	35	41	M10	117,80
10X160	10	160	35	41	M10	149,50
12X80	12	80	42	48	M12	117,80
12X160	12	160	42	48	M12	149,50
14X80	14	80	42	48	M12	117,80
14X160	14	160	42	48	M12	149,50
16X100	16	100	48	51	M14	117,80

Variante	D1 mm	A mm	D2 mm	L mm	M	236011...
16X160	16	160	48	51	M14	149,50
18X100	18	100	48	51	M14	117,80
18X160	18	160	48	51	M14	149,50
20X100	20	100	52	53	M16	117,80
20X160	20	160	52	53	M16	149,50
25X100	25	100	65	60	M18x2	124,00
25X160	25	160	65	60	M18x2	149,50
32X100	32	100	72	64	M20x2	124,00
32X160	32	160	72	64	M20x2	154,40
40X120	40	120	80	74	M20x2	193,00

Zylinderschaftaufnahmen „CoolTool“

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, zwei Bohrungen in der Wandung der Weldonaufnahme leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide, feingewuchtet

Einsatz: ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr

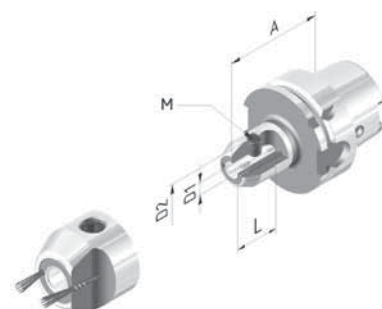
Lieferumfang: inklusive zwei Schrauben zum Verschließen der Kühlmittelbohrungen

23602... Zylinderschaftaufnahme HSK63-A Weldon „CoolTool“

236021... Zylinderschaftaufnahme HSK100-A Weldon „CoolTool“

Variante	d1 mm	A mm	D2 mm	23602... HSK 63-A	236021... HSK 100-A
6X65	6	65	25	116,80	-
6X80/100	6	80	25	-	143,10
6X120	6	120	25	134,30	-
8X65	8	65	28	116,80	-
8X80/100	8	80	28	-	143,10
8X120	8	120	28	134,30	-
10X65	10	65	35	111,90	-
10X80	10	80	35	-	135,30
10X120	10	120	35	128,50	-
12X80	12	80	42	111,90	135,30
12X120	12	120	42	128,50	-
14X80	14	80	42	111,90	135,30
14X120	14	120	42	128,50	-
16X80/63	16	80	48	111,90	-
16X100	16	100	48	-	135,30
16X120	16	120	48	128,50	-
18X80/63	18	80	48	111,90	-
18X100	18	100	48	-	135,30
18X120	18	120	48	128,50	-

Variante	d1 mm	A mm	D2 mm	23602... HSK 63-A	236021... HSK 100-A
20X80	20	80	52	111,90	-
20X100	20	100	52	-	135,30
20X120	20	120	52	128,50	-
25X100	25	100	65	-	141,10
25X110	25	110	65	120,70	-
32X100	32	100	72	-	147,90
32X110	32	110	72	121,70	-



23602-236021

Zylinderschaftaufnahmen, extraschlank Form A Weldon

G 6,3
18000Form
ADIN
69893

Einsatz: für NC-Maschinen und Bearbeitungszentren mit zentraler Kühlmittelzufuhr, für Werkzeuge mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B

23606... Zylinderschaftaufnahme HSK 63-A, extraschlank

23607... Zylinderschaftaufnahme HSK 100-A, extraschlank

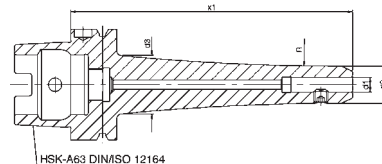
Lieferumfang: mit eingebauter Spamschraube, ab Durchmesser 25 mm mit 2 Spannschrauben

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23606... HSK 63-A	d3 mm	23607... HSK 100-A
6X65	17	17	142,50	-	-
6X100	17	23	165,00	-	-
6X130	17	28	172,50	26	195,00
6X160	17	29	187,50	27	218,00
6X200	17	-	-	37	240,00
8X65	21	21	142,50	-	-
8X100	21	27	165,00	-	-
8X130	21	32	172,50	30	195,00
8X160	21	33	187,50	32	218,00
8X200	21	-	-	41	240,00
10X65	24	24	142,50	-	-
10X100	24	30	165,00	-	-
10X130	24	35	172,50	33	195,00
10X160	24	36	187,50	35	218,00
10X200	24	-	-	44	240,00
12X80	27	27	142,50	-	-
12X100	27	33	165,00	-	-
12X130	27	38	172,50	37	195,00
12X160	27	39	187,50	38	218,00
12X200	27	-	-	47	240,00
14X80	29	29	142,50	-	-
14X100	29	35	165,00	-	-
14X130	29	40	172,50	39	195,00
14X160	29	41	187,50	40	218,00
14X200	29	-	-	49	240,00
16X80	33	33	142,50	-	-
16X100	33	39	165,00	-	-

d1 x x1 mm	d2 mm	d3 mm	23606... HSK 63-A	d3 mm	23607... HSK 100-A
16X130	33	44	172,50	43	195,00
16X160	33	45	187,50	44	218,00
16X200	33	-	-	53	240,00
18X80	35	35	142,50	-	-
18X100	35	41	165,00	-	-
18X130	35	46	172,50	45	195,00
18X160	35	47	187,50	46	218,00
18X200	35	-	-	55	240,00
20X80	39	39	142,50	-	-
20X100	39	45	165,00	-	-
20X130	39	50	172,50	49	195,00
20X160	39	51	187,50	50	218,00
20X200	39	-	-	59	240,00
25X100	47	47	172,50	-	-
25X130	47	47	180,00	57	195,00
25X160	47	47	195,00	58	218,00
25X200	47	-	-	67	240,00
32X110	57	57	180,00	-	-
32X130	57	-	-	67	195,00
32X160	57	57	203,00	68	218,00
32X200	57	-	-	70	240,00



23606-23607



HSK-A63 DIN/ISO 12164

Werkzeughalter für Wendeplatten-Vollbohrer

G 6,3
20000Form
ADIN
69893

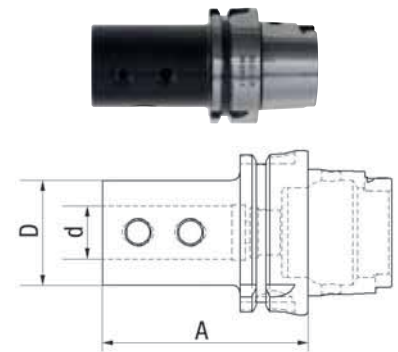
Eigenschaften: einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen, Kegelwinkel-Toleranz AT3 nach DIN 7178, plangeschliffene Anlagefläche

Einsatz: zur Aufnahme von allen nach DIN 6595 genormten Vollbohrern mit Zylinderschaft

23608... Bohrerhalter HSK 63-A

23609... Bohrerhalter HSK 100-A

d mm	D mm	A mm	23608... HSK 63-A	A mm	23609... HSK 100-A
20	40	80	114,30	90	157,10
25	45	90	114,30	95	157,10
32	52	90	114,30	100	157,10
40	60	110	125,10	110	157,10
50	75	-	-	130	170,50



Zwischenhülsen für MK mit Austreibblappen

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

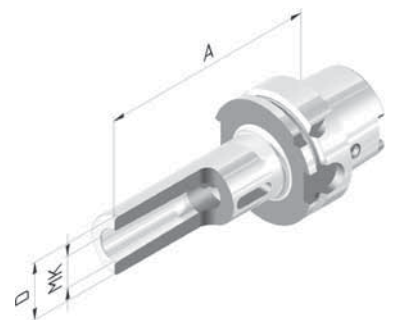
Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, feingewuchtet

Einsatz: zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit Austreibblappen

23613... Zwischenhülse HSK 63-A

23614... Zwischenhülse HSK 100-A

MK	D mm	A mm	23613... HSK 63-A	A mm	23614... HSK 100-A
1	25	100	84,20	110	123,50
2	32	120	89,00	120	128,20
3	40	140	93,80	150	141,60
4	48	160	94,80	170	152,20



23613 - 23614

Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Quernut

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, feingewuchtet

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

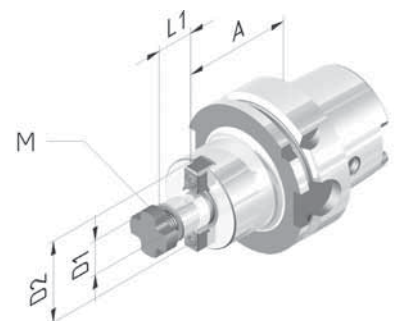
Lieferumfang: mit Spannschraube und festen Mitnehmersteinen

23621... Aufsteckfräserdorn HSK 63-A

23622... Aufsteckfräserdorn HSK100-A

D1 x A mm	D2 mm	L1 mm	23621... HSK 63-A	23622... HSK 100-A
16X50	38	17	119,60	150,40
16X100	38	17	134,90	159,50
16X160	38	17	152,20	178,60
22X50	48	19	119,60	150,40
22X100	48	19	134,90	159,50
22X160	48	19	152,20	178,60
27X50	60	21	-	151,30
27X60	60	21	125,40	-
27X100	60	21	137,80	165,00
27X160	60	21	158,90	185,00
32X50	78	24	-	157,70

D1 x A mm	D2 mm	L1 mm	23621... HSK 63-A	23622... HSK 100-A
32X60	78	24	134,00	-
32X100	78	24	144,50	171,30
32X160	78	24	170,30	-
32X160	78	24	-	195,90
40X60	89	27	135,30	165,90
40X100	89	27	147,50	178,60
40X160	89	27	-	205,00
60X70	140	40	-	287,00



23621 - 23622

Aufsteckfräserdorne „CoolTool“

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, Bohrungen für Kühlmittelaustritt an der Planfläche, feingewuchtet

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Quernut

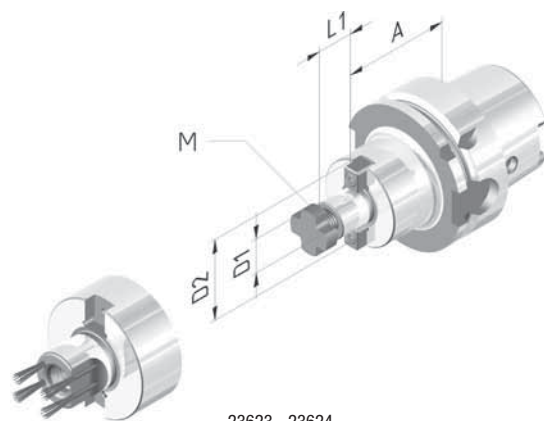
Lieferumfang: mit Spannschraube und festen Mitnehmersteinen

23623... Aufsteckfräserdorn HSK 63-A „CoolTool“

23624... Aufsteckfräserdorn HSK 100-A „CoolTool“

D1 x A mm	D2 mm	L1 mm	23623... HSK 63-A	23624... HSK 100-A
16X50	38	17	143,10	173,20
16X100	38	17	159,60	185,60
16X160	38	17	175,20	-
22X50	48	19	143,10	173,20
22X100	48	19	159,60	185,60
22X160	48	19	175,20	-
27X50	60	21	-	179,90
27X60	60	21	148,90	-
27X100	60	21	161,50	195,20
27X160	60	21	183,00	-
32X50	78	24	-	187,60

D1 x A mm	D2 mm	L1 mm	23623... HSK 63-A	23624... HSK 100-A
32X60	78	24	158,60	-
32X100	78	24	169,30	199,00
32X160	78	24	191,40	-
40X60	89	27	-	197,10
40X100	89	27	-	208,00



23623 - 23624

Kombi-Aufsteckfräserdorne für Fräser mit Längs- oder Quernut

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkraft, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, feingewuchtet

Einsatz: zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut

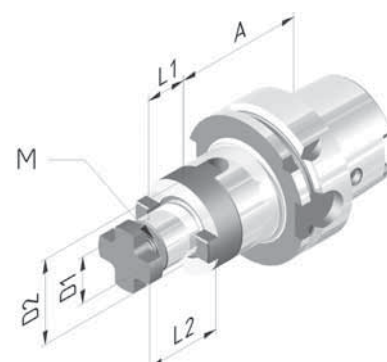
Lieferumfang: mit Spannschraube, Mitnehmerring und Passfeder

23631... Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK 63-A

23632... Kombi-Aufsteckfräserdorn HSK 100-A

D1 x A mm	I2 mm	I1 mm	D2 mm	23631... HSK 63-A	23632... HSK 100-A
16X60	27	17	32	109,10	125,40
16X100	27	17	32	116,80	145,50
16X160	27	17	32	134,90	167,50
22X60	31	19	40	112,90	133,00
22X100	31	19	40	123,50	150,20
22X160	31	19	40	136,90	174,20
27X60	33	21	48	119,60	137,80
27X100	33	21	48	130,20	155,00
27X160	33	21	48	143,50	179,90
32X60	38	24	58	125,40	143,50
32X100	38	24	58	138,80	160,80

D1 x A mm	I2 mm	I1 mm	D2 mm	23631... HSK 63-A	23632... HSK 100-A
32X160	38	24	58	161,70	-
32X160	38	24	-	-	186,60
40X70	41	27	70	132,10	153,10
40X100	41	27	-	-	170,30
40X160	41	27	-	-	197,10



23631 - 23632

Zerspanung / Spannen

Lassen Sie sich von uns beraten!

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet Am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/ 52 67-0
Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

Das-Technikzentrum

CENTRO P® Präzisions-Spannzangenfutter HSK

FAHRION®
PRÄZISIONG 2,5
25000Form
ADIN
69893

Lieferumfang: ohne Spannmutter und Anschlagschrauben

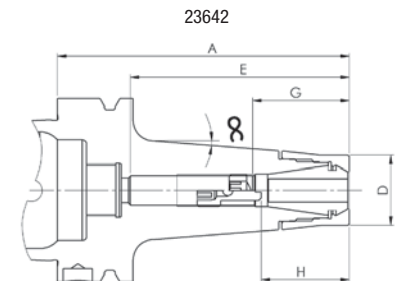
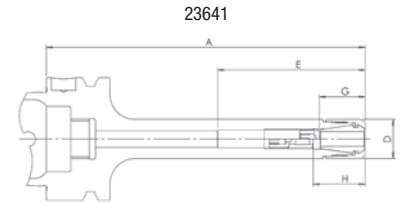
23641... Präzisions-Spannzangenfutter HSK 63-A

Mini

Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, extra schlanke Ausführung für HPCM-Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlichtbearbeitung

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	23641...
16X70	CP16M	46	14-20	27-34	24	133,30
16X100	CP16M	62	14-30	27-44	24	133,30
16X130	CP16M	87	14-38	27-52	24	173,10
16X160	CP16M	97	14-38	27-52	24	173,10



23642... Präzisions-Spannzangenfutter HSK 63-A

Konisch

Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, schlanke, konische Ausführung für HPCC-Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

Einsatz: HSC-Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben, Schlicht- und Schruppbearbeitung

ER x A mm	Ausführung	E mm	H mm	G mm	D mm	23642...
16X100	CPC16	74	20-35	28-48	24	123,60
16X160	CPC16	106	20-35	28-48	24	151,60

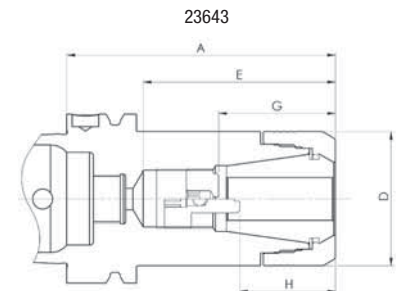
23643... Präzisions-Spannzangenfutter HSK 63-A

Standard

Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, stabile Ausführung für HPC Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekräfte, feingewuchtet

Einsatz: HSC- und HPC Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben, Schlicht- und Schruppbearbeitung

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	23643...
16X55	CP16	55	-	-	30	123,60
16X100	CP16	-	16-31	28-45	30	123,60
16X130	CP16	87	17-38	26-50	30	151,60
16X160	CP16	106	16-31	28-45	30	151,60
16X200	CP16	136	16-31	28-45	30	180,60
25X60	CP25	37	-	-	40	123,60
25X100	CP25	70	24-37	35-55	40	123,60
25X130	CP25	89	12-42	37-60	40	163,40
25X160	CP25	128	24-42	35-60	40	163,40
25X200	CP25	148	24-42	35-60	40	193,50
32X70	CP32	46	-	-	50	123,60
32X100	CP32	71	26-39	41-57	50	123,60
32X130	CP32	101	18-41	42-69	50	163,40
32X160	CP32	129	26-60	52-70	50	163,40
40X80	CP40	56	-	-	63	148,30
40X160	CP40	130	-	48-75	63	192,40



23644... Präzisions-Spannzangenfutter HSK 100-A

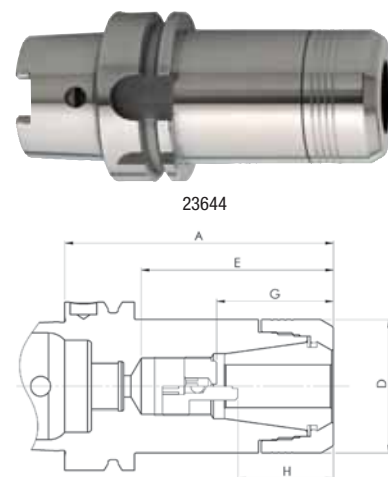
Standard

Eigenschaften: hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm mit GERC-HP Spannzangen, stabile Ausführung für HPC Spannmutter, geschliffenes Trapezgewinde für hohe Haltekkräfte, feingewuchtet
Einsatz: HSC- und HPC Bearbeitung, Werkzeug- und Formenbau, Medizin- und Dentaltechnik, Bohren, Reiben und Schlicht- und Schruppbearbeitung

ER x A mm	Typ	E mm	H mm	G mm	D mm	23644...
16X100	CP16	70	16-35	28-48	30	228,00
16X160	CP16	130	16-35	28-48	30	324,00
25X100	CP25	71	20-40	38-56	40	228,00
25X160	CP25	105	20-50	38-68	40	324,00
32X100	CP32	70	24-40	42-59	50	228,00
32X160	CP32	99	24-52	42-70	50	324,00
32X200	CP32	150	28-54	43-72	50	414,00
40X100	CP40	65	-	-	63	252,00



Zubehör: ab Artikel 233930 auf Seite 350 bis Artikel 233973 auf Seite 351



Spannzangenfutter



G 2,5
25000

Form
A

DIN
69893



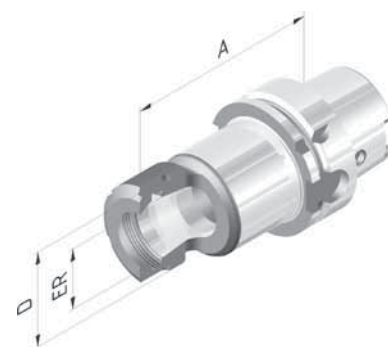
Eigenschaften: HSK-Innenkontur und die Mitnehmernuten hart nachbearbeitet, dadurch bester Rundlauf der Spannschulter, höchste Rundlaufgenauigkeit, max. Spannkkräfte, 100%-ige Mittenlage der Mitnehmernuten, mit vergrößerter Anlagefläche, feingewuchtet

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen ER

Die Spannzangenfutter in Größe ER 16 haben standardmäßig eine Sechskantmutter aufgeschraubt! Den passenden Spannschlüssel finden Sie unter Artikelnummer 4108025. Die Spannmutter ist auf Anfrage lieferbar. Es passt ebenfalls die Spannmutter 23992216 auf die Futter!



Ersatzteil: ab Artikel 239922 bis Artikel 239923 auf Seite 382



23654... Spannzangenfutter HSK 63-A

Lieferumfang: mit Spannmutter, Größe M mit Minimutter

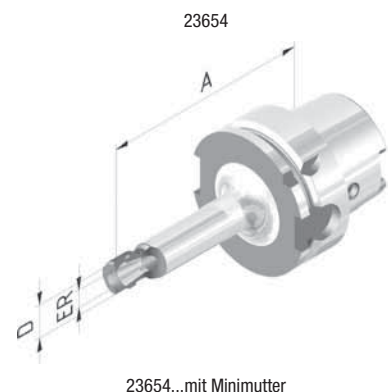
23656... Spannzangenfutter HSK 100-A

Lieferumfang: mit Spannmutter

ER x A mm	D mm Art.23654...	D mm Art.23656...	23654... HSK 63-A	23656... HSK 100-A
16X75	28	-	96,70	-
16X100	28	28	99,50	133,00
16X100M	22	-	167,50	-
16X160	28	28	107,20	162,70
16X160M	22	-	186,60	-
16X200	-	28	-	244,00
25X75	42	-	98,70	-
25X100	42	42	105,30	138,80
25X100M	35	-	167,50	-
25X160	42	42	113,90	167,50
25X160M	35	-	186,60	-
25X200	-	42	-	249,00
32X75	50	-	105,30	-
32X100	50	50	106,20	139,70
32X160	50	50	129,20	168,40
32X200	-	50	-	258,00
40X85	63	-	112,90	-
40X120	63	63	117,70	150,20
40X160	63	63	150,20	178,00
40X200	-	63	-	273,00



Zubehör: ab Artikel 239801 auf Seite 380



23654...mit Minimutter

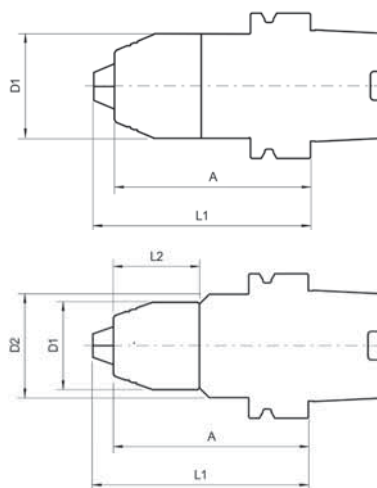
NC-Kurzbohrfutter mit Innenkühlung

Form
ADIN
69893

Eigenschaften: mit Schlüsselbedienung für Rechts- und Linkslauf, Schneckenradgetriebe sorgt für hohe Haltekräfte, kompakt und stabil durch kurze Bauweise und geringen Außendurchmesser, Rundlaufgenauigkeit < 0,03 mm, serienmäßig vorgewuchtet bis 7000 U/min, Wuchtgüte < 40 gmm/kg

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang: inklusive Spannschlüssel



2367001/2367011



2367000,5

236700... NC-Kurzbohrfutter HSK 63-A mit Innenkühlung

236701... NC-Kurzbohrfutter HSK 100-A mit Innenkühlung

Variante	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L2 mm	A mm	L1 mm	236700... HSK 63-A	A mm	L1 mm	236701... HSK 100-A
0,5	0,5-10	38	45	38	85	94	286,00	-	-	-
1	1-16	50	-	-	98	110	260,00	104	116	333,00

CNC-Präzisions-Bohrfutter

G 6,3
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergrieffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

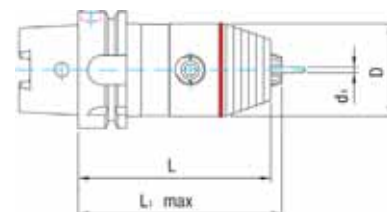


23680-23682

23680... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 63-A

23682... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 100-A

d mm	D mm	L mm	L1 mm	23680... HSK 63-A	L mm	L1 mm	23682... HSK 100-A
0,5-13	50	104	110	281,00	111	117	347,00
2,5-16	57	109	115	294,00	116	122	354,00



CNC-Präzisions-Bohrfutter mit Innenkühlung

G 6,3
25000Form
ADIN
69893

Eigenschaften: hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,03 mm bei 35 mm Ausspannlänge, höhere Haltemomente dienen als zusätzliche Sicherheit, drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit, seitliche Spannung über einen Kegeltrieb mittels eines Sechskant-Quergrieffschlüssels

Einsatz: zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft, für CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren

Lieferumfang: inklusive Dichtscheiben



23684-23685

23684... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 63-A

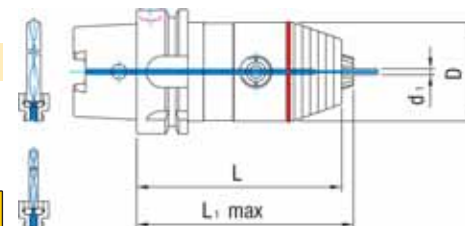
23685... CNC-Präzisions-Bohrfutter HSK 100-A



Zubehör: ab Artikel
224986 bis Artikel
224987 auf Seite 341



Andere Größen auf
Anfrage!



d mm	D mm	L mm	L1 mm	23684... HSK 63-A	L mm	L1 mm	23685... HSK 100-A
0,5-13	50	104	110	304,00	111	117	367,00
2,5-16	57	109	115	313,00	116	122	376,00

Hochleistungsspannfutter APC

ALBRECHT
Präzisions SpannfutterForm
ADDIN
69893

Eigenschaften: durch das wartungsfreie, schwingungsdämpfend wirkende Schneckenradgetriebe wird das Werkzeug mittels Spannhülse mit hoher Rundlaufgenauigkeit $< 3 \mu\text{m}$ und einem flachen Kegelwinkel gespannt, Spannhülse mit Längenanschlag zum Voreinstellen, Werkzeug und Spannhülse sitzen tief und fest eingepresst im Kegelverbund, durch die Lagerung des Spanngetriebes (gut für hohe Zugkräfte) bleibt das Werkzeug bei allen auftretenden Zerspanungskräften sicher gespannt, Kühlmittelzufuhr zentral oder Peripherie- kühlung über Spannhülse, durch Nutzung des Spannschlüssels (bitte separat bestellen) ist ein optimales Schließen/ Handling bei Übereinstimmung der Markierungen sichergestellt

Einsatz: zum Spannen von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft in Toleranz h6, Weldon- und Whistle-Notch-Spannschäften, durch hohe Haltekräfte vor allem bei HPC-Prozessen

Der APC-Spannschlüssel ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden (Art.-Nr. 234468).



Zubehör: ab Artikel
234462 bis Artikel 234468
auf Seite 355



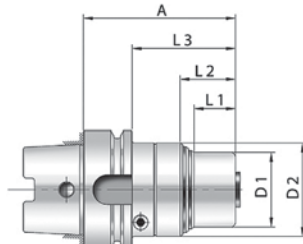
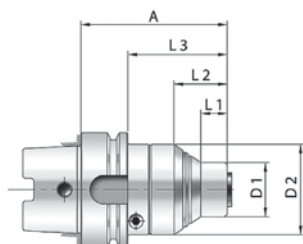
APC14



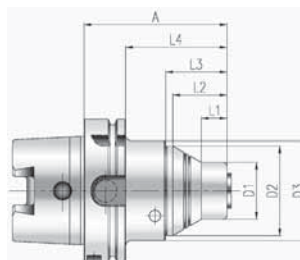
APC20



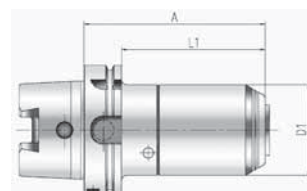
APC25



23701 APC20



23702 APC20



23701... Hochleistungsspannfutter HSK 63-A

G 2,5
20000

max. Spann-Ø X A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	23701...
14X92	APC14	2-14	30	50	11	43	66	323,00
14X142	APC14	2-14	30	50	61	93	116	426,00
14X178	APC14	2-14	40	50	85	129	152	426,00
20X92	APC20	2-20	40	53	20	29	66	323,00
20X142	APC20	2-20	40	53	69	81	116	426,00
20X178	APC20	2-20	40	53	94	105	152	426,00
32X132	APC25	16-32	63	-	87	106	-	410,00

23702... Hochleistungsspannfutter HSK 100-A

G 6,3
15000

max. Spann-Ø X A mm	Typ	Spannbereich mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	23702...
20X100	APC20	2-20	40	63	18	38	43	71	433,00
20X150	APC20	2-20	40	63	48	68	93	121	550,00
20X186	APC20	2-20	40	63	84	104	129	157	550,00
32X139	APC25	16-32	70	-	110	-	-	-	540,00

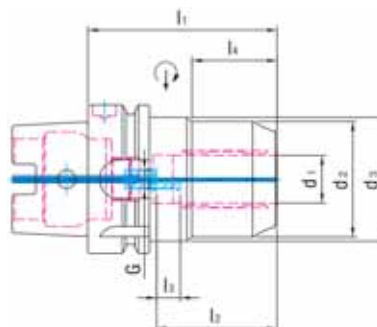
Hydro-Dehnspannfutter

G 2,5
25000Form
ADIN
69893

23704... Hydro-Dehnspannfutter HPH HSK 63-A, kurz und schwer

Eigenschaften: kurze schwere Ausführung, hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung, feingewuchtet

Einsatz: Fräsen, Gewindebohren und -fräsen, Bohren und Reiben, für die Schwerzerspannung und Hartbearbeitung, HPC/HSC-Bearbeitung möglich



23704

d1 mm	d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	l4 mm	23704...
20	49	52,5	80	51	10	36	273,00

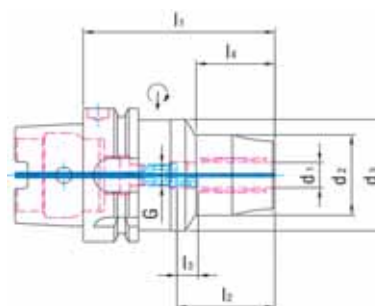
Hydro-Dehnspannfutter

23706... Hydro-Dehnspannfutter HPH HSK 63-A, kurz und schlank

Eigenschaften: kurze schlanke Ausführung, hohe Haltekräfte, schwingungsdämpfende Wirkung, hohe übertragbare Drehmomente, mit axialer Längeneinstellung, feingewuchtet

Einsatz: Fräsen, Gewindebohren und -fräsen, Bohren und Reiben, für die Schwerzerspannung und Hartbearbeitung, HPC/HSC-Bearbeitung möglich

Lieferumfang: einschließlich Sechskant-Quergriffschlüssel



23706

D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L7 mm	G mm	23706...
6	32	50	26	80	37	10	26	27	54	M5	428,00
8	34	50	28	80	37	10	27	27	54	M6	428,00
10	36	50	30	85	41	10	32	31	59	M8 x 1	428,00
12	38	53	32	90	46	10	37	36	64	M10 x 1	397,00
14	40	53	34	90	46	10	37	36	64	M10 x 1	428,00
16	42	53	36	95	49	10	42	39	69	M12 x 1	428,00
18	44	53	38	95	49	10	42	39	69	M12 x 1	428,00
20	48	53	42	100	51	10	45	41	74	M16 x 1	397,00
25	57	53	51	120	57	10	62	47	94	M16 x 1	428,00
32	63	53	57	125	61	10	62	51	99	M16 x 1	428,00

23714... Hydro-Dehnspannfutter HSK 63-A

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D, feingewuchtet

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835-A+B und 6535-HA+HB+HE unter Verwendung der Reduzierbuche, für Schaftdurchmesser 32 mm nur Form A und HA einsetzbar

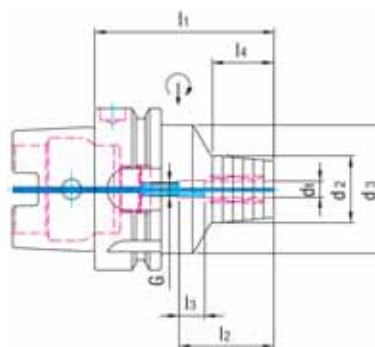
Ausführung: kurze schlanke Ausführung, mit Innenkühlung und axialer Längeneinstellung

23716... Hydro-Dehnspannfutter HSK 100-A

Eigenschaften: Rundlaufgenauigkeit < 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5 x D

Einsatz: zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft nach DIN 1835-A+B und 6535-HA+HB+HE unter Verwendung der Reduzierbuche, für Schaftdurchmesser 32 mm nur Form A und HA einsetzbar

Ausführung: kurze schlanke Ausführung, mit Innenkühlung und axialer Längeneinstellung



23714-23716

d1 mm	d2 mm	l2 mm	l3 mm	g mm	l1 mm	l4 mm	d3 mm	23714... HSK 63-A	l1 mm	l4 mm	d3 mm	23716... HSK 100-A
6	26	37	10	M5	70	24	50	373,00	75	24	50	488,00
8	28	37	10	M6	70	24	50	373,00	75	24	50	488,00
10	30	41	10	M8 x 1	80	32	50	373,00	90	32	50	488,00
12	32	46	10	M10 x 1	85	40	50	342,00	95	40	50	488,00
14	34	46	10	M10 x 1	85	40	50	373,00	95	40	50	488,00
16	38	49	10	M12 x 1	90	46	50	373,00	100	45	50	488,00
18	40	49	10	M12 x 1	90	46	50	373,00	100	46	50	488,00
20	42	51	10	M16 x 1	90	48	50	342,00	105	48	50	488,00
25	57	57	10	M16 x 1	120	63	53	373,00	110	62	63	488,00
32	63	61	10	M16 x 1	125	61	59	373,00	110	60	67	488,00

Schrumpffutter

G 2,5
25000

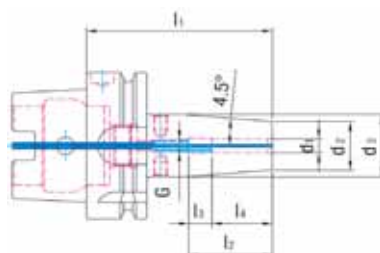
Form
A

DIN
69893



Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, feingewuchtet

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspannung, Bohren und Reiben



23721-23722

23721... Schrumpffutter HSK 63-A



Zubehör: Artikel
23731 auf Seite 375

23722... Schrumpffutter HSK 100-A



d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23721... HSK 63-A	23722... HSK 100-A
3X80	12	17	-	-	-	143,20	-
3X120	12	17	-	-	-	207,00	-
3X160	12	17	-	-	-	222,00	-
4X80	12	17	-	-	-	143,20	-
4X120	12	17	-	-	-	207,00	-
4X160	12	17	-	-	-	222,00	-
5X80	12	17	-	-	-	143,20	-
5X120	12	17	-	-	-	207,00	-
5X160	12	17	-	-	-	222,00	-
6X80	21	27	37	10	M5	114,20	-
6X85	21	27	37	10	M5	-	173,10
6X120	21	27	37	10	M5	160,60	219,00
6X130	21	27	37	10	M5	160,60	219,00
6X160	21	27	37	10	M5	175,10	241,00
6X200	21	27	37	10	M5	207,00	270,00
8X80	21	27	37	10	M6	114,20	-
8X85	21	27	37	10	M6	-	173,10
8X120	21	27	37	10	M6	160,60	219,00
8X130	21	27	37	10	M6	160,60	219,00
8X160	21	27	37	10	M6	175,10	241,00
8X200	21	27	37	10	M6	207,00	270,00
10X85	24	32	42	10	M8 x 1	114,20	-
10X90	24	32	42	10	M8 x 1	-	173,10
10X120	24	32	42	10	M8 x 1	160,60	219,00
10X130	24	32	42	10	M8 x 1	160,60	219,00
10X160	24	32	42	10	M8 x 1	175,10	241,00
10X200	24	32	42	10	M8 x 1	207,00	270,00
12X90	24	32	48	10	M10 x 1	114,20	173,10
12X120	24	32	48	10	M10 x 1	160,60	219,00
12X130	24	32	48	10	M10 x 1	160,60	219,00
12X160	24	32	48	10	M10 x 1	175,10	241,00
12X200	24	32	48	10	M10 x 1	207,00	270,00

d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23721... HSK 63-A	23722... HSK 100-A
14X90	27	34	48	10	M10 x 1	114,20	-
14X95	27	34	48	10	M10 x 1	-	173,10
14X120	27	34	48	10	M10 x 1	160,60	219,00
14X130	27	34	48	10	M10 x 1	160,60	219,00
14X160	27	34	48	10	M10 x 1	175,10	241,00
14X200	27	34	48	10	M10 x 1	207,00	270,00
16X95	27	34	51	10	M12 x 1	114,20	-
16X100	27	34	51	10	M12 x 1	-	173,10
16X120	27	34	51	10	M12 x 1	160,60	219,00
16X130	27	34	51	10	M12 x 1	160,60	219,00
16X160	27	34	51	10	M12 x 1	175,10	241,00
16X200	27	34	51	10	M12 x 1	207,00	270,00
18X95	33	42	51	10	M12 x 1	114,20	-
18X100	33	42	51	10	M12 x 1	-	173,10
18X120	33	42	51	10	M12 x 1	160,60	219,00
18X130	33	42	51	10	M12 x 1	160,60	219,00
18X160	33	42	51	10	M12 x 1	175,10	241,00
18X200	33	42	51	10	M12 x 1	207,00	270,00
20X100	33	42	53	10	M16 x 1	114,20	-
20X105	33	42	53	10	M16 x 1	-	173,10
20X120	33	42	53	10	M16 x 1	160,60	219,00
20X130	33	42	53	10	M16 x 1	160,60	219,00
20X160	33	42	53	10	M16 x 1	175,10	241,00
20X200	33	42	53	10	M16 x 1	207,00	270,00
25X115	44	53	59	10	M16 x 1	122,90	173,10
25X130	44	53	59	10	M16 x 1	-	219,00
25X160	44	53	59	10	M16 x 1	175,10	241,00
25X200	44	53	59	10	M16 x 1	207,00	270,00
32X120	44	53	63	10	M16 x 1	124,80	173,10
32X160	44	53	63	10	M16 x 1	-	241,00
32X200	44	53	63	10	M16 x 1	-	270,00

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 18.00 Uhr bestellt sind,
verlassen noch am selben Tag
unser Haus.



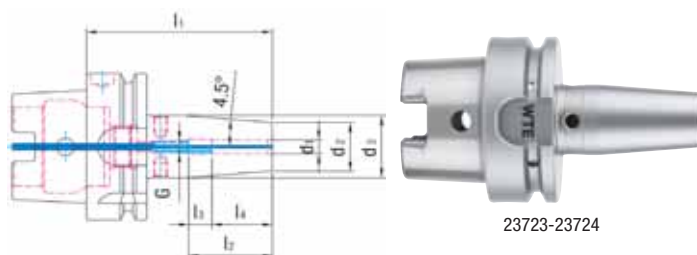
WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

23723... Schrumpffutter HSK 63-A**23724... Schrumpffutter HSK 100-A**

d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23723... HSK 63-A	23724... HSK 100-A
3X80	10	15	28	16	M6	152,80	-
4X80	15	22	28	12	M6	152,80	-
5X80	15	22	30	10	M6	152,80	-
6X80	21	27	36	10	M5	137,30	-
6X85	21	27	36	10	M5	-	217,00
6X120	21	27	36	10	M5	180,00	233,00
6X160	21	27	36	10	M5	201,00	253,00
8X80	21	27	36	10	M6	137,30	-
8X85	21	27	36	10	M6	-	217,00
8X120	21	27	36	10	M6	180,00	233,00
8X160	21	27	36	10	M6	201,00	253,00
10X85	24	32	41	10	M8 x 1	130,20	-
10X90	24	32	41	10	M8 x 1	-	217,00
10X120	24	32	41	10	M8 x 1	176,90	233,00
10X160	24	32	41	10	M8 x 1	201,00	253,00
12X90	24	32	47	10	M10 x 1	130,20	-
12X95	24	32	47	10	M10 x 1	-	217,00
12X120	24	32	47	10	M10 x 1	176,90	233,00
12X160	24	32	47	10	M10 x 1	201,00	253,00
14X90	27	34	47	10	M10 x 1	130,20	-
14X95	27	34	47	10	M10 x 1	-	217,00
14X120	27	34	47	10	M10 x 1	176,90	233,00
14X160	27	34	47	10	M10 x 1	201,00	253,00
16X95	27	34	50	10	M12 x 1	130,20	-



d1 x l1 mm	d2 mm	d3 mm	l2 mm	l3 mm	G	23723... HSK 63-A	23724... HSK 100-A
16X100	27	34	50	10	M12 x 1	-	217,00
16X120	27	34	50	10	M12 x 1	176,90	233,00
16X160	27	34	50	10	M12 x 1	201,00	253,00
18X95	33	42	50	10	M12 x 1	130,20	-
18X100	33	42	50	10	M12 x 1	-	217,00
18X120	33	42	50	10	M12 x 1	176,90	233,00
18X160	33	42	50	10	M12 x 1	201,00	253,00
20X100	33	42	52	10	M16 x 1	130,20	-
20X105	33	42	52	10	M16 x 1	-	217,00
20X160	33	42	52	10	M16 x 1	201,00	253,00
25X115	44	53	58	10	M16 x 1	130,20	217,00
25X160	44	53	58	10	M16 x 1	201,00	253,00
32X120	44	53	62	10	M16 x 1	153,00	217,00
32X160	44	53	62	10	M16 x 1	201,00	253,00

Schrumpfaufnahmen CoolToolG 2,5
25000Form
ADIN
69893

Einsatz: HSC-Fräsen, Fräsen im Werkzeug und Formenbau, Schwerzerspanung, Bohren und Reiben, Ideal geeignet für den Einsatz von Werkzeugen ohne innere Kühlmittelzufuhr sowie für die Bearbeitung an ungünstigen Stellen mit schlechter Spanabfuhr, feingewuchtet

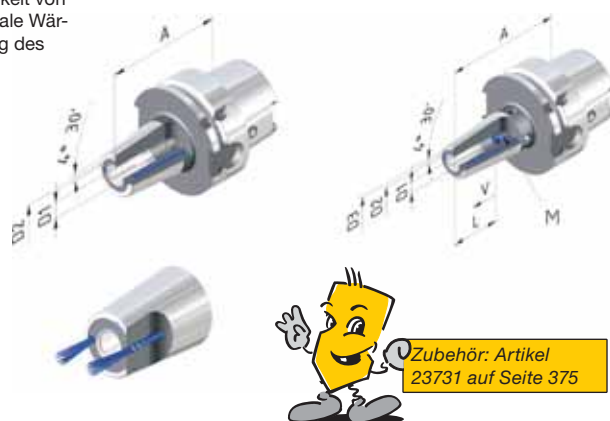
23726... Schrumpffutter HSK 63-A „CoolTool“

Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit

23727... Schrumpffutter HSK 100-A „CoolTool“

Eigenschaften: aus hochfestem Warmarbeitsstahl, schlanke Bauweise, hohe Rundlaufgenauigkeit von 0,003 mm, sichere Kraftübertragung, hohe Drehmomentübertragung, verzugsfrei durch optimale Wärmebehandlung, hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit, zwei Bohrungen in der Wandung des Schrumpffutters leiten das Kühlmittel direkt an die Werkzeugschneide

D1 x A mm	D2 mm	D3 mm	L mm	V mm	Gewinde	23726... HSK 63-A	23727... HSK 100-A
6X80	21	27	37	10	M5	133,30	-
6X85	21	27	37	10	M5	-	192,00
6X120	21	27	37	10	M5	179,00	-
8X80	21	27	37	10	M6	133,30	-
8X85	21	27	37	10	M6	-	192,00
8X120	21	27	37	10	M6	179,00	-
10X70	26	33	42	10	-	122,10	-
10X85	24	32	42	10	M8 x 1	133,30	-
10X90	24	32	42	10	M8 x 1	-	192,00
10X120	24	32	42	10	M8 x 1	179,00	-
12X70	26	33	48	10	-	122,10	-
12X90	24	32	48	10	M10 x 1	133,30	-
12X120	24	32	48	10	M10 x 1	179,00	-
14X90	27	34	48	10	M10 x 1	133,30	-
14X95	27	34	48	10	M10 x 1	-	192,00
14X120	27	34	48	10	M10 x 1	179,00	-
16X75	29	37	51	10	-	122,10	-
16X95	27	34	51	10	M12 x 1	133,30	-
16X100	27	34	51	10	M12 x 1	-	192,00
16X120	27	34	51	10	M12 x 1	179,00	-
18X95	33	42	51	10	M12 x 1	133,30	-

Zubehör: Artikel
23731 auf Seite 375

D1 x A mm	D2 mm	D3 mm	L mm	V mm	Gewinde	23726... HSK 63-A	23727... HSK 100-A
18X100	33	42	51	10	M12 x 1	-	192,00
18X120	33	42	51	10	M12 x 1	179,00	-
20X75	35	43	53	10	-	122,10	-
20X100	33	42	53	10	M16 x 1	133,30	-
20X105	33	42	53	10	M16 x 1	-	192,00
20X120	33	42	53	10	M16 x 1	179,00	-
25X85	45	50	59	10	-	122,10	-
25X115	44	53	59	10	M16 x 1	133,30	192,00

Schrumpfverlängerungen



23731... Schrumpfverlängerung

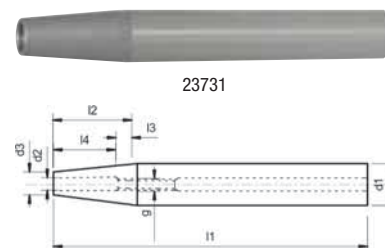
Einsatz: zum Verlängern und Reduzieren auf kleine Durchmesser besonders bei engen Platzverhältnissen, kann im Schrumpf-, Hydrodehn- oder Spannzangenfutter gespannt werden

Ausführung: ab d2=6mm mit innerer Längenverstellung

Lieferfähigkeit: bis einschließlich Durchmesser 20x12 mm ab Lager, alle weiteren Ausführungen ab Werk

d1 x d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Gewinde	23731...
12X3	8	150	36	-	-	89,00
12X4	8	150	36	-	-	89,00
12X5	10	150	36	-	-	89,00
12X6	10	150	36	10	M5	89,00
16X3	10	150	36	-	-	89,00
16X4	10	150	36	-	-	89,00
16X5	10	150	36	-	-	84,50
16X6	10	150	36	10	M5	84,50
16X8	12	150	36	10	M6	84,50
20X3	10	150	-	-	-	84,50
20X4	10	150	-	-	-	84,50
20X5	10	150	-	-	-	84,50
20X6	10	150	36	10	M5	84,50
20X8	12	150	36	10	M6	84,50
20X10	14	150	36	10	M6	84,50
20X12	16	150	36	10	M10 x 1	84,50
25X3	10	150	-	-	-	84,50
25X4	10	150	-	-	-	84,50
25X5	15	150	-	-	-	84,50

d1 x d2 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Gewinde	23731...
25X6	20	150	36	10	M5	84,50
25X8	20	150	36	10	M6	84,50
25X10	20	150	42	10	M6	84,50
25X12	20	150	47	10	M10 x 1	84,50
25X14	20	150	47	10	M10 x 1	84,50
25X16	22	150	50	10	M10 x 1	84,50
32X6	20	150	36	10	M5	84,50
32X8	20	150	36	10	M6	84,50
32X10	24	150	42	10	M6	84,50
32X12	24	150	47	10	M10 x 1	84,50
32X14	27	150	47	10	M10 x 1	84,50
32X16	27	150	50	10	M10 x 1	84,50
32X18	27	150	50	10	M10 x 1	84,50
32X20	27	150	52	10	M10 x 1	84,50



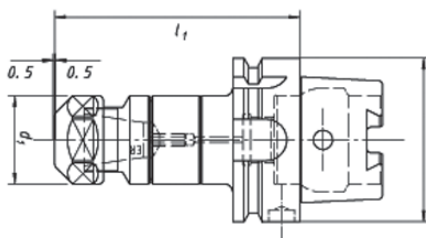
Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation

Eigenschaften: mit innerer Kühlmittelzufuhr, Kompensation des Spindelumkehrspiels durch Minimalausgleich ($\pm 0,5$ mm)

Einsatz: für Gewindebohrerspannzangen ER, zum Gewindeschneiden auf allen CNC-Maschinen und BAZ mit Synchronspindel



Zubehör: ab Artikel
239872 bis Artikel
239874 auf Seite 381



Andere Größen auf
Anfrage!

23742... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, HSK 63-A

23744... Gewindeschneidfutter ER für Synchronisation, HSK 100-A

für Gewindebohrer	Spannbereich mm	Spannzange	d1 mm	l1 mm	23742... HSK 63-A	l1 mm	23744... HSK 100-A
M3-M16	3,5-10	ER 20	34	90	378,00	97	467,00
M4-M27	3,5-16	ER 32	50	105	378,00	110	467,00

Kühlmittelübergabe



23760... Kühlmittelrohr für HSK-Aufnahmen

23761... Kühlmittelrohrschlüssel

HSK	23760... Rohr	23761... Schlüssel
63	9,30	24,75
100	10,50	28,15



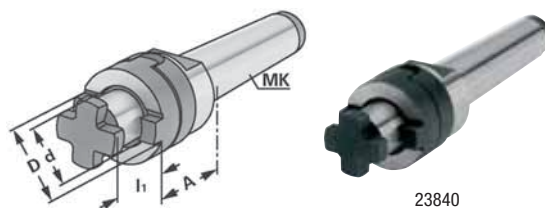
23760



23761

23840... Kombi-Aufsteckfräserdorn mit MK-SchaftForm
A**Eigenschaften:** einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen**Einsatz:** zur Aufnahme von Fräsern mit Längs- oder Quernut**Lieferumfang:** mit Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

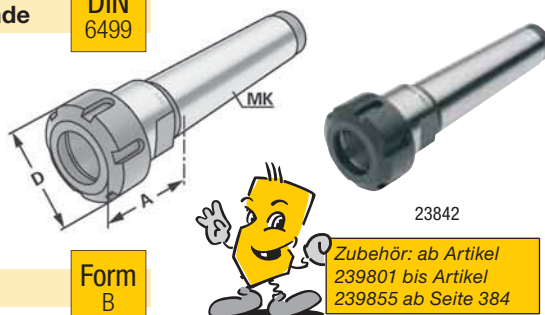
Größe MK x dmm	D mm	L2 mm	A mm	23840...	Größe MK x dmm	D mm	L2 mm	A mm	23840...
MK2X16	32	17	43	87,60	MK3X32	58	24	48	110,80
MK2X22	40	19	43	87,60	MK4X16	32	17	55	103,40
MK3X16	32	17	48	89,40	MK4X22	40	19	55	106,60
MK3X22	40	19	48	96,30	MK4X27	48	21	55	110,80
MK3X27	48	21	48	102,30	MK4X32	58	24	55	128,70



23840

23842... Spannzangenfutter Typ ER mit Morsekegel und AnzugsgewindeDIN
6499

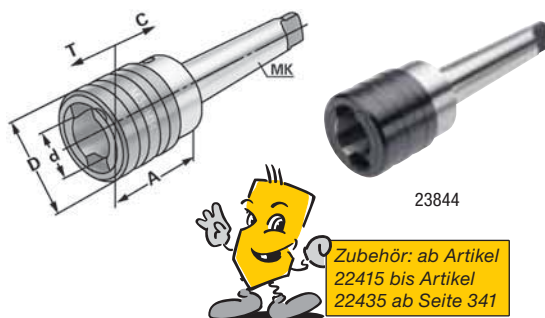
ER	MK	A mm	D mm	Spannbereich mm	Anzugsgewinde	23842...
16	MK 2	42	32	1 - 10	M10	112,80
25	MK 3	53	42	1 - 16	M12	149,30
32	MK 3	70	50	2 - 20	M12	155,10



23842

Zubehör: ab Artikel
239801 bis Artikel
239855 ab Seite 384**23844... Gewindeschneid-Schnellwechselfutter**Form
B**Einsatz:** zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer**Ausführung:** mit Längenausgleich auf Druck und Zug, mit Kugelführungsbuchse

Variante	MK	Größe Schnellwechseleinsatz	Gewinde mm	d mm	D mm	A mm	23844...
1	MK2	1	M3-M14	19	36	46	124,00
3	MK3	2	M5-M22	31	53	70	165,40



23844

Zubehör: ab Artikel
22415 bis Artikel
22435 ab Seite 341**Gewindeschneidapparate****23855... Gewindeschneidapparat**

Eyltool

Eigenschaften: mit automatischem Vorschub, Eilrücklauf und Sicherheits-Rutschkupplung, eingebauter Schnellrücklauf 1,75:1, einstellbare Sicherheits-Rutschkupplung schützt den Gewindebohrer vor Bruch, Längenausgleich auf Druck und Zug gleicht die Differenz zwischen Maschinenvorschub und Gewindesteigung aus**Einsatz:** für Maschinen mit nur einer Drehrichtung, für Mehrbereichsspannzangen Rubber Flex®**Lieferumfang:** inklusive 2 Mehrbereichsspannzangen

Gewindebereich	inkl. Spannzangen	D mm	d mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Anschluss- größe	max. U/min	23855...
M2-M7	M2-M4/M5-M7	55	23	130	42	88	B16	1500	319,00
M5-M12	M5-M8/M10-M12	75	28	156	59	97	B16	1000	388,00
M8-M20	M8-M14/M16-M20	91	40	204	84	55	M20	600	459,00



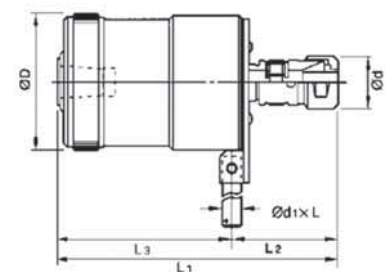
23855

238552... Mehrbereichsspannzange gummiert

Eyltool

Einsatz: für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23855...)

Gewindebereich	238552...	Gewindebereich	238552...
M2-M4	29,85	M10-M12	33,75
M5-M7	29,85	M8-M14	33,75
M5-M8	29,85	M16-M20	33,75



238552

23856... Gewindebohrerklemm-Set

Eyltool

Einsatz: für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23855...)

Variante	Gewinde	Lieferumfang	23856... Sortiment
M2	M2-M7	2 Spannschrauben	3,40
M5	M5-M12	2 Klemmbacken mit Spannschraube	24,00
M8	M8-M20	2 Klemmbacken mit Spannschraube	24,00



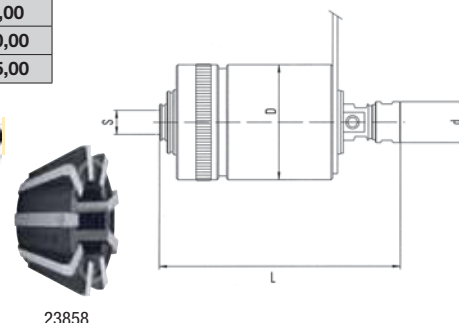
23857... Gewindeschneidapparat TAPMATIC mit Rutschkupplung und Schnellrücklauf



Eigenschaften: auswechselbare Kegeldorne, Längenausgleich, Ansnittfederung, Rechtslauf, Schnellrücklauf 1,75:1, automatische Drehrichtungsumkehr
Einsatz: auf allen Tisch- und Ständerbohrmaschinen, für Mehrbereichsspannzangen Rubber-Flex®
Lieferumfang: 2 Spannschlüssel, alle notwendigen Sechskant-Stiftschlüssel, 1 Haltearm



Gewindebereich	Spannzangen	D mm	d mm	L mm	Anschlussgröße S	Längenauszug mm	max. U/min	23857...
M1,4-M7	M1,4-M3/M4-M7	48	19	113	B12	3,5	2000	530,00
M3-M12	M3-M8/M10-M12	70	27	153	B16	6	1500	780,00
M5-M18	M5-M14/M16-M18	76	36	176	B18	9	1200	1050,00
M10-M30	M10-M20/M20-M30	105	57	219	JT4	13	600	1595,00



23858... Mehrbereichsspannzange Rubber-Flex®



Einsatz: für Gewindeschneidapparat (Art.-Nr. 23857...)

Gewindebereich	23858...	Gewindebereich	23858...
M1,4-M3	33,50	M10-M12	34,85
M4-M7	34,15	M10-M20	89,60
M3-M8	34,85	M16-M18	38,35
M5-M14	38,35	M20-M30	89,60

Montagesysteme



23890 Grundgerät für Montagesystem

172,10

Eigenschaften: Grundgerät, 4 x 90° schwenkbar, Aluminiumgehäuse, schneller, einfacher Austausch der Werkzeugaufnahme, geringer Platzbedarf
Einsatz: zur Montage von Werkzeugen



23892... Adapter

Eigenschaften: Stahlkörper mit formschlüssiger Fixierung, schneller Austausch über einfaches Klemmsystem
Einsatz: in Verbindung mit Grundgerät zum Montieren von Zerspanungswerkzeugen in allen handelsüblichen SK-, HSK- und VDI-Aufnahmen

Für Variante PSC63 gilt: Lieferung ab Werk!

Größe	VDI20	VDI30	VDI40	VDI50	SK30	SK40	SK50	HSK50A	HSK63A	HSK100A	PSC63
23892...	156,20	156,20	174,20	174,20	150,30	150,30	193,20	153,30	153,30	197,30	319,00

23894... Montageblock, schwenkbar



Einsatz: schwenkbare Montagevorrichtung für Werkzeugaufnahmen, 360° drehbarer Kopf, arretierbar in verschiedenen Positionen

Größe	SK40	SK50	HSK63	HSK100
23894...	176,20	211,00	206,00	240,00



Präzisions-Bohrköpfe

MINIMIERUNG - VEREINFACHUNG UND REDUZIERUNG DER WERKSTÜCKSPANNUNGEN UND MASCHINENSTILLSTANDSZEITEN MIT PRÄZISIONSKÖPFEN VON OMG



Verschiedene Ausführungen für individuelle Einsatzmöglichkeiten lieferbar!
 Fragen Sie uns : 0371/5267-72!

ZOLLER

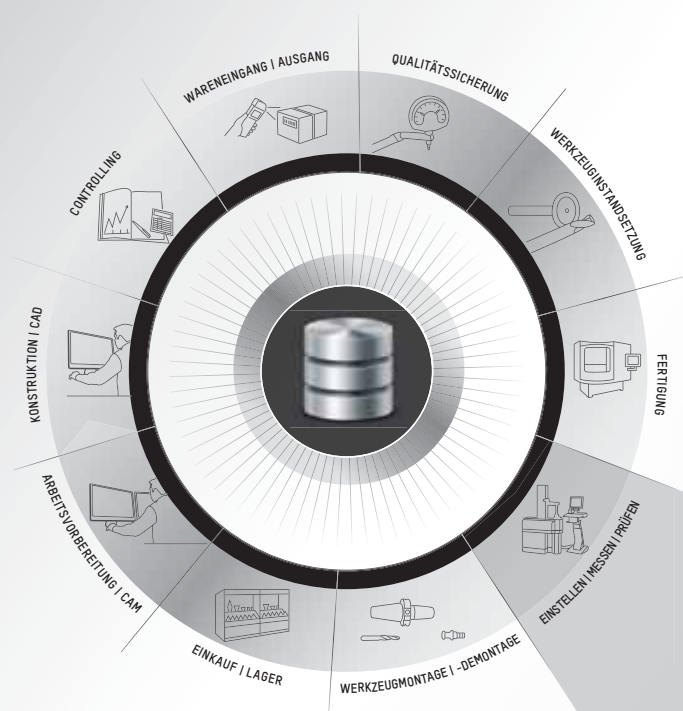
ZOLLER ist heute weltweit Experte und Marktführer im Bereich Messtechnik und werkzeugbasierter Fertigungsorganisation. Seit mehr als 70 Jahren entwickelt ZOLLER innovative Einstell- und Messgeräte und Software zur Messung, Inspektion und Verwaltung von Zerspanungswerkzeugen.

EINSTELLEN & MESSEN

SOFTWARE LÖSUNGEN

PRÜFEN & MESSEN

AUTOMATIONS LÖSUNGEN



Eine zentrale Werkzeug-Datenbank – über alle Fertigungsschritte hinweg





ZOLLER Einstell- und Messgeräte

»smile / pilot 2 mT«

**Der Einstieg in die professionelle
Werkzeugeinstellung und -vermessung**

- Moderne Touch-Screen-Bedientechnologie
ZOLLER myTouch »pilot 2 mT«
- Hochwertige und langlebige Qualität –
Made in Germany
- Anwenderspezifische Anpassung der
Oberfläche bei bleibend klarer Struktur



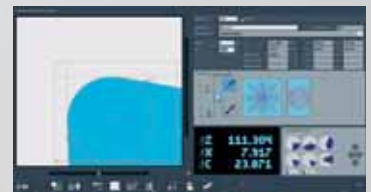
**Touch the
Champion!**



»venturion / pilot 3.0«

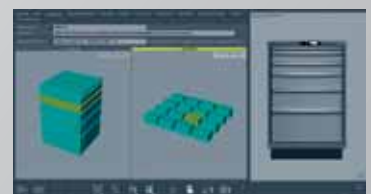
**Die modulare Premiumklasse »venturion«
– einzigartige Ergonomie und höchste
Flexibilität**

- Für höchste Präzisionsanforderungen
- Ergonomisch optimiertes Gerätedesign für
eine leichte Bedienung und Wartung
- Modulare Bauweise für optimale Anpassung
an Ihren individuellen Produktionsablauf



TMS Tool Management Solutions

Drei aufeinander abgestimmte Software-Pakete
für effiziente Werkzeugdatenverwaltung.
Modular aufgebaut, beliebig erweiterbar –
auf diese Software können Sie aufbauen.



Sie möchten mehr erfahren?
www.zoller.info

ZOLLER
Erfolg ist messbar®

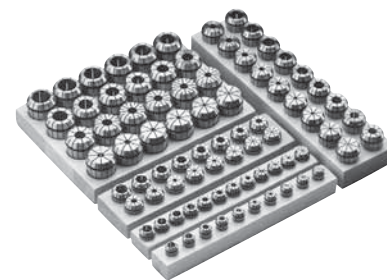
ER-Spannzangen-Sätze

Form
BDIN
6499

239801... Spannzangen-Satz Präzision

Eigenschaften: 1 mm steigend**Einsatz:** für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft**Rundlaufgenauigkeit:** < 0,005 mm

Spannbereich mm	Spannzange Typ	Durchmesser mm	Länge mm	Satz bestehend aus Stück	239801... Präzision
1-10	ER 16 (426 E)	17	27	10	163,90
2-16	ER 25 (430 E)	26	34	15	254,00
3-20	ER 32 (470 E)	33	40	18	310,00
4-26	ER 40 (472 E)	41	46	23	462,00



239801

239802... Spannzangen-Satz

Eigenschaften: 1 mm steigend**Einsatz:** für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft**Rundlaufgenauigkeit:** < 0,01 mm

Spannbereich mm	Spannzange Typ	Durchmesser mm	Länge mm	Satz bestehend aus Stück	239802... Standard
1-10	ER 16 (426 E)	17	27,5	10	93,70
2-16	ER 25 (430 E)	26	34,5	15	140,40
3-20	ER 32 (470 E)	33	40	18	189,50
4-26	ER 40 (472 E)	41	46	23	271,00



239802

ER-Spannzangen

Form
BDIN
6499**Einsatz:** für Spannfutter-System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft**Ausführung:**

- ER 16 Normalausführung: Durchmesser 17 mm, Länge 27,5 mm
- ER 16 Präzisionsausführung: Durchmesser 17 mm, Länge 27 mm
- ER 20 Normalausführung: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 20 Präzisionsausführung: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25 Normalausführung: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 25 Präzisionsausführung: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 32 Normalausführung: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 32 Präzisionsausführung: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 40 Normalausführung: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm
- ER 40 Präzisionsausführung: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit:

- Normalausführung: Ø 1-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-40 mm = 0,02 mm
- Präzisionsausführung < 0,005 mm



FAHRION-Protect-Spannzangen
mit Korrosionsschutz finden Sie ab
Artikel 233960... auf Seite 351!



23981-239855

23981... Spannzange ER 16	239835... Spannzange ER 25, Präzision
239815... Spannzange ER 16, Präzision	23984... Spannzange ER 32
23982... Spannzange ER 20	239845... Spannzange ER 32, Präzision
239825... Spannzange ER 20, Präzision	23985... Spannzange ER 40
23983... Spannzange ER 25	239855... Spannzange ER 40, Präzision

Nenn- durchmesser mm	23981... ER 16	239815... ER 16 Präzision	23982... ER 20	239825... ER 20 Präzision	23983... ER 25	239835... ER 25 Präzision	23984... ER 32	239845... ER 32 Präzision	23985... ER 40	239855... ER 40 Präzision
1	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	-	-	-	-
1,5	9,00	18,15	-	-	-	-	-	-	-	-
2	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	-	-
2,5	9,00	18,15	-	-	-	-	-	-	-	-
3	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
3,5	9,00	18,15	-	-	-	-	-	-	-	-
4	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
5	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
6	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
7	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
8	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
9	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
10	9,00	18,15	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
11	-	-	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
12	-	-	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
13	-	-	9,35	18,75	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25

Fortsetzung folgt auf der nächsten Seite

Nenn- durchmesser mm	23981... ER 16	239815... ER 16 Präzision	23982... ER 20	239825... ER 20 Präzision	23983... ER 25	239835... ER 25 Präzision	23984... ER 32	239845... ER 32 Präzision	23985... ER 40	239855... ER 40 Präzision
14	-	-	-	-	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
15	-	-	-	-	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
16	-	-	-	-	9,70	19,15	10,35	19,50	11,70	22,25
17	-	-	-	-	-	-	10,35	19,50	11,70	22,25
18	-	-	-	-	-	-	10,35	19,50	11,70	22,25
19	-	-	-	-	-	-	10,35	19,50	11,70	22,25
20	-	-	-	-	-	-	10,35	19,50	11,70	22,25
21	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25
22	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25
23	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25
24	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25
25	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25
26	-	-	-	-	-	-	-	-	11,70	22,25

ER-Spannzangen mit Innenvierkant

Form
ADIN
6499

Einsatz: für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Gewindebohrern

Ausführung:

- ER 16: Durchmesser 16,8 mm, Länge 27,5 mm
- ER 20: Durchmesser 20,8 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25: Durchmesser 25,8 mm, Länge 34 mm
- ER 32: Durchmesser 32,8 mm, Länge 40 mm
- ER 40: Durchmesser 40,8 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit: Ø 4,5-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-20 mm = 0,02 mm



239871-239875

239871... Spannzange ER 16 mit Innenvierkant

239872... Spannzange ER 20 mit Innenvierkant

239874... Spannzange ER 32 mit Innenvierkant

239873... Spannzange ER 25 mit Innenvierkant

239875... Spannzange ER 40 mit Innenvierkant

Spanndurchmesser mm	Vierkant mm	Gewindebohrer DIN 371	Gewindebohrer DIN 374/376	239871... ER 16	239872... ER 20	239873... ER 25	239874... ER 32	239875... ER 40
4,5	3,4	M4	M6	26,00	26,00	27,15	31,20	-
6	4,9	M4,5/M5/M6	M8	26,00	26,00	27,15	31,20	36,40
7	5,5	M7	M9/M10	26,00	26,00	27,15	31,20	36,40
8	6,2	M8	M11	26,00	26,00	27,15	31,20	36,40
9	7	M9	M12	-	26,00	27,15	31,20	36,40
10	8	M10	-	-	26,00	27,15	31,20	36,40
11	9	-	M14	-	-	27,15	31,20	36,40
12	9	-	M16	-	-	27,15	31,20	36,40
14	11	-	M18	-	-	-	31,20	36,40
16	12	-	M20	-	-	-	31,20	36,40
18	14,5	-	M22/M24	-	-	-	-	36,40
20	16	-	M27	-	-	-	-	36,40

ER-Spannzangen abgedichtet

Form
ADIN
6499

Einsatz: für Spannfutter System ER, zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und Innenkühlung

Ausführung:

- ER 16: Durchmesser 17 mm, Länge 27,5 mm
- ER 20: Durchmesser 21 mm, Länge 31,5 mm
- ER 25: Durchmesser 26 mm, Länge 34 mm
- ER 32: Durchmesser 33 mm, Länge 40 mm
- ER 40: Durchmesser 41 mm, Länge 46 mm

Rundlaufgenauigkeit: Ø 3-10 mm = 0,015 mm, Ø 11-26 mm = 0,02 mm



239881-239884

239881... Spannzange ER 16, abgedichtet

239883... Spannzange ER 32, abgedichtet

239882... Spannzange ER 25, abgedichtet

239884... Spannzange ER 40, abgedichtet

Spanndurchmesser mm	239881... ER 16	239882... ER 25	239883... ER 32	239884... ER 40	Spanndurchmesser mm	239881... ER 16	239882... ER 25	239883... ER 32	239884... ER 40
3	28,50	29,45	30,35	-	15	-	29,45	30,35	32,25
4	28,50	29,45	30,35	32,25	16	-	29,45	30,35	32,25
5	28,50	29,45	30,35	32,25	17	-	-	30,35	32,25
6	28,50	29,45	30,35	32,25	18	-	-	30,35	32,25
7	28,50	29,45	30,35	32,25	19	-	-	30,35	32,25
8	28,50	29,45	30,35	32,25	20	-	-	30,35	32,25
9	28,50	29,45	30,35	32,25	21	-	-	-	32,25
10	28,50	29,45	30,35	32,25	22	-	-	-	32,25
11	-	29,45	30,35	32,25	23	-	-	-	32,25
12	-	29,45	30,35	32,25	24	-	-	-	32,25
13	-	29,45	30,35	32,25	25	-	-	-	32,25
14	-	29,45	30,35	32,25	26	-	-	-	32,25

Spannschlüssel und Spannmuttern

239911... Spannschlüssel für Spannmutter ER Standard

Standard

für Größe ER	16	20	25	32	40
239911...	10,60	11,00	11,20	14,60	19,15



239911

239912... Spannschlüssel für Spannmutter ER Mini

Mini

für Größe ER Mini	16	25
239912...	15,70	17,50



239912

239921... Spannmutter Mini

DIN
6499

Mini

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter Mini

für Größe ER	Durchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239921...
16	22	18	M19 x 1	16,15
25	35	20	M30 x 1	20,50



239921

239922... Spannmutter

Standard

DIN
6499

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239922...
16	32	18	M22 x 1,5	15,50
25	42	20	M32 x 1,5	15,85
32	50	22,5	M40 x 1,5	15,00
40	63	22,5	M50 x 1,5	19,65



239922

239923... Kugelgelagerte Spannmutter

Standard

DIN
6499

Eigenschaften: höhere Rundlaufgenauigkeit durch Kugellager

Einsatz: für ER-Spannzangenfutter

für Größe ER	Außendurchmesser mm	Länge mm	Gewinde mm	239923...
16	32	18	M22 x 1,5	40,65
25	42	20	M32 x 1,5	43,00
32	50	23	M40 x 1,5	58,00
40	63	29	M50 x 1,5	68,50



239923

Fräserdornringe

DIN
2084

Ausführung:

- Breite 0,5 mm in Form A: aus federhartem Spezialstahl gestanzt und entgratet
- Breite 1,0 mm bis 20,00 mm in Form B: aus Stahl gedreht, gehärtet, planparallel geschliffen und geläppt

239951... Fräserdornring - Innendurchmesser 16 mm

239952... Fräserdornring - Innendurchmesser 22 mm

239953... Fräserdornring - Innendurchmesser 27 mm

239954... Fräserdornring - Innendurchmesser 32 mm

239955... Fräserdornring - Innendurchmesser 40 mm



239951-239955

Breite mm	Außen-Ø mm	239951... Innen-Ø 16 mm	Außen-Ø mm	239952... Innen-Ø 22 mm	Außen-Ø mm	239953... Innen-Ø 27 mm	Außen-Ø mm	239954... Innen-Ø 32 mm	Außen-Ø mm	239955... Innen-Ø 40 mm
0,5	25	0,80	33	1,10	39	1,40	45	1,60	54	2,60
1	25	1,20	33	1,60	39	2,00	45	2,50	54	4,60
2	27	6,10	34	6,30	41	6,80	47	7,60	55	10,40
3	27	6,10	34	6,60	41	7,20	47	8,20	55	11,10
4	27	6,30	34	7,10	41	8,00	47	9,30	55	11,85
5	27	6,50	34	7,70	41	8,50	47	9,85	55	12,60
6	27	6,80	34	8,00	41	9,20	47	10,50	55	13,30
10	27	9,60	34	10,60	41	12,50	47	13,80	55	19,65
20	27	12,00	34	13,90	41	15,40	47	19,65	55	25,25

Fräseranzugsschrauben und Zubehör



239961... Fräseranzugschraube

Einsatz: Spannschraube für Kombi-Aufsteckfräserdorne

Ausführung: Typ A - ohne Innenkühlung

für Zapfen- durchmesser mm	Gewinde mm	D mm	L mm	239961...
16	M8	20	16	5,20
22	M10	28	18	5,20
27	M12	35	22	7,80
32	M16	42	26	10,40
40	M20	52	30	15,50



239961

239962... Mitnehmerring

DIN
6366

Einsatz: für Kombi-Aufsteckfräserdorne

Variante	d x L mm	239962...	Variante	d x L mm	239962...
16	16 x 10	16,65	32	32 x 14	27,00
22	22 x 12	20,85	40	40 x 14	31,15
27	27 x 12	20,85			



239962

239963... Spannschlüssel

Einsatz: für Fräseranzugsschrauben

Variante	D mm	L mm	239963...
16	22	180	11,50
22	28	200	12,90
27	35	225	15,80
32	42	250	21,50
40	52	280	27,25



239963

Ersatzschrauben für Weldonaufnahmen



239964... Spannschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, extraschlank

239965... Spannschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen

d1 mm	M x L mm	239964... extraschlank	M x L mm	239965... normal
6	M6 x 6	3,10	M6 x 10	1,50
8	M8 x 7,5	3,10	M8 x 10	1,50
10	M10 x 8	3,10	M10 x 12	1,50
12	M12 x 8	3,10	M12 x 16	1,50
14	M12 x 8,5	3,10	M12 x 16	1,50
16	M14 x 8,5	4,60	M14 x 16	2,90
18	M14 x 8,5	4,60	M14 x 16	2,90
20	M16 x 10	4,60	M16 x 16	2,90
25	M18 x 11,5	6,20	M18 x 20	4,30
32	M20 x 13	6,20	M20 x 20	4,30
40	-	-	M20 x 25	4,30



239964-239965

239966... Kugeldruckschraube

Einsatz: Ersatzschraube für Weldonaufnahmen, zum Spannen von Werkzeugen mit Spannfläche nach DIN 1835 HE

Variante	Gewindegröße x Länge mm	239966...	Variante	Gewindegröße x Länge mm	239966...
6	M6 x 10	6,40	16	M14 x 16	10,20
8	M8 x 10	7,30	20	M16 x 16	11,00
10	M10 x 12	8,00	25	M18 x 20	12,30
12	M12 x 16	8,90	32	M20 x 20	13,40
14	M12 x 16	8,90	40	M20 x 20	13,40

Austreiber

239973... Austreiber für Kegelschäfte

DIN
317

Größe MK	1+2	3	4
Länge mm	140	190	225
239973...	3,40	5,30	7,10



239973

239974... Austreiber, halbautomatisch

Größe MK	1-3	4-6
Länge mm	317	380
239974...	41,65	52,00



239974

Kegelwischer in Kunststoffausführung

Eigenschaften: formbeständiger Kunststoffkörper, große Zwischenräume für Späne und Schmutz, Vliesstreifen zusätzlich eingenetzt, Vlies resistent gegen Öl und Emulsionen

Einsatz: zum Reinigen der Aufnahmekegel an Maschinenspindeln, Hülsen und Werkzeugaufnahmen

239975... Kegelwischer MK

MK-Größe	MK1	MK2	MK3	MK4	MK5	MK6
239975...	8,20	10,20	13,00	16,15	22,50	49,00



239975

239976... Kegelwischer SK/ISO

SK-Größe	SK30	SK40	SK50
239976...	11,80	15,60	26,95



239976

239977... Kegelwischer HSK A/C



Kegelwischer in Ausführung
HSK-E auf Anfrage lieferbar!

HSK-Größe	HSK32	HSK40	HSK50	HSK63	HSK80	HSK100
Verfügbarkeit						
239977...	46,85	49,25	51,80	54,50	63,80	69,00



239977

239978... Kegelwischer ER

ER-Größe	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32
239978...	36,35	37,35	40,90	41,90	46,15



239978

Werkzeugkennung EYL-KLICK

Eigenschaften: aus stabilem Kunststoff, zur Vorauswahl für bestimmte Prozesse oder Werkzeuge, Halter mit EYL-KLICK-System zum Bekleben mit beschrifteten Werkzeugdaten-Etiketten (ca. 30 x 65 mm)

Einsatz: zum Einsetzen in die Werkzeuggreiferrille, passend für alle normgerechten Werkzeugaufnahmen

Vorteile: übersichtliche Zuordnung und saubere Werkzeugaufbewahrung, Fehlervermeidung bei der Werkzeugauswahl, Rüstzeitminimierung

239980... Werkzeug-Datenclip EYL-KLICK SK 40/HSK 63

239981... Werkzeug-Datenclip EYL-KLICK SK 50/HSK 80/HSK 100

Farbe	Bestellmenge/VPE	239980... SK 40/HSK 63	239981... SK 50/HSK 80/HSK 100
GELB	10 Stück / 10 Stück	2,10	2,60
ROT	10 Stück / 10 Stück	2,10	2,60
GRÜN	10 Stück / 10 Stück	2,10	2,60



Andere Größen und Farben so-
wie Magnethalter auf Anfrage!



239990 Werkzeugvoreinstellgerät TS240

5312,00

Eigenschaften: mit großem, drehbarem Display für optimale Darstellung, Steinfuß und Messturm aus Mineralguss (höhere Steifigkeit), Maßstabsgenauigkeit 1 µm/m, pneumatisches Bremssystem für einfachere Bedienung, Gleit-spindellager SK40 (alternativ SK50) mit Referenznullpunkt, Referenzwertspeicher für 100 Maschinen

Messbereich: x-Achse Durchmesser 220 mm

Messbereich: z-Achse 0-360 mm



Für anspruchsvollere Messaufgaben ist dieses Gerät mit Kamerasystem und 5,7" Farb-TFT Touch Screen Monitor lieferbar!



239990

Schrumpfgerät und Zubehör



239994 Schrumpfgerät ISG3400 TWK

8450,00

Eigenschaften: Schrumpfgerät „allround“ mit Standard Bedienfeld, zum Schrumpfen von Werkzeugen mit VHM- und HSS-Schaft in h6 Toleranz, für VHM-Werkzeuge Ø 3-32 mm, für HSS-Werkzeuge Ø 6-32 mm, feste Spule mit 4 Wechselscheiben, inklusive konturunabhängiger Flüssigkeitskühlung, max. Werkzeuglänge 400 mm, max. Kühlänge 160 mm, Kühlzeit nur 30 Sekunden, max. Werkzeugaufnahme HSK-A 100/SK 50, Leistung 11 kW, Stromversorgung 400 V/16 A/50 Hz

Außenmaße B x T x H: 800 mm x 560 mm x 950 mm

Lieferumfang: Schutzhandschuhe, Bedienungsanleitung, 1 Liter Kühlmittelkonzentrat, ohne Werkzeugträger



Andere Schrumpfgeräte auf Anfrage lieferbar! Werkzeugaufnahme durch sehr kurze Kühlzeit sofort einsatzbereit!



239994

239996... Werkzeugträger für Schrumpfgerät

Einsatz: Arretierung der Werkzeugaufnahme im Schrumpfgerät (unbedingt erforderlich)

Aufnahme	239996...	Aufnahme	239996...
SK40	139,00	HSK63	139,00
SK50	139,00	HSK100	139,00



Zerspanung / Spannen

Lassen Sie sich von uns beraten!

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet Am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eytruf: 0371/ 52 67-0
Eyffax: 0371/ 52 67-44
Eyfmail: info@werkzeug-eylert.de
Eyfnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



Hydraulische und mechanische Hochdruck- und Präzisionsspanner

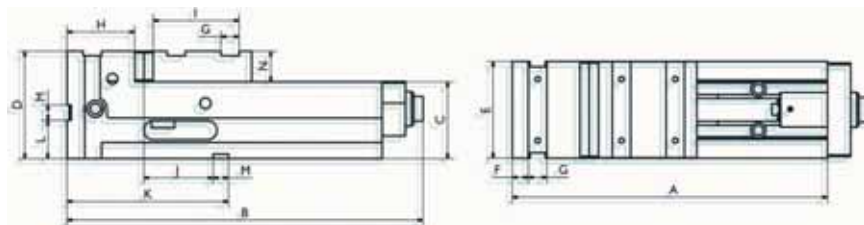
Hochdruckspanner, hydraulisch

fresmak
ARNOLD

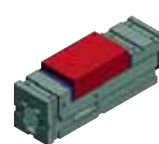
Eigenschaften: in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, hydraulischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung

Einsatz: für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Lieferumfang: Grundkörper, hydraulische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungshandbuch, 4 Spannpratzen



Backenbreite	90	125	160	200
Spannfeld 1 in mm	0-135	0-200	0-310	0-302
Spannfeld 2 in mm	76-211	80-285	106-416	114-416
Spannfeld 3 in mm		155-355	174-484	182-484



Spannfeld 1



Spannfeld 2



Spannfeld 3

240000... Hochdruckspanner, hydraulisch mit Spannkraftregulator

240001... Hochdruckspanner, hydraulisch ohne Spannkraftregulator



Backenbreite mm	Spannkraft kN	A mm	B mm	B mit Regulator mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	M H7 mm	N mm	Verfügbarkeit	240000... mit Regulator	240001... ohne Regulator
90	25	300	360	-	75	115	91	20	40		-	2122,00
125	40	410	468	528	100	140	126	20	40		2415,00	2308,00
160	50	570	628	687	110	160	161	20	50		3256,00	3072,00
200	50	570	628	687	110	173	201	20	63		3652,00	3468,00

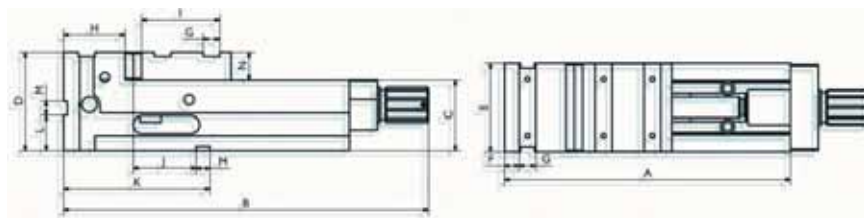
Hochdruckspanner, mechanisch

fresmak
ARNOLD

Eigenschaften: in vier Ebenen aufspannbar: grundseitig, 2 x seitlich und vertikal in Verbindung mit Stirnplatte, alle Seiten parallel und lotgerecht 0,02 mm geschliffen, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Niederzug-Spannsystem, Monoblockkonstruktion, Seitenfenster zur leichteren Reinigung

Einsatz: für horizontale und vertikale Bearbeitung, für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Lieferumfang: Grundkörper, mechanische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungshandbuch, 4 Spannpratzen



Backenbreite	90	125	160	200
Spannfeld 1 in mm	0-128	0-200	0-310	0-302
Spannfeld 2 in mm	76-204	80-285	106-416	114-416
Spannfeld 3 in mm		155-355	174-484	182-484
Spannfeld 4 in mm	118-172	122-191	165-334	169-334
Spannfeld 5 in mm		192-261	233-402	237-402



Spannfeld 1



Spannfeld 2



Spannfeld 3



Spannfeld 4



Spannfeld 5

Preistabelle folgt auf der nächsten Seite

240002... Hochdruckspanner, mechanisch mit Spannkraftregulator

Zubehör: Artikel 264 auf Seite 412, Artikel 26455 auf Seite 415



240003... Hochdruckspanner, mechanisch ohne Spannkraftregulator

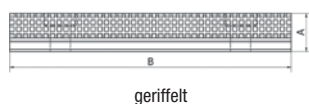
Backenbreite mm	Spannkraft kN	A mm	B mm	B mit Regulator mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	M H7 mm	N mm	Verfügbarkeit	240002... mit Regulator	240003... ohne Regulator
90	25	300	387	-	75	115	91	20	40		-	2122,00
125	40	410	524	551	100	140	126	20	40		2415,00	2308,00
160	50	570	679	706	110	160	161	20	50		3256,00	3072,00
200	50	570	679	706	110	173	201	20	63		3652,00	3468,00

Spezifisches Zubehör für mechanische und hydraulische Hochdruckspanner

fresmak
ARNOLD

240004... Spannbacken

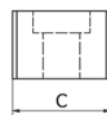
Einsatz: für Art.-Nr. 240000, 240001, 240002 und 240003



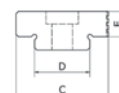
geriffelt



glatt



glatt



geriffelt



240004



240004

Variante	Backentyp	für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Verfügbarkeit	240004... Stück
1	Spannbacke glatt	90	17	90	20	-	-		115,90
2	Spannbacke glatt	125	17	125	24	-	-		132,20
3	Spannbacke glatt	160	17	160	24	-	-		154,50
4	Spannbacke glatt	200	17	200	24	-	-		182,50
5	Wendebcke glatt/geriffelt	90	16,8	90	30	20	11		190,70
6	Wendebcke glatt/geriffelt	125	16,8	125	40	24	11		286,00
7	Wendebcke glatt/geriffelt	160	16,8	160	40	24	11		301,00
8	Wendebcke glatt/geriffelt	200	16,8	200	40	24	11		303,00

240007... Hochdruckspanner MB2, mechanisch mit Spannkraftregulator

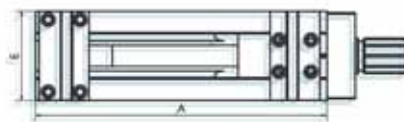
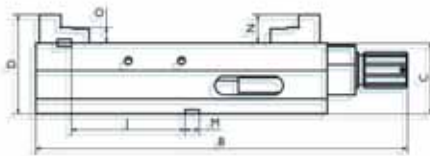
fresmak
ARNOLD



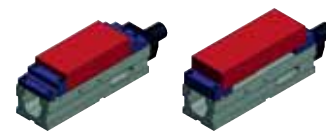
Eigenschaften: Spindelschutz, Spindel austauschbar, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, mechanischer Hochdruckverstärker, Seitenfenster zur leichten Reinigung

Einsatz: für vertikale Bearbeitung, geeignet für NC-, CNC- und konventionelle Maschinen

Lieferumfang: Grundkörper, mechanische Spindel, 1 Satz glatte Spannbacken, 1 Handkurbel, Bedienungs-handbuch, inkl. Spannpratzen



240007



Spannfeld 1

Spannfeld 2

Variante	Spannkraft kN	A mm	B mm	C -0,02 mm	D mm	E mm	J +0,02 mm	M mm	N mm	Spannfeld 01 mm	Spannfeld 02 mm	240007...
125	40	410	524	100	140	126	115	20	40	0-254	80-334	1984,00
160	50	530	639	115	165	161	123	20	50	0-310	120-430	2914,00

Präzisionsspanner

fresmak
ARNOLD



240011... Präzisionsspanner SC, selbstzentrierend

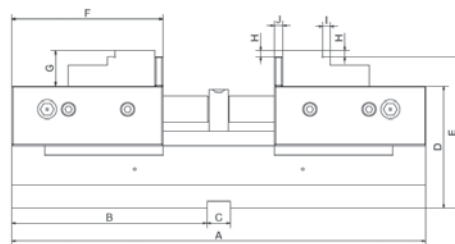
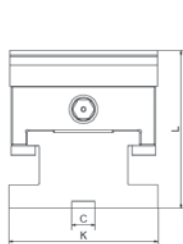
Eigenschaften: selbstzentrierend, Wiederholgenauigkeit bei Spannung 0,01 mm, Wiederholgenauigkeit bei Zentrierung 0,02/0,03 mm, kompakte Konstruktion, Spannkraft bis 40kn (je nach angewandtem Spannmoment), Spindel mit Rechts-/Linksgewinde

Einsatz: besonders geeignet für CNC-Fünf-Achs-Bearbeitungszentren

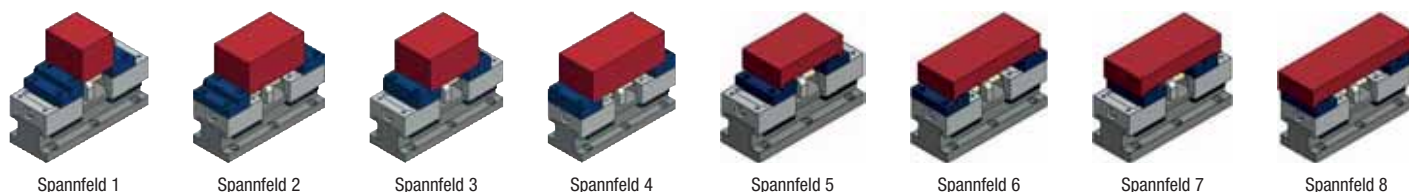
Lieferumfang: Grundkörper, mechanische Spindel, 1 Satz Spannbacken, 1 Handkurbel, 4 Flansche, Bedienungshandbuch, inkl. Spannpratzen



Zubehör: Artikel
264 auf Seite 412
und Artikel 26455
auf Seite 415



240011



Backenbreite	Spannfeld 01 in mm	Spannfeld 02 in mm	Spannfeld 03 in mm	Spannfeld 04 in mm	Spannfeld 05 in mm	Spannfeld 06 in mm	Spannfeld 07 in mm	Spannfeld 08 in mm
070	6-36	46-76	35-65	75-105	43-73	83-113	72-102	112-142
090	12-77	79-145	59-125	127-193	64-129	131-197	111-177	179-245
125	14-108	108-204	82-178	178-274	82-176	176-272	150-246	246-342

Backen- breite mm	A mm	B mm	C H7 mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	K mm	240011...
70	140	63	14	73	96	70	23	3	3	72	1605,00
90	250	115	20	100	130	90	30	5	6	93	1638,00
125	350	165	20	103	133	125	30	5	7	125	1987,00

240013... Konsole

Einsatz: für Präzisionsspanner SC, zur Erhöhung der Spannweite bei der Fünf-Achsbearbeitung

Lieferumfang:

- 1x Konsole
- 3x Nutensteine
- 4x Flansche - Schrauben

für Backenbreite mm	Höhe mm	240013...
70	90	455,00
90	90	575,00
125	90	618,00



240013

Zubehör für Präzisionsspanner SC, selbstzentrierend

fresmak
ARNOLD



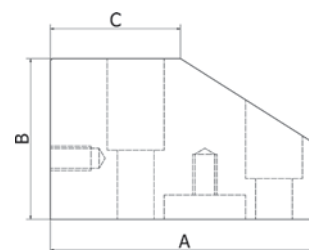
240014... Weiche Meisterspannbacke

Einsatz: für Art.-Nr. 240011

Variante	für Backen- breite mm	A mm	B mm	C mm	240014... Stück
1	90	66	40	32	192,00
2	125	100	40	50	236,00



240014



Standardzubehör - passend für alle Hochdruckspanner

fresmak
ARNOLD



240015... Glatte Spannbacke

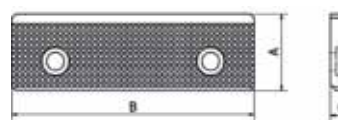


Variante	A mm	B mm	C mm	240015... Stück
1	40	90	12	49,35
2	40	125	12	55,20
3	50	160	16	70,90
4	63	200	20	96,50

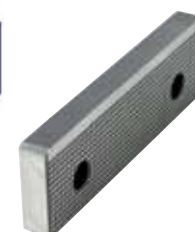


240015

240017... Riffelbacke

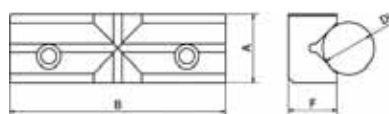


Variante	A mm	B mm	C mm	240017... Stück
1	40	90	12	76,30
2	40	125	12	86,40
3	50	160	16	110,80
4	63	200	20	139,30



240017

240018... Prismenbacke



Variante	A mm	B mm	F mm	D min. mm	D max. mm	240018... Stück
1	40	90	28	11	40	151,70
2	40	125	28	15	40	176,50
3	50	160	33	16	50	187,00
4	63	200	48	35	62	239,00



240018

Standardzubehör - passend für alle Hochdruckspanner

fresmak
ARNOLD



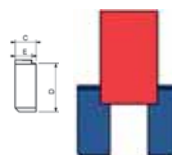
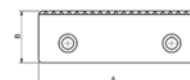
240020... Präzisions-Niederzugbacke



240020

für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	240020... Stück
125	125	39,5	27	272,00
160	160	49,5	30	304,00
200	200	62,5	33	371,00

240026... Krallenbacke



240026

für Backenbreite mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	240026... Stück
90	90	39,5	14	37	11	199,40
125	125	39,5	16	37	13	230,00
160	160	49,5	18	47	15	274,00
200	200	62,5	20	60	17	357,00

NC-Kompaktspanner

NC-Kompaktspanner RKE basic

RÖHM
driven by technology

240051... NC-Kompaktspanner RKE basic



Eigenschaften: stabiler Stahlgrundkörper, Führungen allseitig gehärtet und geschliffen, langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen, Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung, Spannpratzen in vorgesehenen Spannflächen einsetzbar, mit zentralem Schmiernippel zur einfachen Schmierung von Führungen und Spindelgewinde, stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen in den Innenraum des Körpers, Gewindebohrungen zur Aufnahme aller Röh-Flachspannbacken, Gewinde für Winkeltriebbefestigung

Einsatz: besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, z.B. als Duo-Aufspannturm (Rücken an Rücken)

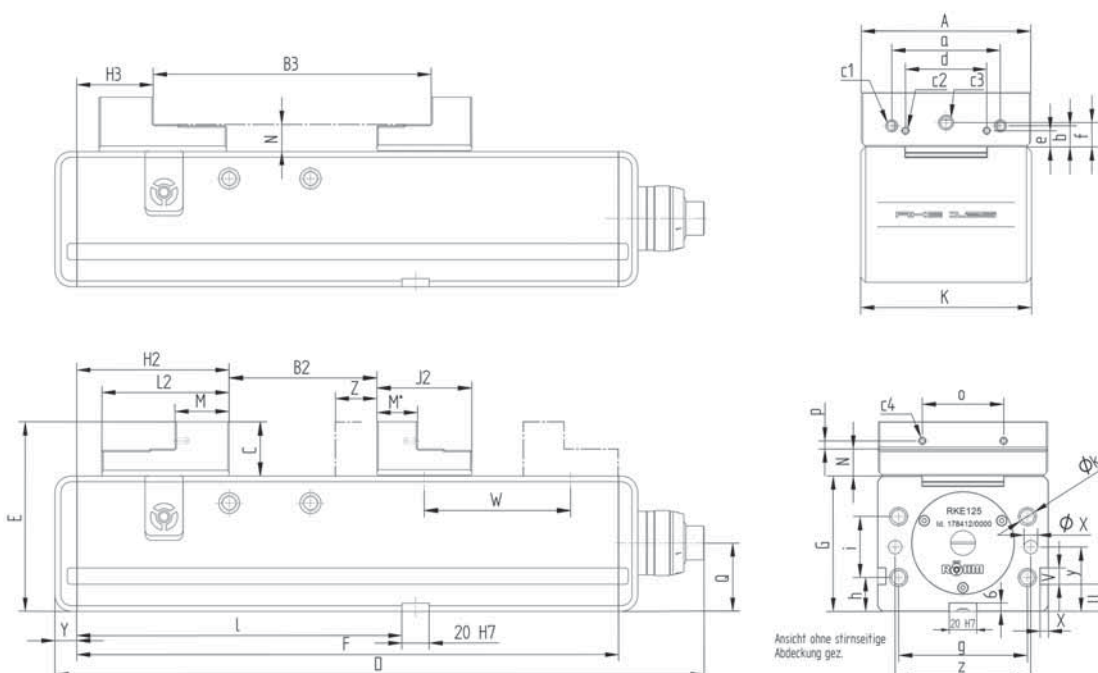
Ausführung:

- Größe 92: Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt
- Größen 125/160/200: Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt

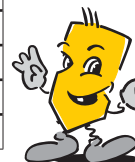
Lieferumfang: inklusive 1 Satz Stufenbacken



240051



Backenbreite A	92	125	160	200
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken
B2	0-138	0-216	0-320	0-315
B3	71-208	97-312	131-451	131-451
C	32	40	50	60
D	346	479	634	634
E	112	140	165	175
F	276	400	530	530
G-0,02	80	100	115	115
H2	80	112,5	130	135
H3	41	56,5	64	64
J1	-	-	-	-
J2	56	70	97	97
K	94	126	162	162
L2	64	94	98	103
M	25	40	34	39
M	25	30	32,5	32,5
N	16	20	25	25
W	68	1 x 108	2 x 102,5	2 x 102,5
X	10	10	10	10
Z	70	109	117	117
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c1	M 6 x 14	M 8 x 14	M 8 x 14	M 10 x 15
c2	M 5 x 9	M 5 x 10	M 5 x 9	M 5 x 10
c3	M 10 x 16	M 10 x 18	M 10 x 18	M 14 x 20
d	48	60	80	110
e	8	12	12	12
f	14	18	20	25
g	72	100	135	135
h	20	25	17,5	17,5
i	40	45	80	80
k	M10x12	M12x22	M16x25	M16x25
l	140	240	200	200
Spannkraft kN	25	40	60	60
Gewicht	15	41	79	85



Zubehör: ab Artikel
2410351 ab Seite 393

Das Datenblatt finden Sie im Eylshop www.eylshop.de

Backenbreite A mm	Spannweite B2 mm	Spannweite B3 mm	Spannbacken- höhe C mm	Länge geöffnet D mm	Höhe E mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	240051...
92	0-138	71-208	32	346	112	25	15	2040,00
125	0-216	97-312	40	479	140	40	41	2340,00
160	0-320	131-451	50	634	165	60	79	3630,00
200	0-315	131-451	60	634	175	60	85	3990,00

Alles aus
einer Hand!



WERKZEUG-EYLERT



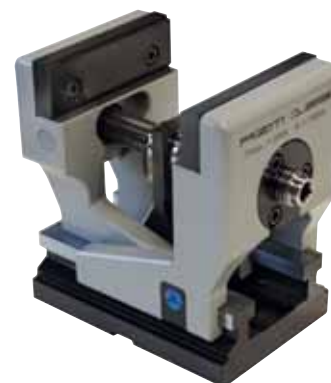
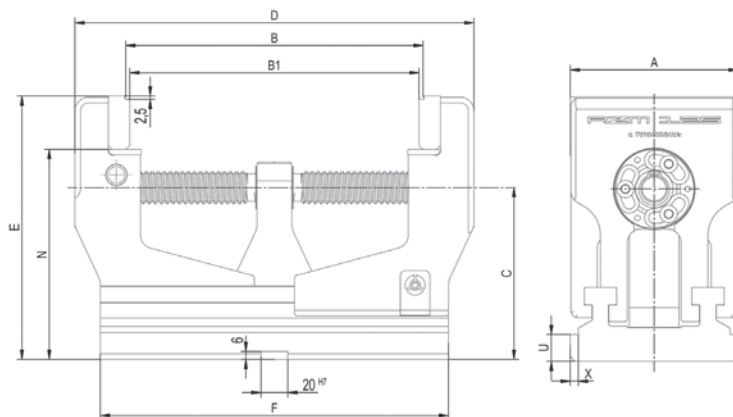
F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

Zentrischspanner

240053... Zentrischspanner RZM

Eigenschaften: hoch angesetzte Spannbacke, Spindel in Spannbackennähe, lange Backenführung und kompakte Bauweise, ideale Führung der Backen durch patentiertes Führungssystem, bei Einsatz der Krallenbacken (Art.-Nr. 240080... und 240082...) lassen sich Roh- und Säge Teile mit einer maximalen Festigkeit von 900 N/mm² auf einer Spanntiefe von 2,5 mm sicher spannen

Einsatz: ideal für die 5-Achs-Bearbeitung, ohne zusätzliche Unterbauten oder Sonderbacken wird das Werkstück zentrisch bei minimaler Störkontur gespannt



240053



Zubehör: ab Artikel
2410355 ab Seite 393

F mm	A mm	Spannbereich B mm	C mm	D mm	E mm	U mm	X mm	Spannkraft kN	max. Drehmoment Nm	Gewicht kg	240053...
180	125	23-142	128	218	196,5	20	6	25	150	17,4	2040,00
260	125	23-222	128	298	196,5	20	6	25	150	20,3	2190,00

Maschinenschraubstöcke und Zubehör

241030... Maschinenschraubstock RB, mit manueller Kraftverstärkung

Eigenschaften: mit stufenweiser Spannkraftvoreinstellung für sensibles Spannen auch ohne Kraftverstärkung möglich, hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise gehärtete Backenführung, Bolzensystem für schnelle Spannbereichsverstellung, Grundfläche mit Längsnuten 20 H7, gekapselte Spindel gegen Verschmutzung sowie optimalen Kühlmittel- und Späneabfluss durch abgerundetes Design

Einsatz: zur Senkrechtbearbeitung direkt über Spannpratzen auf dem Maschinentisch oder auf Drehplatte mit Gradeinteilung



Zubehör: ab Artikel
2410355 ab Seite 393



241030

241032... Maschinenschraubstock RB, mechanisch ohne Kraftverstärkung

Eigenschaften: mechanisches Spannen über Gewindespindel, hohe Genauigkeit und Verschleißfestigkeit durch präzise gehärtete Backenführung, Bolzensystem für schnelle Spannbereichsverstellung, Grundfläche mit Längsnuten 20 H7, gekapselte Spindel gegen Verschmutzung sowie optimalen Kühlmittel- und Späneabfluss durch abgerundetes Design

Einsatz: zur Senkrechtbearbeitung direkt über Spannpratzen auf dem Maschinentisch oder auf Drehplatte mit Gradeinteilung



Zubehör: ab Artikel
2410355 ab Seite 393



241032

Backen- breite mm	Backen- höhe mm	Breite mm	Gewicht kg	Spannweite mm	Länge geöffnet mm	Spannkraft kN	241030... kraftver- stärkt	Spannweite mm	Länge geöffnet mm	Spannkraft kN	241032... mecha- nisch
92	31,6	160	15,5	0-100	490	25	1283,00	0-100	420	20	900,00
113	31,6	160	24	0-170	583	30	1390,00	0-185	586	25	1000,00
135	39,6	200	39	0-220	679	40	1710,00	0-240	686	35	1200,00
160	49,6	240	60	0-310	817	50	2138,00	0-330	860	45	1500,00
200	66,6	280	112	0-350	1022	100	2886,00	0-370	1015	55	2100,00

2410351... Stufenbacke RKE basic

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410351... Satz
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Satz / 2 Stück	300,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Satz / 2 Stück	500,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Satz / 2 Stück	800,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Satz / 2 Stück	1200,00



2410351

2410352... Grundbacke RNG

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410352... Satz
92	92	31,5	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Satz / 2 Stück	363,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Satz / 2 Stück	402,00
160	160	49,5	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Satz / 2 Stück	435,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Satz / 2 Stück	570,00



2410352

2410353... Grundbacke RNS

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410353... Satz
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Satz / 2 Stück	372,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Satz / 2 Stück	418,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Satz / 2 Stück	450,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Satz / 2 Stück	588,00



2410353

2410354... Standardeinsatz RNS kreuzgeriffelt

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410354... Satz
92	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Satz / 2 Stück	426,00
125	125	40	RKE basic, Art.-Nr. 240051125	1 Satz / 2 Stück	492,00
160	160	50	RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Satz / 2 Stück	542,00
200	200	60	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Satz / 2 Stück	689,00



2410354

2410355... Normalbacke SGN

Ausführung: eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Größe 125 wird als Satz / 2 Stück geliefert, Preis pro Satz; für alle anderen Größen gilt Preis pro Stück

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410355...
92	92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103292	1 Stück	40,00
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032113	1 Stück	45,00
125	125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053...	1 Satz / 2 Stück	50,00
135	135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032113	1 Stück	55,00
160	160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032160	1 Stück	70,00
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032200	1 Stück	90,00
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Stück	90,00



2410355

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 18.00 Uhr bestellt sind,
verlassen noch am selben Tag
unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

2410356... Normalbacke SGNf

Ausführung: umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Größe 125 wird als Satz / 2 Stück geliefert.

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410356...
92	92	31,6	- RKE basic, Art.-Nr. 24005192 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103292	1 Stück	50,00
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032113	1 Stück	56,50
125	125	39,7	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053...	1 Satz / 2 Stück	62,50
135	135	39,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032135	1 Stück	69,00
160	160	49,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032160	1 Stück	87,50
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032200	1 Stück	113,00
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Stück	113,00



2410356

2410357... Niederzugbacke SNF

Ausführung: mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	2410357... Satz
113	113	31,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032113	1 Satz / 2 Stück	157,20
125/135	125-135	39,6	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053... - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032135	1 Satz / 2 Stück	192,90
160	160	50	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032160	1 Satz / 2 Stück	280,00
200	200	64,6	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032200	1 Satz / 2 Stück	280,00
200/1	200	62,6	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	1 Satz / 2 Stück	440,00



2410357

2410358... Prismenbacke SPR

Ausführung: mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit Backe SGN, nur für Doppelspannung geeignet

Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich horizontal mm	Spannbereich vertikal mm	passend für Schraubstock-Typ	2410358... Stück
92	92	31,6	3-13	5-32	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103092 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 24103292 - RKE basic, Art.-Nr. 24005192	70,00
113	113	31,6	3-13	5-32	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030113 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032113	79,00
125/135	135	39,6	4-20	6-40	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053... - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030135 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032135	96,50
160	160	49,6	5-29	7-48	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160 - RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030160 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032160	123,00
200	200	64,6	6-37	8-56	- RB mit Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241030200 - RB ohne Kraftverstärkung, Art.-Nr. 241032200	157,20
200/1	200	62,6	6-37	8-56	RKE basic, Art.-Nr. 240051200	157,20



2410358

240080... Krallenbacke SKB mit Feinstufe

Eigenschaften: formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte

Ausführung: 2,5 mm Spanntiefe

240082... Krallenbacke SKB mit Feinstufe

Eigenschaften: formschlüssige Spannung durch Eindringen der gehärteten Krallenspitzen, hohe Haltekräfte

Ausführung: universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Größe	Breite mm	Höhe mm	passend für Schraubstock-Typ	Bestellmenge/VPE	240080... mit Stufe Satz	240082... ohne Stufe Satz
092	92	32	RKE basic, Art.-Nr. 24005192	1 Satz / 2 Stück	340,00	280,00
125	125	40	- RKE basic, Art.-Nr. 240051125 - RZM, Art.-Nr. 240053...	1 Satz / 2 Stück	420,00	350,00
160	160	50	- RKE basic, Art.-Nr. 240051160	1 Satz / 2 Stück	590,00	490,00



240080



240082

24106... Maschinenschraubstock, mechanisch

Eigenschaften: Stahl-Grundkörper 60 HRC, mit Niederzugbacken, Spannwiederholgenauigkeit 0,02 mm

Lieferumfang: Spannschlüssel, Werkstückanschlag und Spannpratzen

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge geöffnet mm	Spannkraft kN	Gewicht kg	24106...
125	0-150	40	401	30	13	500,00
150	0-200	50	487	50	26	600,00
150/3	0-300	50	587	50	30	750,00
175	0-400	60	701	60	51	1050,00



24106

24107... Stufenbacke, fest

Einsatz: für Art.-Nr. 24106...

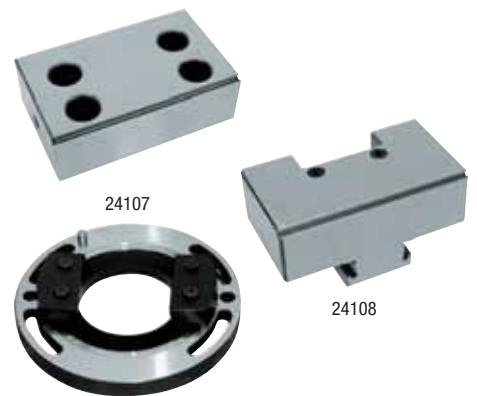
24108... Stufenbacke, beweglich

Einsatz: für Art.-Nr. 24106...

24109... Drehplatte

Einsatz: für Art.-Nr. 24106...

Variante	Backenbreite mm	Breite mm	Höhe mm	24107... Stück	24108... Stück	Höhe mm	24109... Stück
125	125	120	38	100,00	125,00	47	329,00
150	150	146	48	120,00	150,00	58	376,00
175	175	117	58	140,00	174,30	58	469,00



24107

24108

24109

24114... Präzisionsschraubstock mit Gewindespindel

Eigenschaften: aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht geschliffenem Prisma, Parallelität 0,005/100 mm, Rechtwinkligkeit 0,005/100 mm

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24114...
50	0-65	25	155	122,00
63	0-85	32	190	143,50
73	0-100	35	210	182,90
88	0-125	40	250	262,00
100	0-125	45	260	345,00



24114

24116... Präzisionsmaschinenschraubstock mit Niederzugbacken

Eigenschaften: Schnellverstellung, aus legiertem Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rechtwinkligkeit 0,01/100 mm

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24116...
25	0-32	12	75	104,40
50	0-65	25	140	142,40
63	0-85	32	175	183,60
73	0-100	35	190	193,10
100	0-125	45	245	314,00
125	0-160	50	285	516,00



24116

24117... Sinus-Schraubstock

Eigenschaften: mit Schwenkachse vorn, aus legiertem Werkzeugstahl, ganz gehärtet und geschliffen, mit waagrecht und senkrecht eingeschliffenem Prisma, Parallelität 0,01/100 mm, Rollenabstand 100 mm, präzise Winkleinstellung durch Endmaße, max. 46°

Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	24117...
50	0-60	25	140	244,00
64	0-85	32	175	301,00
75	0-90	35	190	342,00



24117

24132... Maschinenschraubstock, schwer**Eigenschaften:** äußerst robust, hochfester Gusskörper, gehärtete und geschliffene Backen, kräftige Spindel**Einsatz:** in Produktion und Handwerk

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24132...
80	80	200 x 140 x 60	100	M10	5	113,70
100	90	220 x 175 x 75	125	M12	7,5	145,30
120	120	260 x 215 x 86	160	M16	11,5	180,10
140	155	300 x 220 x 86	165	M16	13	211,00



24132

24134... Maschinenschraubstock, mittelschwer**Eigenschaften:** leichte, handliche Ausführung, Spannbacken gehärtet und geschliffen, eine Backe mit Horizontal- und Vertikalprisma für Rundmaterial, andere Backe glatt, beide Backen oben abgesetzt, offene Grundplatte mit 6 Spannnuten**Einsatz:** für Bohrmaschinen und Bohrstände

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24134...
80	65	255 x 142 x 64	111	M10	3	63,70
100	90	287 x 150 x 65	124	M12	4,5	79,60
120	110	368 x 176 x 63	148	M12	6,8	105,00

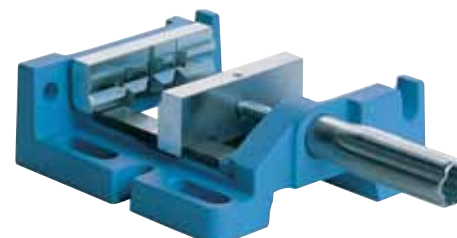


24134

24136... Maschinenschraubstock, universell**Eigenschaften:** mit genauer Außenführung, im ergonomischen Hohlgriff läuft die verdeckte Spindel, exakt gefräste Auflagefläche, hochgenaue Backenführung mit drei plangefrästen Auflageflächen**Einsatz:** zum Bearbeiten von Teilen in zwei oder drei senkrecht zueinander stehenden Ebenen in einer Spannung

Anwendungsbeispiel

Anwendungsbeispiel



24136

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	Nut für	Gewicht kg	24136...
100	85	185 x 154 x 64	125	M12	4,9	125,00

24138... Maschinenschraubstock, leicht**Eigenschaften:** aus Maschinenguss, Backen und Spindel aus Stahl

Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge x Breite x Höhe mm	Schlitzabstand mm	für Nut	Gewicht kg	24138...
80	85	150 x 130 x 45	100	M10	1,7	42,50



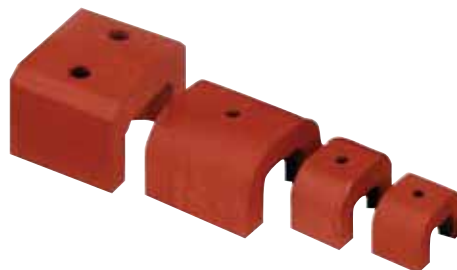
24138

Magnete

2520... Brückenformmagnet**Eigenschaften:** mit hoher Haftkraft und Durchgangsbohrung**Einsatz:** zum Halten, Anheben, Sortieren und Positionieren, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante 6 mit 2 Durchgangsbohrungen

Variante	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bohrungsdurchmesser mm	Haftkraft N	2520...
2	40	25	25	5	90	14,70
4	45	30	30	5	118	21,95
6	57,2	44,5	34,9	7,9	235	49,00



2520

2521... Topfmagnet**Eigenschaften:** stahlummantelt, mit Gewindesacklochbohrung**Einsatz:** für Haltevorrichtungen, Montage- und Schweißarbeiten, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante	Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrungsdurchmesser mm	Haftkraft N	2521...
0	17,5	16	M6	26	3,60
2	20,6	19	M6	40	4,10
4	27	25	M6	61	7,40
6	35	30	M6	147	12,30
8	65	43	M12	400	63,40



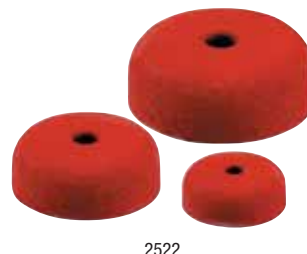
2521

2522... Flachtopfmagnet

Eigenschaften: stahlummantelt, mit Durchgangsbohrung und Ansenkung auf der Haftfläche

Einsatz: zum Einbau in Vorrichtungen und zum Halten, max. Einsatztemperatur: Magnet 450°C, Lackierung 300°C

Variante	Durchmesser mm	Höhe mm	Bohrungsdurchmesser mm	Haftkraft N	2522...
2	19,1	7,5	3,7	30	3,70
4	28,6	8,5	4,8	50	5,80
6	38,1	10,4	4,8	130	12,00



2522

25240... Magnetflachgreifer ohne Gewindebuchse

Eigenschaften: Stahlgehäuse verzinkt

Einsatz: zum Einpressen oder Einkleben, max. Einsatztemperatur 200 °C, empfohlene Einsatztemperatur 100 °C

Durchmesser mm	Höhe mm	Haftkraft N	25240...
10	4,5	4	1,30
13	4,5	10	1,50
16	4,5	18	1,70
20	6	30	1,90
25	7	40	2,20
32	7	80	2,40
40	8	125	3,20



Auch mit Bohrung und Senkung auf Anfrage lieferbar.



25240

25250... Magnetflachgreifer mit Gewindebuchse

Eigenschaften: Stahlgehäuse verzinkt

Einsatz: zur einfachen Montage, max. Einsatztemperatur 200 °C, empfohlene Einsatztemperatur 100 °C

Durchmesser mm	Durchmesser Gewindebuchse mm	Gewinde mm	Magnethöhe mm	Gesamthöhe mm	Haftkraft N	25250...
16	6	M3	4,5	11,5	18	2,10
20	6	M3	6	13	30	2,20
25	8	M4	7	15	40	2,40
32	8	M4	7	15	80	2,60
40	10	M5	8	18	125	3,50
50	12	M6	10	22	220	4,30
63	15	M8	14	30	350	8,00
80	20	M10	18	34	600	13,80
100	22	M12	22	43	900	37,40



25250

25260... Magnetstabgreifer

Eigenschaften: in glatter Ausführung mit Passungstoleranz h6, Oberfläche verzinkt, abgeschirmt, die Gesamtlänge kann um das Maß h gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft dabei vermindert wird

Einsatz: zum Einpressen und Einkleben, max. Einsatztemperatur 450 °C

Durchmesser mm	Länge mm	h mm	Haftkraft N	25260...
6	10	2	2	3,90
10	16	6	8,5	4,40
16	20	6	20	6,20
25	30	7	60	15,60
32	35	4	160	30,35



25260

25265 Eylhaftmagnet-Satz, extrastark

3,50

Eigenschaften: Organisationstalent mit höchster Haftkraft

Bestellmenge/VPE: 1 Pack / 4 Stück, **Preis pro Pack**



25265

Mehrfach-Winkelmagnete



25298 Mehrfach-Winkelmagnet

10,00

Eigenschaften: feste Winkel

Einsatz: zum Schweißen, Montage für flache und runde Werkstücke

Abmessungen: 96 x 15 x 64 mm

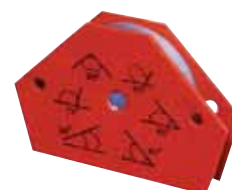
Ausführung: 30°, 45°, 60°, 75° und 90°

25300... Mehrfach-Winkelmagnet 45° und 90°

Eigenschaften: feste Winkel

Einsatz: zum Schweißen, Montage von flachen und runden Werkstücken

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	25300...
120	15	82	11,20
160	20	100	18,50



25298



25300

Schweißwinkelmagnete

25310... Schweißwinkelmagnet Serie SWM-2, 45°/90°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar, im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar, ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

Einsatz: schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken und Rohren

25320... Schweißwinkelmagnet Serie SWM, 90°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar, im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar, ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

Einsatz: schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken und Rohren

25330... Schweißwinkelmagnet Serie VSWM, 30°-275°

Eigenschaften: mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen, Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet, gewünschter Winkel zwischen 30° bis 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren

Einsatz: verstellbarer und schaltbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°



25310



25320



25330



Variante	Abmessungen mm	Haltekraft kN	25310...	Abmessungen mm	Haltekraft kN	25320...	Abmessungen mm	Haltekraft kN	25330...
1	111 x 95 x 29	40	45,85	152 x 152 x 38	55	147,40	197 x 197 x 95	50	300,00
2	152 x 130 x 35	75	84,30	197 x 197 x 48	120	254,00	-	-	-

25340... Mini-Schweißwinkelmagnet MSWM10 und SSWM20

Eigenschaften: für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen, praktischer Helfer beim Schweißen und Montieren

Einsatz:

Variante 1: besonders geeignet für kleine Werkstücke

Variante 2: trotz kleiner Bauweise 20 kg Haltekraft, für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet

Lieferumfang:

Variante 1: MSWM10, zwei Magnete

Variante 2: SSWM20, ein Magnet

Variante	Winkel	Abmessungen mm	Haltekraft kN	25340...
1	30°/60°/45°/90°	59 x 51 x 16	10	14,40
2	30°/60°/45°/90°	140 x 111 x 19	20	20,75



25340



Permanent-Magnetspannplatten und -Rundfutter mit Neodym-Magneten

ASSFALG magnets



Ausführung: haftstarkes Neodym-Magnetspannsystem

25505... Aufspannplatte für Schleifarbeiten MICROFINE

Eigenschaften: niedrige Bauhöhe bei hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, 5-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft, da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung

Einsatz: für leichte bis mittlere Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen, universell einsetzbar, insbesondere zum Schleifen und Erodieren, aber auch für Feinfräsarbeiten, für mittlere dünne, als auch große dicke Werkstücke mit sauberer, ebener Oberfläche

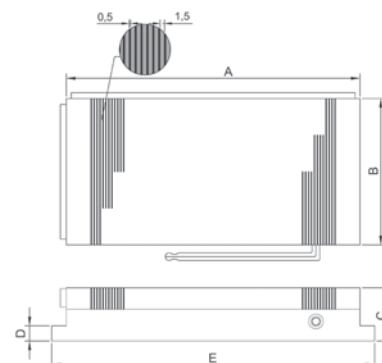
Haltekraft pro cm²: 80 N

Polteilung: 1,5+0,5 mm

A x B mm	C ca. mm	D mm	E mm	Gewicht kg	25505...
150X100	48	16	170	5	295,00
250X125	48	16	270	11	381,00
300X150	48	16	320	16	437,00
350X150	48	16	370	18	584,00
450X150	53	16	470	24	661,00
300X200	53	16	320	22	539,00
400X200	53	16	420	30	762,00
500X200	50	16	520	37	884,00
500X250	53	16	520	47	1270,00
600X300	58	16	620	76	1625,00



25505



25507... Aufspannplatte für schwere Zerspanung PERMAX

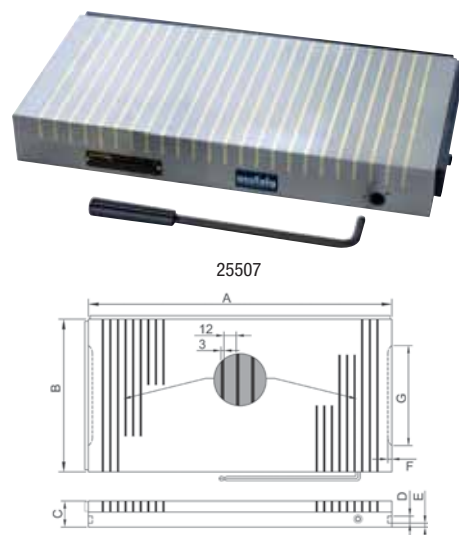
Eigenschaften: mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, 5-Seiten-Bearbeitung, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung

Einsatz: universell auf Werkzeugmaschinen einsetzbar, insbesondere zum Fräsen kleiner (ab 30x15x6 mm) und großer Werkstücke, auch für mittlere Werkstücke ab 0,8 mm Dicke

Haftkraft pro cm²: 120-140 N

Polteilung: 12+3 mm

A x B mm	C ca. mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Gewicht kg	25507...
150X100	52	14	12	8	60	6	224,00
250X150	52	14	12	8	90	15	512,00
300X150	52	14	12	8	90	18	576,00
300X200	52	14	12	8	120	24	742,00
400X200	52	14	12	8	120	32	975,00
600X200	52	14	12	8	120	49	1453,00
500X300	52	14	12	8	190	61	1676,00
600X300	52	14	12	8	190	73	2184,00

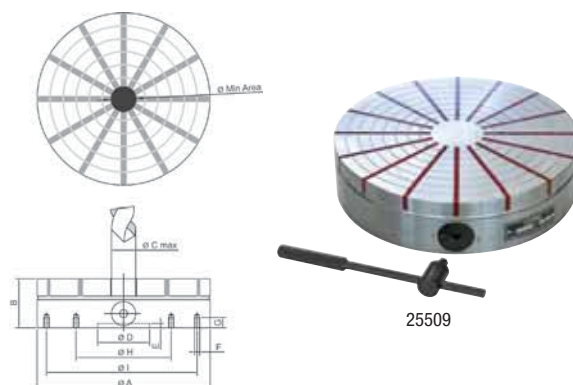


25509... rundes Magnetspannfutter „NEOSTAR“

Eigenschaften: mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haltekraft, flüssigkeitsdicht, mechanisch EIN/AUS-schaltbar, das Zentrum ist nicht magnetisch und kann bis max. Maß „C“ durchgebohrt werden, Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden, Rundum-Bearbeitung, zentrische Durchgangsbohrung kann eingearbeitet werden, geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld

Einsatz: universell für rotationssymmetrische ferromagnetische Werkstücke einsetzbar, insbesondere zum Innenrundscheifen, Drehen und Hartdrehen, hervorragend zum Spannen von Ringen und Scheiben ab ca. 80 mm Durchmesser geeignet

Haftkraft pro cm²: 140 N



A mm	B mm	C ca. mm	D mm	E mm	G mm	H mm	I mm	Bohrungen F	Pole	Gewicht kg	25509...
130	57	20	50	5	12	-	100	4x M6	10	6	427,00
160	57	24	50	5	12	80	120	4x M6	10	9	630,00
200	57	30	60	5	12	110	180	4x M6	12	14	803,00
250	70	42	80	5	12	140	220	4x M6	16	27	1006,00
300	73	42	150	6	16	180	260	4x M8	16	41	1372,00
350	73	56	170	6	16	220	300	4x M8	20	55	1981,00



Zerspanung / Spannen

Lassen Sie sich von uns beraten!

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet Am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eytruf: 0371/ 52 67-0
Eytfax: 0371/ 52 67-44
Eyfmail: info@werkzeug-eylert.de
Eyfnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de



NEU

Spannelemente für Schweißtische



Einfach besser.



Innovation aus Tradition

Die in vielen Jahrzehnten gesammelten Erfahrungen im Bereich der Spannwerkzeuge hat BESSEY nun auf die Entwicklung seiner neuen TW Spannelemente für Schweißtische mit 28er- und 16er-Lochung übertragen. Bei der Einführung des Produktprogramms konzentriert sich BESSEY auf das Wesentliche, deckt damit ein weites Spektrum von Anwendungsfällen ab und ermöglicht positionsgenau individuelles Spannen.



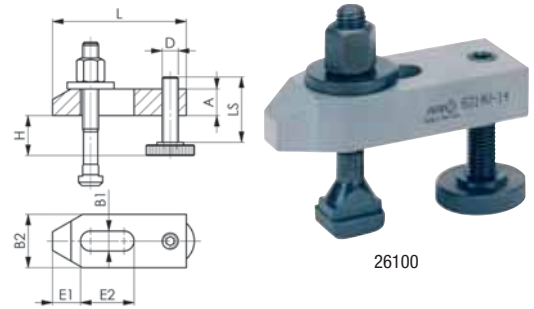
Mehr Infos unter
www.bessey.de



26100... Gerades Spanneisen mit verstellbarer Stützschraube

Eigenschaften: mit Stellschraube, komplett mit Nutenschraube DIN 787, Mutter und Scheibe, Vergütungsstahl, lackiert, Schraube Festigkeit 8.8 (M16 x 18 x 125 und M20 x 22 x 160), Schraube Festigkeit 10.9 (M12 x 14 x 80)

Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.

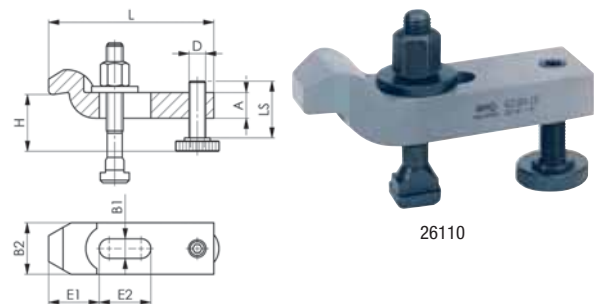


Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	E1 mm	D x LS mm	26100...
10	80 x 30 x 15	11	8-32	30	M10 x 10 x 80	15	M10 x 39	21,50
12	100 x 40 x 20	14	10-40	40	M12 x 12 x 100	21	M12 x 49	24,85
14	100 x 40 x 20	14	10-38	40	M12 x 14 x 100	21	M12 x 49	24,85
16	125 x 50 x 25	18	13-48	45	M16 x 16 x 125	26	M16 x 55	34,25
18	125 x 50 x 25	18	13-46	45	M16 x 18 x 125	26	M16 x 55	35,75
20	160 x 60 x 30	22	16-65	60	M20 x 20 x 160	30	M20 x 69	56,20
22	160 x 60 x 30	22	16-65	60	M20 x 22 x 160	30	M20 x 69	56,20

26110... Gekröpftes Spanneisen mit verstellbarer Stützschraube

Eigenschaften: mit Stellschraube, komplett mit Nutenschraube DIN 787, Mutter und Scheibe, Vergütungsstahl, lackiert, Schraube Festigkeit 8.8 (M16 x 18 x 125 und M20 x 22 x 160), Schraube Festigkeit 10.9 (M12 x 14 x 80)

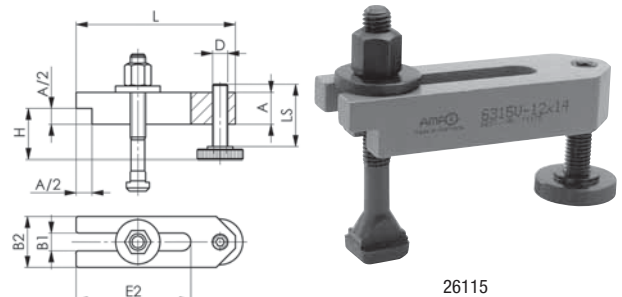
Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.



Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	E1 mm	D x LS mm	26110...
10	100 x 30 x 15	11	22-46	32	M10 x 10 x 80	36	M10 x 39	28,95
12	125 x 40 x 20	14	28-58	40	M12 x 12 x 100	44	M12 x 49	33,65
14	125 x 40 x 20	14	28-56	40	M12 x 14 x 100	44	M12 x 49	33,65
16	160 x 50 x 25	18	36-71	50	M16 x 16 x 125	51,5	M16 x 55	45,75
18	160 x 50 x 25	18	36-69	50	M16 x 18 x 125	51,5	M16 x 55	45,75
20	200 x 60 x 30	22	43-92	70	M20 x 20 x 160	59	M20 x 69	72,40
22	200 x 60 x 30	22	43-92	70	M20 x 22 x 160	59	M20 x 69	72,40

26115... Abgesetztes Gabelspanneisen mit verstellbarer Stützschraube

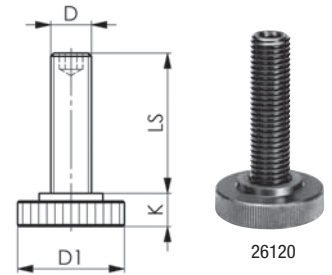
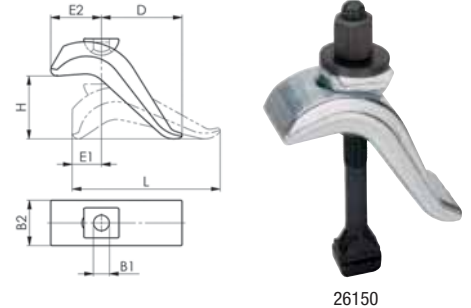
Die Einspannhöhe H ist abhängig von Nuttiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter.



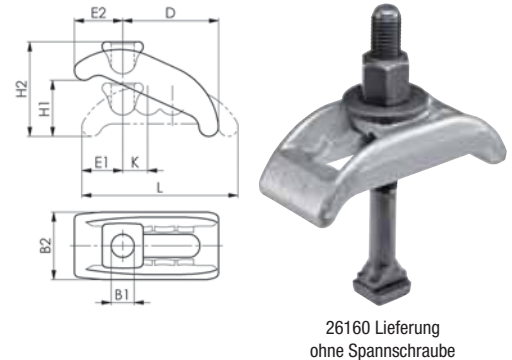
Nut mm	L x B2 x A mm	B1 mm	H mm	E2 mm	Spannschraube mm	D x LS mm	26115...
10	100 x 30 x 20	11	8-37	70	M10 x 10 x 80	M10 x 39	31,00
12	125 x 40 x 25	14	10-48	90	M12 x 12 x 100	M12 x 49	33,00
14	125 x 40 x 25	14	10-45	90	M12 x 14 x 100	M12 x 49	33,00
16	160 x 50 x 30	18	13-58	110	M16 x 16 x 125	M16 x 55	47,65
18	160 x 50 x 30	18	13-56	110	M16 x 18 x 125	M16 x 55	47,65
20	200 x 60 x 40	22	16-77	135	M20 x 20 x 160	M20 x 69	70,60
22	200 x 60 x 40	22	16-75	135	M20 x 22 x 160	M20 x 69	70,60

26120... Stützschraube**Eigenschaften:** vergütet, Festigkeitsklasse 8.8

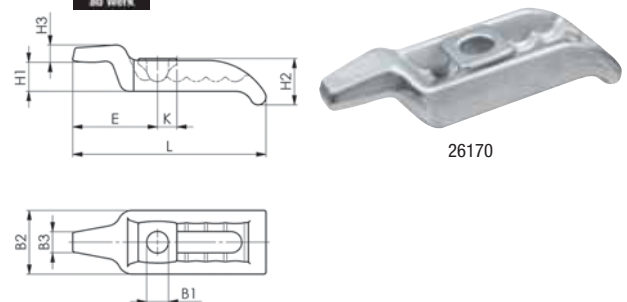
Gewindenenngröße	LS mm	K mm	D1 mm	26120...
M10	39	8	30	8,90
M12	49	10	36	9,40
M16	55	13	42	11,60
M20	69	16	50	17,45
M24	87	20	60	25,85

**26150... Spannpratze, stufenlos verstellbar****Eigenschaften:** Stahl, geschmiedet und vergütet, verzinkt, mit Schraube für T-Nuten DIN 787 (8.8), Mutter und Scheibe

Nut mm	H mm	B1 mm	Spannschraube	L x B2 mm	D mm	E1 mm	E2 mm	26150...
12	0-50	17	M12 x 12 x 125	140 x 50	60	30	55	39,00
14	0-50	17	M12 x 14 x 125	140 x 50	60	30	55	39,75
16	0-75	17	M16 x 16 x 160	140 x 50	60	30	55	42,85
18	0-75	17	M16 x 18 x 160	140 x 50	60	30	55	42,85
20	0-85	21	M20 x 20 x 200	175 x 60	80	40	70	58,00
22	0-85	21	M20 x 22 x 200	175 x 60	80	40	70	59,30

26160... Spannpratze, kurz**Eigenschaften:** mit U-Stück, stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt und blau passiviert
Lieferumfang: ohne Spannschraube

B1 mm	H1 mm	H2 mm	Nut mm	L x B2 mm	D mm	E1 mm	E2 mm	K mm	26160...
13	0-35	30-55	12+14	88 x 38	48	23	28	14	23,00
18	0-55	42-84	16+18	130 x 56	74	29	38	18	28,50
22	0-65	50-100	20+22	140 x 66	80	32	46	20	36,90
26	0-75	54-111	24+28	174 x 76	100	39	52	24	52,60
32	0-80	62-125	36	200 x 90	110	44	61	28	102,80

26170... Spannpratze, lang, gekröpft**Eigenschaften:** mit U-Stück, stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt und blau passiviert
Lieferumfang: ohne Spannschraube

B1 mm	H1 mm	für Spannschraube mm	Nut mm	B2 mm	L mm	H2 mm	H3 mm	E mm	K mm	26170...
22	25-50	M20	20 + 22	66	200	60	18	88	20	42,40
26	30-70	M24	24 + 28	76	232	70	22	97	24	58,90
32	40-75	M30	36	90	263	80	25	107	28	126,00

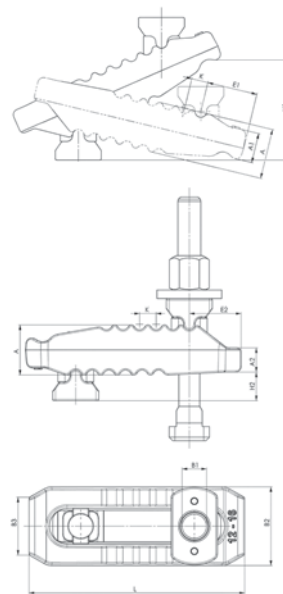


261701... Spannpratze „Krokodil“ mit Gegenhalter, verstellbar

Eigenschaften: stufenlos verstellbar, vergütet, verzinkt, mit unverlierbarem Druckstück und Gegenlager

Lieferumfang: komplett mit Spannschraube DIN 787, Scheibe DIN 6340 und Mutter DIN 6330B

B1 x Nut	A	A2	B2 x L	B3	E1	E2	H2	K
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
13 x 10	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
13 x 12	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
13 x 14	27	17	44 x 115	30	25	30	18	11
17 x 12	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 14	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 16	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
17 x 18	36	21	55 x 150	41	35	36	20	12
21 x 16	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
21 x 20	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
21 x 22	42	27	62 x 187	30	44	44	30	14
25 x 20	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 22	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 24	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17
25 x 28	51	34	70 x 235	30	60	47	31	17



261701

B1 x Nut mm	Spannschraube DIN 787	max. Spannkraft kN	H1 mm	261701...
13X10	M10 x 10 x 100	25	0-40	50,30
13X12	M12 x 12 x 125	30	0-55	50,70
13X14	M12 x 14 x 125	30	0-55	52,10
17X12	M12 x 12 x 160	35	0-70	59,80
17X14	M12 x 14 x 160	35	0-70	61,60
17X16	M16 x 16 x 160	40	0-70	62,90
17X18	M16 x 18 x 160	40	0-70	62,90

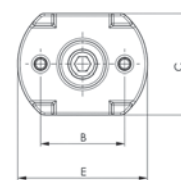
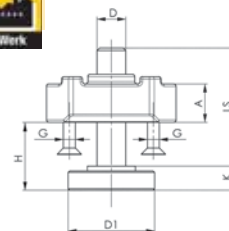
B1 x Nut mm	Spannschraube DIN 787	max. Spannkraft kN	H1 mm	261701...
21X16	M16 x 16 x 200	55	0-80	86,50
21X20	M20 x 20 x 200	60	0-80	90,50
21X22	M20 x 22 x 200	60	0-80	94,20
25X20	M20 x 20 x 250	70	0-100	116,30
25X22	M20 x 22 x 250	70	0-100	125,40
25X24	M24 x 24 x 250	75	0-100	130,80
25X28	M24 x 28 x 250	75	0-100	137,10

261702... Stützverlängerung

Eigenschaften: Stahl, verzinkt und vergütet, Stützscheibe vergütet, bestehend aus Druckstück, Stützscheibe und Befestigungsschrauben

Einsatz: Stützverlängerung wird zur Vergrößerung der Spannhöhe auf den Gegenhalter (Art.-Nr. 261701...) geschraubt

Festigkeitsklasse: 8,8



261702

D x LS mm	A mm	B mm	C mm	D1 mm	E mm	G mm	H mm	K mm	261702...
M10X39	10	30	30	30	44	M5	8-30	8	13,50
M12X49	16	35	42	36	54	M5	10-37	10	20,95
M12X94	16	35	42	36	54	M5	10-80	10	26,15
M16X55	20	40	50	42	60	M5	13-41	13	26,15
M16X90	20	40	50	42	60	M5	13-73	13	30,65
M20X69	25	50	50	50	70	M6	16-52	16	37,35
M20X109	25	50	50	50	70	M6	16-91	16	47,40

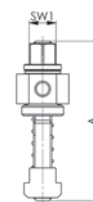
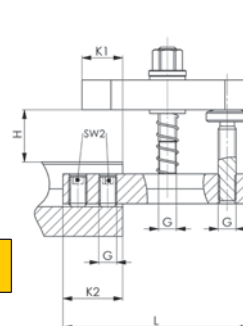
261705... Spanneinheit

Eigenschaften: Vergütungsstahl, stufenlos verstellbar

Einsatz: zum Spannen außerhalb des Werkzeugtisches, für den Einsatz beim Spannen von großen Werkstücken bzw. Werkzeugen, welche keinen Platz für Spannelemente auf dem Werkzeug- bzw. Maschinentisch zulassen



Nicht zum Einsatz an Pressen geeignet!



261705

Nut	H mm	A mm	L mm	K1 mm	K2 mm	Spannkraft kN	Drehmoment Nm	SW1 mm	SW2 mm	G	261705...
18	20-35	105	125	27	40	15	70	18	6	M12	160,30
22	30-45	168	165	35	55	25	170	24	8	M16	197,40
28	40-53	206	255	33	85	50	320	30	10	M20	356,00

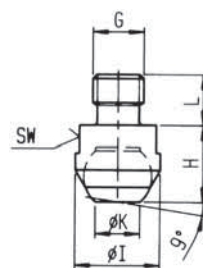
261706... Druckschrauben mit Kugel

Eigenschaften: glatt

261707... Druckschrauben mit Kugel

Eigenschaften: geriffelt

L x G mm	H mm	ØI mm	ØK mm	SW mm	261706...	261707...
12XM12	18	20	10,5	17	41,90	41,90
16XM16	27	30	20	27	51,70	51,70



261706 261707

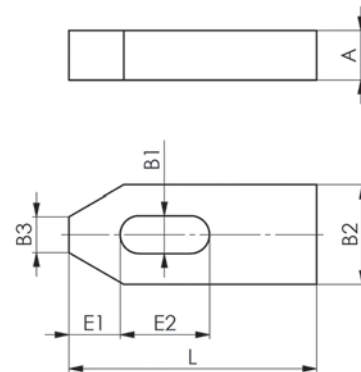
26200... Einfaches SpanneisenDIN
6314

Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen
Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spann- schraube mm	für Spann- schraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	E1 mm	E2 mm	26200...
11X80	M10	3/8	15	30	12	15	30	5,80
14X100	M12/M14	1/2	20	40	14	21	40	6,80
14X125	M12/M14	1/2	20	40	14	21	50	7,80
18X125	M16/M18	5/8	25	50	18	26	45	9,50
18X160	M16/M18	5/8	25	50	18	26	65	12,70
22X160	M20/M22	3/4	30	60	22	30	60	18,35
22X200	M20/M22	3/4	30	60	22	30	80	22,85
26X200	M24	1	30	70	26	35	80	26,15
26X250	M24	1	35	70	26	35	105	37,15



26200

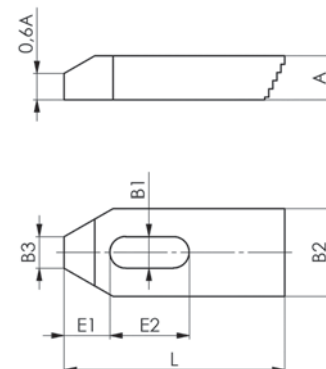
**26210... Spanneisen mit Treppenzähnen**Zubehör: Artikel
26300 auf Seite 409

Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen passend zu gezahnten Spannunterlagen (Art.-Nr. 26300...)
Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spann- schraube mm	für Spann- schraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	E1 mm	E2 mm	26210...
6,6X50	M6	1/4	10	20	8	10	20	7,90
6,6X80	M6	1/4	10	20	8	10	45	13,40
9X60	M8	5/16	12	25	10	13	22	9,60
9X100	M8	5/16	12	25	10	13	60	14,40
11X80	M10	3/8	15	30	12	15	30	9,60
11X125	M10	3/8	15	30	12	15	70	15,20
14X100	M12/M14	1/2	20	40	14	21	40	11,20
14X160	M12/M14	1/2	20	40	14	21	90	19,75
18X125	M16/M18	5/8	25	50	18	26	45	17,75
18X200	M16/M18	5/8	25	50	18	26	110	31,95
22X160	M20/M22	3/4	30	60	22	30	60	28,45
26X200	M24	1	30	70	26	35	80	43,40



26210

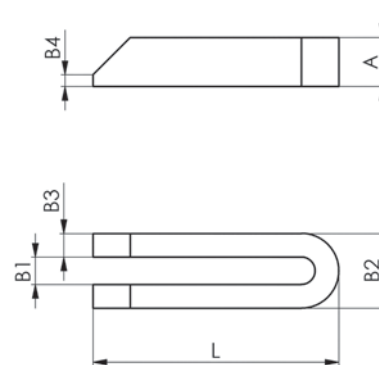
**26220... Abgeschrägtes Gabelspanneisen**DIN
6315 B

Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen
Einsatz: Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spann- schraube mm	für Spann- schraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	B4 mm	26220...
11X100	M10	3/8	20	31	10	5	6,70
14X125	M12/M14	1/2	25	38	12	6	8,10
14X160	M12/M14	1/2	25	38	12	6	9,40
14X200	M12/M14	1/2	25	38	12	6	12,20
18X160	M16/M18	5/8	30	48	15	8	11,50
18X200	M16/M18	5/8	30	48	15	8	13,30
18X250	M16/M18	5/8	40	48	15	10	19,15
22X200	M20/M22	3/4	40	52	15	10	17,50
22X250	M20/M22	3/4	40	62	20	10	23,65
22X315	M20/M22	3/4	40	62	20	10	30,50
22X500	M20/M22	3/4	50	62	20	10	58,00
26X200	M24	1	40	66	20	10	21,50
26X250	M24	1	40	66	20	10	25,35
26X315	M24	1	40	66	20	10	36,40
26X500	M24	1	50	66	20	10	64,80



26220

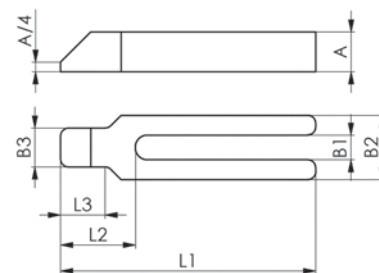


26230... Abgeschrägtes Gabelspanneisen mit Nase**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen**Einsatz:** Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L1 mm	für Spann- schraube mm	für Spann- schraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	L2 mm	L3 mm	26230...
11X125	M10	3/8	20	30	20	38	24	17,75
14X160	M12/M14	1/2	25	40	24	47	30	16,65
14X200	M12/M14	1/2	25	40	24	47	30	19,45
18X200	M16/M18	5/8	30	50	28	57	36	23,85
18X250	M16/M18	5/8	30	50	28	57	36	32,40
22X250	M20/M22	3/4	40	60	35	68	45	46,75
22X315	M20/M22	3/4	40	60	35	68	45	56,60
26X250	M24	1	40	70	43	83	56	50,30
26X315	M24	1	40	70	43	83	56	55,70



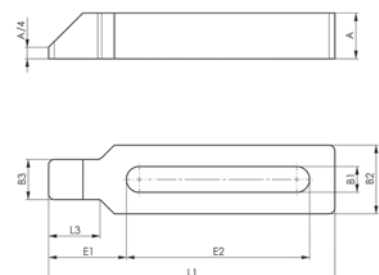
26230

**26235... geschlossenes Spanneisen mit Nase****Eigenschaften:** stufenlos verstellbar, vergütet, lackiert, mit geschlossenem Schlitz für den Einsatz bei rotierenden Werkstücken**Einsatz:** Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L1 mm	für Spannschraube metr.	für Spannschraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	E1 mm	E2 mm	L3 mm	26235...
22X250	M20/M22	3/4	40	60	35	68	160	45	58,00
22X315	M20/M22	3/4	40	60	35	68	220	45	67,10
22X400	M20/M22	3/4	50	60	35	68	300	45	123,60
22X500	M20/M22	3/4	50	60	35	68	400	45	155,90
26X250	M24	1	40	70	43	83	140	56	125,50
26X315	M24	1	40	70	43	83	200	56	140,50
26X400	M24	1	50	70	43	83	270	56	137,60
26X500	M24	1	50	70	43	83	370	56	177,60



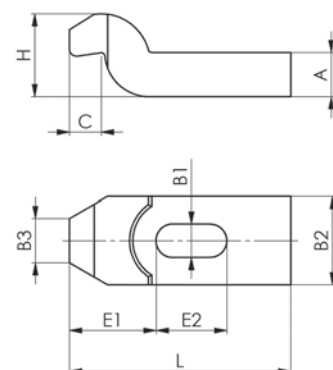
26235

**26240... Einfach gekröpftes Spanneisen****Eigenschaften:** Vergütungsstahl, lackiert, mit planparallelen Spann- und Auflageflächen**Einsatz:** Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden

B1 x L mm	für Spann- schraube mm	für Spann- schraube Zoll	A mm	B2 mm	B3 mm	C mm	E1 mm	E2 mm	H mm	26240...
11X100	M10	3/8	15	30	15	12	36	32	30	9,50
14X125	M12/M14	1/2	20	40	20	16	44	40	40	10,90
18X125	M16/M18	5/8	25	50	25	20	51,5	40	50	14,10
18X160	M16/M18	5/8	25	50	25	20	51,5	50	50	17,45
22X160	M20/M22	3/4	30	60	30	24	59	55	60	25,50
22X200	M20/M22	3/4	30	60	30	24	59	70	60	29,35
26X200	M24	1	35	70	35	28	76,5	60	70	40,00
26X250	M24	1	35	70	35	28	76,5	80	70	50,30



26240

**Werkzeuge & Ausrüstungen**

Werkzeuge zum Ausprobieren



WERKZEUG EYLERT



Das-Technikzentrum

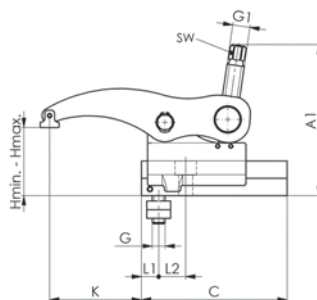
F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

26250... Kraftspanner, verschiebbar mit Befestigung M12

Eigenschaften: robustes Spannelement aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter Ausführung, Spannkraft 25 kN, Anzugsmoment beim Spannen 100 Nm, Ausführung für variable Spannhöhen und mit verschiebbaren Grundelementen

Einsatz: auf herkömmlichen T-Nutentischen (Nutgröße 14, 16, 18) sowie auf Rasterplatten, für ein sicheres Spannen auf Nutentischen mit Nutgröße 18-28 sollte man ein Fußelement einsetzen mit dem entsprechenden Befestigungssatz

Lieferumfang: Grundelement (Spannarm und Grundkörper), Träger, Druckstück glatt, Befestigungs-Set für T-Nutentische



26250



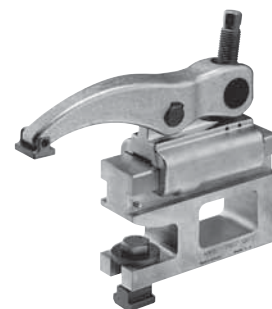
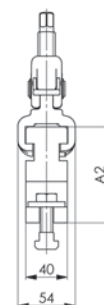
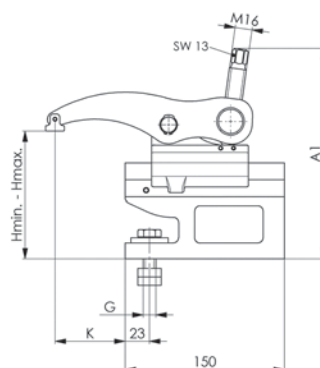
Für verschiedene Werkstückoberflächen sind unterschiedliche Druckstücke einsetzbar!

Nut mm	G mm	Hmin. - Hmax. mm	A1 mm	B1 mm	G1 mm	K mm	L1 mm	L2 mm	26250...
14	M12	0-63	135	54	M16	32-97	16	25	240,00
16	M12	0-63	135	54	M16	32-97	16	25	240,00
18	M16	0-63	135	54	M16	32-97	20	30	250,00
20	M16	0-63	135	54	M16	32-97	20	30	258,00
22	M16	0-63	135	54	M16	32-97	20	30	265,00
24	M16	0-63	135	54	M16	32-97	20	30	272,00
28	M16	0-63	135	54	M16	32-97	20	30	272,00

26252... Kraftspanner 60 mit Zwischenelement

Eigenschaften: verschiebbar, komplett mit Befestigung, Spannkraft 25 kN - Anzugsmoment 100 Nm, robuste Spanneinheit aus legiertem Vergütungsstahl in geschmiedeter Ausführung für variable Spannhöhen und mit verschiebbarem Grundelement

Einsatz: das Grundelement kann auf dem Zwischenelement in die gewünschte Position geschoben werden und ist somit einsatzbereit, durch das Betätigen der Verstelle schraube kann der Spannarm in der Höhe stufenlos verstellt und das Werkstück gespannt werden, aufgrund der sehr robusten Bauweise ist ein schnelles und unkompliziertes Spannen möglich



26252



Mindestspannhöhe 60 mm!

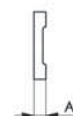
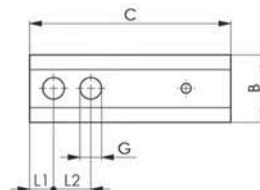
G x Nut	Hmin. - Hmax. mm	A1 mm	A2 mm	K mm	26252...
M12X14	60-120	198	90	32-84	323,00
M12X16	60-120	198	90	32-84	323,00
M16X18	60-120	198	90	32-84	333,00
M16X20	60-120	198	90	32-84	333,00
M16X22	60-120	198	90	32-84	339,00
M16X24	60-120	198	90	32-84	343,00
M16X28	60-120	198	90	32-84	343,00

**26254... Fußelement mit Befestigungsschraube M6**

Einsatz: empfohlen ab Nutgröße 18



Weitere Größen auf Anfrage lieferbar!

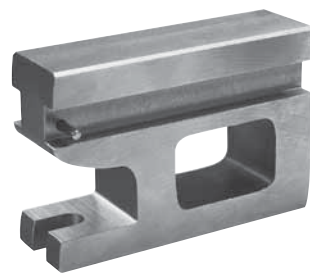
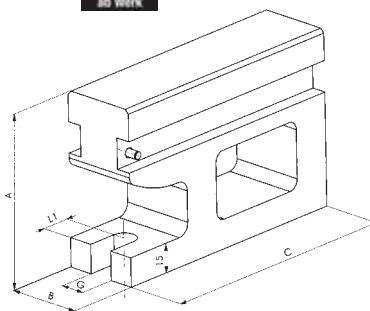


26254

Nut mm	G mm	Hmin. - Hmax. mm	A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	26254...
14-18	M12	3-69	8	45	135	16	25	25,50
18-28	M16	3-69	8	45	135	20	30	25,50

26256... Zwischenelement

Einsatz: zur Veränderung der Spannhöhe

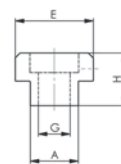
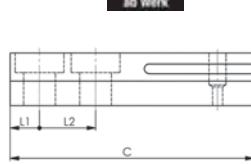


26256

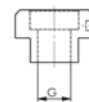
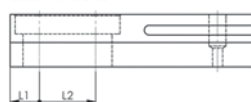
Variante	G mm	Nut mm	Hmin. - Hmax. mm	A mm	B mm	C mm	L1 mm	26256...
1	M12	14-18	60-120	90	40	150	23	97,50
2	M16	18-28	60-120	90	40	150	23	97,50
3	M12	14-18	120-180	150	40	150	23	102,80
4	M16	18-28	120-180	150	40	150	23	102,80

26258... Träger

Einsatz: mit Grundlelement



Bestell-Nr.: 372938

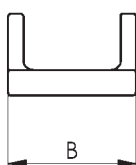
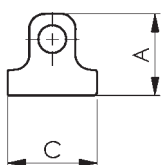


26258

Nut mm	G mm	A mm	C mm	E mm	H mm	L1 mm	L2 mm	26258...
14-18	M12	24	135	40	32	16	25	49,85
18	M16	24	135	40	32	20	30	49,85

26259... Druckstück mit Spannstift

Einsatz: für verschiedene Werkstückoberflächen



262591



262592



262593



262594

Variante	A x B x C mm	Ausführung	26259...
1	16 x 25 x 17,5	glatte Druckfläche	3,00
2	16 x 25 x 17,5	geriffelte Druckfläche	3,00
3	19 x 25 x 17,5	zyl. Werkstück, längs	3,00
4	19 x 25 x 17,5	zyl. Werkstück, quer	3,00

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 18.00 Uhr bestellt sind,
verlassen noch am selben Tag
unser Haus.



WERKZEUG-EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eylmail: info@werkzeug-eylert.de - Eylnet: www.werkzeug-eylert.de

26266... Richtkeil-Höhenkeil

Eigenschaften: Zentrierloch Ø 12 mm, Sphäroguss und Stahl vergütet im Brünerton angelassen, Keilfläche fein bearbeitet

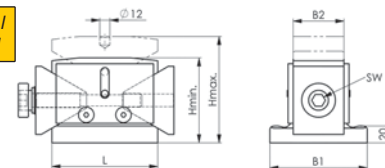
Einsatz: mit üblicher Handkraft lässt sich der Richtkeil noch bei einer Belastung von 1/3 Fmax. leicht verstellen, die fein bearbeitenden Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen, genauer als 1/10 mm, wahlweise durch Rändelschraube oder mit Sechskantschraubendreher, die doppelte Keilwirkung ergibt einen großen Hub und eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, der Höhenkeil bewährt sich bei schwierigen Guss- oder Schmiedestücken auf großen Werkzeugmaschinen, verfügt über ein zusätzliches Zentrierloch im Boden der Grundfläche, dadurch besteht die Möglichkeit zum Aufsetzen des Richtkeils auf schwere Schraubböcke



Zubehör: ab Artikel 26382 ab Seite 411



26266



Größe	H mm	F max. kN	B1 mm	B2 mm	L mm	Verstellweg/U mm	SW mm	Gewicht g	26266...
63	50-63	40	0	40	63	0,86	8	1600	223,00
125	100-125	100	115	60	125	1,16	14	8500	479,00
190	170-190	250	145	80	175	2,02	22	23000	1249,00

26268... Präzisionsrichtkeil-Höhenkeil

Eigenschaften: Zentrierloch Ø 12 mm, Stahl einsatzgehärtet und Keilflächen fein bearbeitet

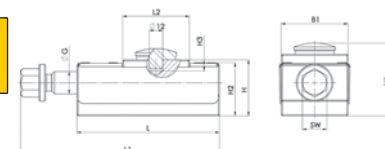
Einsatz: die fein bearbeiteten Keilflächen erlauben ein ruhiges, feinfühliges Verstellen (kleiner als 1/10 mm), Bedienung kann mittels Maulschlüssel erfolgen - somit ist hohe Sicherheit und einfache Handhabung bei großen Verstellkräften gegeben, die doppelte Keilwirkung ergibt eine präzise vertikale Bewegung ohne seitliches Verschieben, durch die flache Bauweise des Präzisions-Höhenkeils erreicht man höhere Sicherheitseigenschaften beim Ausrichten von schweren und großen Bauteilen



Passende Aufsätze finden Sie unter Art.-Nr. 26380..., 26382... und 26390...!



26268



Größe	H mm	B1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Verstellweg/U mm	F max. kN	SW mm	Gewicht g	26268...
55	50-55	60	128	150-179	60	0,71	40	22	2732	803,00
85	77-85	100	210	242-287	81	0,71	250	36	11064	1023,00

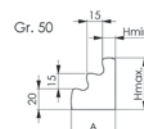
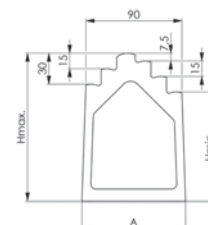
26280... Treppenbock, Breite 50 mm

Eigenschaften: Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied, Maschinenguss, lackiert, Standfläche und Treppen plangefräst



DIN 6318

Variante	Hmin.-Hmax. mm	A mm	B1 mm	B2 mm	26280...
50	12,5-50	42,5	50	50	14,40
95	57,5-95	95	55	50	23,00
140	102,5-140	100	60	50	29,50
185	147,5-185	105	65	50	40,40
230	192,5-230	110	70	50	48,00
275	237,5-275	115	75	50	54,30
320	282,5-320	120	80	50	67,00



26280

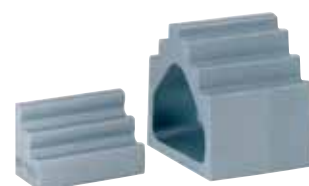
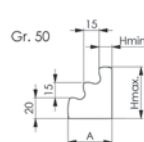
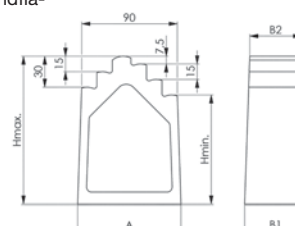
26282... Treppenbock, Breite 80 mm

Eigenschaften: Spannstufen von je 7,5 mm Höhenunterschied, Maschinenguss, lackiert, Standfläche und Treppen plangefräst



DIN 6318 B

Variante	Hmin.-Hmax. mm	A mm	B1 mm	B2 mm	26282...
50	12,5-50	42,5	80	80	24,85
95	57,5-95	95	85	80	46,25
140	102,5-140	100	90	80	54,30

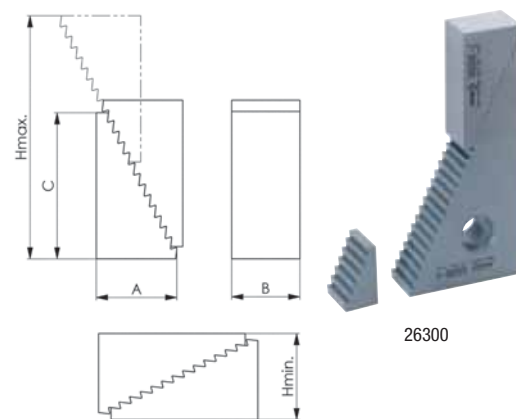


26282

26300... Universal-Spannunterlage

Eigenschaften: Stufenhöhe: senkrecht 4,65 mm, waagrecht 2,3 mm, Vergütungsstahl, lackiert

Variante	1	2	3
Hmin.-Hmax. mm	23-51	39-107	71-208
A mm	19	35,5	68
B mm	30	30	30
C mm	33	66	131
26300...	3,40	6,20	15,20



26300

26310 Universal-Spannunterlagen-Satz

143,50

Eigenschaften: Vergütungsstahl, lackiert, Spannhöhen von 22 bis 208 mm

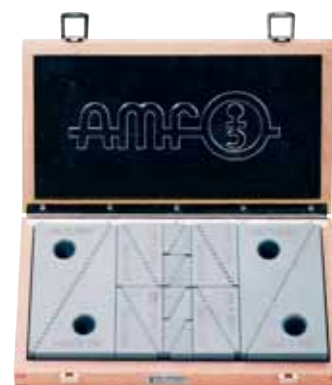
Abmessungen: 280 x 155 x 40 mm

Lieferumfang:

- je 4 Paar Spannunterlagen Größe 1 und 2, je 2 Paar Größe 3
- im Holzkasten



Anwendungsbeispiel



26310

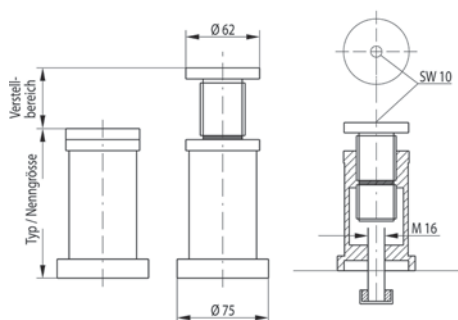
Schraubböcke und Zubehör

26320... System-Schraubbock

MAXION



Eigenschaften: Spindel aus Maschinenbaustahl, verzinkt und verchromt, Körper aus Präzisionsstahlrohr, blau beschichtet, Höhe schnell voreinstellbar mit Innensechskant-Schlüssel, Höhe einstellbar durch metrisches Feingewinde, selbsthemmend, übereinander angeordnet anwendbar, Gewinde M16 im Fußteil



Schraubbockwagen
auf Anfrage lieferbar!

Variante	Verstellbereich mm	Typbezeichnung	Tragkraft kN	26320...
125	125-175	MB 125	58	64,20
175	175-275	MB 175	58	76,30
275	275-400	MB 275	58	80,80
400	400-525	MB 400	58	87,90
650	650-775	MB 650	35	103,40
775	775-900	MB 775	26	110,50
900	900-1025	MB 900	20	118,80



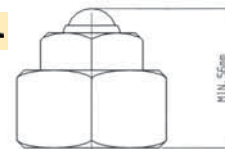
Schraubbockwagen als Zubehör lieferbar

26330 Richtschraubbock mit drehbarer Kugel**38,25**

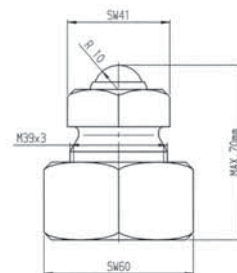
Eigenschaften: Stahl vergütet, brüniert, Kugel gehärtet, Justiergenauigkeit ca. 0,1 mm, Spannhöhen von 56 bis 70 mm

Einsatz: durch die punktförmige Auflage besonders geeignet zum Unterstützen und Ausrichten von Freiformflächen wie Guss- und Schmiedewerkstücke

Tragkraft: 30 kN

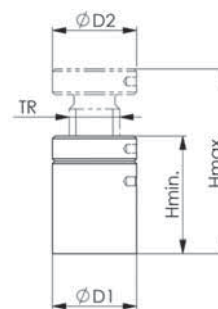


26330

**26350... Schraubbock mit flacher Auflage**

Eigenschaften: mittelschwer, mit Zentrierloch (Durchmesser 12 mm), Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert

Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	D1 mm	D2 mm	Tragkraft kN	26350...
52	42-52	30x4	50	50	60	28,00
70	50-70	30x4	50	50	60	29,95
100	70-100	30x4	50	50	60	34,00



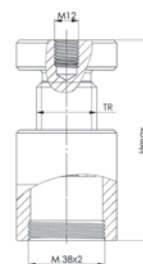
26350

26355... Schraubbock mit flacher Auflage und Gewinde

Eigenschaften: Zentrierloch mit Gewinde M12, Spindel: Trapezgewinde, selbsthemmend, mit Endsicherung, Vergütungsstahl, lackiert

Einsatz: auf Karusselldrehmaschinen, um optimale Spannhöhen zu erzielen und Fliehkräfte aufzunehmen

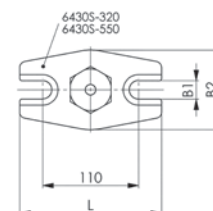
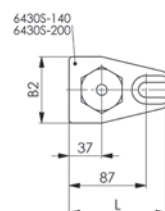
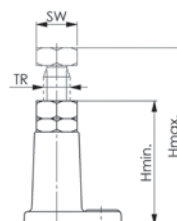
Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	D1 mm	D2 mm	Tragkraft kN	26355...
52	42-52	30 x 4	50	50	60	37,50
70	50-70	30 x 4	50	50	60	44,40
100	70-100	30 x 4	50	50	60	46,15



26355

26375... Atlas-Schraubbock mit Gegenmutter

Eigenschaften: Zentrierbohrung Ø 12 mm, Spindel komplett aus Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde, Spindelkopf, brüniert, Grundkörper aus Grauguss, lackiert



26375

Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	B1 mm	B2 mm	L mm	SW mm	Tragkraft kN	26375...
100	100-140	30 x 6	18	75	110	46	60	64,60
140	140-200	30 x 6	18	75	110	46	60	81,10
200	200-320	30 x 6	22	90	160	46	40	112,80
320	320-550	30 x 6	22	90	160	46	25	131,50

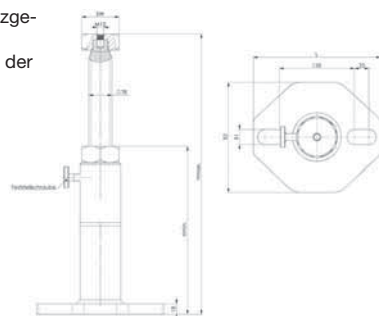
26376... Schraubbock, schwer



Eigenschaften: mit Messing-Feststellschraube, Zentrierloch Ø 12 mm, Spindel Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde, Spindelkopf, brüniert, Grundkörper Vergütungsstahl, lackiert
Einsatz: Grundplatte mit geschlossenen Langlöchern zum Einsatz auf Karusselldrehaschinen, Gewinde in der Kopfauflage zur Fixierung der Spannelemente-Einsatz unter Fliehkräften



Schraubbock nicht unter Belastung verstellen!



26376

Variante	Hmin.-Hmax. mm	TR	B1 mm	B2 mm	L mm	SW mm	Tragkraft kN	26376...
300	200-300	40 x 7	26	190	220	65	80	283,00
460	290-470	40 x 7	26	190	220	65	60	293,00
750	430-750	40 x 7	26	190	220	65	50	332,00
1250	710-1250	40 x 7	26	190	220	65	40	443,00

26377 Zentrierplatte mit Gewinde

26,95



Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

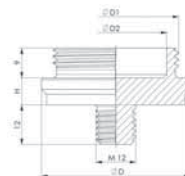
Einsatz: auf die Zentrierplatte können die Schraubböcke (Art.-Nr. 26355...) geschraubt werden

Aufnahmedurchmesser innen: 30,8 mm

Durchmesser: 50 mm

Schrauben-Durchmesser: M38 x 2

Höhe: 12 mm



26377

26378 Fixieraufsatz mit Gewinde

49,85



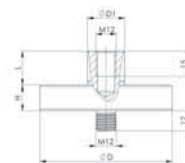
Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

Einsatz: für Gabelspanneisen, Zentrierplatte kann auf Schraubböcke geschraubt werden, Innengewinde zur zusätzlichen Befestigung von Spanneisen auf Schraubböcken

Durchmesser: 78 mm

Innendurchmesser: 25 mm

Höhe: 15 mm



26378

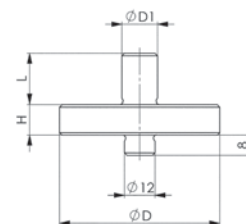
26380... Fixieraufsatz



Eigenschaften: für Gabelspanneisen, Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

Variante	H mm	D mm	D1 mm	L mm	26380...
14	12	63	14	20	23,25
25	15	78	25	30	29,75



26380

26382 Kugelaufsatz

6,70

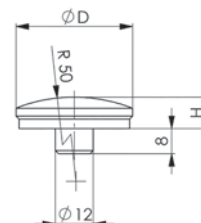


Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünierton angelassen

Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

Durchmesser: 37 mm

Höhe: 10 mm



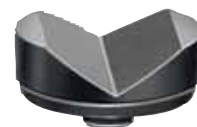
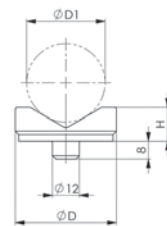
26382

26384... Prismaaufsatz

Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünerton angelassen

Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

Variante	H mm	D mm	D1min. mm	D1max. mm	26384...
45	15	45	10	50	13,30
65	30	65	22	100	34,00



26384

26386 Zentrierplatte

8,90

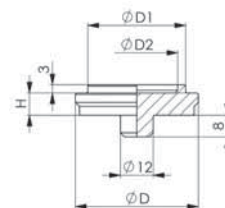


Eigenschaften: Stahl vergütet, im Brünerton angelassen

Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

Durchmesser: 45 mm

Höhe: 8 mm



26386

26390 Aufsatz mit drehbarer Kugel

25,85



Eigenschaften: Stahl vergütet, brüniert, Kugel gehärtet

Einsatz: in Verbindung mit allen Schraubböcken geeignet, zum Unterstützen und Ausrichten von Guss- und Schmiedewerkstücken

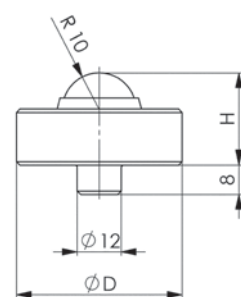
Durchmesser: 45 mm

Durchmesser am Schaft: 12 mm

Radius: 10 mm

Tragkraft: 30 kN

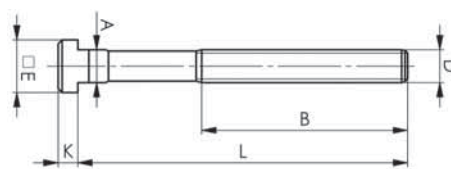
Höhe: 25 mm



26390

Befestigungselemente**264... Schraube für T-Nuten**DIN
787

Eigenschaften: geschmiedet, gefräste T-Nutführung, Gewinde gerollt, Vergütungsstahl

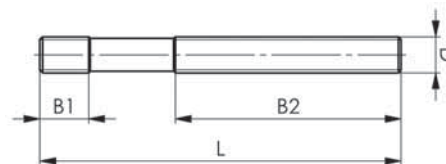


264

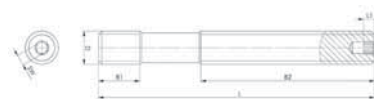
Variante	D mm	L mm	Nut mm	A mm	B mm	E mm	K mm	Festigkeits- klasse	264...
00	M10	40	10	9,7	30	15	6	10,9	4,90
01	M10	63	10	9,7	45	15	6	10,9	5,00
02	M10	100	10	9,7	60	15	6	10,9	5,30
03	M12	50	12	11,7	33	18	7	10,9	5,00
04	M12	80	12	11,7	55	18	7	10,9	5,30
05	M12	125	12	11,7	75	18	7	10,9	6,00
06	M12	50	14	13,7	33	22	8	10,9	5,00
07	M12	80	14	13,7	55	22	8	10,9	5,40
08	M12	125	14	13,7	75	22	8	10,9	6,40
09	M16	63	16	15,7	45	25	9	8,8	6,50
10	M16	100	16	15,7	65	25	9	8,8	7,20
11	M16	160	16	15,7	100	25	9	8,8	8,30
12	M16	63	18	17,7	45	28	10	8,8	6,90
13	M16	100	18	17,7	65	28	10	8,8	7,30
14	M16	160	18	17,7	100	28	10	8,8	8,70
15	M20	80	20	19,7	55	32	12	8,8	9,40
16	M20	125	20	19,7	85	32	12	8,8	10,20
17	M20	125	22	21,7	85	35	14	8,8	10,80
18	M24	160	28	27,7	110	44	18	8,8	17,35

26420... Stiftschraube**DIN**
6379**Eigenschaften:** vergütet, gerolltes Gewinde, Vergütungsstahl

D x L mm	B1 mm	B2 mm	Festigkeits- klasse	26420...
M8X40	11	20	10,9	0,90
M8X63	11	40	10,9	1,00
M8X80	11	50	10,9	1,10
M8X100	11	63	10,9	1,20
M8X125	11	75	10,9	3,50
M8X160	11	100	10,9	3,70
M10X50	13	25	10,9	1,10
M10X80	13	50	10,9	1,40
M10X125	13	75	10,9	1,70
M10X200	13	125	10,9	2,50
M12X50	15	25	10,9	1,30
M12X63	15	32	10,9	1,40
M12X80	15	50	10,9	1,60
M12X100	15	63	10,9	1,70
M12X125	15	75	10,9	2,10
M12X200	15	125	10,9	2,50
M14X63	17	32	8,8	1,60
M14X100	17	63	8,8	2,10
M14X160	17	100	8,8	2,70
M14X200	17	125	8,8	3,40
M16X63	19	32	8,8	2,30
M16X80	19	50	8,8	2,40
M16X100	19	63	8,8	2,50



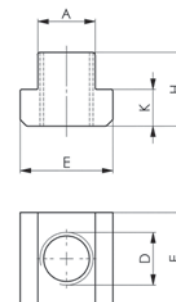
D x L mm	B1 mm	B2 mm	Festigkeits- klasse	26420...
M16X125	19	75	8,8	2,70
M16X160	19	100	8,8	3,50
M16X250	19	160	8,8	4,80
M20X80	27	32	8,8	3,60
M20X125	27	70	8,8	4,60
M20X200	27	125	8,8	6,50
M20X250	27	160	8,8	7,80
M20X315	27	200	8,8	9,60
M24X100	35	45	8,8	6,20
M24X125	35	70	8,8	6,60
M24X160	35	100	8,8	7,30
M24X200	35	125	8,8	8,80
M24X250	35	160	8,8	10,50
M24X315	35	200	8,8	12,35
M24X400	35	250	8,8	15,30
M24X500	35	315	8,8	20,35
M24X630	35	315	8,8	26,75

26421... Stiftschraube mit Innensechskant**DIN**
6379I**Eigenschaften:** vergütet, gerolltes Gewinde, in den Längenabstufungen den Normzahlen angepasst, Vergütungsstahl**Einsatz:** die Stiftschraube hat zusätzlich einen Innensechskant, durch diesen wird ein schnelles Lösen bzw. Spannen möglich

D x L mm	L1 mm	B1 mm	B2 mm	SW mm	Festigkeitsklasse	26421...
M12X100	4	15	63	4	10,9	11,50
M12X125	4	15	75	4	10,9	16,75
M12X160	4	15	100	4	10,9	12,30
M16X125	4	19	75	4	12,9	13,40
M16X160	4	19	100	4	12,9	18,00
M16X200	4	19	125	4	12,9	14,20
M20X160	5	27	100	5	12,9	18,65
M20X200	5	27	125	5	12,9	19,35
M20X250	5	27	160	5	12,9	20,95
M24X200	5	35	125	5	12,9	32,35
M24X250	5	35	160	5	12,9	34,50

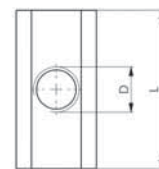
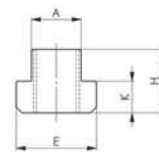
26430... Mutter für T-Nuten**DIN**
508**Eigenschaften:** vergütet, Nutbreite = A + 0,3 mm**Festigkeitsklasse:** 10

D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	26430...
M8	10	9,7	15	12	6	1,30
M10	12	11,7	18	14	7	1,30
M12	14	13,7	22	16	8	1,70
M14	16	15,7	25	18	9	2,40
M16	18	17,7	28	20	10	2,60
M20	22	21,7	35	28	14	4,30
M24	28	27,7	44	36	18	8,80



26435... Mutter für T-Nuten, lange Form**Eigenschaften:** vergütet, lange Form, Nutbreite = $A + 0,3$ mm**Einsatz:** zur Schonung der Tischnuten an Präzisionsmaschinen**Festigkeitsklasse:** 10

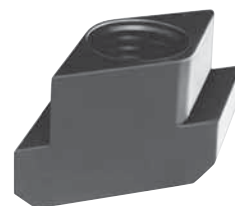
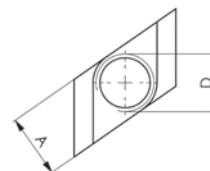
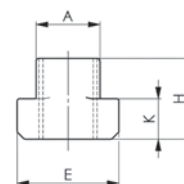
D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	L mm	26435...
M8	10	9,7	15	12	6	30	3,60
M10	12	11,7	18	14	7	36	3,60
M12	14	13,7	22	16	8	44	3,80
M14	16	15,7	25	18	9	50	5,40
M16	18	17,7	28	20	10	56	6,00
M20	22	21,7	35	28	14	70	10,00
M24	28	27,7	44	36	18	88	21,65



26435

26440... Mutter für T-Nuten „Rhombus“**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, Nutbreite = $A + 0,3$ mm**Einsatz:** die Rhombus-Muttern für T-Nuten können von oben eingesetzt werden, wenn seitliches Einführen nicht möglich ist**Festigkeitsklasse:** 10

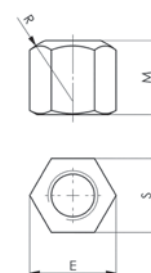
D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	26440...
M12	14	13,7	22	16	8	4,30
M16	18	17,7	28	20	10	5,80
M20	22	21,7	35	28	14	9,10
M24	28	27,7	44	36	18	14,90



26440

26445... Sechskantmutter**DIN
6330 B****Eigenschaften:** Vergütungsstahl**Einsatz:** mit kugeligem Ende für Kegelpfannen DIN 6319 D oder G und mit flachem Ende für Scheiben DIN 6340**Festigkeitsklasse:** 10

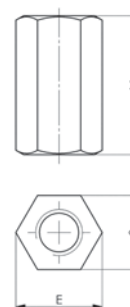
S mm	Gewinde mm	E mm	M mm	R mm	26445...
13	M8	14,4	12	12	0,40
16	M10	17,8	15	15	0,50
17	M10	18,9	15	15	0,50
18	M12	20,03	18	17	0,60
19	M12	21,1	18	17	0,60
21	M14	23,4	21	20	1,10
22	M14	24,5	21	20	1,10
24	M16	26,8	24	22	1,00
30	M20	33,5	30	27	2,00
36	M24	40	36	32	3,20



26445

26450... Verlängerungsmutter**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, beide Enden flach, nicht durchschraubbar, Einschraublänge mindestens 1 x Durchmesser, optimal 1/2 Mutterhöhe**Einsatz:** Verbindungselement zwischen Schraube für T-Nuten DIN 787 und Stiftschraube DIN 6379**Festigkeitsklasse:** 10

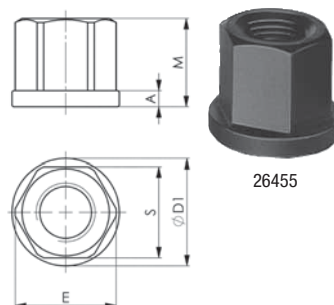
S mm	Gewinde mm	E mm	M mm	26450...
13	M8	14,4	24	1,30
16	M10	17,8	30	1,50
17	M10	18,9	30	1,50
18	M12	20,03	36	1,60
19	M12	21,1	36	1,60
21	M14	23,4	42	2,40
22	M14	24,5	42	2,40
24	M16	26,8	48	2,80
30	M20	33,5	60	5,10
36	M24	40	72	8,30



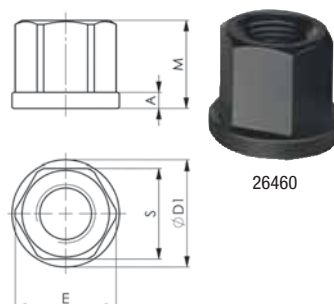
26450

26455... Sechskantmutter mit Bund, Präzision**DIN**
6331**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, gedreht und gefräst**Festigkeitsklasse:** 10

S mm	Gewinde mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26455...
13	M8	3,5	18	14,4	12	3,40
16	M10	4	22	17,8	15	3,50
17	M10	4	22	18,9	15	2,10
18	M12	4	25	20,03	18	2,20
19	M12	4	25	21,1	18	2,20
21	M14	4,5	28	23,4	21	2,60
22	M14	4,5	28	24,5	21	2,60
24	M16	5	31	26,8	24	3,40
30	M20	6	37	33,5	30	4,80
36	M24	6	45	40	36	7,80

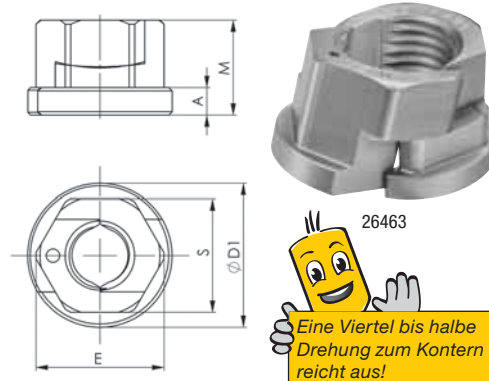
**26460... Sechskantmutter mit Bund****DIN**
6331**Eigenschaften:** Vergütungsstahl, geschmiedet**Festigkeitsklasse:** 10

S mm	Gewinde mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26460...
13	M8	3,5	18	14,4	12	0,60
16	M10	4	22	17,8	15	0,80
18	M12	4	25	20,03	18	0,80
24	M16	5	31	26,8	24	1,50
30	M20	6	37	33,5	30	2,80
36	M24	6	45	40	36	4,20
41	M27	8	50	45,6	40	13,30

**26463... TWINNUT Mutter mit Bund und Trennsperre****DIN**
6333SB

Einsatz: teilbare Schraubenmutter für Schnellmontage, überwindet lange oder beschädigte Gewindestangen durch einfaches Darüberschieben, Mutterhälften sind durch die Trennsperre auch im ausgeschwenkten Zustand unverlierbar

Gewinde	S mm	A mm	D1 mm	E mm	M mm	26463...
M6	10	3	14	11	9	26,35
M8	13	3,5	18	14	12	27,45
M10	17	4	22	19	14	36,50
M12	19	4	25	21	16	45,75
M16	24	5	31	27	21	53,00
M20	30	6	37	33	26	58,00
M24	36	6	45	40	30	80,10

**26464 Montageschlüssel**

46,25

**Einsatz:** zum einfachen Öffnen der TWINNUT-Mutter (Art.-Nr. 26463...)

26464

*Alles aus
einer Hand!*



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eylruf: 0371/5267-0 - Eymail: info@werkzeug-eylert.de - Eynet: www.werkzeug-eylert.de

26467... Loser Nutenstein für kleine MaschinenDIN
6323**Eigenschaften:** C 15 einsatzgehärtet und geschliffen**Einsatz:** Nutenstein wird nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben, beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden

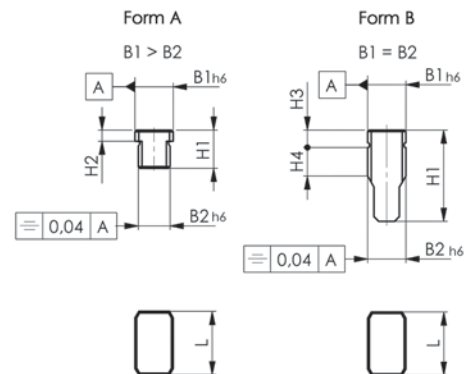
Nutmaße B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	Form	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	L mm	26467...
10	12	A	12	3,6	-	-	20	17,15
12	12	B	28,6	-	5,5	9	20	14,00



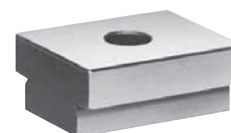
26467-26468

26468... Loser Nutenstein für große MaschinenDIN
6323**Eigenschaften:** C 15 einsatzgehärtet und geschliffen**Einsatz:** Nutenstein wird nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben, beim Transport der Vorrichtung stören keine unten vorstehenden Nutensteine und der Maschinentisch kann nicht beschädigt werden

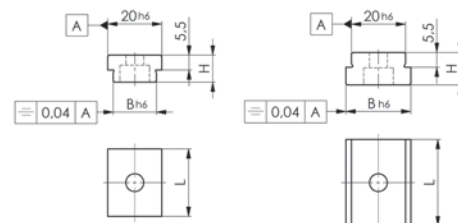
Nutmaße B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	Form	H1 mm	H2 mm	L mm	26468...
12	20	A	14	5,5	32	24,85
14	20	A	14	5,5	32	25,50
16	20	A	14	5,5	32	25,50
18	20	A	14	5,5	32	25,50
20	20	B	45,5	-	32	25,65
22	20	C	50,5	-	40	36,15
24	20	C	55,5	-	40	39,90

**26469... Fester Nutenstein****Eigenschaften:** C 15, gehärtet und geschliffen**Einsatz:** feste Nutensteine werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtrnut von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt, durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden**Ausführung:** für kleine Maschinen

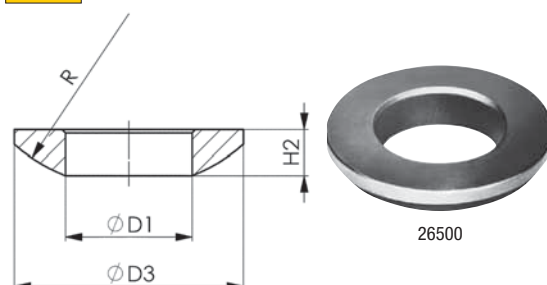
Nutmaße B Maschine mm	Nutmaß B1 Vorrichtung mm	H mm	L mm	zylindrische Schraube DIN84 oder ISO4762	26469...
10	20	10	22	M6 x 10	21,75
12	20	10	22	M6 x 10	19,75
14	20	10	25	M6 x 16	19,75
16	20	10	25	M6 x 16	19,75
18	20	10	25	M6 x 16	19,75
22	20	12	32	M6 x 16	23,85
24	20	12	32	M6 x 16	27,00



26469

**26500... Kugelscheibe**DIN
6319 C**Eigenschaften:** einsatzgehärtet und phosphatiert

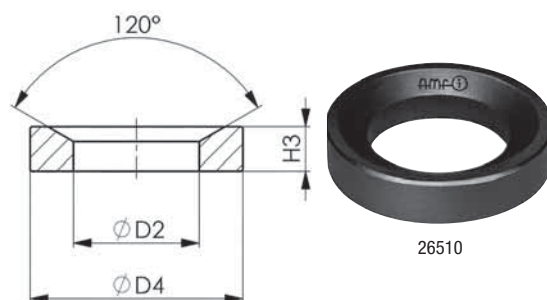
für Schraube M mm	D1 mm	D3 mm	H2 mm	R mm	26500...
8	8,4	17	3,2	12	0,40
10	10,5	21	4	15	0,60
12	13	24	4,6	17	0,80
14	15	28	5	22	1,10
16	17	30	5,3	22	1,10
20	21	36	6,3	27	1,80
24	25	44	8,2	32	2,90



26500

26510... KegelpfanneDIN
6319 D**Eigenschaften:** einsatzgehärtet und phosphatiert**Einsatz:** darf nur auf ebenen Bohrungen und nicht auf Schlitzn eingesetzt werden, für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet

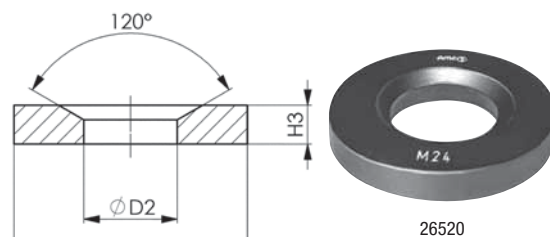
für Schraube M mm	D2 mm	D4 mm	H3 mm	26510...
8	9,6	17	3,5	0,40
10	12	21	4,2	0,70
12	14,2	24	5	0,70
14	16,5	28	5,6	1,20
16	19	30	6,2	1,40
20	23,2	36	7,5	2,10
24	28	44	9,5	3,40



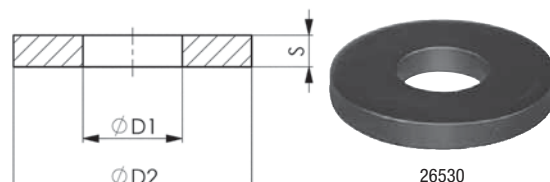
26510

26520... Kegelpfanne**DIN**
6319 G**Eigenschaften:** vergütet**Einsatz:** zum Spannen über Schlitz geeignet

für Schraube M mm	D2 mm	D4 mm	H3 mm	26520...
8	9,6	24	5	1,00
10	12	30	5	1,00
12	14,2	36	6	1,20
14	16,5	40	6	1,90
16	19	44	7	2,00
20	23,2	50	8	2,80
24	28	60	10	4,80

**26530... Scheibe****DIN**
6340**Eigenschaften:** gestanz, plan gepresst, vergütet auf 350 HV

für Schraube M mm	Größe Zoll	D1 mm	D2 mm	S mm	26530...
8	5/16	8,4	23	4	0,60
10	3/8	10,5	28	4	0,70
12	1/2	13	35	5	0,70
14	-	15	40	5	0,90
16	5/8	17	45	6	1,00
18	-	19	45	6	1,20
20	3/4	21	50	6	1,50
22	7/8	23	50	8	1,90
24	7/8	25	60	8	2,20

**26600... Spannwerkzeug-Sortimentskasten****Eigenschaften:** aus Vergütungsstahl, alle Teile sind nach DIN oder Werksnorm auswechselbar und können ergänzt werden**Einsatz:** für Werkzeugmaschinen und T-Nutentische, enthält alle notwendigen Elemente zum schnellen Aufspannen von Werkzeugen, Vorrichtungen oder Werkstücken auf T-Nutentischen**Lieferumfang:** im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel, mit Tiefspannbacken und Schraubenpaste

Die Tiefspannbacken sind komplett mit Muttern für T-Nuten DIN 508, Schrauben DIN 912 sowie zwei Sechskant-Stiftschlüsseln DIN 911. Sämtliche Teile sind auch einzeln lieferbar!



26600

Nut mm	Universal Spannunter- lagen	Spanneisen mit Treppen- zähnen	T-Nuten- schrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskant- muttern DIN 6330B	Kegelpfannen ähnli. DIN 6319G	Verlängerungs- mutter	Tiefspann- backen	Gabelring- schlüssel	26600...
M10X10	4 x Größe 1, 4 x Größe 2, 2 x Größe 3	4 x Größe 11 x 80	2 x 40, 4 x 63, 4 x 100	4 x 80	6 x M10	6 x M10	4 x M10	4 x Größe 12	1 x SW 16	396,00
M12X12	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 14 x 100	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 100	6 x M12	6 x M12	4 x M12	4 x Größe 12	1 x SW 18	451,00
M12X14	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 14 x 100	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 100	6 x M12	6 x M12	4 x M12	4 x Größe 14	1 x SW 18	469,00
M16X16	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 18 x 125	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	4 x 125	6 x M16	6 x M16	4 x M16	4 x Größe 16	1 x SW 24	609,00
M16X18	4 x Größe 2, 4 x Größe 3	4 x Größe 18 x 125	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	4 x 125	6 x M16	6 x M16	4 x M16	4 x Größe 18	1 x SW 24	619,00

26610... Spannschraubensatz für T-Nuten

Eigenschaften: vergütet, Festigkeitsklasse 8 bzw. 10

Verpackung: im Holzkasten mit Klappdeckel



26610

Nut mm	T-Nutenschrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskantmuttern DIN 6330B	Verlängerungs- muttern DIN 6334	Kegelpfannen und Kugelscheiben DIN 6319 C+G	Scheiben DIN 6340	L x B x H mm	26610...
M12X12	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	4 x 63, 4 x 100, 4 x 200	4 x	4 x	4 x	4 x	278 x 234 x 36	143,00
M12X14	2 x 50, 4 x 80	4 x 63, 4 x 100, 4 x 125, 4 x 200	4 x	4 x	4 x	4 x	278 x 234 x 36	143,50
M16X18	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	4 x 80, 4 x 125, 4 x 250	4 x	4 x	4 x	4 x	339 x 294 x 48	196,40
M20X22	2 x 80, 4 x 125	4 x 80, 4 x 125, 4 x 200, 4 x 315	4 x	4 x	4 x	4 x	358 x 342 x 56	296,00

26620... Basis-Sortiment

Eigenschaften: alle Teile aus Vergütungsstahl, T-Nutenschrauben, Gewinde gerollt

Einsatz: ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schuleinrichtungen

Verpackung: im Karton



26620

Größe mm	Spannkraft kN	Spannhöhe bei 2 Spannstellen mm	Spannhöhe bei 4 Spannstellen mm	T-Nutenschrauben DIN 787 Länge L mm	Stiftschrauben DIN 6379 Länge L mm	Sechskantmuttern DIN 6330B	L x B x H mm	26620...
M12X14	20	165	70	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	2 x 100	6 x	210 x 173 x 85	222,00
M14X16	28	195	100	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	2 x 100, 2 x 160	6 x	210 x 173 x 85	252,00
M16X18	40	205	130	2 x 63, 4 x 100, 4 x 160	2 x 100, 2 x 160	6 x	236 x 208 x 95	293,00

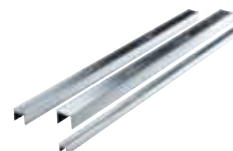
26630... Abdeckleiste für T-Nut, Länge 1000 mm

Eigenschaften: aus Aluminiumprofil, das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich

Einsatz: schützt die Nut vor dem Eindringen von Spänen, erspart somit nachträgliches Reinigen

Lieferumfang: 1 Leiste

für Nutbreite mm	26630...	für Nutbreite mm	26630...	für Nutbreite mm	26630...
12	19,75	18	22,75	28	31,00
14	20,15	20	24,95	36	32,90
16	22,50	22	25,00		



26630

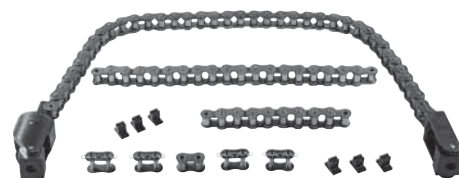
26640... Spannketten-Satz

Eigenschaften: Spannhaken und Gegenhalter vergütet, Kette aus Vergütungsstahl, Spannkrafterzeugung durch Exzenterwelle, die Kettenzugkraft wird durch die einstellbare Kettenspannung bestimmt, gleichmäßige Druckverteilung verringert die Verformung des Werkstücks

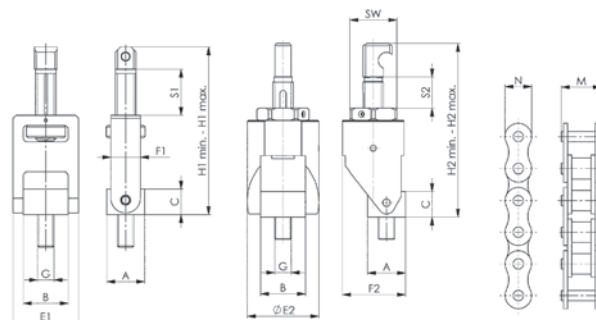
Einsatz: zum Spannen von Ventilkörpern, Flanschen, Pumpengehäusen usw., auf Maschinentischen und Aufspann-Paletten einsetzbar

Lieferumfang: Spannhaken, Gegenhalter und 4 verschieden lange Kettensegmente inkl. Verschlussglieder, 6 einrastbare Kunststoffelemente (zur Werkstückschonung)

Gewinde mm	Nut mm	max. zulässiges Drehmoment Nm	max. erreichbare Spannkraft kN	26640...
M12	14, 16, 18	45	15	673,00
M16	18, 20, 22, 24	90	40	939,00



26640



Größe	A mm	B mm	C mm	E1 mm	F1 mm	H1 min. mm	H1 max. mm	Spannhub S1 mm	E2 mm	F2 mm	H2 min. mm	H2 max. mm	Spannhub S2 mm	M mm	N mm	SW mm
M12	36	36	18	49	21	95	125	30	54	49	111	127	16	20	15	36
M16	37	44	25	64	29	117	162	45	70	62	140	170	30	33	21	46

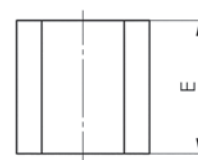
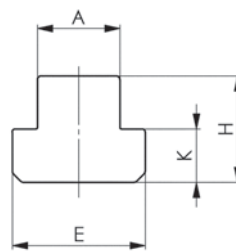
2665... Befestigung für T-Nuten

Eigenschaften: bestehend aus Mutter für T-Nuten, ähnlich DIN 508 und Schraube DIN 912

Einsatz: zur Befestigung des Spannkettensatzes Art.-Nr. 26640...

Festigkeitsklasse: 8,8

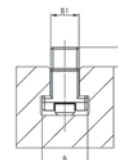
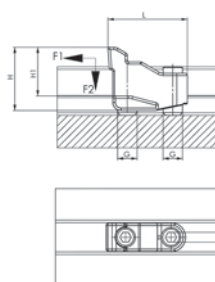
Variante	D mm	Nut mm	A mm	E mm	H mm	K mm	2665...
1	M12	14	13,7	22	16	8	5,30
2	M12	16	15,7	25	18	9	8,10
3	M12	18	17,7	28	20	10	9,90
4	M16	18	17,7	28	20	10	7,70
5	M16	20	19,7	32	24	12	10,30
6	M16	22	21,7	35	28	14	14,10
7	M16	24	23,7	40	32	16	17,65



2665

266600... Nutenspanner

Eigenschaften: komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und brüniert

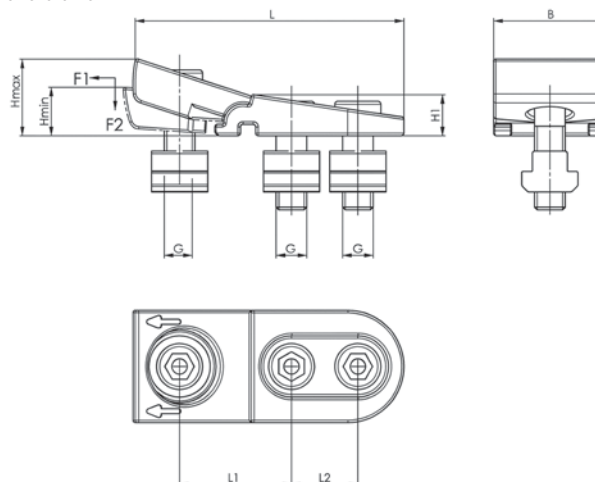


266600

Variante	Nut mm	F1 kN	F2 kN	SW	B mm	B1 mm	G mm	H mm	H1 mm	266600...
12	14	7	3,5	5	22	13,6	M10	31	24	74,90
16	18	10	5	6	28	17,4	M12	39	30	88,80
20	22	16	8	8	35	21,5	M16	50	37	135,70

266605... Flachspanner

Eigenschaften: komplett mit Befestigung, Stahl, vergütet und brüniert



266605

Nut mm	G mm	F1 kN	F2 kN	Hmin.-Hmax. mm	B mm	H1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	266605...
14	M12	15	7,5	16-25	44	16	110	45-48	26	62,50
16	M12	15	7,5	16-25	44	16	110	45-48	26	66,10
18	M16	20	10	19-30	56	19	130	50-54	33	79,70
20	M16	20	10	19-30	56	19	130	50-54	33	104,60
22	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	121,80
24	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	150,30
28	M20	30	15	22-36	62	22	152	58-63	41	158,40

266606... Befestigungs-Satz für Flachspanner

Eigenschaften: bestehend aus Zylinderschraube DIN 6912, T-Nutenstein DIN 508 und Kugelscheibe DIN 6319C

Nut mm	Gewinde mm	Länge mm	SW mm	266606...
14	M12	30	10	17,50
16	M12	35	10	24,95
18	M16	35	14	32,00
20	M16	40	14	42,75
22	M20	45	17	79,70
24	M20	45	17	102,40
28	M20	55	17	121,70

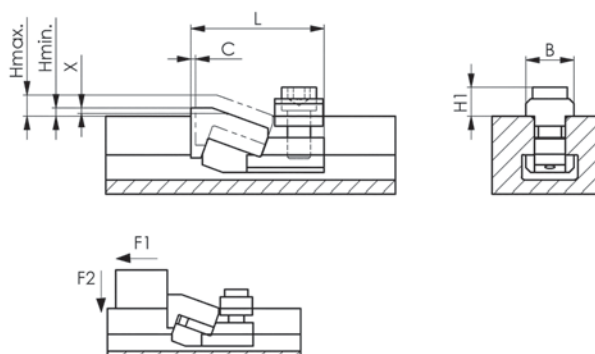


266606

266612... Flachspanner „Mini-Bulle“

Eigenschaften: vergütet und brüniert

Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben
ISO 4762 und Sechskantschraubendreher ISO 2936



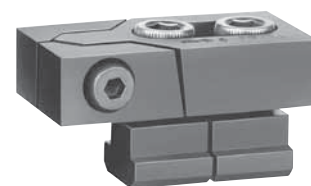
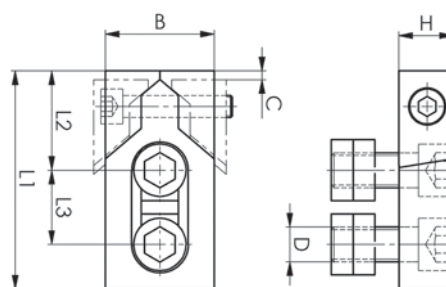
266612

Nut mm	H mm	B mm	C mm	H1 mm	L mm	X mm	F1 kN	F2 kN	Bestellmenge/ VPE	266612... Paar
12	2,5-13,5	18	1,8	11	52	5	5	0,6	1 Paar / 2 Stück	69,70
14	1,5-13,5	22	1,8	11	55	5	5,5	0,7	1 Paar / 2 Stück	82,90
16	2,5-17	25	2,5	15	68	6	8	0,9	1 Paar / 2 Stück	92,80
18	1,5-16	28	2,5	15	71	6	9	1	1 Paar / 2 Stück	95,50
22	4,5-21,5	35	3	20	89	9	16	1,9	1 Paar / 2 Stück	146,20

26700... Tiefspannbacken „Bulle“

Eigenschaften: vergütet, brüniert, Backen spannen durch Keilwirkung gleichzeitig nach vorn und unten

Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben DIN 912 10.9, Muttern für T-Nuten DIN 508 und Sechskantschraubendreher DIN 911



26700

Nut mm	B mm	C mm	D mm	H mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	F1 kN	F2 kN	Bestellmenge/VPE	26700... Paar
12	40	3	M10	20	80	39	26	16	0,6	1 Paar / 2 Stück	79,20
14	40	3	M12	20	80	39	26	22	0,9	1 Paar / 2 Stück	86,50
18	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	113,20
20	50	4	M16	25	100	46	34	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	120,40
22	78	5	M20	30	140	65	50	36	1,4	1 Paar / 2 Stück	198,70

26710... Stabilspannbacken

Eigenschaften: Grundkörper aus Temperguss, Spannbacken einsatzgehärtet, Spannbacken umdrehbar mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen, hohe Bauart mit exakter Prismenführung, ohne Sechskantschraubendreher und Befestigungsschraube, angegebene Spannkraften werden bei optimaler Auslegung der Befestigungsschrauben und Ausnutzung des max. zulässigen Drehmoments erreicht, Niederzugkraft F2 wird bei einer glatten Werkstückoberfläche erreicht, durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke, als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 - zwei Stück je Spannbacke - separat zu bestellen

Spannkraft:

Variante 1

nach vorn:
8 kN bei Nutbreite 12 mm
15 kN bei Nutbreite 14 mm
20 kN bei Nutbreite 16 mm
28 kN bei Nutbreite 18 mm

Variante 2

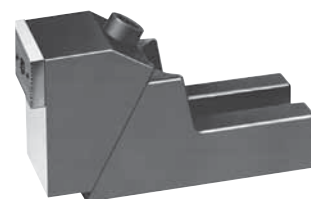
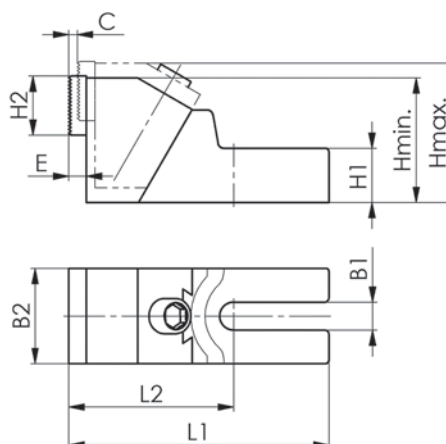
nach vorn:
25 kN bei Nutbreite 20 mm
25 kN bei Nutbreite 22 mm
32 kN bei Nutbreite 24 mm
32 kN bei Nutbreite 28 mm
36 kN bei Nutbreite 30 mm

nach unten:

1,2 kN bei Nutbreite 12 mm
2,2 kN bei Nutbreite 14 mm
3,0 kN bei Nutbreite 16 mm
4,2 kN bei Nutbreite 18 mm

nach unten:

4,5 kN bei Nutbreite 20 mm
4,5 kN bei Nutbreite 22 mm
4,8 kN bei Nutbreite 24 mm
4,8 kN bei Nutbreite 28 mm
5,4 kN bei Nutbreite 30 mm



26710

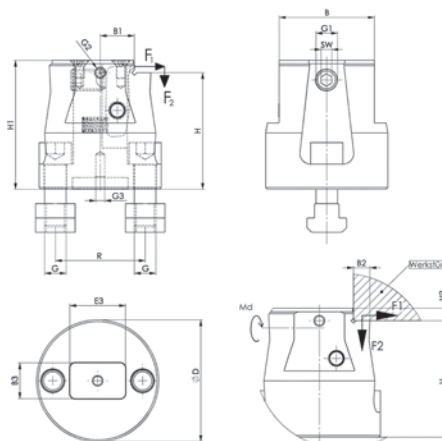
Variante	Nut mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	Hmin.-Hmax. mm	H1 mm	H2 mm	L1 mm	L2 mm	26710...
1	12, 14, 16, 18	19	65	8	12	85-99	38	40	179	112,5	211,00
2	20, 22, 24, 28, 30	26	75	11	12	100-118	45	40	230	138,5	292,00

26711... Seitenspanner

Eigenschaften: kompakte Bauweise, feste und sichere Befestigung des Werkstücks durch den Niederzugeffekt, erhöhtes Spannen von Platten, um Bohrungen und Nuten einzubringen, seitliches Spannen von Platten, um Oberflächen ohne Störkontur komplett zu bearbeiten, seitliches Gewinde ermöglicht das Befestigen eines Anschlages, horizontale und vertikale Einsatzmöglichkeit, Reduzierung der Rüstkosten durch Einsparung von Rüstzeit und Rüstelementen

Einsatz: variabler Einsatz, als Festanschlag einsetzbar

Lieferumfang: komplett mit Befestigung



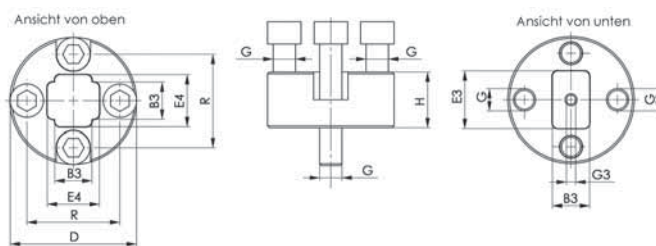
26711

Nut	G mm	D mm	B mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	E3 mm	R mm	H mm	H1 mm	H2 mm	F1 kN	F2 kN	Anzugsmoment Nm	26711...
14	M12	68	53	19	9	20	31	50	65	72	7	12	7	14	215,00
18	M16	78	60	20,5	13,5	20	25,5	50	75	95	20	20	10	18	277,00
24	M20	108	88	28,5	18	20	38	75	100	118	18	25	17	24	610,00

26712... Basisplatte rund

Einsatz: zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...) um quer und längs zur Tischnut zu spannen, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Lieferumfang: komplett mit Befestigungsschrauben



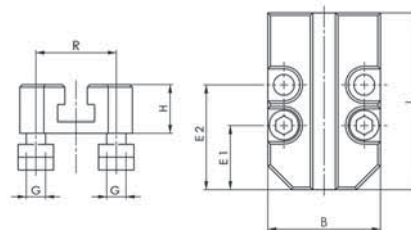
26712

26713... Basisplatte

Einsatz: zusammen mit Seitenspanner (Art.-Nr. 26711...) um quer und längs zur Tischnut zu spannen, für den einfachen Einsatz des Seitenspanners beim Spannen quer und längs zur Nut, Erhöhung der Auflagefläche des Werkstückes

Lieferumfang: komplett mit Befestigung

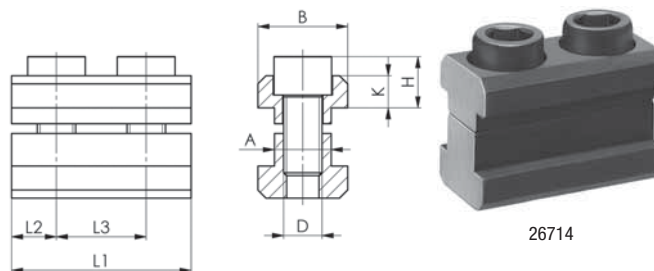
Variante	Größe	Anzugsmoment Nm	H mm	26712... rund	26713...
14	M12 x 14	14	30	76,80	82,10
18	M16 x 18	18	50	99,00	206,00
24	M20 x 24	24	60	532,00	345,00



26713

26714... Nutenanslag

Eigenschaften: vergütet und brüniert



26714

Nut mm	A mm	B mm	D mm	H mm	K mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	26714...
12	11,7	18	M8	12	7	36	9	18	27,50
14	13,7	22	M8	12	8	44	11	22	28,15
16	15,7	25	M12	15	9	50	12,5	25	35,15
18	17,7	28	M12	16	10	56	14	28	44,35
20	19,7	32	M16	19	12	64	16	32	50,70
22	21,7	35	M16	21	14	70	17,5	35	54,10
24	23,7	40	M20	23	16	80	20	40	63,30
28	27,7	44	M20	24	18	88	22	44	70,50

Werkstückanschlüge**2671600 Werkstückanschlag****98,70**

Eigenschaften: stabiler Aluminium-Grundkörper mit Stahlanschlusselementen, schnell und flexibel in 5 Achsen verstellbar
Einsatz: zur Positionierung von Werkstücken auf Bearbeitungsmaschinen und bei Montageprozessen, mehrfach kombinierbar, für T-Nuten 10, 12, 14, 16 und 18 mm

Länge: 150 mm

Lieferumfang: Werkstückanschlag mit Mutter für T-Nut M8 x 12 und Sechskantschlüssel



2671600

2671602 Kombinationselement**29,75**

Einsatz: zum Kombinieren mehrerer Anschlüsse übereinander

2671604... Mutter für T-Nut

Eigenschaften: Anschlussgewinde M8

Einsatz: zum Fixieren des Werkstückanschlages auf dem Maschinentisch

T-Nutmaß mm	2671604...	T-Nutmaß mm	2671604...	T-Nutmaß mm	2671604...
10	1,70	14	2,70	18	5,40
12	2,50	16	4,40		



2671604

26720 Parallelunterlagen-Satz Superpräzision**507,00**

Eigenschaften: einsatzgehärtet und geschliffen, Auflagefläche fein geschliffen, Paartoleranz in der Höhe 0,004 mm, Nennmaßtoleranz in der Höhe $\pm 0,004$ mm, b + l nach ISO 2768 m

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Lieferumfang:

im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel je 1 Paar (Höhe x Breite x Länge):

14 x 10 x 150 mm
16 x 10 x 150 mm
18 x 10 x 150 mm
20 x 10 x 150 mm
22 x 10 x 150 mm
24 x 10 x 150 mm
26 x 10 x 150 mm
28 x 10 x 150 mm
30 x 10 x 150 mm
32 x 10 x 150 mm
35 x 10 x 150 mm
40 x 10 x 150 mm
45 x 10 x 150 mm
50 x 10 x 150 mm

Bestellmenge/VPE: 1 Satz / 14 Paar, **Preis pro Satz**



26720

26730 Parallelunterlagen-Satz Standard**420,00**

Eigenschaften: einsatzgehärtet und planparallel feingeschliffen, Paartoleranz in der Höhe 0,01mm, Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite nach DIN ISO 2768m, weitere Maße nach DIN ISO 2768m

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen, hohe Präzision der Parallelunterlagen gewährleistet die parallele Aufspannung von Werkstücken

Lieferumfang:

im Holzkasten mit abnehmbarem Klappdeckel je 1 Paar (Höhe x Breite x Länge):

14 x 10 x 150 mm
16 x 10 x 150 mm
18 x 10 x 150 mm
20 x 10 x 150 mm
22 x 10 x 150 mm
24 x 10 x 150 mm
26 x 10 x 150 mm
28 x 10 x 150 mm
30 x 10 x 150 mm
32 x 10 x 150 mm
35 x 10 x 150 mm
40 x 10 x 150 mm
45 x 10 x 150 mm
50 x 10 x 150 mm

Bestellmenge/VPE: 1 Satz / 14 Paar, **Preis pro Satz**



26730

26735... Parallelunterlagen-Satz Präzision

Eigenschaften: aus gealtertem Stahl, gehärtet und paarweise feingeschliffen, Höhentoleranz $\pm 0,01$ mm, paarweise Toleranz IT 5

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Verpackung: im Holzkasten



26735

Länge mm	Abmessungen (BxH) mm	Bestellmenge/VPE	26735...
100	2 mm x 5 mm, 2 mm x 10 mm, 2 mm x 15 mm, 2 mm x 20 , 3 mm x 6 mm, 3 mm x 11 mm, 3 mm x 16 mm, 3 mm x 21 mm, 4 mm x 7 mm, 4 mm x 12 mm, 4 mm x 17 mm, 4 mm x 22 mm, 5 mm x 8 mm, 5 mm x 13 mm, 5 mm x 18 mm, 5 mm x 23 mm, 6 mm x 9 mm, 6 mm x 14 mm, 6 mm x 19 mm, 6 mm x 24 mm	1 Satz / 20 Paar	577,00
125	8 mm x 11 mm, 8 mm x 16 mm, 8 mm x 21 mm, 8 mm x 26 mm, 8 mm x 31 mm, 8 mm x 36 mm, 10 mm x 13 mm, 10 mm x 18 mm, 10 mm x 23 mm, 10 mm x 28 mm, 10 mm x 33 mm, 10 mm x 38 mm, 12 mm x 15 mm, 12 mm x 20 mm, 12 mm x 25 mm, 12 mm x 30 mm, 12 mm x 35mm, 12 mm x 40 mm, 14 mm x 17 mm, 14 mm x 22 mm, 14 mm x 27 mm, 14 mm x 32 mm, 14 mm x 37 mm, 14 mm x 42 mm	1 Satz / 24 Paar	603,00
150	8 mm x 11 mm, 8 mm x 16 mm, 8 mm x 21 mm, 8 mm x 26 mm, 8 mm x 31 mm, 8 mm x 36 mm, 10 mm x 13 mm, 10 mm x 18 mm, 10 mm x 23 mm, 10 mm x 28 mm, 10 mm x 33 mm, 10 mm x 38 mm, 12 mm x 15 mm, 12 mm x 20 mm, 12 mm x 25 mm, 12 mm x 30 mm, 12 mm x 35 mm, 12 mm x 40 mm, 14 mm x 17 mm, 14 mm x 22 mm, 14 mm x 27 mm, 14 mm x 32 mm, 14 mm x 37 mm, 14 mm x 42 mm	1 Satz / 24 Paar	629,00

26736... Parallelunterlagen-Satz Präzision, 3 mm Breite

Eigenschaften: Präzisionsausführung, im Holzständer, paarweise planparallel feingeschliffen, Paartoleranz in der Höhe IT 5, Nennmaßtoleranz in der Höhe $\pm 0,01$ mm, restliche Maße nach DIN ISO 2768 m

Einsatz: als Unterlegstücke für Werkstücke bei den verschiedensten Bearbeitungsvorgängen

Verpackung: im Holzkasten



26736

Größe	L mm	Abmessungen Breite x Höhe mm	Bestellmenge/VPE	26736...
24	125	3 x 11 mm, 3 x 13 mm, 3 x 15 mm, 3 x 16 mm, 3 x 17 mm, 3 x 18 mm, 3 x 20 mm, 3 x 21 mm, 3 x 22 mm, 3 x 23 mm, 3 x 25 mm, 3 x 26 mm, 3 x 27 mm, 3 x 28 mm, 3 x 30 mm, 3 x 31 mm, 3 x 32 mm, 3 x 33 mm, 3 x 35 mm, 3 x 36 mm, 3 x 37 mm, 3 x 38 mm, 3 x 40 mm, 3 x 42 mm	1 Satz / 24 Paar	816,00
32	125	3 x 11 mm, 3 x 12 mm, 3 x 13 mm, 3 x 14 mm, 3 x 15 mm, 3 x 16 mm, 3 x 17 mm, 3 x 18 mm, 3 x 19 mm, 3 x 20 mm, 3 x 21 mm, 3 x 22 mm, 3 x 23 mm, 3 x 24 mm, 3 x 25 mm, 3 x 26 mm, 3 x 27 mm, 3 x 28 mm, 3 x 29 mm, 3 x 30 mm, 3 x 31 mm, 3 x 32 mm, 3 x 33 mm, 3 x 34 mm, 3 x 35 mm, 3 x 36 mm, 3 x 37 mm, 3 x 38 mm, 3 x 39 mm, 3 x 40 mm, 3 x 41 mm, 3 x 42 mm	1 Satz / 32 Paar	1043,00

26740... Parallelunterlagen-Satz, wellenförmig

Eigenschaften: Materialdicke 0,3 mm, präzisionsgeschliffen, Federstahl gehärtet und angelassen, Höhenabstufung 2 mm, Paartoleranz tp in der Höhe IT 5, Nennmasstoleranz in der Höhe $\pm 0,004$

Einsatz: diese wellenförmigen Parallelunterlagen sorgen für Zeitersparnis beim Spannen von Werkstücken zum Schleifen, Fräsen, Bohren usw.

Vorteile: auf der Auflagefläche bleiben keine Späne liegen, Parallelität des gespannten Werkstückes wird nicht beeinträchtigt, mehrere flache oder einzelne dünne Werkstücke können leicht gespannt werden

Verpackung: im Holzkasten mit Klappdeckel

Variante	Größe	Länge mm	Abmessungen Breite x Höhe mm	Bestellmenge/VPE	26740...
9	9-23	110	je 1 Paar 0,3 x 9 mm, 0,3 x 11 mm, 0,3 x 13 mm, 0,3 x 15 mm, 0,3 x 17 mm, 0,3 x 19 mm, 0,3 x 21 mm, 0,3 x 23 mm	1 Satz / 8 Stück	64,00
25	25-39	110	je 1 Paar 0,3 x 25 mm, 0,3 x 27 mm, 0,3 x 29 mm, 0,3 x 31 mm, 0,3 x 33 mm, 0,3 x 35 mm, 0,3 x 37 mm, 0,3 x 39 mm	1 Satz / 8 Stück	70,50



26740

Vakuumspanntechnik**Vakuumspannplatten und Adaptermatten****26770... Vakuumspannplatte**

Eigenschaften: die Vakuumplatte hat auf der Oberseite Nuten und Ansaugstellen, durch das Einlegen der Dichtschnur können ein oder mehrere Felder für die gewünschte Werkstückgröße festgelegt werden, alle Ansaugstellen sind miteinander verbunden, einfache Positionierung durch Bohrungen für Anschlagstifte oder durch seitliche, höhenverstellbare Exzenteranschlüsse

Einsatz: durch das Erzeugen eines Vakuums mit Hilfe der integrierten Venturidüsenteknik (im Lieferumfang enthalten) oder mit einer externen Vakuumpumpe werden die zu bearbeitenden Werkstücke gespannt, es können durch individuelle Feldeinteilung auch mehrere unterschiedliche Werkstücke gleichzeitig gespannt und bearbeitet werden, typische Anwendungen sind Fräs- und Schleifarbeiten, sofort einsetzbar

Vorteile: geringer Druckluftverbrauch, mehrere Ansaugstellen, dadurch flexible Feldeinteilung und Spannen von mehreren Teilen möglich, hohe Haltekräfte, Vakuumplatten können miteinander kombiniert werden, universell einsetzbar, hoher Reibbeiwert ermöglicht sicheres Spannen von unbearbeiteten Werkstückflächen, durch die Dichtschnüre werden geringe Unebenheiten an der Werkstückfläche ausgeglichen, verzug- und schwingungsfreie Fünf-Seiten-Bearbeitung

Lieferumfang: Grundplatte aus Aluminium, integrierte Venturidüse, Schalldämpfer beigelegt, Vakuummeter, Absperrventil, 6 Exzenteranschlüsse, 2 m Pneumatikschlauch, Stecknippel für Druckluftanschluss, 10 m Dichtschnur \varnothing 4 mm

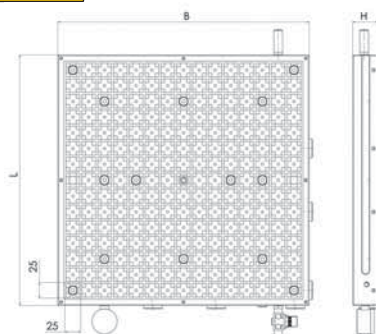
L x B mm	H mm	Anzahl der Ansaugstellen	Betriebsdruck bar	Vakuum max. %	Gewicht kg	26770...
150X150	40	1	3-8	93	1	570,00
200X300	40	3	3-8	93	6	1152,00
300X400	40	9	3-8	93	12	1479,00
400X400	40	9	3-8	93	16	1598,00
400X600	40	9	3-8	93	23	2457,00



26770



Betrieb nur mit getrockneter, gefilterter und nicht geölter Druckluft



26772... Adaptermatte Gummi

Eigenschaften: der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden

Einsatz: Dichtschnur in das Raster der Vakuumpalte einlegen, Adaptermatte auflegen und Spannbereich markieren, innerhalb der markierten Spannfläche wird die Adaptermatte mit einem Lochstanzeisen Ø 3-5 mm auf einer Holzplatte gelocht, die Lage der Stanzungen muss sich im Bereich der Rasterfräsungen der Vakuumschneidplatte befinden, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt und mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse fixiert

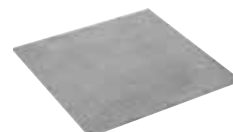


26772

26774... Adaptermatte Aluminium

Eigenschaften: die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden, bevorzugte Einsatzgebiete sind die Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier

Einsatz: die Dichtschnur wird in das Raster der Vakuumpalte eingelegt, hierbei geht man bis an den zu bearbeitenden Bereich im Werkstück, die Adaptermatte wird mit der Vakuumschneidplatte verschraubt, das zu bearbeitende Werkstück wird aufgelegt, mit Hilfe der verstellbaren Exzenteranschlüsse wird das Werkstück fixiert



26774

L x B mm	Stärke mm	Gewicht kg	26772... Gummi	Stärke mm	Gewicht kg	26774... Aluminium
150X150	4	0,11	4,10	10	0,6	144,80
200X300	4	0,275	6,80	10	1,6	233,00
300X400	4	0,55	13,70	10	3,3	279,00
400X400	4	0,78	18,15	10	4,4	309,00
400X600	4	1,1	27,35	10	6,6	462,00

Aufbaublöcke und Zubehör**26780... Aufbaublock**

Eigenschaften: der Aufbaublock hat auf der Oberseite Nuten und eine Ansaugstelle, das Rastermaß beträgt 12,5 mm, durch das Einlegen der Dichtschnur wird die Feldgröße individuell festgelegt, der Aufbaublock wird direkt über eine Ansaugstelle auf der Vakuumschneidplatte aufgesetzt, die Unterseite ist mit einer Dichtschnur (Ø 2,0 mm) versehen

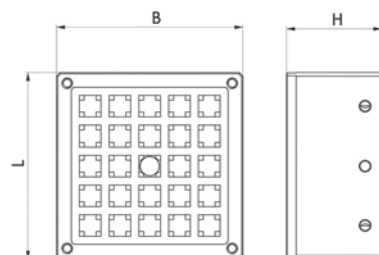
Einsatz: der Einsatz von Aufbaublöcken ermöglicht Durchbrüche bei der Bearbeitung, Werkstücke können durchgebohrt werden, ohne die Vakuumschneidplatte bzw. das Bauteil selbst zu beschädigen

Lieferumfang: Aufbaublock aus Aluminium, Raster 12,5 x 12,5 mm, 3 Exzenteranschlüsse mit Befestigungsschrauben, 1 m Dichtschnur (Ø 2,0 mm)

L x B mm	H mm	Anzahl der Ansaugstellen	Vakuum max. %	26780...
78X78	40	1	93	164,60



26780

**26782... Adapterplatte Aluminium**

Eigenschaften: die Adapterplatte kann bis zu 2 mm überfräst werden

Einsatz: Bearbeitung von dünnen Blechen, Folien, Platinen und sogar Papier passend zu Art. 26780...



26782

26784... Adaptermatte Gummi

Eigenschaften: der gute Reibbeiwert bietet besonders guten Widerstand gegen die auftretenden Verschiebekräfte während der Bearbeitung, es kann problemlos bis zu 2 mm tief in die Adaptermatte eingefräst werden, bei Verwendung immer gleicher Konturen kann die Adaptermatte fast beliebig oft wiederverwendet werden, da sie keinen Verschleiß unterliegt

passend zu Art. 26780...

L x B mm	Stärke mm	Gewicht kg	26782... Aluminium	Stärke mm	Gewicht kg	26784... Gummi
78X78	10	0,2	86,90	4	0,06	7,50



26784

26786... Dichtschnur 10 m

Einsatz: wird zur Begrenzung der Aufspannfläche in die Nut eingelegt

Durchmesser: 4 mm

Nutbreite: 4 mm

Variante	26786...
4	30,15



26786

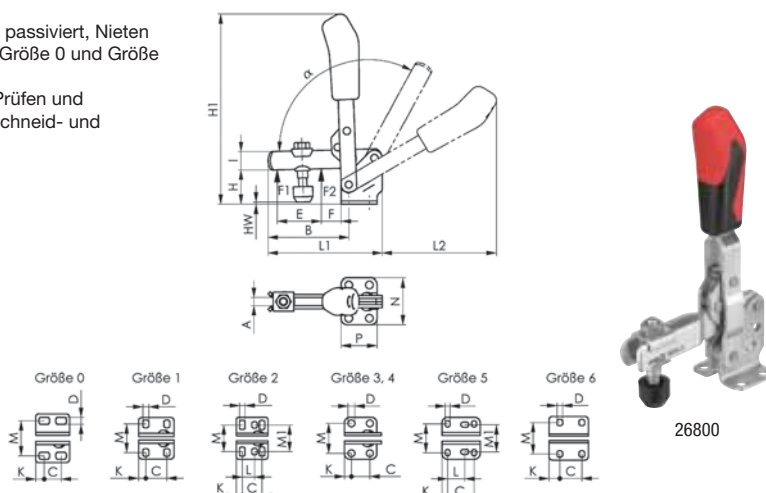
26800... Senkrechtspanner mit waagrechtem Fuß

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26800...
0	0,5	0,7	M4 x 25	14,90
1	0,6	1,1	M5 x 30	16,25
2	0,8	1,2	M6 x 35	20,75
3	1,2	2,5	M8 x 45	25,00
4	1,7	3	M8 x 65	32,75
5	3	5	M12 x 80	52,60
6	3,4	5,5	M12 x 110	63,80



Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	L2 mm	M mm	M1 mm	N mm	P mm	a	a*
0	4	31	11,0	4,5	14	5,5	18,0	81,0	-1,5	3,5	8	5,5	-	49	50	23	-	32	22	95°	-
1	5	39	16,0	4,5	18	6,0	19,0	98,5	-4,0	2,0	10	5,5	-	61	59	24	-	35	27	95°	-
2	6	52	20,0	5,5	25	11,0	23,0	130	-3,0	4,5	12	6,0	12,5	78	80	27	27	43	32	105°	60°
3	8	79	20,0	7,5	36	19,0	33,0	186	2,0	11,0	18	7,5	-	112	112	32	-	46	35	105°	60°
4	10	101	32,0	8,6	54	16,0	42,5	221	-6,0	22,5	20	13,0	-	141	130	45	-	64	53	105°	60°
5	14	140	45,0	8,5	73	34,0	55,8	281	-3,0	27,5	25	9,5	29,0	195	185	49	45	70	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13,0	89	26,0	81,0	332	-2,5	55,0	30	24,5	-	231	207	71	-	100	90	140°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

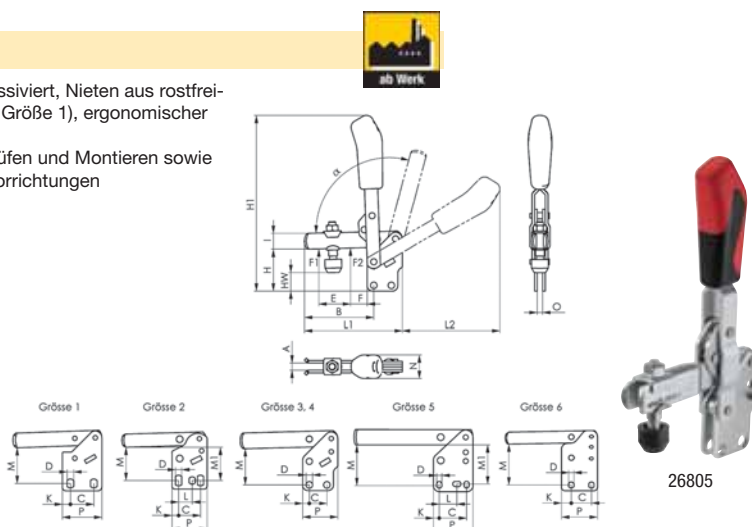
26805... Senkrechtspanner mit senkrechtem Fuß

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und senkrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26805...
1	0,6	1,1	M5 x 30	16,25
2	0,8	1,2	M6 x 35	20,75
3	1,2	2,5	M8 x 45	25,00
4	1,7	3	M8 x 65	32,75
5	3	5	M12 x 80	52,60
6	3,4	5,5	M12 x 110	68,40



Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	L2 mm	M mm	M1 mm	N mm	O mm	P mm	a	a*
1	5	39	16,0	4,5	18	6	29	109,0	6,0	12,5	10	5,5	-	61	59	23,5-25,0	-	19	5	27	95°	-
2	6	52	20,0	5,5	25	11	38	144,5	11,5	19,5	12	6,0	12,5	78	80	28,5-32,0	30	21	5	32	105°	60°
3	8	79	20,0	7,5	36	19	48	200,0	16,5	25,0	18	7,5	-	112	114	41	-	27	6	40	105°	60°
4	10	101	32,0	8,6	54	16	65	244,0	16,5	45,5	20	13,0	-	141	130	55,5	-	35	8	53	105°	60°
5	14	140	45,0	8,5	72	35	77	301,0	18,0	49,0	25	9,5	26,5-31,5	195	183	66	64	45	10	65	115°	60°
6	14	165	50,5	13,0	89	28	117	369,0	33,0	90,5	30	24,5	-	231	206	102	-	45	10	90	140°	60°

* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

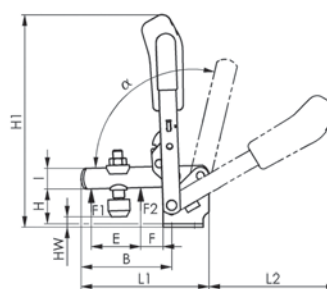
26807... Senkrechtspanner mit Sicherheitsverriegelung



Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz: in der Metallindustrie, zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

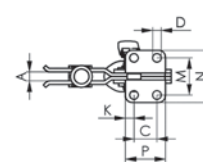
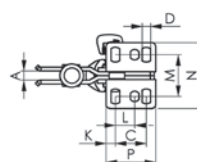


26807

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26807...
2	1	1,2	M6 x 35	39,35
3	1,4	2,5	M8 x 45	43,15
4	2	3	M8 x 65	51,20

Größe 2

Größe 3,4



Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	L2 mm	M mm	M1 mm	N mm	a	a*
2	6	52	20	5,5	25	11	23,0	139,5	-3	4,5	12	6,0	12,5	78	80	23-31	43	32	105°	60°
3	8	79	20	7,5	36	19	33,0	186,0	2	11,0	18	7,5	-	112	112	32,5	46	35	105°	60°
4	10	101	32	8,6	54	16	42,5	221,0	-6	22,5	20	13,0	-	141	130	45	64	53	105°	60°

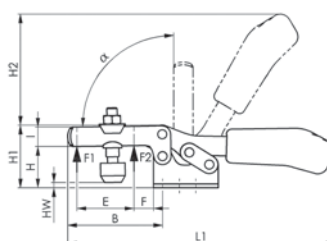
* Der Öffnungswinkel kann durch Einpressen eines Anschlagstiftes verändert werden.

26810... Waagrechtspanner mit waagrechtem Fuß

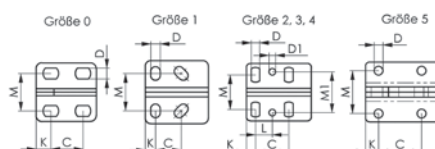
Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff, Öffnungswinkel 90°

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26810...
0	0,25	0,4	M4 x 25	12,90
1	0,8	1,1	M5 x 30	17,65
2	1	1,2	M6 x 35	19,00
3	1,8	2,5	M8 x 45	23,95
4	2	3	M8 x 65	29,65
5	3	5	M8 x 65	50,30



26810



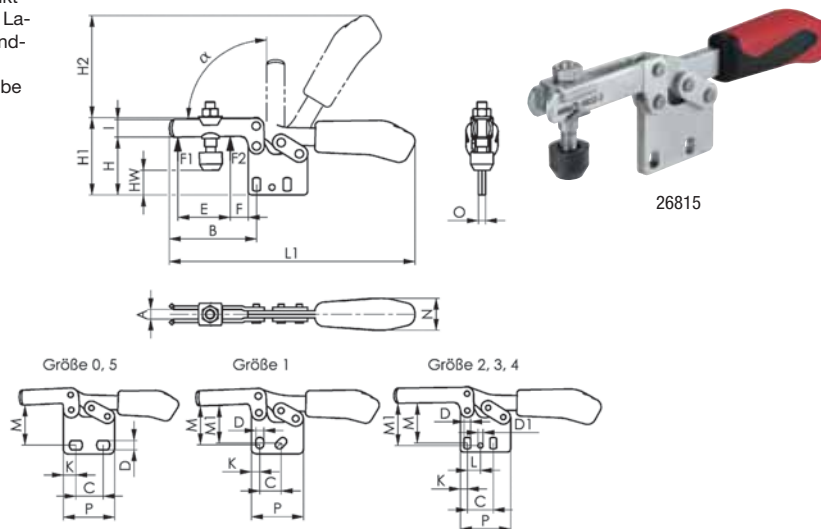
Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	D1 mm	E mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	M mm	M1 mm	N mm	P mm	a
0	4	28	13,6	4,6	-	9,0	5	14,5	23,0	34	-5,0	0,6	7,5	6,25	-	79	16,0	-	25,0	25,5	90°
1	5	42	14,0	5,2	-	18,6	8	19,0	30,0	49	-4,0	2,0	10,0	5,50	-	120	20,3	-	34,0	34,0	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32,0	16	24,0	45,0	68	-1,6	5,0	13,0	6,00	12,7	162	24,5	28,5	42,0	38,0	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	36,0	36	32,0	48,5	86	-2,0	9,0	15,0	7,00	-	206	26,8	31,6	44,5	50,0	90°
4	10	113	41,0	8,5	8,5	63,0	27	45,0	75,0	115	-4,0	24,0	20,0	8,00	20,5	281	36,0	43,0	58,0	57,0	90°
5	10	123	41,5	8,5	-	78,0	16	46,0	73,0	128	-1,5	25,0	25,0	12,50	-	321	41,5	-	58,0	77,0	90°

26815... Waagrechtspanner mit senkrechtem Fuß

Eigenschaften: mit offenem Haltearm und waagrechtem Fuß, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 0 und Größe 1), ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26815...
0	0,25	0,4	M4 x 25	12,90
1	0,8	1,1	M5 x 30	18,65
2	1	1,2	M6 x 35	20,15
3	1,8	2,5	M8 x 45	25,50
4	2	3	M8 x 65	31,50
5	3	5	M8 x 65	50,30



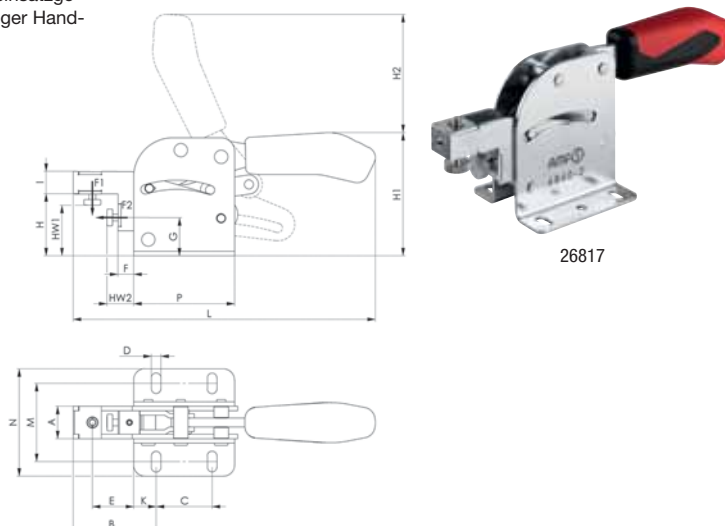
Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P	a
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°
0	4	28	11,5-15,5	4,6	-	9,0	5	24,5	33,0	34	4,7	10,7	7,5	6,3	-	79	20,0	-	12	3	25,5	90°
1	5	42	13,0-14,5	5,2	-	18,5	8	31,5	43,0	49	8,0	15,0	10,0	5,5	-	120	23,5-25,5	24,5	18	5	34,0	90°
2	6	64	26,0	5,6	5,6	32,0	16	40,0	61,0	68	15,0	22,0	13,2	6,0	12,7	164	29,5-34	34,0	21	5	38,0	90°
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38,5	14	49,0	65,0	86	14,5	26,0	15,0	7,0	13,0	206	37,5-42,5	42,0	27	6	50,0	90°
4	10	113	41,0	8,5	8,5	63,0	27	66,5	97,0	115	17,5	46,0	20,0	8,0	20,5	287	52,0-59,0	59,0	34	8	57,0	90°
5	10	123	41,5	8,5	-	78,0	16	65,0	92,5	128	21,5	45,0	25,0	12,5	-	321	57,0	-	36	10	77,0	90°

26817... Kombispanner

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Nieten aus nichtrostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Lagerstellen gefettet, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: Positionieren und Spannen in einem Arbeitsgang

Größe	F1 kN	F2 kN	26817...
1	1	1	65,60
2	2	2	69,80
3	3	3	85,60



Größe	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 min.	HW2 min.	HW2 max.	I	K	L	mm	N	P
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	17,0	33	40	5,5	15	0,5	22	36,0	74	62	25	5	10	12	7,5	150	34,5-39,5	53	55
2	19,5	56	50	6,5	32	9,0	28	46,0	94	87	30	14	24	16	12,5	219	48,5-61,5	75	75
3	29,0	74	50	8,5	37	14,0	34	55,5	110	106	40	20	30	20	20,0	270	60,0-80,0	96	90

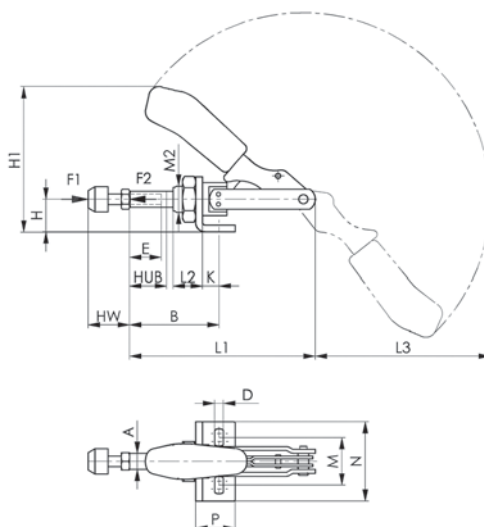
26820... Schubstangenspanner mit kleinem Winkelfuß

Eigenschaften: Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 2 und Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Einsatz: mit stirnseitigem Gewinde für den direkten Einbau in Blechwänden oder in Vorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26820...
0	0,8	0,8	M4 x 20	27,15
1	1	1	M4 x 20	28,00
2	2	2	M6 x 25	28,25
3	2,5	2,5	M8 x 35	32,40
5	4,5	4,5	M12 x 50	54,00



26820

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	Hub	HW min.	HW max.	K	L1	L2	L3	M min.	M max.	M2	N	P
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0	6,5	17,0	33,0	4,5	13	12	47	16	12	20	6,5	66,0	10	52	-	16,0	M10x1,0	25	16
1	8,0	24,5	44,5	4,5	20	15	60	20	12	20	7,0	91,0	16	72	16	19,5	M12x1,5	30	20
2	10,0	32,5	57,5	5,6	25	20	95	26	17	25	12,5	114,0	19	105	-	36,0	M16x1,5	50	34
3	12,0	37,0	69,0	6,5	30	25	110	32	22	35	13,0	140,0	22	129	30	42,0	M20x1,5	60	30
5	16,0	41,5	81,5	8,5	50	30	126	40	30	50	15,0	171,5	25	142	30	45,0	M24x1,5	65	35

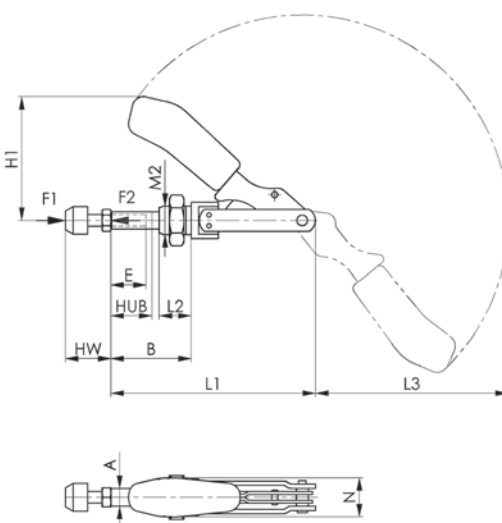
26825... Schubstangenspanner mit Sicherheitsverriegelung

Eigenschaften: für Spannstellung und geöffnete Stellung, ohne Winkelfuß, Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, Nieten aus nicht rostendem Stahl, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Einsatz: in der Metallindustrie zum Bohren, Schweißen, Biegen, Schleifen, Prüfen und Montieren sowie in der Kunststoff- und Holzbearbeitung in Leim-, Bohr-, Schneid- und Fräsvorrichtungen

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	26825...
3	2,5	2,5	M8 x 35	52,60



26825

Eylschnell

Lagerhaltige Artikel,
die bis 18.00 Uhr bestellt sind,
verlassen noch am selben Tag
unser Haus.



WERKZEUG EYLERT



F.-O.-Schimmel-Str. 3 - 09120 Chemnitz - Eyllruf: 0371/5267-0 - Eyllmail: info@werkzeug-eylert.de - Eyllnet: www.werkzeug-eylert.de

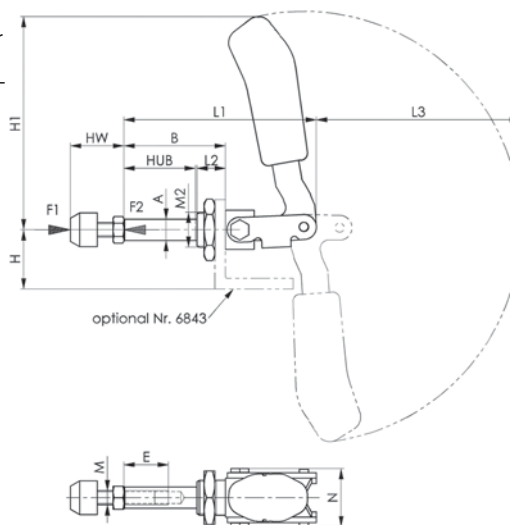
26830... Schubstangenspanner, kurze Bauform

Eigenschaften: Druck- und Zugspanner, lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter, verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, Passschrauben vergütet, Lagerstellen gefettet, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff,

Einsatz: zur Befestigung an Blechwänden oder zum Einschrauben in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26830...
2	1	1	M6 x 25	28,25
3	2,5	2,5	M8 x 35	32,85
5	4	4	M12 x 50	52,20



26830

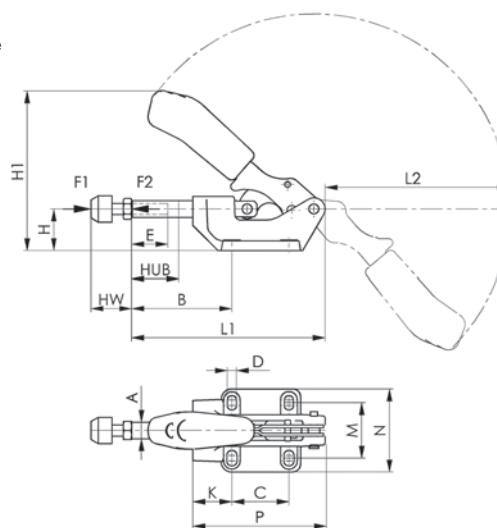
Größe	A mm	B mm	E mm	H mm	H1 mm	Hub mm	HW min. mm	HW max. mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	M mm	M2 mm	N mm
2	10	35	15	24	76	21	18	27	70	13	82	M6	M16 x 1,5	31
3	12	56	25	33	128	40	22	35	110	16	130	M8	M20 x 1,5	33
5	16	92	35	37	142	67	30	50	175	24	155	M12	M24 x 1,5	50

26840... Schubstangenspanner schwere Ausführung

Eigenschaften: Schubstange und Handhebel gleichlaufend, Druck- und Zugspanner, mit langer Schubstangenführung, Grundkörper aus Temperguss, lackiert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die bei Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert, Lagerstellen gefettet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube mm	26840...
3	4	4	M8 x 35	44,00
5	10	10	M12 x 50	65,20
7	25	25	M12 x 50	132,60



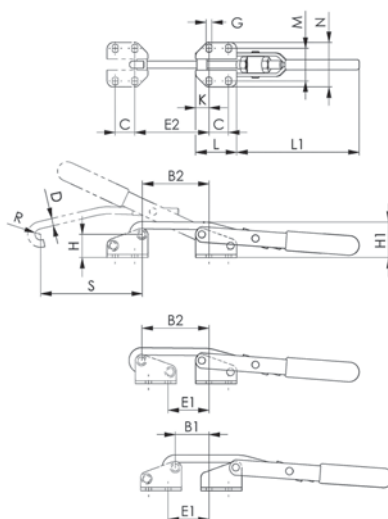
26840

Größe	A mm	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	E mm	H mm	H1 mm	Hub mm	HW min. mm	HW max. mm	K mm	L1 mm	L2 mm	M min. mm	M max. mm	N mm	P mm
3	12	40	72	41	6,5	30	30	115	32	35	48	28	140	130	36	44	60	96
5	18	58	98	41	8,5	50	38	134	40	30	50	46	172	140	41	50	70	122
7	22	55	105	70	11,0	50	55	180	50	30	50	44	218	180	57	64	94	157

26850... Verschlussspanner

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl, Haken und Spannhülse vergütet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Größe	F1 kN	26850...
1	2	26,65
3	3	29,50
5	5	45,75



26850

Größe	B1 mm	B2 mm	C mm	D mm	E1 mm	E2 mm	G mm	H mm	H1 mm	K mm	L mm	L1 mm	M mm	N mm	R mm	S mm
1	15-23	34-42	19,0	5,3	15-23	34,0-42,0	4,5	22,5	33	6	31	130	28	41	4,5	45
3	32-44	67-79	19,0	7,1	40-52	74,5-86,5	5,5	23,0	36	13	40	230	32-35	46	5,5	98
5	26-40	57-71	29,0	12,0	28-42	58,5-72,5	11,0	49,0	70	13	55	308	60	88	8,0	144

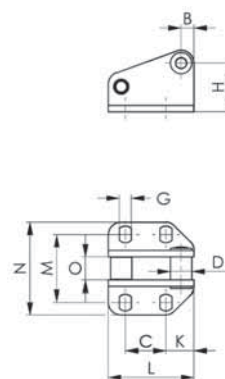
26860... Gegenhalter

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, einsatzgehärtete Buchsen, Nieten aus rostfreiem Stahl

Einsatz: für Verschlussspanner (Art.-Nr. 26850...)

Größe	Höhe mm	Länge mm	26860...
1	29	31	9,90
3	29	40	11,70
5	61	55	14,60

Größe	B mm	C mm	D mm	G mm	H mm	K mm	L mm	M mm	N mm	O mm
1	6	19	8	4,5	22,5	6	31	28	41	6,8
3	6	19	10	5,5	23,0	13	40	32-35	46	10,8
5	12	29	15	11,0	49,0	13	55	60	88	13,7

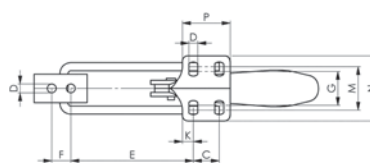


26860

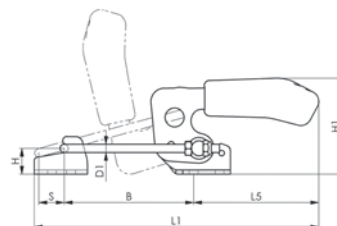
26870... Verschlussspanner horizontal

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Niete aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Haken vergütet, Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Lieferumfang: komplett mit Gegenhalter



26870



Größe	F1 kN	26870...
2	1,6	21,45
3	3,2	32,35
4	7	56,30

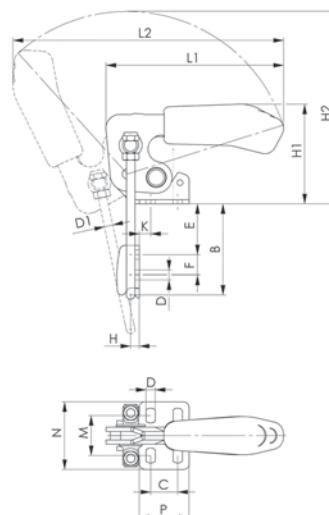
Größe	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	D1 mm	E min. mm	E max. mm	F mm	G mm	H mm	H1 mm	K mm	L1 mm	L5 mm	M mm	N mm	P mm	S mm
2	42	74	13	5,2	4	38	70	11	19	12	47	6,5	156	70	24	38	26	23
3	53	95	19	6,5	6	48	90	14	25	19	70	8,0	210	95	32	48	35	30
4	72	127	32	8,5	8	65	120	19	36	25	92	9,5	270	113	45	65	51	44

26875... Verschlussspanner, vertikal

Eigenschaften: verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, ergonomischer Handgriff aus rotem und ölbeständigem Kunststoff

Lieferumfang: komplett mit Gegenhalter

Größe	F1 kN	26875...
2	1,6	21,45
3	3,2	32,35
4	7	56,30



26875

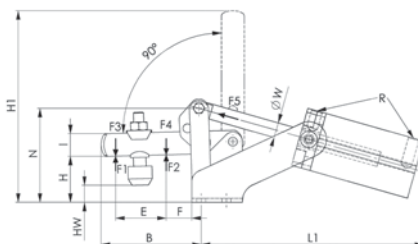
Größe	B min. mm	B max. mm	C mm	D mm	D1 mm	E min mm	E max. mm	F mm	H mm	H1 mm	H2 mm	K mm	L1 mm	L2 mm	M mm	N mm	P mm
2	24,0	49	13	5,2	4	5	30	11	4,5	47,0	99	6,4	91	158	19,5-23,5	38,0	26,0
3	34,5	64	19	6,5	6	7	36	14	6,0	70,0	136	8,0	125	190	24,5-32,0	48,0	35,0
4	43,0	81	32	8,5	8	9	47	19	8,0	94,5	168	9,5	151	239	35,0-46,0	64,5	53,5

26881... Pneumatikspanner

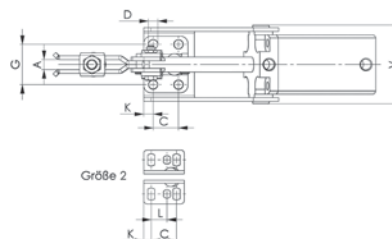
Eigenschaften: mit horizontalem Zylinderanbau, mit Pneumatikzylinder, doppelwirkend, eloxiert, Magnetkolben für Endlagenabfrage, mit Drosselbohrungen für gedämpfte Geschwindigkeit, Spanner verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen (außer Größe 1), Lagerstellen gefettet, Öffnungswinkel 90°

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Vn = Luftverbrauch je Doppelhub in dm³ bei 6 bar



26881



Größe	F1 kN	F2 kN	F3 kN	F4 kN	F5 kN	Andrückschraube	Vn dm³	26881...
1	0,8	1,1	0,2	0,3	0,1	M5 x 30	0,08	132,60
2	1	1,2	0,7	1	0,3	M6 x 35	0,26	141,50
3	1	2,5	0,65	1,1	0,5	M8 x 45	0,35	155,00
4	2	3	1,5	2,2	0,75	M8 x 65	0,8	225,00

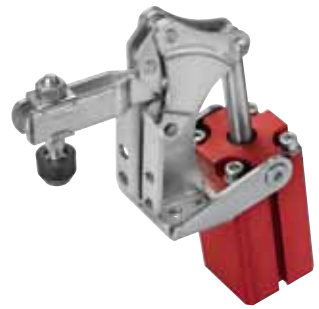
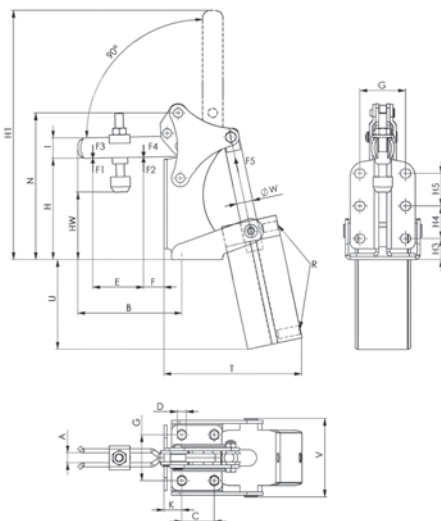
Größe	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	H1 mm	HW min. mm	HW max. mm	I mm	K mm	L mm	L1 mm	N mm	R mm	V mm	ØW mm	Kolben-Ø mm
1	5	39,0	16	4,5	18	6,0	24	22	84	-1,5	4,5	10	6,0	-	136	45,5	M5	50	6	16
2	6	51,5	20	5,5	25	11,0	27	26	102	-1,0	7,0	12	6,0	12,5	144	55,0	M5	54,5	10	25
3	8	79,0	20	7,5	36	19,0	32	36	149	5,5	14,0	18	7,5	-	176	74,5	G1/8	62,5	12	32
4	10	101,0	32	8,6	48	22,5	45	46	186	-3,0	25,5	20	13,0	-	201	90,0	G1/8	77,5	16	40

26885... Pneumatikspanner

Eigenschaften: mit vertikalem Zylinderanbau, platzsparend, Pneumatikzylinder, doppelwirkend, eloxiert, Magnetkolben für Endlagenabfrage, mit Drosselbohrungen für gedämpfte Geschwindigkeit, Spanner verzinkt und passiviert, Nieten aus rostfreiem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen, Lagerstellen gefettet, Öffnungswinkel 90°

Lieferumfang: komplett mit vergüteter und verzinkter Andrückschraube

Vn = Luftverbrauch je Doppelhub in dm³ bei 6 bar



26885

Größe	F1 kN	F2 kN	F3 kN	F4 kN	F5 kN	Andrückschraube	Vn dm³	26885...
2	1	1,2	0,7	1	0,3	M6 x 35	0,26	174,50
3	1	2,5	0,65	1,1	0,5	M8 x 45	0,35	198,70
4	2	3	1,5	2,2	0,75	M8 x 65	0,8	274,00

Größe	A	B	C	ØD	E	F	G	H	H1	H1	H3	H4	H5	HW min.	HW max.	I	K	N	R	T	U	ØW	Kolben-Ø
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2	6	56	12,5	5,5	25,0	6,5	27	65,0	143	143	15,8	12,5	12,5	38,4	46	12	15,3	94	144	75,5	68	10	25
3	8	81	16,0	6,5	37,0	12,5	25	68,7	184	184	18,0	16,0	-	38,0	48	18	16,5	107	176	86,0	94	12	32
4	10	102	32,0	8,5	48,3	19,3	45	100,0	244	244	20,5	32,0	32,0	50,0	79	20	17,5	144	201	112,5	102	16	40



Zerspanung / Spannen

*Lassen Sie
sich von uns
beraten!*

WERKZEUG-EYLERT

Gewerbegebiet Am Stadion
F.-O.-Schimmel-Str. 3, 09120 Chemnitz
Eylruf: 0371/ 52 67-0
Eylfax: 0371/ 52 67-44
Eylmail: info@werkzeug-eylert.de
Eylnet: www.werkzeug-eylert.de / www.eylshop.de

